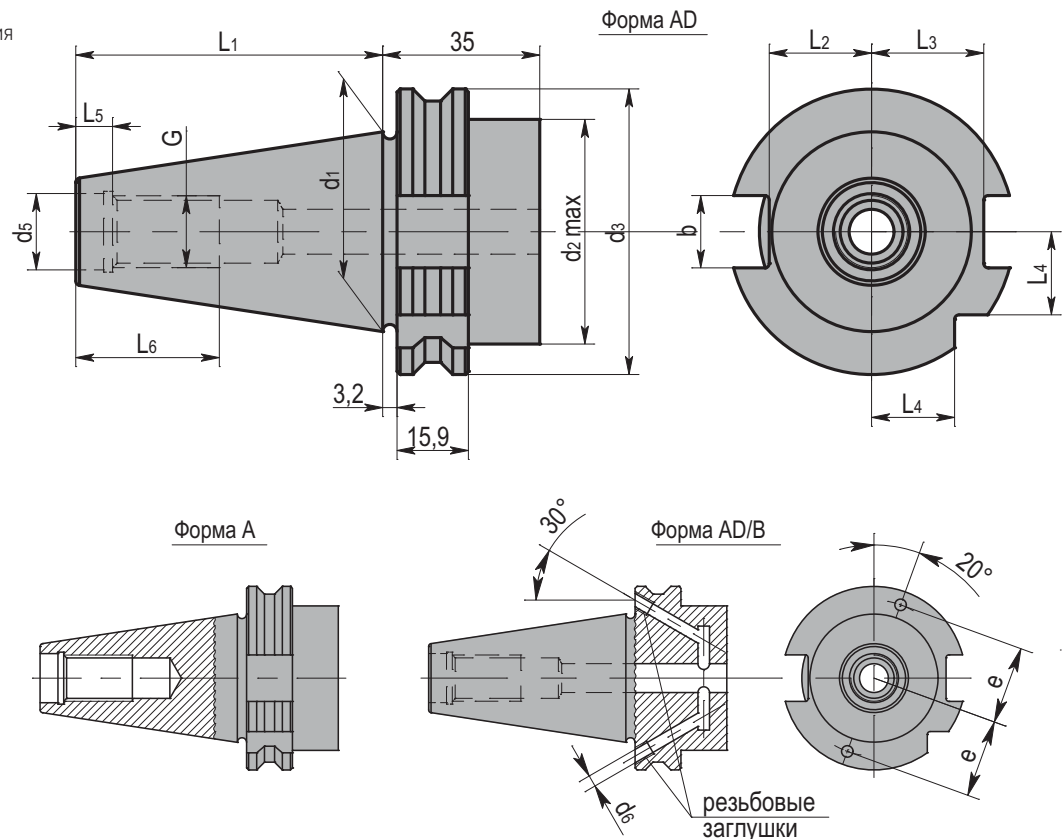


Вспомогательный инструмент

Фрезерные патроны и оправки стандарт хвостовика DIN 69871 (ГОСТ 25827-93 исп. 2). Для станков с автоматической сменной инструмента (Европа).	02
Фрезерные патроны и оправки стандарт хвостовика JIS B 6339 (MAS 403 BT), ГОСТ 25827- 2014 тип J. Для станков с автоматической сменной инструмента (Азия).	29
Фрезерные патроны и оправки стандарт хвостовика DIN 2080 (ГОСТ 25827-93 исп. 1). Для станков с ручной сменной инструмента.	58
Фрезерные патроны и оправки стандарт хвостовика ГОСТ 25827-93 исп. 3. Для станков с автоматической сменной инструмента (СССР).	65
Инструмент и оснастка с полым коническим хвостовиком тип HSK стандарт хвостовика DIN 69893 (HSK). Форма А-Т ISO 12164-1 (ГОСТ Р 51547-2000).	70
Инструмент и оснастка с полым коническим хвостовиком тип HSK. Форма А. Для обрабатывающих центров с автоматической сменной инструмента.	72
Инструмент и оснастка с полым коническим хвостовиком тип HSK. Форма Т. Для обрабатывающих центров с автоматической сменной инструмента.	102
Инструмент и оснастка, для станков фрезерной группы и многофункциональных токарных обрабатывающих центров, с хвостовиком PS (Polygon shanks) ISO 26623-1 (CAPTO)®.	118
Резцедержатели для токарных станков с ЧПУ, крепление по стандарту DIN 69880 (VDI 3425, ГОСТ 24900-81)	148
Резцедержатели для токарных станков с ЧПУ, крепление по стандарту VDI (DIN 69880), с дополнительной системой подвода СОЖ к токарным державкам призматического сечения.	164
Подсистема вспомогательного инструмента Хвостовик Конус Морзе / Цилиндрический / ER	170
Запасные части и аксессуары для вспомогательного инструмента	180
Техническая информация	214

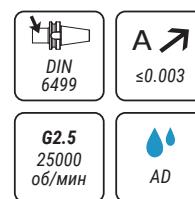
Зажимные приспособления для станков фрезерно-расточной группы по DIN 69871 (ГОСТ 25827-93 исп. 2). Форма А, AD и AD/B

- Патроны цанговые тип ER
- Патроны силовые прецизионные фрезерные
- Патрон цанговый для цанг тип OZ
- Патрон цанговый для цанг тип SK
- Патроны цанговые тянущего типа FPC
- Оправка для инструмента с хвостовиком типа «Weldon»
- Оправка для инструмента с хвостовиком типа «Whistle Notch»
- Оправки для инструмента с хвостовиком конус Морзе
- Переходник, соединение 7/24
- Переходник, соединение HSK-C
- Переходник, соединение PS ISO26623-1 (CAPTO®)
- Оправка комбинированная для насадных торцовых и дисковых фрез
- Оправка для насадных торцовых фрез
- Оправка для фрез с резьбовым хвостовиком
- Оправки с коррекцией биения
- Оправки для сверлильных патронов
- Сверлильные патроны
- Резьбонарезные патроны
- Заготовки для изготовления специальных оправок
- Контрольные оправки
- Патроны с термозажимом
- Патроны гидропластовые

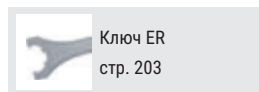
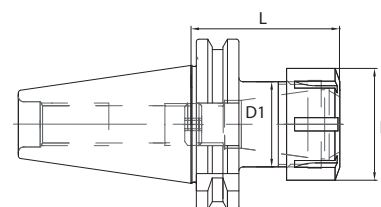


Размеры, мм														
SK	d ₁	G	d ₅	d ₂	d ₃	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	d ₆	e	b
30	31,75	M12	13	45	50	47,8	16,3	19	15	5,5	24	4	21	16,1
40	44,45	M16	17	50	63,55	68,4	22,7	25	18,5	8,2	32	4	27	16,1
50	69,85	M24	25	80	97,5	101,75	35,5	37,7	30	11,5	47	6	42	25,7

Патрон цанговый для цанг типа ER по DIN 6499 исполнение с накидной гайкой



Обозначение	Тип	D, мм	D1, мм	L, мм	Диапазон	
Размер хвостовика SK30						
SK302.R16.70	○	ER16	28	32	70	1-10
SK302.R20.70	○	ER20	34	35	70	1-13
SK302.R25.70	○	ER25	32	42	70	2-16
SK302.R32.70	○	ER32	40	50	70	2-20
SK302.R40.70	○	ER40	50	63	70	3-26
SK302.R16.100	○	ER16	28	32	100	1-10
SK302.R20.100	○	ER20	34	35	100	1-13
SK302.R25.100	○	ER25	42	42	100	2-16
SK302.R32.100	○	ER32	50	50	100	2-20
Размер хвостовика SK40						
SK402.R16.63	○	ER16	28	32	63	1-10
SK402.R20.70	○	ER20	34	35	70	1-13
SK402.R25.70	○	ER25	42	42	70	2-16
SK402.R32.70	○	ER32	40	50	70	2-20
SK402.R40.80	○	ER40	63	63	80	3-26
SK402.R16.100	○	ER16	28	32	100	1-10
SK402.R20.100	○	ER20	34	35	100	1-13
SK402.R25.100	○	ER25	42	42	100	2-16
SK402.R32.100	○	ER32	50	50	100	2-20
SK402.R40.100	○	ER40	63	63	100	3-26
SK402.R40.120	○	ER40	63	63	120	3-26
SK402.R16.160	○	ER16	28	32	160	1-10
SK402.R20.160	○	ER20	34	35	160	1-13
SK402.R25.160	○	ER25	42	42	160	2-16
SK402.R32.160	○	ER32	50	50	160	2-20
SK402.R40.160	○	ER40	63	63	160	3-26
SK402.R16.200	○	ER16	28	32	200	1-10
SK402.R20.200	○	ER20	34	35	200	1-13
SK402.R25.200	○	ER25	42	42	200	2-16
SK402.R32.200	○	ER32	50	50	200	2-20
SK402.R40.200	○	ER40	50	63	200	3-26



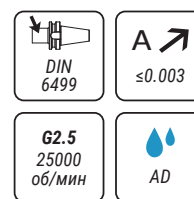
Исполнение AD/B - по запросу, при заказе в обозначении третий цифровой символ меняется на "3".

Пример обозначения:

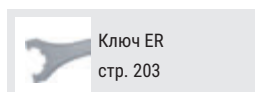
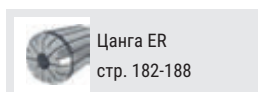
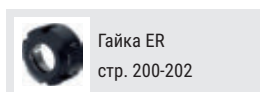
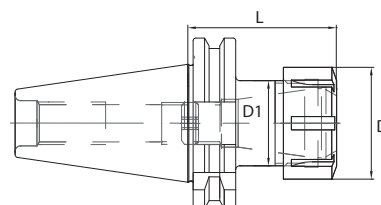
SK302.R16.70 - исполнение AD

SK303.R16.70 - исполнение AD/B

Патрон цанговый для цанг типа ER по DIN 6499 исполнение с накидной гайкой



Обозначение	Тип	D, мм	D1, мм	L, мм	Диапазон	
Размер хвостовика SK50						
SK502.R25.60	○	ER25	42	42	60	2-16
SK502.R16.70	○	ER16	28	32	70	1-10
SK502.R20.70	○	ER20	34	35	70	1-13
SK502.R32.70	○	ER32	50	50	70	2-20
SK502.R40.80	○	ER40	63	63	80	3-26
SK502.R50.100	○	ER50	100	78	100	6-34
SK502.R16.100	○	ER16	28	32	100	1-10
SK502.R20.100	○	ER20	34	35	100	1-13
SK502.R25.100	○	ER25	42	42	100	2-16
SK502.R32.100	○	ER32	50	50	100	2-20
SK502.R40.100	○	ER40	63	63	100	3-26
SK502.R16.160	○	ER16	28	32	160	1-10
SK502.R20.160	○	ER20	34	35	160	1-13
SK502.R25.160	○	ER25	42	42	160	2-16
SK502.R32.160	○	ER32	50	50	160	2-20
SK502.R40.160	○	ER40	63	63	160	3-26
SK502.R16.200	○	ER16	28	32	200	1-10
SK502.R20.200	○	ER20	34	35	200	1-13
SK502.R25.200	○	ER25	42	42	200	2-16
SK502.R32.200	○	ER32	50	50	200	2-20
SK502.R40.200	○	ER40	63	63	200	3-26



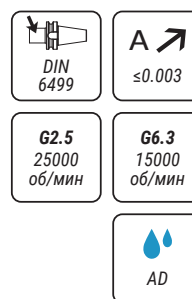
Исполнение AD/B - по запросу, при заказе в обозначении третий цифровой символ меняется на "3".

Пример обозначения:

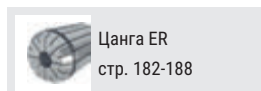
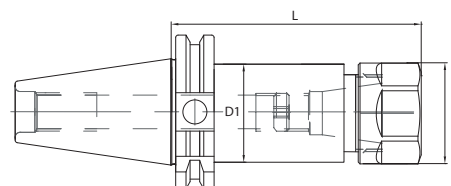
SK302.R16.70 - исполнение AD

SK303.R16.70 - исполнение AD/B

Патрон цанговый для цанг типа ER по DIN 6499 исполнение с шестигранной гайкой



Обозначение	Тип	D, мм	D1, мм	L, мм	Диапазон	
Размер хвостовика SK30 / G2.5 (25000 об./мин)						
SK302.R16H.70	○	ER16	28	28	70	1-10
SK302.R20H.70	○	ER20	34	34	70	1-13
SK302.R16H.100	○	ER16	28	28	100	1-10
SK302.R20H.100	○	ER20	34	34	100	1-13
Размер хвостовика SK40 / G2.5 (25000 об./мин)						
SK402.R16H.63	○	ER16	28	28	63	1-10
SK402.R20H.70	○	ER20	34	34	70	1-13
SK402.R16H.100	○	ER16	28	28	100	1-10
SK402.R20H.100	○	ER20	34	34	100	1-13
SK402.R16H.160K	○	ER16	28	28	160	1-10
SK402.R20H.160	○	ER20	34	34	160	1-13
Размер хвостовика SK40 / G6.3 (15000 об./мин)						
SK402.R16H.200K	○	ER16	28	28	200	1-10
SK402.R20H.200	○	ER20	34	34	200	1-13
Размер хвостовика SK40 / G6.3 (15000 об./мин)						
SK502.R16H.70	○	ER16	28	28	70	1-10
SK502.R20H.70	○	ER20	34	34	70	1-13
SK502.R16H.100	○	ER16	28	28	100	1-10
SK502.R20H.100	○	ER20	34	34	100	1-13
SK502.R16H.160K	○	ER16	28	28	160	1-10
SK502.R20H.160	○	ER20	34	34	160	1-13
SK502.R16H.200K	○	ER16	28	28	200	1-10
SK502.R20H.200	○	ER20	34	34	200	1-13



Исполнение AD/B - по запросу, при заказе в обозначении третий цифровой символ меняется на "3".

Пример обозначения:

SK302.R16.70 - исполнение AD

SK303.R16.70 - исполнение AD/B

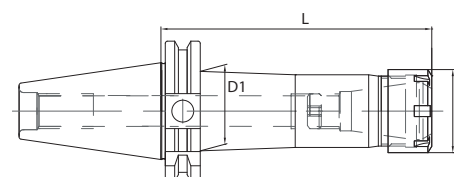
K - коническое исполнение рабочей части.

Патрон цанговый ER mini для цанг типа ER по DIN 6499

Обозначение	Тип	D, мм	D1, мм	L, мм	Диапазон	
Размер хвостовика SK40 / G2.5 (25000 об./мин)						
SK402.R11M.70	○	ER11	16	16	70	1-7
SK402.R16M.70	○	ER16	22	22	70	1-10
SK402.R20M.70	○	ER20	28	28	70	1-13
SK402.R25M.70	○	ER25	35	35	70	2-16
SK402.R11M.100	○	ER11	16	16	100	1-7
SK402.R16M.100	○	ER16	22	22	100	1-10
SK402.R20M.100	○	ER20	28	28	100	1-13
SK402.R25M.100	○	ER25	35	35	100	2-16
SK402.R11M.160K	○	ER11	16	16	160	1-7
SK402.R16M.160K	○	ER16	22	22	160	1-10
SK402.R20M.160	○	ER20	28	28	160	1-13
SK402.R25M.160	○	ER25	35	35	160	2-16
Размер хвостовика SK50 / G6.3 (15000 об./мин)						
SK502.R16M.70	○	ER16	22	22	70	1-10
SK502.R20M.70	○	ER20	28	28	70	1-13
SK502.R25M.70	○	ER25	35	35	70	2-16
SK502.R16M.100	○	ER6	22	22	100	1-10
SK502.R20M.100	○	ER20	28	28	100	1-13
SK502.R25M.100	○	ER25	35	35	100	2-16
SK502.R16M.160K		ER16	22	22	160	1-10
SK502.R20M.160	○	ER20	28	28	160	1-13
SK502.R25M.160	○	ER25	35	35	160	2-16


 A ↗
 ≤0.003

G2.5
 25000
 об./мин

G6.3
 15000
 об./мин

 Гайка ER Mini
 стр. 200

 Цанга ER
 стр. 182-188

 Ключ ER Mini
 стр. 203

Исполнение AD/B - по запросу, при заказе в обозначении третий цифровой символ меняется на "3".

Пример обозначения:

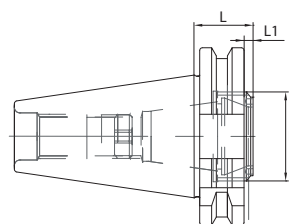
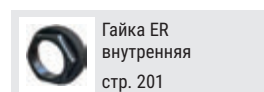
SK302.R16.70 - исполнение AD

SK30**3**.R16.70 - исполнение AD/B

K - коническое исполнение рабочей части.

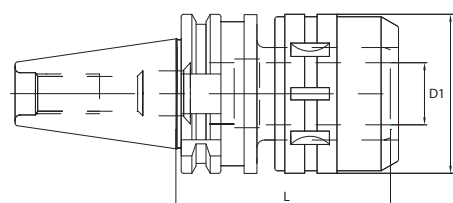
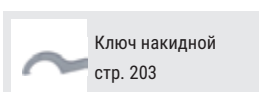
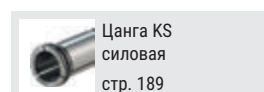
Патрон цанговый короткий для цанг типа ER по DIN 6499 исполнение с внутренней гайкой

Обозначение	Тип	D, мм	L, мм	L1, мм
Размер хвостовика SK40				
SK402.R25I.28	○	ER25	29,5	28
SK402.R32I.28	○	ER32	37,5	28



Патрон фрезерный силовой прецизионный

Обозначение	d, мм	D, мм	L, мм	Диапазон
Размер хвостовика SK30				
SK302.FKS20.85	○	20	50	85
SK302.FKS20.100	○	20	50	100
Размер хвостовика SK40				
SK402.FKS20.85	○	20	50	85
SK402.FKS25.100	○	25	59	100
SK402.FKS32.105	○	32	72	105
Размер хвостовика SK50				
SK502.FKS20.105	○	20	50	105
SK502.FKS25.100	○	25	59	100
SK502.FKS32.110	○	32	72	110
SK502.FKS42.110	○	42	99	110



Патрон цанговый для цанг тип OZ по DIN 6388

Обозначение	Тип	D, мм	L, мм	Диапазон	
Размер хвостовика SK40					
SK402.Z16.70	○	OZ16	43	70	2-16
SK402.Z25.70	○	OZ25	60	70	2-25
SK402.Z32.90	○	OZ32	72	90	4-32
SK402.Z16.100	○	OZ16	43	100	2-16
SK402.Z25.100	○	OZ25	60	100	2-25
Размер хвостовика SK50					
SK502.Z25.70	○	OZ25	60	70	2-25
SK502.Z32.80	○	OZ32	72	80	4-32


 Гайка OZ
стр. 202

 Цанги OZ
стр. 190-191

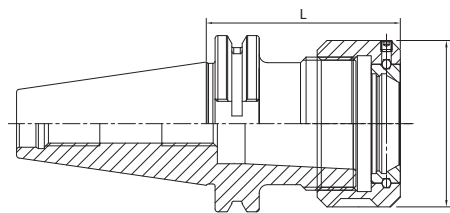
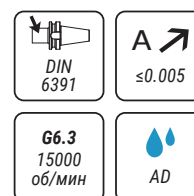
 Ключ накидной
стр. 203

Исполнение AD/B - по запросу, при заказе в обозначении третий цифровой символ меняется на "3".

Пример обозначения:

SK302.R16.70 - исполнение AD

SK303.R16.70 - исполнение AD/B



Патрон цанговый для цанг тип SK

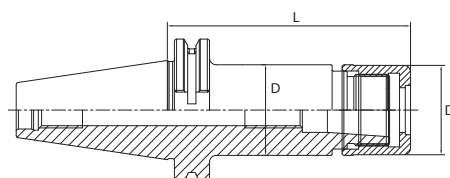
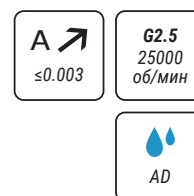
Обозначение	D, мм	D1, мм	L, мм	Диапазон	M	
Размер хвостовика SK40						
SK402.SK10.60	○	27,5	27,1	60	2-10	M21.5×1
SK402.SK16.60	○	40,6	40	60	3-16	M32×1.5
SK402.SK10.90	○	27,5	27,1	90	2-10	M21.5×1
SK402.SK16.90	○	40,6	40	90	3-16	M32×1.5
SK402.SK10.120	○	27,5	27,1	120	2-10	M21.5×1
SK402.SK16.120	○	40,6	40	120	3-16	M32×1.5
Размер хвостовика SK50						
SK502.SK10.105	○	27,6	27,1	105	2-10	M21.5×1
SK502.SK16.105	○	40,6	40	105	3-16	M32×1.5
SK502.SK10.135	○	27,5	27,1	135	2-10	M21.5×1
SK502.SK16.135	○	40,6	40	135	3-16	M32×1.5
SK502.SK10.165	○	27,5	27,1	165	2-10	M21.5×1
SK502.SK16.165	○	40,6	40	165	3-16	M32×1.5


 Гайка SK
стр. 202

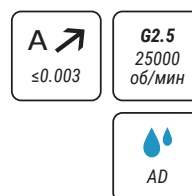
 Цанга SK
высокоточная
стр. 192-193

 Ключ
роликовый
стр. 204

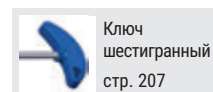
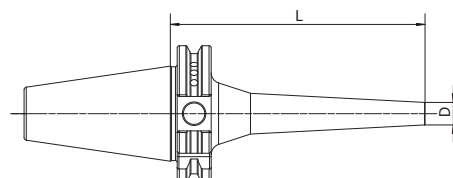
Техническая информация стр. 214



Прецизионные цанговые патроны тянущего типа FPC

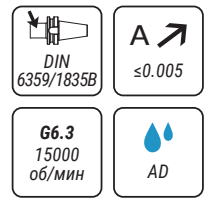


Обозначение		D, мм	L, мм	Диапазон
Размер хвостовика SK30				
SK302.FPC06.60	○	14	60	1-6
SK302.FPC06.90	○	14	90	1-6
SK302.FPC06.120	○	14	120	1-6
SK302.FPC08.60	○	22	60	1-10
SK302.FPC08.90	○	22	90	1-10
SK302.FPC08.120	○	22	120	1-10
SK302.FPC12.80	○	34	80	1-12
Размер хвостовика SK40				
SK402.FPC06.60	○	14	60	1-6
SK402.FPC06.90	○	14	90	1-6
SK402.FPC06.120	○	14	120	1-6
SK402.FPC06.150	○	14	150	1-6
SK402.FPC08.60	○	22	60	1-10
SK402.FPC08.90	○	22	90	1-10
SK402.FPC08.120	○	22	120	1-10
SK402.FPC08.150	○	22	150	1-10
SK402.FPC08.200	○	22	200	1-10
SK402.FPC12.90	○	34	90	1-12
SK402.FPC12.120	○	34	120	1-12
SK402.FPC12.150	○	34	150	1-12
SK402.FPC12.200	○	34	200	1-12
Размер хвостовика SK50				
SK502.FPC06.110	○	14	110	1-6
SK502.FPC06.150	○	14	150	1-6
SK502.FPC08.110	○	22	110	1-10
SK502.FPC08.150	○	22	150	1-10
SK502.FPC08.200	○	22	200	1-10
SK502.FPC12.120	○	34	120	1-12
SK502.FPC12.150	○	34	150	1-12
SK502.FPC12.200	○	34	200	1-12



Техническая информация стр. 214

Оправка по DIN 6359 для инструмента с хвостовиком типа «Weldon» по DIN 1835B



Обозначение		d, мм	D, мм	L, мм	M, мм	Кол. зажим. винтов
Без СОЖ	СОЖ					

Размер хвостовика SK30

SK302.WE06.50	○	-	○	6	25	50	M6	1
SK302.WE08.50	○	-	○	8	28	50	M8	1
SK302.WE10.50	○	-	○	10	35	50	M10	1
SK302.WE12.50	○	-	○	12	42	50	M12	1
SK302.WE14.63	○	-	○	14	44	63	M12	1
SK302.WE16.63	○	-	○	16	48	63	M14	1
SK302.WE18.63	○	-	○	18	50	63	M14	1
SK302.WE20.70	○	-	○	20	52	70	M16	1

Размер хвостовика SK40

SK402.WE06.50	○	SK402.WE06.50KKB	○	6	25	50	M6	1
SK402.WE08.50	○	SK402.WE08.50KKB	○	8	28	50	M8	1
SK402.WE10.50	○	SK402.WE10.50KKB	○	10	35	50	M10	1
SK402.WE12.50	○	SK402.WE12.50KKB	○	12	42	50	M12	1
SK402.WE14.50	○	SK402.WE14.50KKB	○	14	44	50	M12	1

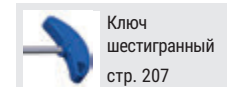
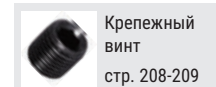
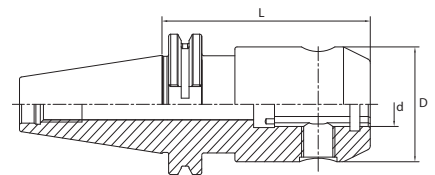
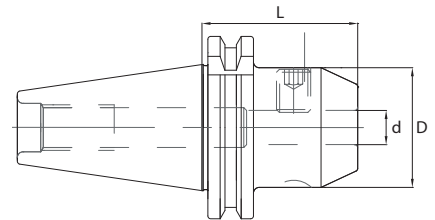
SK402.WE16.63	○	SK402.WE16.63KKB	○	16	48	63	M14	1
SK402.WE18.63	○	SK402.WE18.63KKB	○	18	50	63	M14	1
SK402.WE20.63	○	SK402.WE20.63KKB	○	20	52	63	M16	1

SK402.WE25.100	○	SK402.WE25.100KKB	○	25	65	100	M18×2	2
SK402.WE32.100	○	SK402.WE32.100KKB	○	32	72	100	M20×2	2

SK402.WE40.120	○	SK402.WE40.120KKB	○	40	80	120	M20×2	2
----------------	---	-------------------	---	----	----	-----	-------	---

SK402.WE06.100	○	SK402.WE06.100KKB	○	6	25	100	M6	1
SK402.WE08.100	○	SK402.WE08.100KKB	○	8	28	100	M8	1
SK402.WE10.100	○	SK402.WE10.100KKB	○	10	35	100	M10	1
SK402.WE12.100	○	SK402.WE12.100KKB	○	12	42	100	M12	1
SK402.WE14.100	○	SK402.WE14.100KKB	○	14	44	100	M12	1
SK402.WE16.100	○	SK402.WE16.100KKB	○	16	48	100	M14	1
SK402.WE18.100	○	SK402.WE18.100KKB	○	18	50	100	M14	1
SK402.WE20.100	○	SK402.WE20.100KKB	○	20	52	100	M16	1

SK402.WE06.160	○	-	○	6	25	160	M6	1
SK402.WE08.160	○	-	○	8	28	160	M8	1
SK402.WE10.160	○	-	○	10	35	160	M10	1
SK402.WE12.160	○	-	○	12	42	160	M12	1
SK402.WE14.160	○	-	○	14	44	160	M12	1
SK402.WE16.160	○	-	○	16	48	160	M14	1
SK402.WE18.160	○	-	○	18	50	160	M14	1
SK402.WE20.160	○	-	○	20	52	160	M16	1
SK402.WE25.160	○	-	○	25	65	160	M18×2	2
SK402.WE32.160	○	-	○	32	72	160	M20×2	2
SK402.WE40.160	○	-	○	40	80	160	M20×2	2



Исполнение AD/B - по запросу, при заказе в обозначении третий цифровой символ меняется на "3".

Пример обозначения:

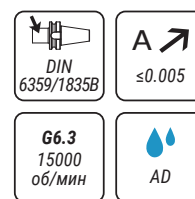
SK302.R16.70 - исполнение AD

SK303.R16.70 - исполнение AD/B

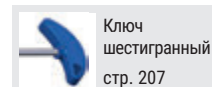
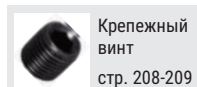
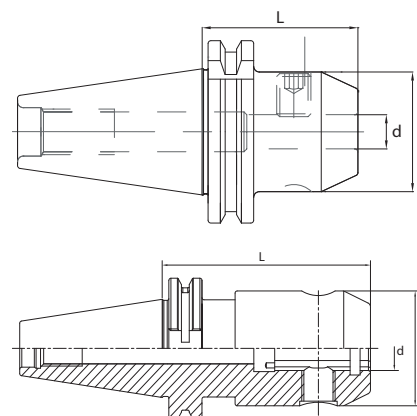
Исполнение KKB - с отверстием для подвода СОЖ;

Для заказа указывайте **KKB** в обозначении SK403.25.03.80**KKB**

Оправка по DIN 6359 для инструмента с хвостовиком типа «Weldon» по DIN 1835B



Обозначение		d, мм	D, мм	L, мм	M, мм	Кол. зажим. винтов		
Без СОЖ	СОЖ							
Размер хвостовика SK50								
SK502.WE06.63	○	SK502.WE06.63KKB	○	6	25	63	M6	1
SK502.WE08.63	○	SK502.WE08.63KKB	○	8	28	63	M8	1
SK502.WE10.63	○	SK502.WE10.63KKB	○	10	35	63	M10	1
SK502.WE12.63	○	SK502.WE12.63KKB	○	12	42	63	M12	1
SK502.WE14.63	○	-	○	14	44	63	M12	1
SK502.WE16.63	○	SK502.WE16.63KKB	○	16	48	63	M14	1
SK502.WE18.63	○	SK502.WE18.63KKB	○	18	50	63	M14	1
SK502.WE20.63	○	SK502.WE20.63KKB	○	20	52	63	M16	1
SK502.WE25.80	○	SK502.WE25.80KKB	○	25	65	80	M18×2	2
SK502.WE32.100	○	SK502.WE32.100KKB	○	32	72	100	M20×2	2
SK502.WE40.100	○	SK502.WE40.100KKB	○	40	80	100	M20×2	2
SK502.WE50.120	○	-	○	50	100	120	M24×2	2
SK502.WE06.100	○	SK502.WE06.100KKB	○	6	25	100	M6	1
SK502.WE08.100	○	SK502.WE08.100KKB	○	8	28	100	M8	1
SK502.WE10.100	○	SK502.WE10.100KKB	○	10	35	100	M10	1
SK502.WE12.100	○	SK502.WE12.100KKB	○	12	42	100	M12	1
SK502.WE14.100	○	SK502.WE14.100KKB	○	14	44	100	M12	1
SK502.WE16.100	○	SK502.WE16.100KKB	○	16	48	100	M14	1
SK502.WE18.100	○	SK502.WE18.100KKB	○	18	50	100	M14	1
SK502.WE20.100	○	SK502.WE20.100KKB	○	20	52	100	M16	1
SK502.WE25.120	○	SK502.WE25.120KKB	○	25	65	120	M18×2	2
SK502.WE06.160	○	-	○	6	25	160	M6	1
SK502.WE08.160	○	-	○	8	28	160	M8	1
SK502.WE10.160	○	-	○	10	35	160	M10	1
SK502.WE12.160	○	-	○	12	42	160	M12	1
SK502.WE14.160	○	-	○	14	44	160	M12	1
SK502.WE16.160	○	-	○	16	48	160	M14	1
SK502.WE18.160	○	-	○	18	50	160	M14	1
SK502.WE20.160	○	-	○	20	52	160	M16	1
SK502.WE25.160	○	-	○	25	65	160	M18×2	2
SK502.WE32.160	○	-	○	32	72	160	M20×2	2
SK502.WE40.160	○	-	○	40	80	160	M20×2	2



Исполнение AD/B - по запросу, при заказе в обозначении третий цифровой символ меняется на "3".

Пример обозначения:

SK302.R16.70 - исполнение AD

SK303.R16.70 - исполнение AD/B

Исполнение KKB - с отверстием для подвода СОЖ;

Для заказа указывайте **KKB** в обозначении SK403.25.03.80**KKB**

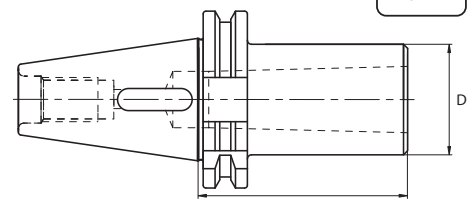
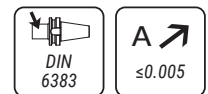
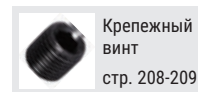
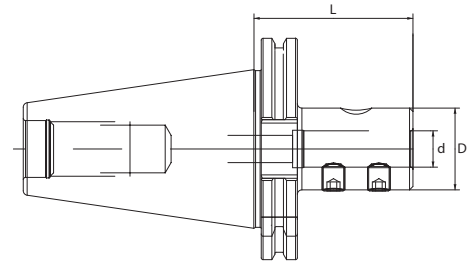
Оправка по DIN 6359 для инструмента с хвостовиком типа «Whistle Notch» по DIN 1835E

Обозначение	d, мм	D, мм	L, мм	M, мм	Кол. зажим. винтов
Размер хвостовика SK40					
SK402.WN06.50	6	25	50	M6	1
SK402.WN08.50	8	28	50	M8	1
SK402.WN10.50	10	35	50	M10	1
SK402.WN12.50	12	42	50	M12	1
SK402.WN14.50	14	44	50	M12	1
SK402.WN16.63	16	48	63	M14	1
SK402.WN18.63	18	50	63	M14	1
SK402.WN20.63	20	52	63	M16	1
SK402.WN25.100	25	65	100	M18×2	2
SK402.WN32.100	32	72	100	M20×2	2
SK402.WN40.120	40	80	120	M20×2	2
Размер хвостовика SK50					
SK502.WN06.63	6	25	63	M6	1
SK502.WN08.63	8	28	63	M8	1
SK502.WN10.63	10	35	63	M10	1
SK502.WN12.63	12	42	63	M12	1
SK502.WN14.63	14	44	63	M12	1
SK502.WN16.63	16	48	63	M14	1
SK502.WN18.63	18	50	63	M14	1
SK502.WN20.63	20	52	63	M16	1
SK502.WN25.80	25	65	80	M18×2	2
SK502.WN32.100	32	72	100	M20×2	2
SK502.WN40.100	40	80	100	M20×2	2
SK502.WN50.125	50	100	125	M24×2	2

Исполнение AD/B - по запросу.

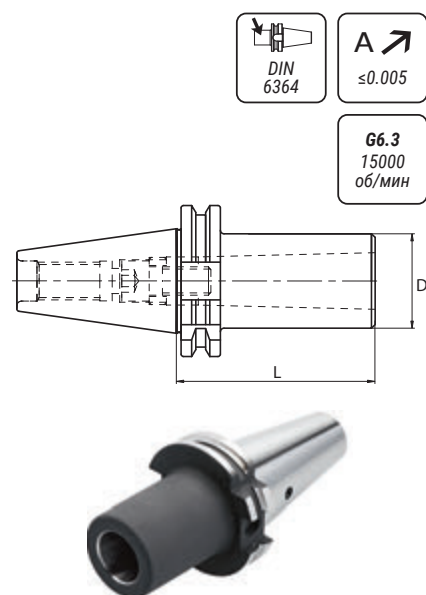
Втулка переходная для инструмента с хвостовиком конус Морзе (с лапкой) по DIN 6383

Обозначение	МК.	D, мм	L, мм
Размер хвостовика SK30			
SK302.MTL1.50	1	25	50
SK302.MTL2.65	2	32	65
SK302.MTL3.80	3	40	80
Размер хвостовика SK40			
SK402.MTL1.50	1	25	50
SK402.MTL2.50	2	32	50
SK402.MTL3.70	3	40	70
SK402.MTL4.95	4	48	95
Размер хвостовика SK50			
SK502.MTL1.45	1	25	45
SK502.MTL2.60	2	32	60
SK502.MTL3.65	3	40	65
SK502.MTL4.95	4	48	95
SK502.MTL5.105	5	63	105



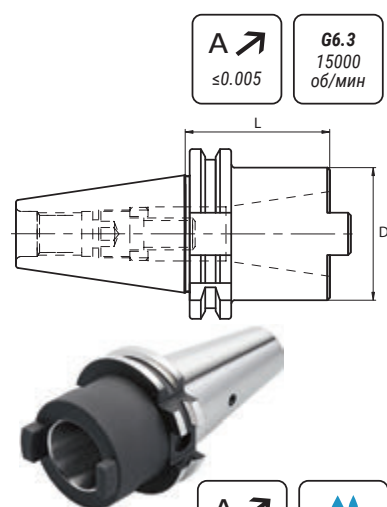
Втулка переходная для инструмента с хвостовиком конус Морзе (с винтом) по DIN 6364

Обозначение	МК.	D, мм	L, мм
Размер хвостовика SK40			
SK402.MTG1.50	○ 1	25	50
SK402.MTG2.50	○ 2	32	50
SK402.MTG3.70	○ 3	40	70
SK402.MTG4.95	○ 4	48	95
Размер хвостовика SK50			
SK502.MTG1.45	○ 1	25	45
SK502.MTG2.60	○ 2	32	60
SK502.MTG3.65	○ 3	40	65
SK502.MTG4.70	○ 4	48	70
SK502.MTG5.100	○ 5	63	100



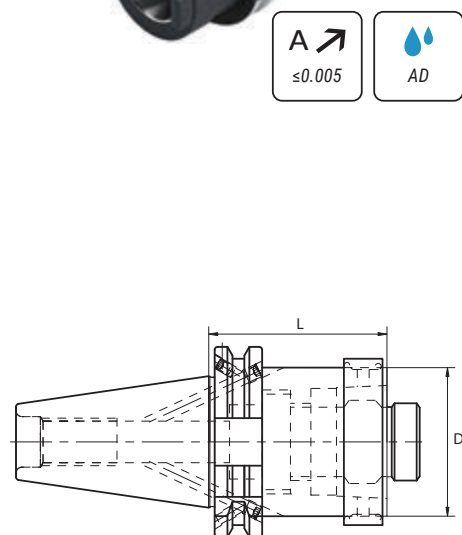
Переходник, соединение 7/24 DIN2080, DIN 69871, MAS BT 403

Обозначение	L, мм	D, мм
Размер хвостовика SK40		
SK402.SK30.50	50	50
SK402.SK40.100	100	63
Размер хвостовика SK50		
SK502.SK40.170	70	70
SK502.SK50.120	120	97



Переходник, соединение HSK-C/A/T

Обозначение	D1, мм	D2, мм	L, мм
Размер хвостовика SK30			
SK302.HSK32.40	32	37	40
SK302.HSK40.60	40	45	60
Размер хвостовика SK40			
SK402.HSK32.40	32	37	40
SK402.HSK40.40	40	45	40
SK402.HSK50.60	50	55	60
SK402.HSK63.75	63	70	75
Размер хвостовика SK50			
SK502.HSK32.40	32	37	40
SK502.HSK40.40	40	45	40
SK502.HSK50.40	50	55	40
SK502.HSK63.40	63	70	40
SK502.HSK80.80	80	87	80
SK502.HSK100.95	100	110	95



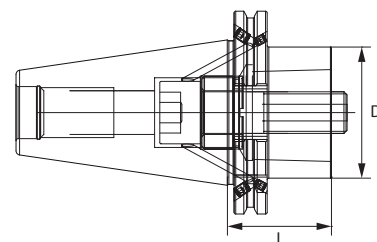
Для ручной схемы инструментов с хвостовиком HSK-C

Переходник, соединение PS ISO26623-1 (CAPTO®)

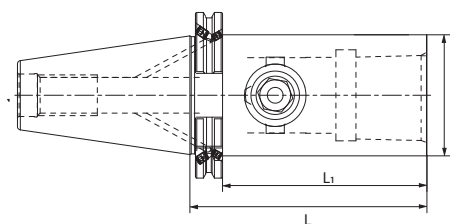
Обозначение	PS	DCON	L	L ₁
SK402.C3.30	○	C3	32	30
SK402.C3.60	○	C3	32	60
SK402.C4.30	○	C4	40	30
SK402.C4.60	○	C4	40	60
SK402.C5.40	○	C5	50	40
SK402.C5.80	○	C5	50	80
SK402.C6.85	○	C6	63	85

SK502.C3.30	○	C3	32	30
SK502.C3.60	○	C3	32	60
SK502.C4.30	○	C4	40	30
SK502.C4.60	○	C4	40	60
SK502.C5.30	○	C5	50	30
SK502.C5.70	○	C5	50	70
SK502.C6.30	○	C6	63	30
SK502.C6.80	○	C6	63	80
SK502.C8.70	○	C8	80	70
SK502.C8.120	○	C8	80	120
SK502.C10.140	○	C10	100	140

SK602.C8.120	○	C8	80	120
SK602.C10.50	○	C10	100	50


Переходник, соединение PS ISO26623-1 (CAPTO®), боковое крепление

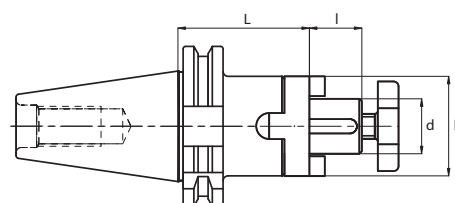
Обозначение	PS	DCON	L	L ₁
SK502.C5.95R	○	C5	50	95
SK502.C6.115R	○	C6	63	115
SK502.C8.135R	○	C8	80	135



Оправка комбинированная для насадных торцовых и дисковых фрез



Обозначение		d, мм	D, мм	l, мм	L, мм
Размер хвостовика SK30					
SK302.D16C.50	○	16	32	17	50
SK302.D22C.50	○	22	40	19	50
SK302.D27C.55	○	27	48	21	55
SK302.D32C.60	○	32	58	24	60
Размер хвостовика SK40					
SK402.D16C.55	○	16	32	17	55
SK402.D22C.55	○	22	40	19	55
SK402.D27C.55	○	27	48	21	55
SK402.D32C.60	○	32	58	24	60
SK402.D40C.60	○	40	70	27	60
SK402.D16C.100	○	16	32	17	100
SK402.D22C.100	○	22	40	19	100
SK402.D27C.100	○	27	48	21	100
SK402.D32C.100	○	32	58	24	100
SK402.D40C.100	○	40	70	27	100
SK402.D16C.160	○	16	32	17	160
SK402.D22C.160	○	22	40	19	160
SK402.D27C.160	○	27	48	21	160
SK402.D32C.160	○	32	58	24	160
SK402.D40C.160	○	40	70	27	160
Размер хвостовика SK50					
SK502.D16C.55	○	16	32	17	55
SK502.D22C.55	○	22	40	19	55
SK502.D27C.55	○	27	48	21	55
SK502.D32C.60	○	32	58	24	60
SK502.D40C.60	○	40	70	27	60
SK502.D16C.100	○	16	32	17	100
SK502.D22C.100	○	22	40	19	100
SK502.D27C.100	○	27	48	21	100
SK502.D32C.100	○	32	58	24	100
SK502.D40C.100	○	40	70	27	100
SK502.D16C.160	○	16	32	17	160
SK502.D22C.160	○	22	40	19	160
SK502.D27C.160	○	27	48	21	160
SK502.D32C.160	○	32	58	24	160
SK502.D40C.160	○	40	70	27	160



Винты зажимной
стр. 207



Кольцо
приводное
стр. 206

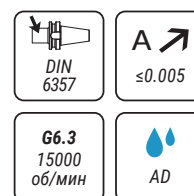


Ключ для
торцовых фрез
стр. 204

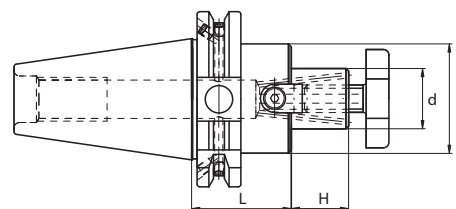


Шпонка для
дисковых фрез
стр. 206

Оправка для насадных торцовых фрез по DIN 6357



Обозначение	d, мм	D, мм	L, мм	H, мм	M, мм
Размер хвостовика SK30					
SK302.D16F.40	○ 16	38	40	17	M8
SK302.D22F.40	○ 22	48	40	19	M10
SK302.D27F.50	○ 27	58	50	21	M12
SK302.D32F.50	○ 32	78	50	24	M16
Размер хвостовика SK40					
SK402.D16F.35	○ 16	38	35	17	M8
SK402.D22F.35	○ 22	48	35	19	M10
SK402.D27F.40	○ 27	58	40	21	M12
SK402.D32F.50	○ 32	78	50	24	M16
SK402.D16F.100	○ 16	38	100	17	M8
SK402.D22F.100	○ 22	48	100	19	M10
SK402.D27F.100	○ 27	58	100	21	M12
SK402.D32F.100	○ 32	78	100	24	M16
SK402.D16F.160	○ 16	38	160	17	M8
SK402.D22F.160	○ 22	48	160	19	M10
SK402.D27F.160	○ 27	58	160	21	M12
SK402.D32F.160	○ 32	78	160	24	M16
SK402.D16F.200	○ 16	38	200	17	M8
SK402.D22F.200	○ 22	48	200	19	M10
SK402.D27F.200	○ 27	58	200	21	M12
SK402.D32F.200	○ 32	78	200	24	M16
SK402.D22F.250	○ 22	48	250	19	M10
SK402.D27F.250	○ 27	58	250	21	M12
SK402.D32F.250	○ 32	78	250	24	M16
SK402.D22F.300	○ 22	48	300	19	M10
SK402.D27F.300	○ 27	58	300	21	M12
SK402.D32F.300	○ 32	78	300	24	M16



Винты зажимной
стр. 207



Шпонка оправок
для торцовых фрез
стр. 206



Ключ для
торцовых фрез
стр. 204

Исполнение AD/B - по запросу, при заказе в обозначении третий цифровой символ меняется на "3".

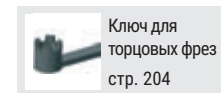
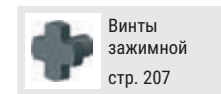
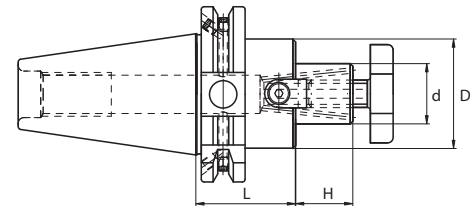
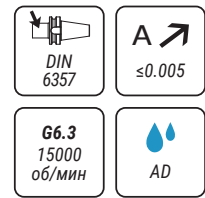
Пример обозначения:

SK302.R16.70 - исполнение AD

SK303.R16.70 - исполнение AD/B

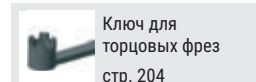
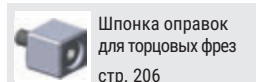
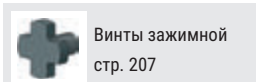
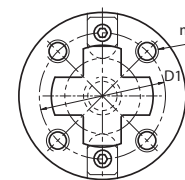
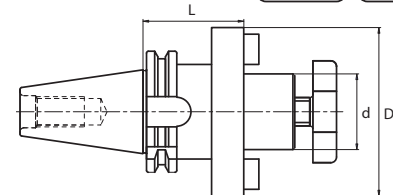
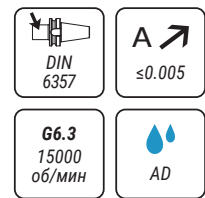
Оправка для насадных торцовых фрез по DIN 6357

Обозначение	d, мм	D, мм	L, мм	H, мм	M
Размер хвостовика SK50					
SK502.D16F.35	○ 16	38	35	17	M8
SK502.D22F.35	○ 22	48	35	19	M10
SK502.D27F.40	○ 27	58	40	21	M12
SK502.D32F.50	○ 32	78	50	24	M16
SK502.D16F.100	○ 16	38	100	17	M8
SK502.D22F.100	○ 22	48	100	19	M10
SK502.D27F.100	○ 27	58	100	21	M12
SK502.D32F.100	○ 32	78	100	24	M16
SK502.D16F.160	○ 16	38	160	17	M8
SK502.D22F.160	○ 22	48	160	19	M10
SK502.D27F.160	○ 27	58	160	21	M12
SK502.D32F.160	○ 32	78	160	24	M16
SK502.D16F.200	○ 16	38	200	17	M8
SK502.D22F.200	○ 22	48	200	19	M10
SK502.D27F.200	○ 27	58	200	21	M12
SK502.D32F.200	○ 32	78	200	24	M16
SK502.D22F.250	○ 22	48	250	19	M10
SK502.D27F.250	○ 27	58	250	21	M12
SK502.D32F.250	○ 32	78	250	24	M16
SK502.D22F.300	○ 22	48	300	19	M10
SK502.D27F.300	○ 27	58	300	21	M12
SK502.D32F.300	○ 32	78	300	24	M16



Оправка для насадных торцовых фрез по DIN 6357, больших диаметров

Обозначение	d, мм	D, мм	D1, мм	L, мм	H, мм	M	m
Размер хвостовика SK40							
SK402.D40F.50	○ 40	88	66,7	50	27	M20	M12
SK402.D40F.100	○ 40	88	66,7	100	27	M20	M12
SK402.D40F.160	○ 40	88	66,7	160	27	M20	M12
SK402.D40F.200	○ 40	88	66,7	200	27	M20	M12
SK402.D40F.250	○ 40	88	66,7	250	27	M20	M12
SK402.D40F.300	○ 40	88	66,7	300	27	M20	M12
Размер хвостовика SK50							
SK502.D40F.50	○ 40	88	66,7	50	27	M20	M12
SK502.D40F.100	○ 40	88	66,7	100	27	M20	M12
SK502.D40F.160	○ 40	88	66,7	160	27	M20	M12
SK502.D40F.200	○ 40	88	66,7	200	27	M20	M12
SK502.D40F.250	○ 40	88	66,7	250	27	M20	M12
SK502.D40F.300	○ 40	88	66,7	300	27	M20	M12



Ø40, для больших диаметров торцевых фрез с четырьмя резьбовыми отверстиями по DIN 2079

Исполнение AD/B - по запросу, при заказе в обозначении третий цифровой символ меняется на "3".

Пример обозначения:

SK302.R16.70 - исполнение AD

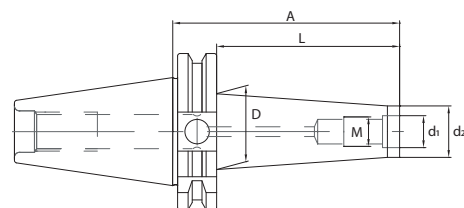
SK303.R16.70 - исполнение AD/B

Оправка для фрез с резьбовым хвостовиком

 A ↗
 ≤0.005

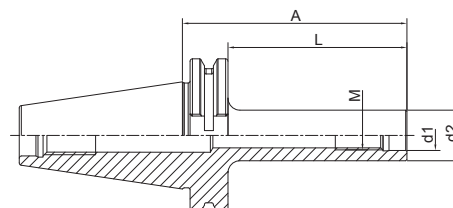
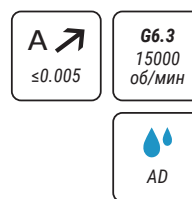
 G6.3
 15000
 об/мин


Обозначение	M	d1 мм	d2, мм	A, мм	L, мм	D, мм
SK402.M08.25T	○	8	8,5	14,5	44	25
SK402.M08.50T	○	8	8,5	14,5	69	50
SK402.M08.75T	○	8	8,5	14,5	94	75
SK402.M08.100T	○	8	8,5	14,5	119	100
SK402.M10.5T	○	10	10,5	18	24	5
SK402.M10.25T	○	10	10,5	18	44	25
SK402.M10.50T	○	10	10,5	18	69	50
SK402.M10.75T	○	10	10,5	18	94	75
SK402.M10.100T	○	10	10,5	18	119	100
SK402.M10.150T	○	10	10,5	18	169	150
SK402.M12.5T	○	12	12,5	21	24	5
SK402.M12.25T	○	12	12,5	21	44	25
SK402.M12.50T	○	12	12,5	21	69	50
SK402.M12.75T	○	12	12,5	21	94	75
SK402.M12.100T	○	12	12,5	21	119	100
SK402.M12.125T	○	12	12,5	21	144	125
SK402.M12.150T	○	12	12,5	21	169	150
SK402.M16.5T	○	16	17	29	24	5
SK402.M16.25T	○	16	17	29	44	25
SK402.M16.50T	○	16	17	29	69	50
SK402.M16.75T	○	16	17	29	94	75
SK402.M16.100T	○	16	17	29	119	100
SK402.M16.125T	○	16	17	29	144	125
SK402.M16.150T	○	16	17	29	169	150
SK502.M08.50T	○	8	8,5	14,5	69	50
SK502.M08.100T	○	8	8,5	14,5	119	100
SK502.M08.150T	○	8	8,5	14,5	169	150
SK502.M10.50T	○	10	10,5	18	69	50
SK502.M10.100T	○	10	10,5	18	119	100
SK502.M10.150T	○	10	10,5	18	169	150
SK502.M12.50T	○	12	12,5	21	69	50
SK502.M12.100T	○	12	12,5	21	119	100
SK502.M12.150T	○	12	12,5	21	169	150
SK502.M16.50T	○	16	17	29	69	50
SK502.M16.100T	○	16	17	29	119	100
SK502.M16.150T	○	16	17	29	169	150



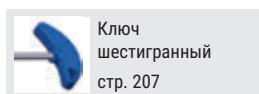
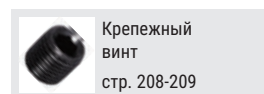
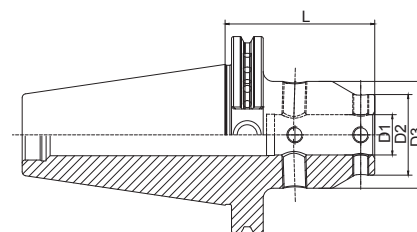
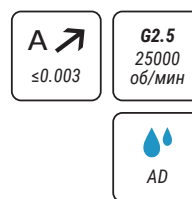
Оправка для фрез с резьбовым хвостовиком, цилиндрическое исполнение

Обозначение	M	d1 мм	d2, мм	A, мм	L, мм
Размер хвостовика SK40					
SK402.M10.100C	○	10	10,5	18	119
SK402.M10.150C	○	10	10,5	18	169
SK402.M12.100C	○	12	12,5	21	119
SK402.M12.125C	○	12	12,5	21	144
SK402.M12.150C	○	12	12,5	21	169
SK402.M16.100C	○	16	17	29	119
SK402.M16.125C	○	16	17	29	144
SK402.M16.150C	○	16	17	29	169
Размер хвостовика SK50					
SK502.M10.100C	○	10	10,5	18	119
SK502.M10.150C	○	10	10,5	18	169
SK502.M12.100C	○	12	12,5	21	119
SK502.M12.150C	○	12	12,5	21	169
SK502.M16.100C	○	16	17	29	119
SK502.M16.150C	○	16	17	29	169



Оправка для инструмента с цилиндрическим хвостовиком с возможностью компенсации биения инструмента

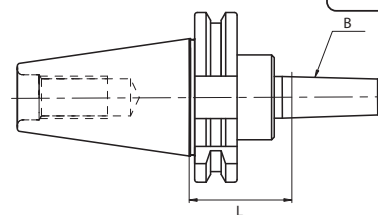
Обозначение	D1, мм	D2, мм	D3, мм	L, мм
Размер хвостовика SK40				
SK402.RC12.65	○	12	28	44,5
SK402.RC16.65	○	16	32	48
SK402.RC20.85	○	20	40	53
SK402.RC25.100	○	25	48	63
SK402.RC32.105	○	32	52	63
Размер хвостовика SK50				
SK502.RC12.65	○	12	28	44,5
SK502.RC16.65	○	16	32	48
SK502.RC20.75	○	20	40	53
SK502.RC25.85	○	25	48	63
SK502.RC32.90	○	32	52	63



Техническая информация стр. 214

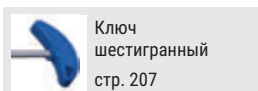
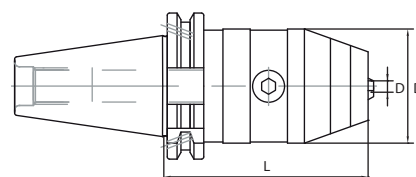
Патрон с укороченным конусом Морзе по DIN 238 (ГОСТ 9953-82) для крепления сверлильных патронов

Обозначение		D	L1, мм	L, мм
SK302.B12	○	B12	18,5	25
SK302.B16	○	B16	24	25
SK402.B12	○	B12	18,5	25
SK402.B16	○	B16	24	25
SK402.B18	○	B18	32	25
SK502.B12	○	B12	18,5	25
SK502.B16	○	B16	24	25
SK502.B18	○	B18	32	25



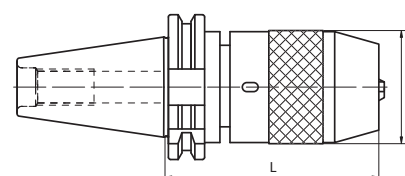
Патрон сверлильный высокоточный

Обозначение		D, мм	D1, мм	L, мм	L1, мм	Диапазон
SK402.PCP10.80	○	38	50	80	28,9	1-10
SK402.PCP13.90	○	50	-	90	-	1-13
SK402.PCP16.90	○	50	-	90	-	1-16
SK502.PCP13.100	○	50	-	100	-	1-13
SK502.PCP16.100	○	50	-	100	-	1-16



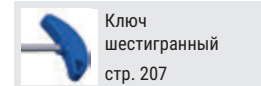
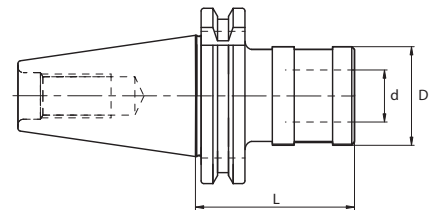
Патрон сверлильный самозажимной

Обозначение		D, мм	L, мм	Диапазон
SK302.PCC08.80	○	38	80	1-8
SK302.PCC13.120	○	48	120	1-13
SK302.PCC16.130	○	53	130	3-16
SK402.PCC08.85	○	38	85	1-8
SK402.PCC13.100	○	48	100	1-13
SK402.PCC16.110	○	53	110	3-16
SK502.PCC08.75	○	38	75	1-8
SK502.PCC13.100	○	48	100	1-13
SK502.PCC16.100	○	53	100	3-16



Патрон резьбовая с осевой компенсацией

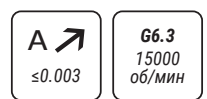
Обозначение	D, мм	d, мм	L, мм	T, мм	C, мм
Размер хвостовика SK30					
SK302.M2-14.65CT1	○ 36	19	65	7,5	7,5
SK302.M5-24.99CT2	○ 54	31	99	12,5	12,5
Размер хвостовика SK40					
SK402.M2-14.59CT1	○ 36	19	59	7,5	7,5
SK402.M5-24.97CT2	○ 54	31	97	12,5	12,5
SK402.M14-36.156CT3	○ 78	48	156	22	22
Размер хвостовика SK50					
SK502.M2-14.63CT1	○ 36	19	63	7,5	7,5
SK502.M5-24.97CT2	○ 54	31	97	12,5	12,5
SK502.M14-36.140CT3	○ 78	48	140	22	22



Ключ шестигранный стр. 207



Вставка резьба стр. 195-196



A ↗
≤0.003

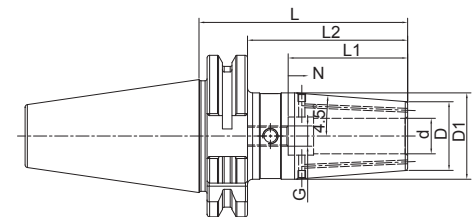
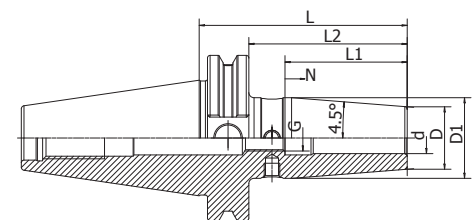
G6.3
15000
об/мин



AD/B

Патрон с термозажимом, 4,5°

Обозначение		d, мм	D, мм	D1, мм	L, мм	L2, мм	L1, мм	N, мм	G, мм
Без СОЖ	СОЖ								
Размер хвостовика SK30									
SK303.25.03.80	○	-	3	15	20	80	60,9	-	-
SK303.25.04.80	○	-	4	15	20	80	60,9	-	-
SK303.25.05.80	○	-	5	15	20	80	60,9	-	-
SK303.25.06.80	○	-	6	21	27	80	60,9	36	10 M5
SK303.25.08.80	○	-	8	21	27	80	60,9	36	10 M6
SK303.25.10.80	○	-	10	24	32	80	60,9	42	10 M8x1
SK303.25.12.80	○	-	12	24	32	80	60,9	47	10 M10x1
SK303.25.14.80	○	-	14	27	34	80	60,9	47	10 M10x1
SK303.25.16.80	○	-	16	27	34	80	60,9	50	10 M12x1
SK303.25.18.80	○	-	18	33	42	80	60,9	50	10 M12x1
SK303.25.20.80	○	-	20	33	42	80	60,9	52	10 M16x1
SK303.25.03.120	○	-	3	15	20	120	100,9	-	-
SK303.25.04.120	○	-	4	15	20	120	100,9	-	-
SK303.25.05.120	○	-	5	15	20	120	100,9	-	-
SK303.25.06.120	○	-	6	21	27	120	100,9	36	10 M5
SK303.25.08.120	○	-	8	21	27	120	100,9	36	10 M6
SK303.25.10.120	○	-	10	24	32	120	100,9	42	10 M8x1
SK303.25.12.120	○	-	12	24	32	120	100,9	47	10 M10x1
SK303.25.16.120	○	-	16	27	34	120	100,9	50	10 M12x1
Размер хвостовика SK40									
SK403.25.03.80	○	SK403.25.03.80KKB	3	15	20	80	60,9	-	-
SK403.25.04.80	○	SK403.25.04.80KKB	4	15	20	80	60,9	-	-
SK403.25.05.80	○	SK403.25.05.80KKB	5	15	20	80	60,9	-	-
SK403.25.06.80	○	SK403.25.06.80KKB	6	21	27	80	60,9	36	10 M5
SK403.25.08.80	○	SK403.25.08.80KKB	8	21	27	80	60,9	36	10 M6
SK403.25.10.80	○	SK403.25.10.80KKB	10	24	31	80	60,9	42	10 M8x1
SK403.25.12.80	○	SK403.25.12.80KKB	12	24	31	80	60,9	47	10 M10x1
SK403.25.14.80	○	SK403.25.14.80KKB	14	27	34	80	60,9	47	10 M10x1
SK403.25.16.80	○	SK403.25.16.80KKB	16	27	34	80	60,9	50	10 M12x1
SK403.25.18.80	○	SK403.25.18.80KKB	18	33	40	80	60,9	50	10 M12x1
SK403.25.20.80	○	SK403.25.20.80KKB	20	33	40	80	60,9	52	10 M16x1



Установка для термозажима стр. 213

Исполнение AD/B - по запросу, при заказе в обозначении третий цифровой символ меняется на "3".
 Пример обозначения:
 SK302.R16.70 - исполнение AD
 SK303.R16.70 - исполнение AD/B
 Исполнение KKB - с отверстием для подвода СОЖ; Для заказа указывайте KKB в обозначении SK403.25.03.80KKB

Патрон с термозажимом, 4,5°

A ↗
≤0.003

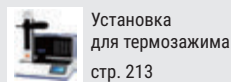
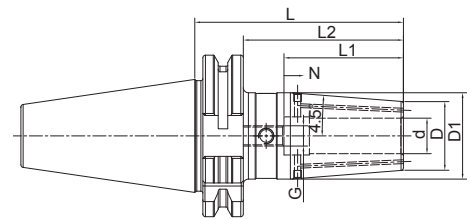
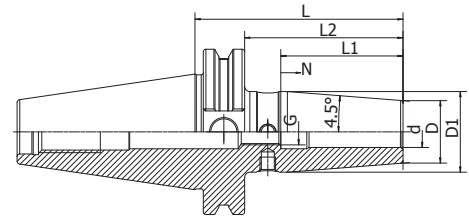
G6.3
15000
об/мин

AD/B

Обозначение		d	D	D1	L	L2	L1	N	G
Без СОЖ	СОЖ	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм

Размер хвостовика SK40

SK403.25.25.100	○	SK403.25.25.100KKB	○	25	44	50	100	80,9	58	10	M16×1
SK403.25.32.100	○	SK403.25.32.100KKB	○	32	44	50	100	80,9	62	10	M16×1
SK403.25.03.120	○		○	3	15	20	120	100,9	-	-	-
SK403.25.04.120	○		○	4	15	20	120	100,9	-	-	-
SK403.25.05.120	○		○	5	15	20	120	100,9	-	-	-
SK403.25.06.120	○	SK403.25.06.120KKB	○	6	21	27	120	100,9	36	10	M5
SK403.25.08.120	○	SK403.25.08.120KKB	○	8	21	27	120	100,9	36	10	M6
SK403.25.10.120	○	SK403.25.10.120KKB	○	10	24	32	120	100,9	42	10	M8×1
SK403.25.12.120	○	SK403.25.12.120KKB	○	12	24	32	120	100,9	47	10	M10×1
SK403.25.14.120	○	SK403.25.14.120KKB	○	14	27	34	120	100,9	47	10	M10×1
SK403.25.16.120	○	SK403.25.16.120KKB	○	16	27	34	120	100,9	50	10	M12×1
SK403.25.18.120	○	SK403.25.18.120KKB	○	18	31	42	120	100,9	50	10	M12×1
SK403.25.20.120	○	SK403.25.20.120KKB	○	20	31	42	120	100,9	52	10	M16×1
SK403.25.25.120	○		○	25	44	50	120	100,9	58	10	M16×1
SK403.25.03.160	○		○	3	15	20	160	140,9	-	-	-
SK403.25.04.160	○		○	4	15	20	160	140,9	-	-	-
SK403.25.05.160	○		○	5	15	20	160	140,9	-	-	-
SK403.25.06.160	○	SK403.25.06.160KKB	○	6	21	32	160	140,9	36	10	M5
SK403.25.08.160	○	SK403.25.08.160KKB	○	8	21	32	160	140,9	36	10	M6
SK403.25.10.160	○	SK403.25.10.160KKB	○	10	24	34	160	140,9	42	10	M8×1
SK403.25.12.160	○	SK403.25.12.160KKB	○	12	24	34	160	140,9	47	10	M10×1
SK403.25.14.160	○	SK403.25.14.160KKB	○	14	27	42	160	140,9	47	10	M10×1
SK403.25.16.160	○	SK403.25.16.160KKB	○	16	27	42	160	140,9	50	10	M12×1
SK403.25.18.160	○	SK403.25.18.160KKB	○	18	33	50	160	140,9	50	10	M12×1
SK403.25.20.160	○	SK403.25.20.160KKB	○	20	33	50	160	140,9	52	10	M16×1
SK403.25.25.160	○		○	25	44	50	160	140,9	58	10	M16×1
SK403.25.32.160	○		○	32	44	50	160	140,9	62	10	M16×1
SK403.25.06.200	○		○	6	21	32	200	180,9	36	10	M5
SK403.25.08.200	○		○	8	21	32	200	180,9	36	10	M6
SK403.25.10.200	○		○	10	24	34	200	180,9	42	10	M8×1
SK403.25.12.200	○		○	12	24	34	200	180,9	47	10	M10×1
SK403.25.14.200	○		○	14	27	42	200	180,9	47	10	M10×1
SK403.25.16.200	○		○	16	27	42	200	180,9	50	10	M12×1
SK403.25.18.200	○		○	18	33	50	200	180,9	50	10	M12×1
SK403.25.20.200	○		○	20	33	50	200	180,9	52	10	M16×1
SK403.25.25.200	○		○	25	44	50	200	180,9	58	10	M16×1
SK403.25.32.200	○		○	32	44	50	200	180,9	62	10	M16×1



Установка
для термозажима
стр. 213

Исполнение AD/B - по запросу, при заказе в обозначении третий цифровой символ меняется на "3".

Пример обозначения:

SK302.R16.70 - исполнение AD

SK303.R16.70 - исполнение AD/B

Исполнение KKB - с отверстием для подвода СОЖ;

Для заказа указывайте **KKB** в обозначении SK403.25.03.80**KKB**

Патрон с термозажимом, 4,5°

A ↗
≤0.003

G6.3
15000
об/мин

AD/B

Обозначение		d	D	D1	L	L2	L1	N	G
Без СОЖ	СОЖ	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм

Размер хвостовика SK50

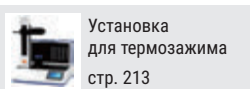
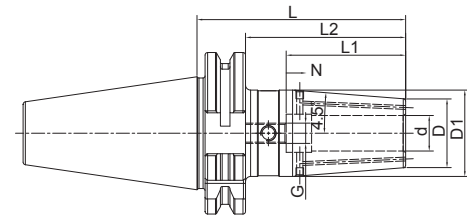
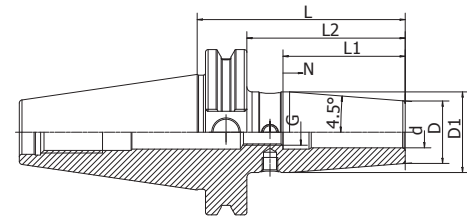
SK503.25.06.80	○	SK503.25.06.80KKB	○	6	21	27	80	60,9	36	10	M5
SK503.25.08.80	○	SK503.25.08.80KKB	○	8	21	27	80	60,9	36	10	M6
SK503.25.10.80	○	SK503.25.10.80KKB	○	10	24	31	80	60,9	42	10	M8×1
SK503.25.12.80	○	SK503.25.12.80KKB	○	12	24	31	80	60,9	47	10	M10×1
SK503.25.14.80	○	SK503.25.14.80KKB	○	14	27	34	80	60,9	47	10	M10×1
SK503.25.16.80	○	SK503.25.16.80KKB	○	16	27	34	80	60,9	50	10	M12×1
SK503.25.18.80	○	SK503.25.18.80KKB	○	18	33	40	80	60,9	50	10	M12×1
SK503.25.20.80	○	SK503.25.20.80KKB	○	20	33	39,5	80	60,9	52	10	M16×1

SK503.25.25.90	○	SK503.25.25.90KKB	○	25	44	52,5	90	70,9	58	10	M16×1
SK503.25.32.90	○	SK503.25.32.90KKB	○	32	44	52,5	90	70,9	62	10	M16×1

SK503.25.06.120	○	SK503.25.06.120KKB	○	6	21	27	120	100,9	36	10	M5
SK503.25.08.120	○	SK503.25.08.120KKB	○	8	21	27	120	100,9	36	10	M6
SK503.25.10.120	○	SK503.25.10.120KKB	○	10	24	32	120	100,9	42	10	M8×1
SK503.25.12.120	○	SK503.25.12.120KKB	○	12	24	32	120	100,9	47	10	M10×1
SK503.25.14.120	○	SK503.25.14.120KKB	○	14	27	34	120	100,9	47	10	M10×1
SK503.25.16.120	○	SK503.25.16.120KKB	○	16	27	34	120	100,9	50	10	M12×1
SK503.25.18.120	○	SK503.25.18.120KKB	○	18	33	42	120	100,9	50	10	M12×1
SK503.25.20.120	○	SK503.25.20.120KKB	○	20	33	42	120	100,9	52	10	M16×1
SK503.25.25.120	○	SK503.25.25.120KKB	○	25	44	53	120	100,9	58	10	M16×1
SK503.25.32.120	○	SK503.25.32.120KKB	○	32	44	53	120	100,9	62	10	M16×1

SK503.25.06.160	○	SK503.25.06.160KKB	○	6	21	32	160	140,9	36	10	M5
SK503.25.08.160	○	SK503.25.08.160KKB	○	8	21	32	160	140,9	36	10	M6
SK503.25.10.160	○	SK503.25.10.160KKB	○	10	24	34	160	140,9	42	10	M8×1
SK503.25.12.160	○	SK503.25.12.160KKB	○	12	24	34	160	140,9	47	10	M10×1
SK503.25.14.160	○	SK503.25.14.160KKB	○	14	27	42	160	140,9	47	10	M10×1
SK503.25.16.160	○	SK503.25.16.160KKB	○	16	27	42	160	140,9	50	10	M12×1
SK503.25.18.160	○	SK503.25.18.160KKB	○	18	33	51	160	140,9	50	10	M12×1
SK503.25.20.160	○	SK503.25.20.160KKB	○	20	33	51	160	140,9	52	10	M16×1
SK503.25.25.160	○	SK503.25.25.160KKB	○	25	44	60	160	140,9	58	10	M16×1
SK503.25.32.160	○	SK503.25.32.160KKB	○	32	44	60	160	140,9	62	10	M16×1

SK503.25.06.200	○	-	○	6	21	32	200	180,9	36	10	M5
SK503.25.08.200	○	-	○	8	21	32	200	180,9	36	10	M6
SK503.25.10.200	○	-	○	10	24	34	200	180,9	42	10	M8×1
SK503.25.12.200	○	-	○	12	24	34	200	180,9	47	10	M10×1
SK503.25.14.200	○	-	○	14	27	42	200	180,9	47	10	M10×1
SK503.25.16.200	○	-	○	16	27	42	200	180,9	50	10	M12×1
SK503.25.18.200	○	-	○	18	33	51	200	180,9	50	10	M12×1
SK503.25.20.200	○	-	○	20	33	51	200	180,9	52	10	M16×1
SK503.25.25.200	○	-	○	25	44	60	200	180,9	58	10	M16×1
SK503.25.32.200	○	-	○	32	44	60	200	180,9	62	10	M16×1



Установка
для термозажима
стр. 213

Исполнение AD/B - по запросу, при заказе в обозначении третий цифровой символ меняется на "3".

Пример обозначения:

SK302.R16.70 - исполнение AD

SK303.R16.70 - исполнение AD/B

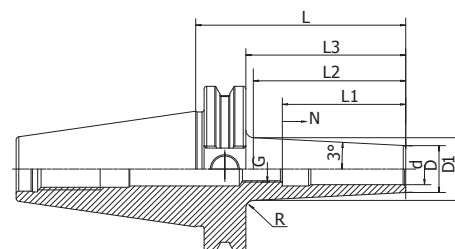
Исполнение KKB - с отверстием для подвода СОЖ;

Для заказа указывайте **KKB** в обозначении SK403.25.03.80**KKB**

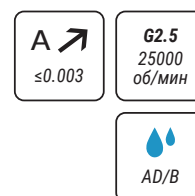
Патрон с термозажимом, тонкий, 3°

 G2.5
25000
об/мин

Обозначение	d, мм	D, мм	D1, мм	L, мм	L3, мм	L2, мм	L1, мм	N, мм	G, мм	R, мм
SK402.25.03.90S	○ 3	9	16,1	90	70,9	68,1	-	-	-	3
SK402.25.04.90S	○ 4	10	17,1	90	70,9	68,1	-	-	-	3
SK402.25.06.90S	○ 6	12	19,1	90	70,9	68,1	36	10	M5	3
SK402.25.08.90S	○ 8	14	21,1	90	70,9	68,1	36	10	M6	3
SK402.25.10.90S	○ 10	16	23,1	90	70,9	68,1	42	10	M8×1	3
SK402.25.12.90S	○ 12	18	25,1	90	70,9	68,1	47	10	M10×1	3
SK402.25.16.90S	○ 16	22	29,1	90	70,9	68,1	50	10	M12×1	3
SK402.25.03.120S	○ 3	9	19,1	120	100,9	96,1	-	-	-	5
SK402.25.04.120S	○ 4	10	20,1	120	100,9	96,1	-	-	-	5
SK402.25.06.120S	○ 6	12	22,1	120	100,9	96,1	36	10	M5	5
SK402.25.08.120S	○ 8	14	24,1	120	100,9	96,1	36	10	M6	5
SK402.25.10.120S	○ 10	16	26,1	120	100,9	96,1	42	10	M8×1	5
SK402.25.12.120S	○ 12	18	28,1	120	100,9	96,1	47	10	M10×1	5
SK402.25.16.120S	○ 16	22	32,1	120	100,9	96,1	50	10	M12×1	5
SK402.25.03.160S	○ 3	9	23,3	160	140,9	136,2	-	-	-	5
SK402.25.04.160S	○ 4	10	24,3	160	140,9	136,2	-	-	-	5
SK402.25.06.160S	○ 6	12	26,3	160	140,9	136,2	36	10	M5	5
SK402.25.08.160S	○ 8	14	28,3	160	140,9	136,2	36	10	M6	5
SK402.25.10.160S	○ 10	16	30,3	160	140,9	136,2	42	10	M8×1	5
SK402.25.12.160S	○ 12	18	32,3	160	140,9	136,2	47	10	M10×1	5
SK402.25.16.160S	○ 16	22	36,3	160	140,9	136,2	50	10	M12×1	5


 Установка
для термозажима
стр. 213

Патрон гидропластовый

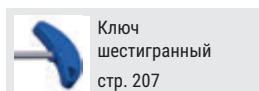
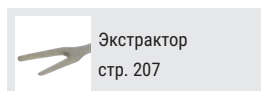
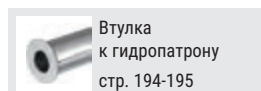
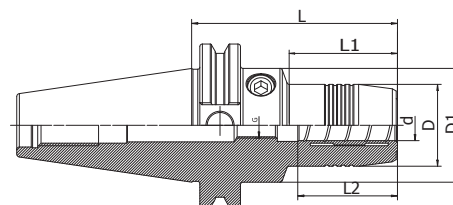


Обозначение	d, мм	D, мм	D1, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	G, мм
Размер хвостовика SK30							
SK303.65.06.70	○	6	26	45	70	20	M5
SK303.65.08.70	○	8	28	45	70	20	M6
SK303.65.10.75	○	10	30	45	75	21	M8×1
SK303.65.12.85	○	12	32	44,5	85	44	M10×1
SK303.65.14.85	○	14	34	45	85	22	M10×1
SK303.65.16.90	○	16	38	45	90	50	M6
SK303.65.18.90	○	18	40	45	90	50	M10×1
SK303.65.20.90	○	20	42	45	90	50	M6

Размер хвостовика SK40							
SK403.65.06.65	○	6	26	44,5	65	42	M5
SK403.65.08.65	○	8	28	49,5	65	30	M6
SK403.65.10.65	○	10	30	49,5	65	31	M8×1
SK403.65.12.65	○	12	32	44,5	65	43	M10×1
SK403.65.16.65	○	16	38	49,5	65	33	M12×1
SK403.65.20.65	○	20	42	49	65	44	M10×1

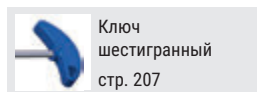
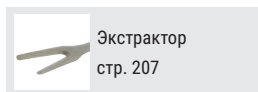
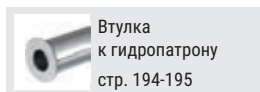
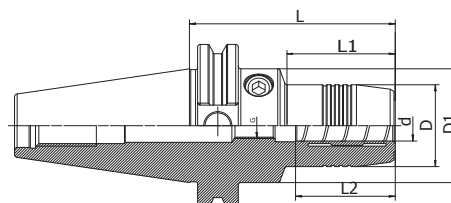
SK403.65.06.80	○	6	26	44,5	80,5	42	M5
SK403.65.08.80	○	8	28	49,5	80,5	30	M6
SK403.65.10.80	○	10	30	49,5	80,5	31	M8×1
SK403.65.12.80	○	12	32	44,5	80,5	43	M10×1
SK403.65.16.80	○	16	38	49,5	80,5	33	M12×1
SK403.65.20.80	○	20	42	49	80,5	44	M10×1
SK403.65.25.80	○	25	57	68	80,5	26	M16×1
SK403.65.32.80	○	32	64	80	80,5	24	M16×1

SK403.65.06.110	○	6	26	44,5	110	71,5	M5
SK403.65.08.110	○	8	28	44,5	110	71,5	M6
SK403.65.10.110	○	10	30	44,5	110	72	M8×1
SK403.65.12.110	○	12	32	44,5	110	72,5	M10×1
SK403.65.16.110	○	16	38	50	110	72,5	M12×1
SK403.65.20.110	○	20	42	50	110	73	M16×1



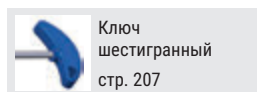
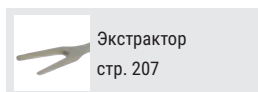
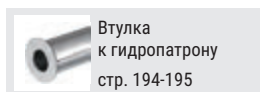
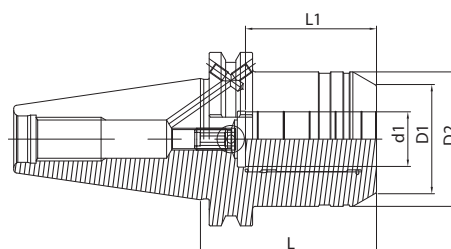
Патрон гидропластовый

Обозначение	d, мм	D, мм	D1, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	G, мм
Размер хвостовика SK50							
SK503.65.06.80	○ 6	26	50	80,5	39,5	30	M5
SK503.65.08.80	○ 8	28	49,5	80,5	30	27	M6
SK503.65.10.80	○ 10	30	50	80,5	40	34	M8×1
SK503.65.12.80	○ 12	32	50	80,5	40,5	39	M10×1
SK503.65.16.80	○ 16	38	49,5	80,5	40	42	M12×1
SK503.65.20.80	○ 20	42	50	80,5	44	44	M16×1
SK503.65.25.80	○ 25	57	70	80,5	43	50	M16×1
SK503.65.32.80	○ 32	64	70	80,5	44	54	M16×1
Размер хвостовика SK50							
SK503.65.06.110	○ 6	26	49,5	110	30	27	M5
SK503.65.08.110	○ 8	28	49,5	110	30	27	M6
SK503.65.10.110	○ 10	30	49,5	110	32	32	M8×1
SK503.65.12.110	○ 12	32	49,5	110	35	37	M10×1
SK503.65.16.110	○ 16	38	49,5	110	40	42	M12×1
SK503.65.20.110	○ 20	42	50	110	44	44	M16×1
Размер хвостовика SK50							
SK503.65.06.150	○ 6	26	49,5	150	30	27	M5
SK503.65.08.150	○ 8	28	49,5	150	30	27	M6
SK503.65.10.150	○ 10	30	49,5	150	32	32	M8×1
SK503.65.12.150	○ 12	32	49,5	150	35	37	M10×1
SK503.65.16.150	○ 16	38	49,5	150	40	42	M12×1
SK503.65.20.150	○ 20	42	50	150	44	44	M16×1

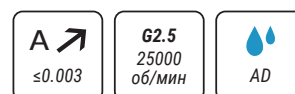


Патрон гидропластовый усиленный

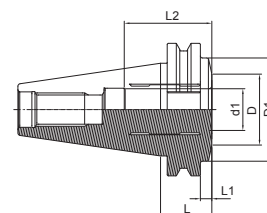
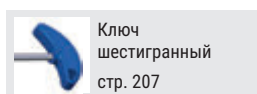
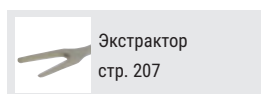
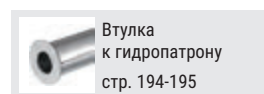
Обозначение	d1, мм	D1, мм	D2, мм	L, мм	L1, мм	G, мм
Размер хвостовика SK40						
SK403.67.12.50	○ 12	32	42	50	41	M8×1
SK403.67.20.64	○ 20	38	49,5	64,5	48	M8×1
Размер хвостовика SK50						
SK503.67.20.64	○ 20	38	49,5	64,5	48	M8×1
SK503.67.32.81	○ 32	58,5	72	81	57	M8×1



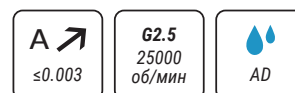
Патрон гидропластовый короткий



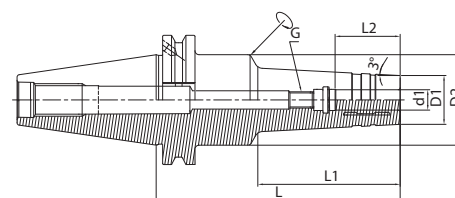
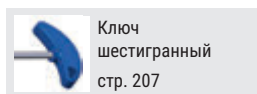
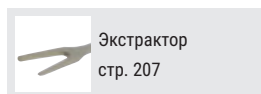
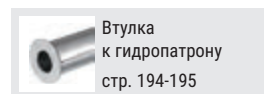
Обозначение	d1, мм	D1, мм	D2, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	G, мм
Размер хвостовика SK40							
SK402.65.20.24	○ 20	34	49,5	24,6	5,5	42	-
SK502.65.32.30	○ 32	44,5	70,5	30,9	11,85	55	-



Патрон гидропластовый тонкий, удлиненный



Обозначение	d1, мм	D1, мм	D2, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	G, мм
Размер хвостовика SK40							
SK402.68.06.120	○ 6	20	49,5	120	70	27	M5
SK402.68.06.150	○ 6	20	49,5	150	100	27	M5
SK402.68.08.120	○ 8	22	49,5	120	70	27	M6
SK402.68.08.150	○ 8	22	49,5	150	100	27	M6
SK402.68.10.120	○ 10	24	44,5	120	70	32	M8×1
SK402.68.10.150	○ 10	24	44,5	150	100	32	M8×1
SK402.68.12.120	○ 12	25	44,5	120	70	37	M10×1
SK402.68.12.150	○ 12	25	44,5	150	100	37	M10×1
SK402.68.16.120	○ 16	32	49,5	120	70	42	M12×1
SK402.68.16.150	○ 16	32	49,5	150	100	42	M12×1
SK402.68.20.120	○ 20	34	49,5	120	70	42	M16×1
SK402.68.20.150	○ 20	34	49,5	150	100	42	M16×1
Размер хвостовика SK50							
SK502.68.06.150	○ 6	20	44,5	150	100	27	M5
SK502.68.08.150	○ 8	22	44,5	150	100	27	M6
SK502.68.10.150	○ 10	24	44,5	150	100	32	M8×1
SK502.68.12.150	○ 12	25	44,5	150	100	37	M10×1
SK502.68.16.150	○ 16	32	44,5	150	100	42	M12×1
SK502.68.20.150	○ 20	34	44,5	150	100	42	M16×1

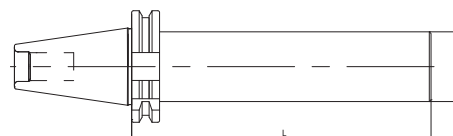
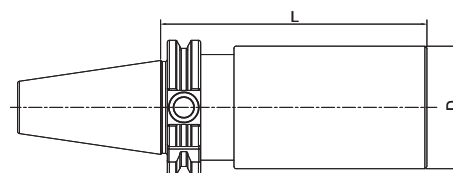


Заготовка для изготовления специальных оправок

Обозначение		D, мм	L, мм
SK302.17.D50.200	○	50	200
SK402.17.D50.200	○	50	200
SK402.17.D50.250	○	50	250
SK402.17.D63.250	○	63	250
SK502.17.D100.160	○	100	160
SK502.17.D100.250	○	100	250

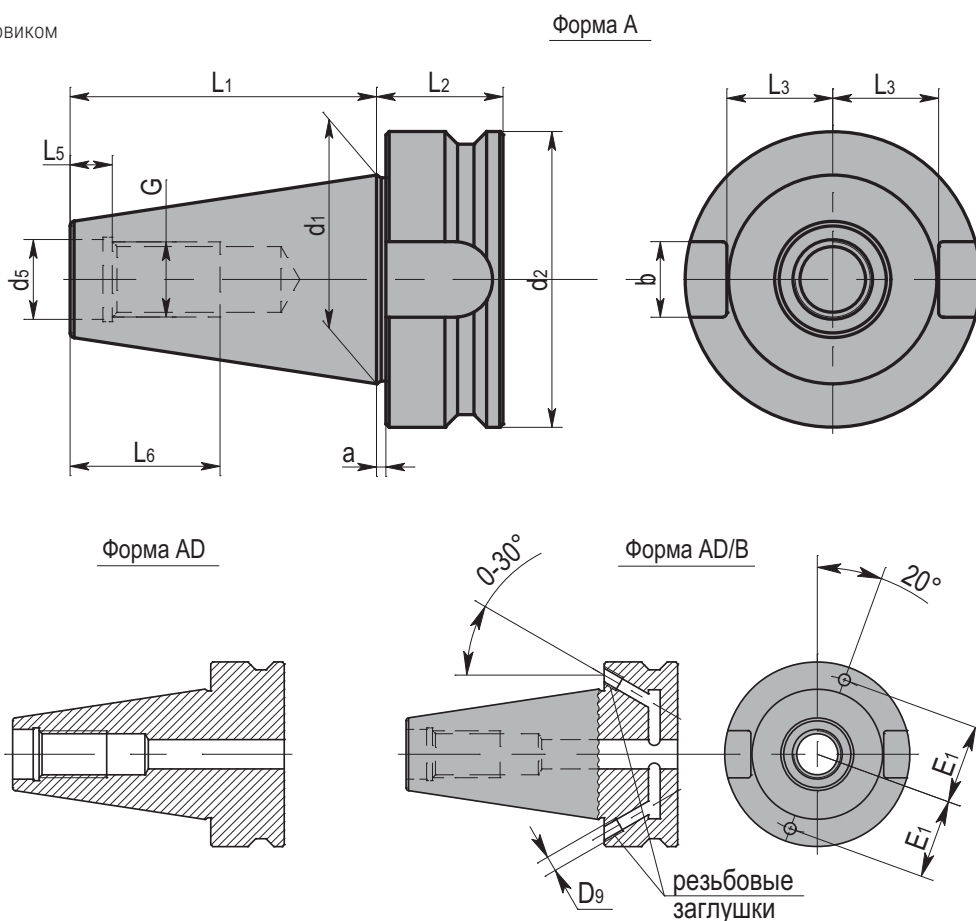
Контрольная оправка

Обозначение		D, мм	L, мм
SK302.32.250	○	32	250
SK402.40.300	○	40	300
SK502.50.300	○	50	300



Зажимные приспособления для станков фрезерно-расточной группы по JIS B 6339 (MAS 403 BT). Форма А, AD и AD/B

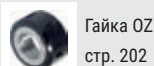
- Патроны цанговые тип ER
- Патроны силовые прецизионные фрезерные
- Патрон цанговый для цанг тип OZ
- Патрон цанговый для цанг тип SK
- Патроны цанговые тянущего типа FPC
- Оправка для инструмента с хвостовиком типа «Weldon»
- Оправка для инструмента с хвостовиком типа «Whistle Notch»
- Оправки для инструмента с хвостовиком конус Морзе
- Переходник, соединение 7/24
- Переходник, соединение HSK-C
- Переходник, соединение PS ISO26623-1 (CAPTO®)
- Оправка комбинированная для насадных торцовых и дисковых фрез
- Оправка для насадных торцовых фрез
- Оправка для фрез с резьбовым хвостовиком
- Оправки с коррекцией биения
- Оправки для сверлильных патронов
- Сверлильные патроны
- Резьбонарезные патроны
- Заготовки для изготовления специальных оправок
- Контрольные оправки
- Патроны с термозажимом
- Патроны гидропластовые



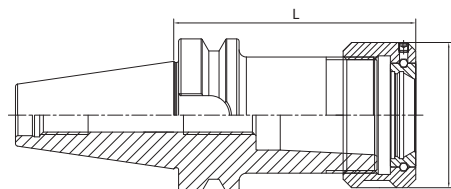
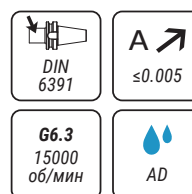
Размеры, мм													
BT	d ₁	G	d ₅	d ₂	a	L ₁	L ₂	L ₃	L ₅	L ₆	E ₁	b	D ₉
30	31,75	M12	12,5	46	2	48,4	22	16,3	7	24	-	16,1	-
40	44,45	M16	17	63	2	65,4	27	22,6	9	32	27	16,1	M4
50	69,85	M24	25	100	3	101,8	38	35,4	13	47	42	25,7	M6

Патрон цанговый для цанг тип OZ по DIN 6388

Обозначение	Тип	D, мм	L, мм	Диапазон	
Размер хвостовика BT30					
BT305.OZ16.70	○	OZ16	43	70	3-16
BT305.OZ25.80	○	OZ25	60	80	3-25
Размер хвостовика BT40					
BT405.OZ16.70	○	OZ16	43	70	3-16
BT405.OZ25.70	○	OZ25	60	70	3-25
BT405.OZ32.80	○	OZ32	72	80	6-32
Размер хвостовика B50					
BT505.OZ25.85	○	OZ25	60	85	3-25
BT505.OZ32.90	○	OZ32	72	90	6-32

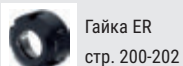

 Гайка OZ
стр. 202

 Цанги OZ
стр. 190-191

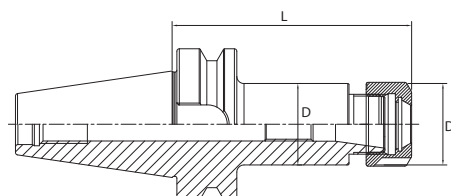
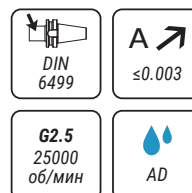
 Ключ накидной
стр. 203


Патрон цанговый для цанг типа ER по DIN 6499 с накидной гайкой

Обозначение	Тип	D, мм	D1, мм	L, мм	Диапазон	
Размер хвостовика BT40						
BT305.R16.70	○	ER16	28	32	70	1-10
BT305.R20.70	○	ER20	34	35	70	1-13
BT305.R25.70	○	ER25	42	42	70	2-16
BT305.R32.70	○	ER32	40	50	70	2-20
BT305.R40.70	○	ER40	50	63	70	3-26
Размер хвостовика BT40						
BT405.R16.70	○	ER16	28	32	70	1-10
BT405.R20.70	○	ER20	34	35	70	1-13
BT405.R25.70	○	ER25	42	42	70	2-16
BT405.R32.70	○	ER32	50	50	70	2-20
BT405.R40.80	○	ER40	50	63	80	3-26
Размер хвостовика BT40						
BT405.R16.100	○	ER16	28	32	100	1-10
BT405.R20.100	○	ER20	34	35	100	1-13
BT405.R25.100	○	ER25	42	42	100	2-16
BT405.R32.100	○	ER32	50	50	100	2-20
Размер хвостовика BT40						
BT405.R16.100	○	ER16	28	32	100	1-10
BT405.R20.100	○	ER20	34	35	100	1-13
BT405.R25.100	○	ER25	42	42	100	2-16
BT405.R32.100	○	ER32	50	50	100	2-20
BT405.R40.100	○	ER40	50	63	100	3-26


 Гайка ER
стр. 200-202

 Цанга ER
стр. 182-188

 Ключ ER
стр. 203


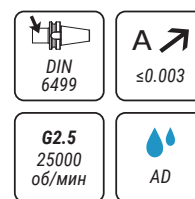
Исполнение AD/B - по запросу, при заказе в обозначении третий цифровой символ меняется на "6".

Пример обозначения:

BT305.R16.70 - исполнение AD

BT306.R16.70 - исполнение AD/B

Патрон цанговый для цанг типа ER по DIN 6499 с накидной гайкой



Обозначение	Тип	D, мм	D1, мм	L, мм	Диапазон
-------------	-----	-------	--------	-------	----------

Размер хвостовика BT40

BT405.R16.160	○	ER16	28	32	160	1-10
BT405.R20.160	○	ER20	34	35	160	1-13
BT405.R25.160	○	ER25	42	42	160	2-16
BT405.R32.160	○	ER32	50	50	160	2-20
BT405.R40.160	○	ER40	50	63	160	3-26

BT405.R16.200	○	ER16	28	32	200	1-10
BT405.R20.200	○	ER20	34	35	200	1-13
BT405.R25.200	○	ER25	42	42	200	2-16
BT405.R32.200	○	ER32	50	50	200	2-20
BT405.R40.200	○	ER40	50	63	200	3-26

Размер хвостовика BT50

BT505.R16.70	○	ER16	28	32	70	1-10
BT505.R20.70	○	ER20	34	35	70	1-13
BT505.R25.70	○	ER25	42	42	70	2-16
BT505.R32.70	○	ER32	40	50	70	2-20

BT505.R40.80	○	ER40	63	63	80	3-26
BT505.R50.100	○	ER50	64	78	100	6-34

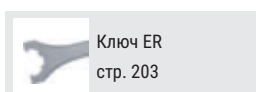
BT505.R16.100	○	ER16	28	32	100	1-10
BT505.R20.100	○	ER20	34	35	100	1-13
BT505.R25.100	○	ER25	42	42	100	2-16
BT505.R32.100	○	ER32	50	50	100	2-20
BT505.R40.100	○	ER40	63	63	100	3-26

BT505.R16.160	○	ER16	28	32	160	1-10
BT505.R20.160	○	ER20	34	35	160	1-13
BT505.R25.160	○	ER25	42	42	160	2-16
BT505.R32.160	○	ER32	50	50	160	2-20
BT505.R40.160	○	ER40	63	63	160	3-26

BT505.R16.200	○	ER16	28	32	200	1-10
BT505.R20.200	○	ER20	34	35	200	1-13
BT505.R25.200	○	ER25	42	42	200	2-16
BT505.R32.200	○	ER32	50	50	200	2-20
BT505.R40.200	○	ER40	63	63	200	3-26

BT505.R25.250	○	ER25	42	42	250	2-16
BT505.R32.250	○	ER32	50	50	250	2-20
BT505.R40.250	○	ER40	63	63	250	3-26

BT505.R25.300	○	ER25	42	42	300	2-16
BT505.R32.300	○	ER32	50	50	300	2-20
BT505.R40.300	○	ER40	63	63	300	3-26

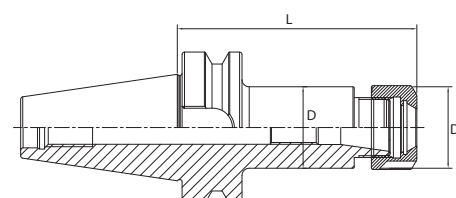


Исполнение AD/B - по запросу, при заказе в обозначении третий цифровой символ меняется на "6".

Пример обозначения:

BT305.R16.70 - исполнение AD

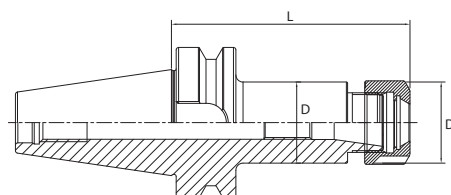
BT306.R16.70 - исполнение AD/B



Патрон цанговый для цанг типа ER по DIN 6499 исполнение с шестигранной гайкой

Обозначение	Тип	D, мм	D1, мм	L, мм	Диапа- зон	
Размер хвостовика BT30 / G2.5 (25000 об./мин)						
BT305.R16H.70	○	ER16	28	28	70	1-10
BT305.R20H.70	○	ER20	34	34	70	1-13
BT305.R16H.100	○	ER16	28	28	100	1-10
BT305.R20H.100	○	ER20	34	34	100	1-13
Размер хвостовика BT40 / G2.5 (25000 об./мин)						
BT405.R16H.70	○	ER16	28	28	70	1-10
BT405.R20H.70	○	ER20	34	34	70	1-13
BT405.R16H.100	○	ER16	28	28	100	1-10
BT405.R20H.100	○	ER20	34	34	100	1-13
BT405.R16H.160	○	ER16	28	28	160	1-10
BT405.R20H.160	○	ER20	34	34	160	1-13
Размер хвостовика BT40 / G6.3 (15000 об./мин)						
BT405.R16H.200K	○	ER16	28	28	200	1-10
BT405.R20H.200	○	ER20	34	34	200	1-13
Размер хвостовика BT50 / G6.3 (15000 об./мин)						
BT505.R16H.70	○	ER16	28	28	70	1-10
BT505.R20H.70	○	ER20	34	34	70	1-13
BT505.R16H.100	○	ER16	28	28	100	1-10
BT505.R20H.100	○	ER20	34	34	100	1-13
BT505.R16H.160	○	ER16	28	28	160	1-10
BT505.R20H.160	○	ER20	34	34	160	1-13
BT505.R16H.200K	○	ER16	28	28	200	1-10
BT505.R20H.200	○	ER20	34	34	200	1-13


 A
 ≤ 0.003
G2.5
 25000
 об./мин

G6.3
 15000
 об./мин

 Гайка ER
 стр. 200-202

 Цанга ER
 стр. 182-188

 Ключ ER
 стр. 203

Исполнение AD/B - по запросу, при заказе в обозначении третий цифровой символ меняется на "6".

Пример обозначения:

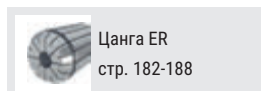
BT305.R16.70 - исполнение AD

BT30**6**.R16.70 - исполнение AD/B

K - коническое исполнение рабочей части.

Патрон цанговый ER mini для цанг типа ER по DIN 6499

Обозначение	Тип	D, мм	D1, мм	L, мм	Диапа- зон
Размер хвостовика BT30 / G2.5 (25000 об./мин)					
BT305.R11M.70	○	16	16	70	1-7
BT305.R16M.70	○	22	22	70	1-10
Размер хвостовика BT40 / G2.5 (25000 об./мин)					
BT405.R11M.70	○	16	16	70	1-7
BT405.R16M.70	○	22	22	70	1-10
BT405.R20M.70	○	28	28	70	1-13
BT405.R25M.70	○	35	35	70	2-16
BT405.R11M.100	○	16	16	100	1-7
BT405.R16M.100	○	22	22	100	1-10
BT405.R20M.100	○	28	28	100	1-13
BT405.R25M.100	○	35	35	100	2-16
BT405.R11M.160K	○	16	16	160	1-7
BT405.R16M.160K	○	22	22	160	1-10
BT405.R20M.160	○	28	28	160	1-13
BT405.R25M.160	○	35	35	160	2-16
Размер хвостовика BT50 / G6.3 (15000 об./мин)					
BT505.R16M.100	○	22	22	100	1-10
BT505.R20M.100	○	28	28	100	1-13
BT505.R25M.100	○	35	35	100	2-16
BT505.R16M.160K	○	22	22	160	1-10
BT505.R20M.160	○	28	28	160	1-13
BT505.R25M.160	○	35	35	160	2-16



Исполнение AD/B - по запросу, при заказе в обозначении третий цифровой символ меняется на "6".

Пример обозначения:

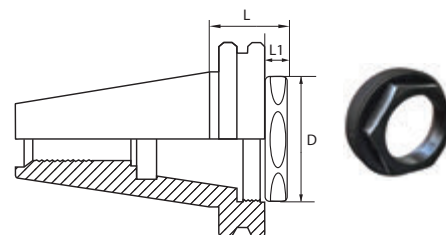
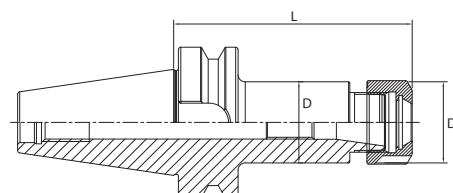
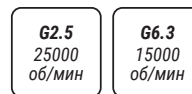
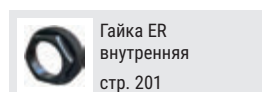
BT305.R16.70 - исполнение AD

BT306.R16.70 - исполнение AD/B

K - коническое исполнение рабочей части.
Техническая информация стр. 214

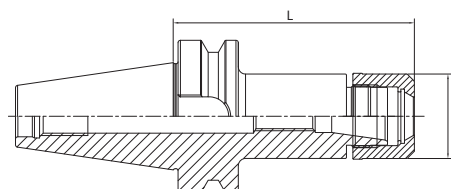
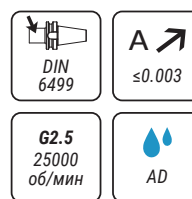
Патрон цанговый короткий для цанг типа ER по DIN 6499 исполнение с внутренней гайкой

Обозначение	D, мм	L, мм	L1, мм
Размер хвостовика BT40			
BT405.R25I.36	○	29,5	36
BT405.R32I.36	○	37,5	36



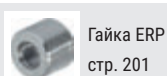
Патрон цанговый «ERP» повышенной точности для цанг типа ER по DIN 6499

Обозначение	Тип	D1, мм	L, мм	Диапазон	
Размер хвостовика BT30					
BT305.R16.70P	○	ER16	30	70	1-10
BT305.R20.70P	○	ER20	35	70	1-13
BT305.R25.70P	○	ER25	40	70	2-16
BT305.R32.70P	○	ER32	48	70	2-20
Размер хвостовика BT40					
BT405.R16.70P	○	ER16	30	70	1-10
BT405.R20.70P	○	ER20	35	70	1-13
BT405.R25.70P	○	ER25	40	70	2-16
BT405.R32.70P	○	ER70	48	70	2-20
BT405.R16.100P	○	ER16	30	100	1-10
BT405.R20.100P	○	ER20	35	100	1-13
BT405.R25.100P	○	ER25	40	100	2-16
BT405.R32.100P	○	ER32	48	100	2-20
Размер хвостовика BT50					
BT505.R16.100P	○	ER16	30	100	1-10
BT505.R20.100P	○	ER20	35	100	1-13
BT505.R25.100P	○	ER25	40	100	2-16
BT505.R32.100P	○	ER32	48	100	2-20



Высокий уровень точности достигается при зажиме инструмента, диаметр хвостовика которого совпадает с номиналом цанги. Хорошо подходит для цанг ER с герметизацией по конусу, при подаче СОЖ под высоким давлением.

Техническая информация стр. 214



Гайка ERP
стр. 201



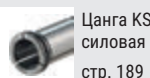
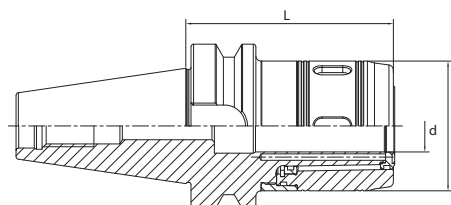
Цанга ER
стр. 182-188



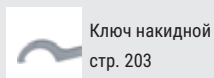
Ключ роликовый
стр. 204

Патрон фрезерный силовой прецизионный

Обозначение	Тип	d, мм	D, мм	L, мм	Диапазон
Размер хвостовика BT30					
BT305.HC20.80	○	20	50	80	3-16
BT305.HC25.90	○	25	59	90	3-20
BT305.HC32.110	○	32	72	110	3-25
Размер хвостовика BT40					
BT405.HC20.90	○	20	50	90	3-16
BT405.HC25.100	○	25	59	100	3-20
BT405.HC32.90	○	32	72	90	3-25
BT405.HC32.105	○	32	72	105	3-25
BT405.HC32.165	○	32	72	165	3-25
BT405.HC42.130	○	42	99	130	3-32
Размер хвостовика B50					
BT505.HC20.105	○	20	50	105	3-16
BT505.HC25.105	○	25	59	105	3-20
BT505.HC32.110	○	32	72	110	3-25
BT505.HC42.110	○	42	99	110	3-32
BT505.HC32.165	○	32	72	165	3-25
BT505.HC32.200	○	32	72	200	3-2
BT505.HC32.250	○	32	72	250	3-2
BT505.HC32.300	○	32	72	300	3-2

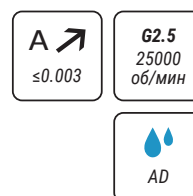


Цанга KS
силовая
стр. 189

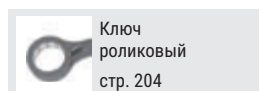
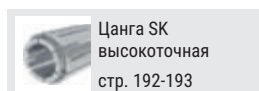
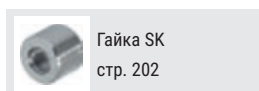
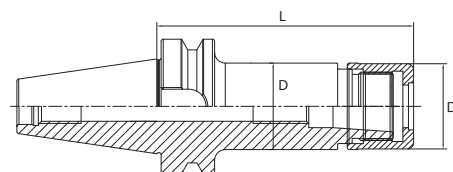


Ключ накидной
стр. 203

Патрон цанговый для цанг тип SK



Обозначение	Тип	D, мм	D1, мм	L, мм	Диапазон	M
Размер хвостовика BT30						
BT305.SK10.60	○	SKS10	27,5	27,1	60	2-10 M21.5×1
BT305.SK16.60	○	SKS16	40,6	40	60	3-16 M32×1.5
BT305.SK10.90	○	SKS10	27,5	27,1	90	2-10 M21.5×1
BT305.SK16.90	○	SKS16	40,6	40	90	3-16 M32×1.5
Размер хвостовика BT40						
BT405.SK10.60	○	SKS10	27,5	27,1	60	2-10 M21.5×1
BT405.SK16.70	○	SKS16	40,6	40	70	3-16 M32×1.5
BT405.SK10.90	○	SKS10	27,5	27,1	90	2-10 M21.5×1
BT405.SK16.90	○	SKS16	40,6	40	90	3-16 M32×1.5
BT405.SK20.90	○	SKS20	48,5	48	90	2-20 M40×1
BT405.SK25.90	○	SKS25	55,6	55	90	6-25 M45×1.5
BT405.SK10.120	○	SKS10	27,5	27,1	120	2-10 M21.5×1
BT405.SK16.120	○	SKS16	40,6	40	120	3-16 M32×1.5
BT405.SK20.120	○	SKS20	48,5	48	120	2-20 M40×1
BT405.SK25.120	○	SKS25	55,6	55	120	6-25 M45×1.5
Размер хвостовика BT50						
BT505.SK10.100	○	SKS10	27,5	27,1	100	2-10 M21.5×1
BT505.SK16.100	○	SKS16	40,6	40	100	3-16 M32×1.5
BT505.SK10.120	○	SKS10	27,5	27,1	120	2-10 M21.5×1
BT505.SK16.120	○	SKS16	40,6	40	120	3-16 M32×1.5
BT505.SK10.165	○	SKS10	27,5	27,1	165	2-10 M21.5×1
BT505.SK16.165	○	SKS16	40,6	40	165	3-16 M32×1.5



Техническая информация стр. 214

Высокоточный цанговый патрон с втягивающей цангой

 A ↗
 ≤0.003

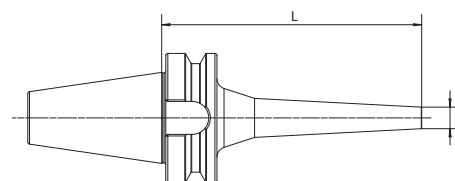
 G2.5
 25000
 об/мин

AD

Обозначение		L, мм	D, мм	Диапазон
BT305.FPC06.60	○	60	14	1-6
BT305.FPC06.90	○	90	14	1-6
BT305.FPC06.120	○	120	14	1-6
BT305.FPC08.60	○	60	22	1-10
BT305.FPC08.90	○	90	22	1-10
BT305.FPC08.120	○	120	22	1-10
BT305.FPC12.80	○	80	34	1-12

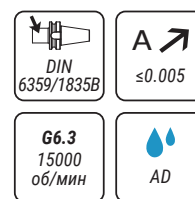
BT405.FPC06.60	○	60	14	1-6
BT405.FPC06.90	○	90	14	1-6
BT405.FPC06.120	○	120	14	1-6
BT405.FPC06.150	○	150	14	1-6
BT405.FPC08.60	○	60	22	1-10
BT405.FPC08.90	○	90	22	1-10
BT405.FPC08.120	○	120	22	1-10
BT405.FPC08.150	○	150	22	1-10
BT405.FPC08.200	○	200	22	1-10
BT405.FPC12.90	○	90	34	1-12
BT405.FPC12.120	○	120	34	1-12
BT405.FPC12.150	○	150	34	1-12
BT405.FPC12.200	○	200	34	1-12

BT505.FPC06.120	○	120	14	1-6
BT505.FPC06.150	○	150	14	1-6
BT505.FPC08.120	○	120	22	1-10
BT505.FPC08.150	○	150	22	1-10
BT505.FPC08.200	○	200	22	1-10
BT505.FPC12.120	○	120	34	1-12
BT505.FPC12.150	○	150	34	1-12
BT505.FPC12.200	○	200	34	1-12

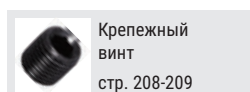
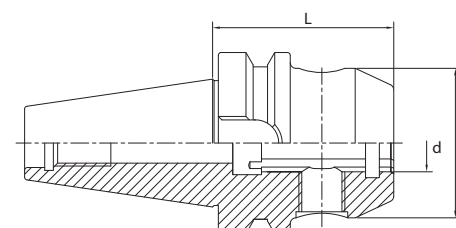
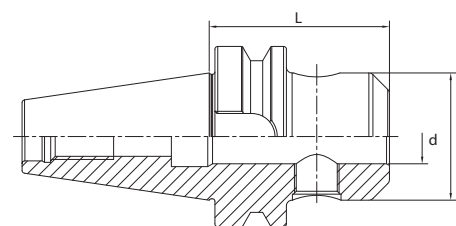

 Цанга тянущая
 стр. 193

 Ключ
 шестигранный
 стр. 207

Оправка по DIN 6359 для инструмента с хвостовиком типа «Weldon» по DIN 1835B



Обозначение		d, мм	D, мм	L, мм	M, мм	Кол. зажим. винтов		
Без СОЖ	СОЖ							
BT305.WE06.50	○	-	6	25	50	M6	1	
BT305.WE08.50	○	-	8	28	50	M9	1	
BT305.WE10.50	○	-	10	35	50	M10	1	
BT305.WE12.50	○	-	12	42	50	M12	1	
BT305.WE14.50	○	-	14	44	50	M12	1	
BT305.WE16.63	○	-	16	48	63	M14	1	
BT305.WE18.63	○	-	18	50	63	M14	1	
BT305.WE20.63	○	-	20	52	63	M16	1	
BT305.WE25.90	○	-	25	65	90	M18×2	2	
BT405.WE06.50	○	BT405.WE06.50KKB	○	6	25	50	M6	1
BT405.WE08.50	○	BT405.WE08.50KKB	○	8	28	50	M8	1
BT405.WE10.63	○	BT405.WE10.63KKB	○	10	35	63	M10	1
BT405.WE12.63	○	BT405.WE12.63KKB	○	12	42	63	M12	1
BT405.WE14.63	○	BT405.WE14.63KKB	○	14	44	63	M12	1
BT405.WE16.63	○	BT405.WE16.63KKB	○	16	48	63	M14	1
BT405.WE18.63	○	BT405.WE18.63KKB	○	18	50	63	M14	1
BT405.WE20.63	○	BT405.WE20.63KKB	○	20	52	63	M16	1
BT405.WE25.90	○	BT405.WE25.90KKB	○	25	65	90	M18×2	2
BT405.WE32.100	○	BT405.WE32.100KKB	○	32	72	100	M20×2	2
BT405.WE40.120	○	BT405.WE40.120KKB	○	40	80	120	M20×2	2
BT405.WE06.100	○	BT405.WE06.100KKB	○	6	25	100	M6	1
BT405.WE08.100	○	BT405.WE08.100KKB	○	8	28	100	M8	1
BT405.WE10.100	○	BT405.WE10.100KKB	○	10	35	100	M10	1
BT405.WE12.100	○	BT405.WE12.100KKB	○	12	42	100	M12	1
BT405.WE14.100	○	BT405.WE14.100KKB	○	14	44	100	M12	1
BT405.WE16.100	○	BT405.WE16.100KKB	○	16	48	100	M14	1
BT405.WE18.100	○	BT405.WE18.100KKB	○	18	50	100	M14	1
BT405.WE20.100	○	BT405.WE20.100KKB	○	20	52	100	M16	1
BT405.WE06.160	○	-	-	6	25	160	M6	1
BT405.WE08.160	○	-	-	8	28	160	M8	1
BT405.WE10.160	○	-	-	10	35	160	M10	1
BT405.WE12.160	○	-	-	12	42	160	M12	1
BT405.WE14.160	○	-	-	14	44	160	M12	1
BT405.WE16.160	○	-	-	16	48	160	M14	1
BT405.WE18.160	○	-	-	18	50	160	M14	1
BT405.WE20.160	○	-	-	20	52	160	M16	1
BT405.WE25.160	○	-	-	25	65	160	M18×2	2
BT405.WE32.160	○	-	-	32	72	160	M20×2	2
BT405.WE40.160	○	-	-	40	80	160	M20×2	2



Исполнение AD/B - по запросу, при заказе в обозначении третий цифровой символ меняется на "6".

Пример обозначения:

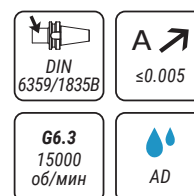
BT305.R16.70 - исполнение AD

BT306.R16.70 - исполнение AD/B

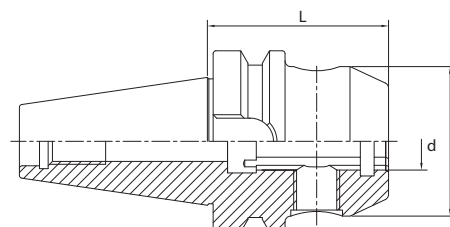
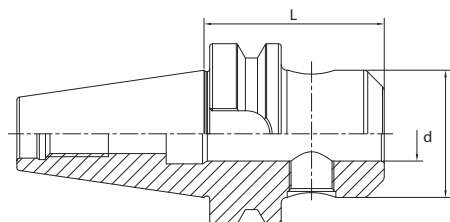
Исполнение KKB - с отверстием для подвода СОЖ;

Для заказа указывайте **KKB** в обозначении BT405.WE06.50**KKB**

Оправка по DIN 6359 для инструмента с хвостовиком типа «Weldon» по DIN 1835B



Обозначение		d, мм	D, мм	L, мм	M, мм	Кол. зажим. винтов
Без СОЖ	СОЖ					
BT505.WE06.63	BT505.WE06.63KKB	6	25	63	M6	1
BT505.WE08.63	BT505.WE08.63KKB	8	28	63	M8	1
BT505.WE10.63	BT505.WE10.63KKB	10	35	63	M10	1
BT505.WE12.80	BT505.WE12.80KKB	12	42	80	M12	1
BT505.WE14.80	BT505.WE14.80KKB	14	44	80	M12	1
BT505.WE16.80	BT505.WE16.80KKB	16	48	80	M14	1
BT505.WE18.80	BT505.WE18.80KKB	18	50	80	M14	1
BT505.WE20.80	BT505.WE20.80KKB	20	52	80	M16	1
BT505.WE25.100	BT505.WE25.100KKB	25	65	100	M18×2	2
BT505.WE32.105	BT505.WE32.105KKB	32	72	105	M20×2	2
BT505.WE40.110	BT505.WE40.110KKB	40	80	110	M20×2	2
BT505.WE50.125	-	50	98	125	M24×2	2
BT505.WE06.160	BT505.WE06.100KKB	6	25	160	M6	1
BT505.WE08.160	BT505.WE08.100KKB	8	28	160	M8	1
BT505.WE10.160	BT505.WE10.100KKB	10	35	160	M10	1
BT505.WE12.160	BT505.WE12.100KKB	12	42	160	M12	1
BT505.WE14.160	BT505.WE14.100KKB	14	44	160	M12	1
BT505.WE16.160	BT505.WE16.100KKB	16	48	160	M14	1
BT505.WE18.160	BT505.WE18.100KKB	18	50	160	M14	1
BT505.WE20.160	BT505.WE20.100KKB	20	52	160	M16	1
BT505.WE25.160	-	25	65	160	M18×2	2
BT505.WE32.160	-	32	72	160	M20×2	2
BT505.WE40.160	-	40	80	160	M20×2	2



Крепежный винт
стр. 208-209

Исполнение AD/B - по запросу, при заказе в обозначении третий цифровой символ меняется на "6".

Пример обозначения:

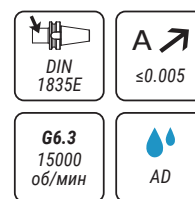
BT305.R16.70 - исполнение AD

BT306.R16.70 - исполнение AD/B

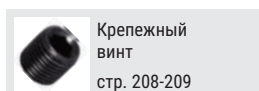
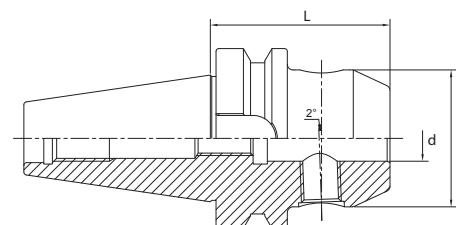
Исполнение KKB - с отверстием для подвода СОЖ;

Для заказа указывайте **KKB** в обозначении BT405.WE06.50**KKB**

**Оправка по DIN 6359 для инструмента
с хвостовиком типа «Whistle Notch» по DIN 1835E**



Обозначение		d, мм	D, мм	L, мм	M, мм	Screw Quantity
BT405.WN06.50	○	6	25	50	M6	1
BT405.WN08.50	○	8	28	50	M8	1
BT405.WN10.63	○	10	35	63	M10	1
BT405.WN12.63	○	12	42	63	M12	1
BT405.WN14.63	○	14	44	63	M12	1
BT405.WN16.63	○	16	48	63	M14	1
BT405.WN18.63	○	18	50	63	M14	1
BT405.WN20.63	○	20	52	63	M16	1
BT405.WN25.90	○	25	65	90	M18×2	2
BT405.WN32.100	○	32	72	100	M20×2	2
BT405.WN40.120	○	40	80	120	M20×2	2
BT505.WN06.63	○	6	25	63	M6	1
BT505.WN08.63	○	8	28	63	M8	1
BT505.WN10.63	○	10	35	63	M10	1
BT505.WN12.80	○	12	42	80	M12	1
BT505.WN14.80	○	14	44	80	M12	1
BT505.WN16.80	○	16	48	80	M14	1
BT505.WN18.80	○	18	50	80	M14	1
BT505.WN20.80	○	20	52	80	M16	1
BT505.WN25.100	○	25	65	100	M18×2	2
BT505.WN32.105	○	32	72	105	M20×2	2
BT505.WN40.110	○	40	80	110	M20×2	2



Исполнение AD/B - по запросу, при заказе в обозначении третий цифровой символ меняется на "6".

Пример обозначения:

BT305.R16.70 - исполнение AD

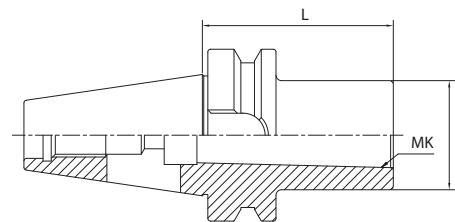
BT306.R16.70 - исполнение AD/B

Втулка переходная для инструмента с хвостовиком конус Морзе (с лапкой) по DIN 6383

Обозначение		МК	D, мм	L, мм
BT305.MTL1.45	○	1	25	45
BT305.MTL2.60	○	2	32	60
BT305.MTL3.75	○	3	40	75
BT405.MTL1.50	○	1	25	50
BT405.MTL2.50	○	2	32	50
BT405.MTL3.70	○	3	40	70
BT405.MTL4.95	○	4	48	95
BT505.MTL1.45	○	1	25	45
BT505.MTL2.60	○	2	32	60
BT505.MTL3.65	○	3	40	65
BT505.MTL3.180	○	3	40	180
BT505.MTL4.95	○	4	48	95
BT505.MTL4.180	○	4	48	180
BT505.MTL5.105	○	5	63	105



G6.3
15000
об/мин

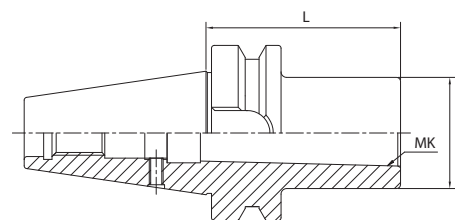


Втулка переходная для инструмента с хвостовиком конус Морзе (с винтом) по DIN 6364

Обозначение		МК	D, мм	L, мм
BT405.MTG1.50	○	1	25	50
BT405.MTG2.50	○	2	32	50
BT405.MTG3.70	○	3	40	70
BT405.MTG4.95	○	4	48	95
BT505.MTG1.45	○	1	25	45
BT505.MTG2.60	○	2	32	60
BT505.MTG3.65	○	3	40	65
BT505.MTG4.70	○	4	48	70
BT505.MTG5.120	○	5	63	120



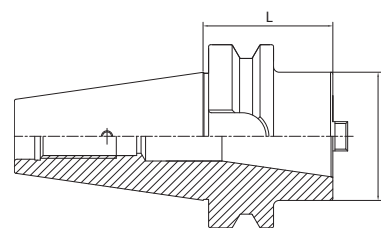
G6.3
15000
об/мин



**Переходник, соединение 7/24 DIN2080,
DIN 69871, MAS BT 403**



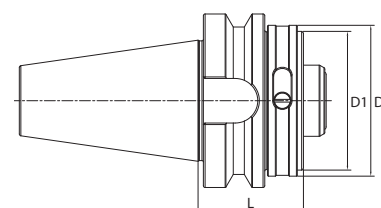
Обозначение		D, мм	L, мм
BT405.BT30	○	60	63
BT405.BT40	○	100	63
BT505.BT30	○	70	70
BT505.BT40	○	120	97



Переходник, соединение HSK-C/A/T



Обозначение		D1, мм	D2, мм	L, мм
BT305.HSK32	○	32	37	40
BT305.HSK40	○	40	45	40
BT405.HSK32	○	32	37	40
BT405.HSK40	○	40	45	40
BT405.HSK50	○	50	55	50
BT405.HSK63	○	63	70	70
BT505.HSK32	○	32	37	50
BT505.HSK40	○	40	45	50
BT505.HSK50	○	50	55	60
BT505.HSK63	○	63	70	60
BT505.HSK80	○	80	87	60
BT505.HSK100	○	100	110	90



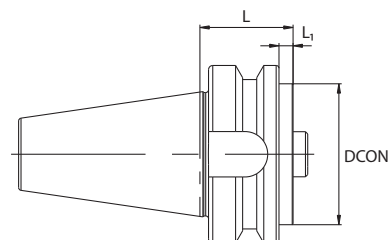
Переходник, соединение PS ISO26623-1 (CAPTO®)

Обозначение		PS	DCON	L	L ₁
BT305.C3.30	○	C3	32	30	8
BT305.C3.60	○	C3	32	60	38
BT305.C4.60	○	C4	40	60	38
BT305.C5.80	○	C5	50	80	80

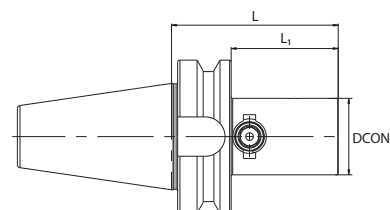
BT405.C3.30	○	C3	32	30	3
BT405.C3.60	○	C3	32	60	33
BT405.C4.30	○	C4	40	30	3
BT405.C4.60	○	C4	40	60	33
BT405.C5.50	○	C5	50	50	23
BT405.C5.90	○	C5	50	90	63
BT405.C6.75	○	C6	63	75	75

BT505.C3.40	○	C3	32	40	2
BT505.C3.70	○	C3	32	70	32
BT505.C4.40	○	C4	40	40	2
BT505.C4.70	○	C4	40	70	32
BT505.C5.40	○	C5	50	40	2
BT505.C5.80	○	C5	50	80	42
BT505.C6.50	○	C6	63	50	12
BT505.C6.100	○	C6	63	100	62
BT505.C8.70	○	C8	80	70	32
BT505.C8.120	○	C8	80	120	72
BT505.C10.140	○	C10	100	140	140

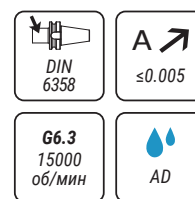
BT605.C8.120	○	C8	80	120	72
BT605.C10.80	○	C10	100	80	32


Переходник, соединение PS ISO26623-1 (CAPTO®), боковое крепление

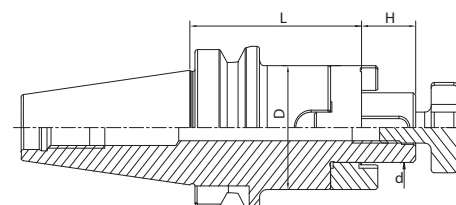
Обозначение		PS	DCON	L	L ₁
BT505.C5.115R	○	C5	50	115	77
BT505.C6.135R	○	C6	63	135	97
BT505.C6.150R	○	C6	80	150	112



Оправка комбинированная для насадных торцовых и дисковых фрез



Обозначение	d, мм	D, мм	H, мм	L, мм
BT405.D16C.55	○ 16	32	17	55
BT405.D22C.55	○ 22	40	19	55
BT405.D27C.55	○ 27	48	21	55
BT405.D32C.60	○ 32	58	24	60
BT405.D40C.60	○ 40	70	27	60
BT405.D16C.100	○ 16	32	17	100
BT405.D22C.100	○ 22	40	19	100
BT405.D27C.100	○ 27	48	21	100
BT405.D32C.100	○ 32	58	24	100
BT405.D40C.100	○ 40	70	27	100
BT405.D16C.160	○ 16	32	17	160
BT405.D22C.160	○ 22	40	19	160
BT405.D27C.160	○ 27	48	21	160
BT405.D32C.160	○ 32	58	24	160
BT405.D40C.160	○ 40	70	27	160
BT505.D16C.70	○ 16	32	17	70
BT505.D22C.70	○ 22	40	19	70
BT505.D27C.70	○ 27	48	21	70
BT505.D32C.70	○ 32	58	24	70
BT505.D40C.70	○ 40	70	27	70
BT505.D16C.100	○ 16	32	17	100
BT505.D22C.100	○ 22	40	19	100
BT505.D27C.100	○ 27	48	21	100
BT505.D32C.100	○ 32	58	24	100
BT505.D40C.100	○ 40	70	27	100
BT505.D16C.160	○ 16	32	17	160
BT505.D22C.160	○ 22	40	19	160
BT505.D27C.160	○ 27	48	21	160
BT505.D32C.160	○ 32	58	24	160
BT505.D40C.160	○ 40	70	27	160



Винты зажимной
стр. 207



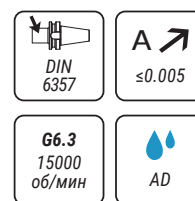
Кольцо
приводное
стр. 206



Ключ для
торцовых фрез
стр. 204



Шпонка для
дисковых фрез
стр. 206

Оправка для насадных торцовых фрез по DIN 6357


Обозначение		d, мм	L, мм	D, мм	H, мм	M, мм
BT305.D16F.40	○	16	40	38	17	M8
BT305.D22F.40	○	22	40	48	19	M10
BT305.D27F.40	○	27	40	58	21	M12
BT305.D32F.50	○	32	50	78	24	M16
BT405.D16F.40	○	16	40	38	17	M8
BT405.D22F.40	○	22	40	48	19	M10
BT405.D27F.40	○	27	40	58	21	M12
BT405.D32F.50	○	32	50	78	24	M16
BT405.D22F.60	○	22	60	48	19	M10
BT405.D27F.60	○	27	60	58	21	M12
BT405.D32F.60	○	32	60	78	24	M16
BT405.D16F.100	○	16	100	38	17	M8
BT405.D22F.100	○	22	100	48	19	M10
BT405.D27F.100	○	27	100	58	21	M12
BT405.D32F.100	○	32	100	78	24	M16
BT405.D16F.160	○	16	160	38	17	M8
BT405.D22F.160	○	22	160	48	19	M10
BT405.D27F.160	○	27	160	58	21	M12
BT405.D32F.160	○	32	160	78	24	M16
BT405.D40F.160	○	40	160	88	27	M20
BT405.D22F.200	○	22	200	48	19	M10
BT405.D27F.200	○	27	200	58	21	M12
BT405.D32F.200	○	32	200	78	24	M16
BT405.D22F.250	○	22	250	48	19	M10
BT405.D22F.300	○	22	300	48	19	M10
BT505.D16F.40	○	16	40	38	17	M8
BT505.D22F.40	○	22	40	48	19	M10
BT505.D27F.40	○	27	40	58	21	M12
BT505.D32F.50	○	32	50	78	24	M16
BT505.D22F.60	○	22	60	48	19	M10
BT505.D27F.60	○	27	60	58	21	M12
BT505.D32F.60	○	32	60	78	24	M16
BT505.D16F.100	○	16	100	38	17	M8
BT505.D22F.100	○	22	100	48	19	M10
BT505.D27F.100	○	27	100	58	21	M12
BT505.D32F.100	○	32	100	78	24	M16

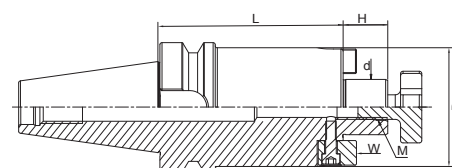


Рис. 1



Рис. 2



По умолчанию оправки комплектуются винтом (крестообразным) (рис.1).
По запросу возможна комплектация винтом (круглым)(рис.2).



Винты зажимной
стр. 207



Шпонка оправок
для торцовых фрез
стр. 206



Ключ для
торцовых фрез
стр. 204

Исполнение AD/B - по запросу, при заказе в обозначении третий цифровой символ меняется на "6".
Пример обозначения:
BT305.R16.70 - исполнение AD
BT306.R16.70 - исполнение AD/B

Оправка для насадных торцевых фрез по DIN 6357

Обозначение	d, мм	L, мм	D, мм	H, мм	M, мм
BT505.D22F.160	○ 22	160	48	19	M10
BT505.D27F.160	○ 27	160	58	21	M12
BT505.D32F.160	○ 32	160	78	24	M16
BT505.D22F.200	○ 22	200	48	19	M10
BT505.D27F.200	○ 27	200	58	21	M12
BT505.D32F.200	○ 32	200	78	24	M16
BT505.D22F.250	○ 22	250	48	19	M10
BT505.D27F.250	○ 27	250	58	21	M12
BT505.D32F.250	○ 32	250	78	24	M16
BT505.D22F.300	○ 22	300	48	19	M10
BT505.D27F.300	○ 27	300	58	21	M12
BT505.D32F.300	○ 32	300	78	24	M16
BT505.D22F.100(D=60)	○ 22	100	60	19	M10
BT505.D22F.150(D=60)	○ 22	150	60	19	M10
BT505.D22F.200(D=60)	○ 22	200	60	19	M10
BT505.D22F.250(D=60)	○ 22	250	60	19	M10
BT505.D22F.300(D=60)	○ 22	300	60	19	M10

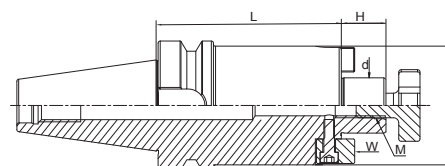
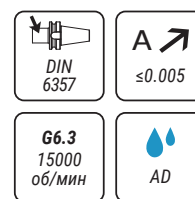


Рис. 1

Рис. 2



По умолчанию оправки комплектуются винтом (крестообразным) (рис.1).

По запросу возможна комплектация винтом (круглым)(рис.2).



Винты зажимной
стр. 207



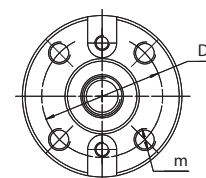
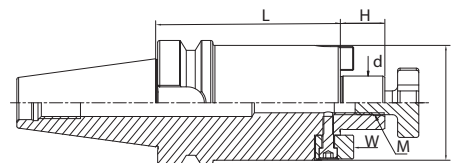
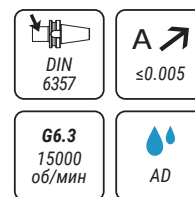
Шпонка оправок
для торцевых фрез
стр. 206



Ключ для
торцевых фрез
стр. 204

Оправка для насадных торцевых фрез по DIN 6357 для больших диаметров

Обозначение	d, мм	L, мм	D, мм	H, мм	M, мм
BT405.D40F.50	○ 40	50	88	66,7	M20
BT405.D40F.60	○ 40	60	88	66,7	M20
BT405.D40F.100	○ 40	100	88	66,7	M20
BT405.D40F.200	○ 40	200	88	66,7	M20
BT505.D40F.50	○ 40	50	88	66,7	M20
BT505.D40F.60	○ 40	60	88	66,7	M20
BT505.D60F.75	○ 60	75	129	101,6	M30
BT505.D40F.100	○ 40	100	88	66,7	M20
BT505.D40F.160	○ 40	160	88	66,7	M20
BT505.D40F.200	○ 40	200	88	66,7	M20
BT505.D40F.250	○ 40	250	88	66,7	M20
BT505.D40F.300	○ 40	300	88	66,7	M20



Винты зажимной
стр. 207



Шпонка оправок
для торцевых фрез
стр. 206



Ключ для
торцевых фрез
стр. 204

Исполнение AD/B - по запросу, при заказе в обозначении третий цифровой символ меняется на "6".

Пример обозначения:

BT305.R16.70 - исполнение AD

BT306.R16.70 - исполнение AD/B

Ø40, для больших диаметров торцевых фрез с четырьмя резьбовыми отверстиями по DIN 2079

Оправка для фрез с резьбовым хвостовиком

 A

 ≤0.005

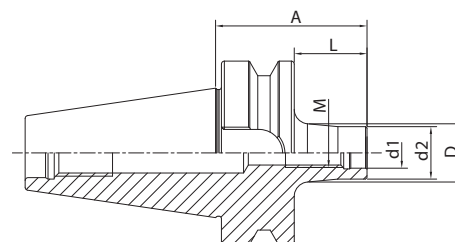
 G6.3

 15000

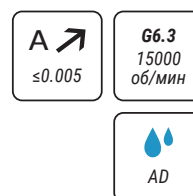
 об/мин

 AD

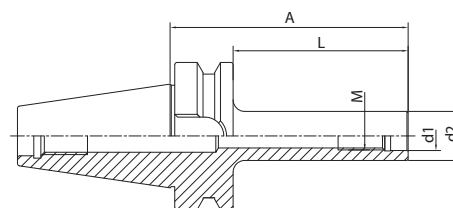
Обозначение	M	d1 мм	d2 мм	A, мм	L, мм	D, мм
BT405.M08.25T	○	8	8,5	14,5	52	25
BT405.M08.50T	○	8	8,5	14,5	77	50
BT405.M08.75T	○	8	8,5	14,5	102	75
BT405.M08.100T	○	8	8,5	14,5	127	100
BT405.M10.5T	○	10	10,5	18	32	5
BT405.M10.25T	○	10	10,5	18	52	25
BT405.M10.50T	○	10	10,5	18	77	50
BT405.M10.75T	○	10	10,5	18	102	75
BT405.M10.100T	○	10	10,5	18	127	100
BT405.M10.150T	○	10	10,5	18	177	150
BT405.M12.5T	○	12	12,5	21	32	5
BT405.M12.25T	○	12	12,5	21	52	25
BT405.M12.50T	○	12	12,5	21	77	50
BT405.M12.75T	○	12	12,5	21	102	75
BT405.M12.100T	○	12	12,5	21	127	100
BT405.M12.125T	○	12	12,5	21	152	125
BT405.M12.150T	○	12	12,5	21	177	150
BT405.M16.5T	○	16	17	29	32	5
BT405.M16.25T	○	16	17	29	52	25
BT405.M16.50T	○	16	17	29	77	50
BT405.M16.75T	○	16	17	29	102	75
BT405.M16.100T	○	16	17	29	127	100
BT405.M16.125T	○	16	17	29	152	125
BT405.M16.150T	○	16	17	29	177	150
BT505.M08.50T	○	8	8,5	14,5	88	50
BT505.M08.100T	○	8	8,5	14,5	138	100
BT505.M08.150T	○	8	8,5	14,5	188	150
BT505.M10.50T	○	10	10,5	18	88	50
BT505.M10.100T	○	10	10,5	18	138	100
BT505.M10.150T	○	10	10,5	18	188	150
BT505.M12.50T	○	12	12,5	21	88	50
BT505.M12.100T	○	12	12,5	21	138	100
BT505.M12.150T	○	12	12,5	21	188	150
BT505.M16.50T	○	16	17	29	88	50
BT505.M16.100T	○	16	17	29	138	100
BT505.M16.150T	○	16	17	29	188	150



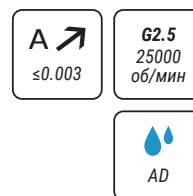
Оправка для фрез с резьбовым хвостовиком



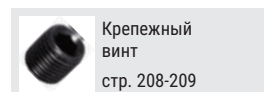
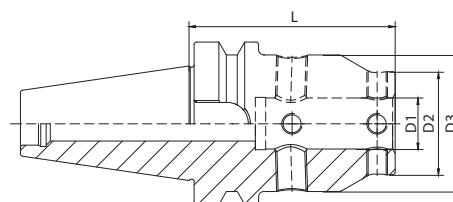
Обозначение	M	d1 мм	d2, мм	A, мм	L, мм	
BT405.M10.75C	○	10	10,5	18	102	75
BT405.M10.100C	○	10	10,5	18	127	100
BT405.M10.150C	○	10	10,5	18	177	150
BT405.M12.75C	○	12	12,5	21	102	75
BT405.M12.100C	○	12	12,5	21	127	100
BT405.M12.125C	○	12	12,5	21	152	125
BT405.M12.150C	○	12	12,5	21	177	150
BT405.M16.75C	○	16	17	29	102	75
BT405.M16.100C	○	16	17	29	127	100
BT405.M16.125C	○	16	17	29	152	125
BT405.M16.150C	○	16	17	29	177	150
BT505.M10.100C	○	10	10,5	18	138	100
BT505.M10.150C	○	10	10,5	18	188	150
BT505.M12.100C	○	12	12,5	21	138	100
BT505.M12.150C	○	12	12,5	21	188	150
BT505.M16.100C	○	16	17	29	138	100
BT505.M16.150C	○	16	17	29	188	150



Оправка для инструмента с цилиндрическим хвостовиком с возможностью компенсации биения инструмента



Обозначение	D1, мм	D2, мм	D3, мм	L, мм	
BT305.RC12.65R	○	12	28	44,5	65
BT305.RC16.75R	○	16	32	48	75
BT305.RC20.85R	○	20	40	53	85
BT305.RC25.95R	○	25	48	63	95
BT305.RC32.100R	○	32	52	63	100
BT405.RC12.70R	○	12	28	44,5	70
BT405.RC16.70R	○	16	32	48	70
BT405.RC20.80R	○	20	40	53	80
BT405.RC25.100R	○	25	48	63	100
BT405.RC32.95R	○	32	52	63	95
BT505.RC12.80R	○	12	28	44,5	80
BT505.RC16.85R	○	16	32	48	85
BT505.RC20.90R	○	20	40	53	90
BT505.RC25.105R	○	25	48	63	105
BT505.RC32.105R	○	32	52	63	105

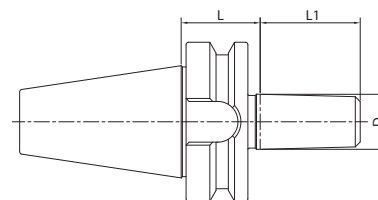


Патрон с укороченным конусом Морзе по DIN 238 (ГОСТ 9953-82) для крепления сверлильных патронов



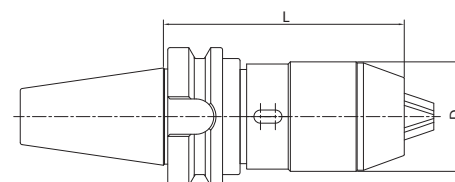
G6.3
15000
об/мин

Обозначение		D, мм	L, мм	L1, мм
BT305.B12	○	B12	25	18,5
BT305.B16	○	B16	25	24
BT405.B12	○	B12	32	18,5
BT405.B16	○	B16	32	24
BT405.B18	○	B18	32	32
BT405.B22	○	B22	32	40,5
BT505.B16	○	B16	45	24
BT505.B18	○	B18	45	32
BT505.B22	○	B22	45	40,5



Патрон сверлильный самозажимной

Обозначение		D, мм	L, мм	L1, мм
BT305.PCC08.80	○	36	80	1-8
BT305.PCC12.110	○	48	110	1-13
BT405.PCC08.85	○	36	85	1-8
BT405.PCC13.105	○	48	105	1-13
BT405.PCC16.110	○	53	110	3-16
BT505.PCC08.90	○	36	90	1-8
BT505.PCC13.105	○	48	105	1-13
BT505.PCC16.115	○	53	115	3-16



Патрон сверлильный высокоточный

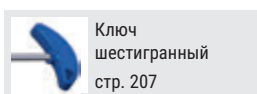
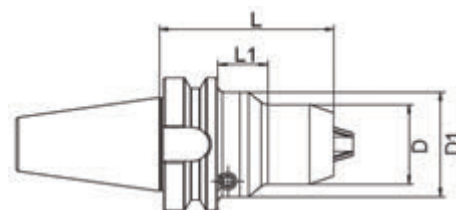
≤ 0.03

G6.3

 15000

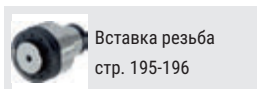
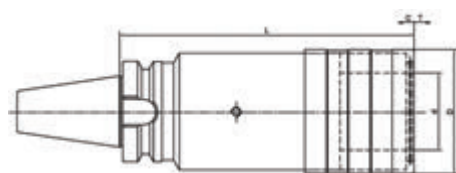
 об/мин

Обозначение	D, мм	D1, мм	L, мм	L1, мм	Диапазон
Размер хвостовика BT30					
BT305.PCP10	○ 38	50	80	26	1-10
BT405.PCP10	○ 38	50	80	21	1-10
Размер хвостовика BT40					
BT405.PCP13	○ 50	-	90	-	1-13
BT405.PCP16	○ 50	-	90	-	1-16
Размер хвостовика BT50					
BT505.PCP13	○ 50	-	100	-	1-13
BT505.PCP16	○ 50	-	100	-	1-16



Патрон резьбовая с осевой компенсацией

Обозначение	d, мм	D, мм	L, мм	T, мм	C, мм
Размер хвостовика BT30					
BT305.M2-14.70CT1	○ 19	38	70	7,5	7,5
BT305.M5-24.95CT2	○ 31	54	95	12,5	12,5
Размер хвостовика BT40					
BT405.M2-14.65CT1	○ 19	38	65	7,5	7,5
BT405.M5-24.93CT2	○ 31	53	93	12,5	12,5
BT405.M14-36.166CT3	○ 48	78	166	22	22
Размер хвостовика BT50					
BT505.M2-14.100CT1	○ 19	38	100	7,5	7,5
BT505.M5-24.100CT2	○ 31	53	100	12,5	12,5
BT505.M14-36.142CT3	○ 48	78	142	22	22

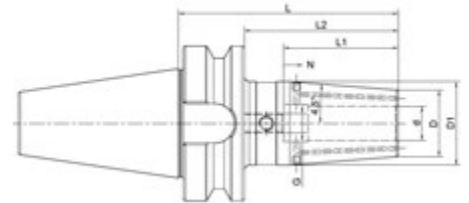
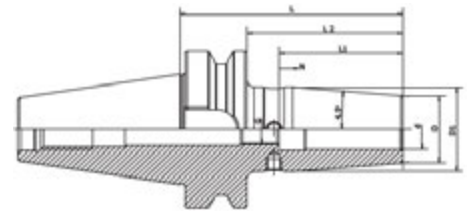


Патрон с термозажимом, 4,5°

 A ↗
 ≤0.003

 G2.5
 25000
 об/мин

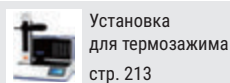

Обозначение		d, мм	D, мм	D1, мм	L, мм	L2, мм	L1, мм	N, мм	G, мм		
Без СОЖ	СОЖ										
BT305.25.03.80	○	-	○	3	15	20	80	58	-	-	-
BT305.25.04.80	○	-	○	4	15	20	80	58	-	-	-
BT305.25.05.80	○	-	○	5	15	20	80	58	-	-	-
BT305.25.06.80	○	-	○	6	21	27	80	58	36	10	M5
BT305.25.08.80	○	-	○	8	21	27	80	58	36	10	M6
BT305.25.10.80	○	-	○	10	24	30,5	80	58	42	10	M8×1
BT305.25.12.80	○	-	○	12	24	30,5	80	58	47	10	M10×1
BT305.25.14.80	○	-	○	14	27	33,5	80	58	47	10	M10×1
BT305.25.16.80	○	-	○	16	27	33,5	80	58	50	10	M12×1
BT305.25.18.80	○	-	○	18	33	39,5	80	58	50	10	M12×1
BT305.25.20.80	○	-	○	20	33	39,5	80	58	52	10	M16×1
BT305.25.06.120	○	-	○	6	21	27	120	98	36	10	M5
BT305.25.08.120	○	-	○	8	21	27	120	98	36	10	M6
BT305.25.10.120	○	-	○	10	24	32	120	98	42	10	M8×1
BT305.25.12.120	○	-	○	12	24	32	120	98	47	10	M10×1
BT305.25.16.120	○	-	○	16	27	34	120	98	50	10	M12×1
BT305.25.20.120	○	-	○	20	33	42	120	98	52	10	M16×1
BT405.25.03.80	○	BT405.25.03.80KKB	○	3	15	20	80	53	-	-	-
BT405.25.04.80	○	BT405.25.04.80KKB	○	4	15	20	80	53	-	-	-
BT405.25.05.80	○	BT405.25.05.80KKB	○	5	15	20	80	53	-	-	-
BT405.25.06.90	○	BT405.25.06.90KKB	○	6	21	27	90	63	36	10	M5
BT405.25.08.90	○	BT405.25.08.90KKB	○	8	21	27	90	63	36	10	M5
BT405.25.10.90	○	BT405.25.10.90KKB	○	10	24	31	90	63	42	10	M8×1
BT405.25.12.90	○	BT405.25.12.90KKB	○	12	24	31	90	63	47	10	M10×1
BT405.25.14.90	○	BT405.25.14.90KKB	○	14	27	34	90	63	47	10	M10×1
BT405.25.16.90	○	BT405.25.16.90KKB	○	16	27	34	90	63	50	10	M12×1
BT405.25.18.90	○	BT405.25.18.90KKB	○	18	33	40	90	63	50	10	M12×1
BT405.25.20.90	○	BT405.25.20.90KKB	○	20	33	40	90	63	52	10	M16×1
BT405.25.25.100	○	BT405.25.25.100KKB	○	25	44	53	100	73	58	10	M16×1
BT405.25.32.100	○	BT405.25.32.100KKB	○	32	44	53	100	73	62	10	M16×1
BT405.25.03.120	○	-	○	3	15	20	120	93	-	-	-
BT405.25.04.120	○	-	○	4	15	20	120	93	-	-	-
BT405.25.05.120	○	-	○	5	15	20	120	93	-	-	-
BT405.25.06.120	○	BT405.25.06.120KKB	○	6	21	27	120	93	36	10	M5
BT405.25.08.120	○	BT405.25.08.120KKB	○	8	21	27	120	93	36	10	M6
BT405.25.10.120	○	BT405.25.10.120KKB	○	10	24	32	120	93	42	10	M8
BT405.25.12.120	○	BT405.25.12.120KKB	○	12	24	32	120	93	47	10	M10×1
BT405.25.14.120	○	BT405.25.14.120KKB	○	14	27	34	120	93	47	10	M10×1
BT405.25.16.120	○	BT405.25.16.120KKB	○	16	27	34	120	93	50	10	M12×1
BT405.25.18.120	○	BT405.25.18.120KKB	○	18	33	42	120	93	50	10	M12×1
BT405.25.20.120	○	BT405.25.20.120KKB	○	20	33	42	120	93	52	10	M16×1
BT405.25.25.120	○	BT405.25.25.120KKB	○	25	44	53	120	93	58	10	M16×1
BT405.25.32.120	○	BT405.25.32.120KKB	○	32	44	53	120	93	62	10	M16×1



Исполнение AD/B - по запросу, при заказе в обозначении третий цифровой символ меняется на "6". Пример обозначения:

BT305.R16.70 - исполнение AD
 BT306.R16.70 - исполнение AD/B

Исполнение KKB - с отверстием для подвода СОЖ;
 Для заказа указывайте **KKB** в обозначении BT405.
 WE06.50**KKB**



Установка
 для термозажима
 стр. 213

Патрон с термозажимом, 4,5°

A ↗
≤0.003

G2.5
25000
об/мин

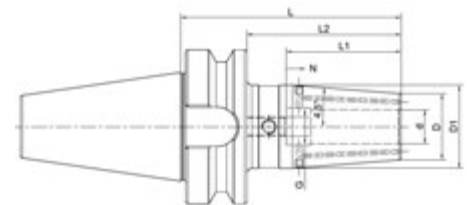
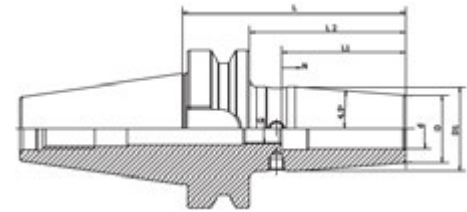


Обозначение		d, мм	D, мм	D1, мм	L, мм	L2, мм	L1, мм	N, мм	G, мм	
Без СОЖ	СОЖ									
BT405.25.03.160	○	3	15	25	160	133	-	-	-	
BT405.25.04.160	○	4	15	25	160	133	-	-	-	
BT405.25.05.160	○	5	15	25	160	133	-	-	-	
BT405.25.06.160	○	BT405.25.06.160ККВ	6	21	32	160	133	36	10	M5
BT405.25.08.160	○	BT405.25.08.160ККВ	8	21	32	160	133	36	10	M6
BT405.25.10.160	○	BT405.25.10.160ККВ	10	24	34	160	133	42	10	M8×1
BT405.25.12.160	○	BT405.25.12.160ККВ	12	24	34	160	133	47	10	M10×1
BT405.25.14.160	○	BT405.25.14.160ККВ	14	27	42	160	133	47	10	M10×1
BT405.25.16.160	○	BT405.25.16.160ККВ	16	27	42	160	133	50	10	M12×1
BT405.25.18.160	○	BT405.25.18.160ККВ	18	33	51	160	133	50	10	M12×1
BT405.25.20.160	○	BT405.25.20.160ККВ	20	33	51	160	133	52	10	M16×1
BT405.25.25.160	○	BT405.25.25.160ККВ	25	44	53	160	133	58	10	M16×1
BT405.25.32.160	○	BT405.25.32.160ККВ	32	44	60	160	133	62	10	M16×1

BT405.25.06.200	○	-	6	21	32	200	173	36	10	M5
BT405.25.08.200	○	-	8	21	32	200	173	36	10	M6
BT405.25.10.200	○	-	10	24	34	200	173	42	10	M8×1
BT405.25.12.200	○	-	12	24	34	200	173	47	10	M10×1
BT405.25.14.200	○	-	14	27	42	200	173	47	10	M10×1
BT405.25.16.200	○	-	16	27	42	200	173	50	10	M12×1
BT405.25.18.200	○	-	18	33	51	200	173	50	10	M12×1
BT405.25.20.200	○	-	20	33	51	200	173	52	10	M16×1
BT405.25.25.200	○	-	25	44	53	200	173	58	10	M16×1
BT405.25.32.200	○	-	32	44	60	200	173	62	10	M16×1

BT505.25.03.100	○	-	3	15	20	100	62	-	-	-
BT505.25.04.100	○	-	4	15	20	100	62	-	-	-
BT505.25.05.100	○	-	5	15	20	100	62	-	-	-
BT505.25.06.100	○	BT505.25.06.100ККВ	6	21	27	100	62	36	10	M5
BT505.25.08.100	○	BT505.25.08.100ККВ	8	21	27	100	62	36	10	M6
BT505.25.10.100	○	BT505.25.10.100ККВ	10	24	30,5	100	62	42	10	M8×1
BT505.25.12.100	○	BT505.25.12.100ККВ	12	24	30,5	100	62	47	10	M10×1
BT505.25.14.100	○	BT505.25.14.100ККВ	14	27	34	100	62	47	10	M10×1
BT505.25.16.100	○	BT505.25.16.100ККВ	16	27	34	100	62	50	10	M12×1
BT505.25.18.100	○	BT505.25.18.100ККВ	18	33	40	100	62	50	10	M12×1
BT505.25.20.100	○	BT505.25.20.100ККВ	20	33	40	100	62	52	10	M16×1

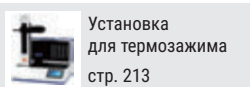
-	○	BT505.25.25.110ККВ	25	44	53	100	72	58	10	M16×1
-	○	BT505.25.32.110ККВ	32	44	53	100	72	62	10	M16×1



Исполнение AD/B - по запросу, при заказе в обозначении третий цифровой символ меняется на "6". Пример обозначения:

BT305.R16.70 - исполнение AD
BT30**6**.R16.70 - исполнение AD/B

Исполнение ККВ - с отверстием для подвода СОЖ; Для заказа указывайте **ККВ** в обозначении BT405. WE06.50**ККВ**



Установка
для термозажима
стр. 213

Патрон с термозажимом, 4,5°

 A

 ≤0.003

 G2.5

 25000

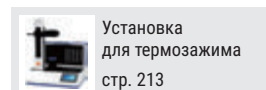
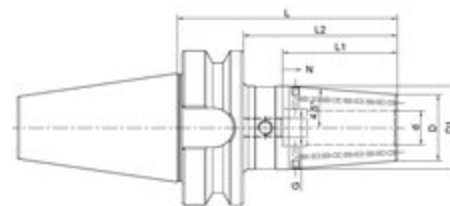
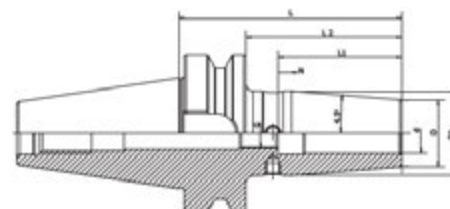
 об/мин


Обозначение		d,	D,	D1,	L,	L2,	L1,	N,	G,
Без СОЖ	СОЖ	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм
BT505.25.03.120	○ -	3	15	20	120	82	-	-	-
BT505.25.04.120	○ -	4	15	20	120	82	-	-	-
BT505.25.05.120	○ -	5	15	20	120	82	-	-	-
BT505.25.06.120	○ BT505.25.06.120ККВ	6	21	27	120	82	36	10	M5
BT505.25.08.120	○ BT505.25.08.120ККВ	8	21	27	120	82	36	10	M6
BT505.25.10.120	○ BT505.25.10.120ККВ	10	24	32	120	82	42	10	M8×1
BT505.25.12.120	○ BT505.25.12.120ККВ	12	24	32	120	82	47	10	M10×1
BT505.25.14.120	○ BT505.25.14.120ККВ	14	27	34	120	82	47	10	M10×1
BT505.25.16.120	○ BT505.25.16.120ККВ	16	27	34	120	82	50	10	M12×1
BT505.25.18.120	○ BT505.25.18.120ККВ	18	33	42	120	82	50	10	M12×1
BT505.25.20.120	○ BT505.25.20.120ККВ	20	33	42	120	82	52	10	M16×1
BT505.25.25.120	○ BT505.25.25.120ККВ	25	44	53	120	82	58	10	M16×1
BT505.25.32.120	○ BT505.25.32.120ККВ	32	44	53	120	82	62	10	M16×1

BT505.25.03.160	○ -	3	15	25	160	122	-	-	-
BT505.25.04.160	○ -	4	15	25	160	122	-	-	-
BT505.25.05.160	○ -	5	15	25	160	122	-	-	-
BT505.25.06.160	○ BT505.25.06.160ККВ	6	21	32	160	122	36	10	M5
BT505.25.08.160	○ BT505.25.08.160ККВ	8	21	32	160	122	36	10	M6
BT505.25.10.160	○ BT505.25.10.160ККВ	10	24	34	160	122	42	10	M8×1
BT505.25.12.160	○ BT505.25.12.160ККВ	12	24	34	160	122	47	10	M10×1
BT505.25.14.160	○ BT505.25.14.160ККВ	14	27	42	160	122	47	10	M10×1
BT505.25.16.160	○ BT505.25.16.160ККВ	16	27	42	160	122	50	10	M12×1
BT505.25.18.160	○ BT505.25.18.160ККВ	18	33	49	160	122	50	10	M12×1
BT505.25.20.160	○ BT505.25.20.160ККВ	20	33	49	160	122	52	10	M16×1
BT505.25.25.160	○ BT505.25.25.160ККВ	25	44	60	160	122	58	10	M16×1
BT505.25.32.160	○ BT505.25.32.160ККВ	32	44	60	160	122	62	10	M16×1

BT505.25.06.200	○ -	6	21	32	200	162	36	10	M5
BT505.25.08.200	○ -	8	21	32	200	162	36	10	M6
BT505.25.10.200	○ -	10	24	34	200	162	42	10	M8×1
BT505.25.12.200	○ -	12	24	34	200	162	47	10	M10×1
BT505.25.14.200	○ -	14	27	42	200	162	47	10	M10×1
BT505.25.16.200	○ -	16	27	42	200	162	50	10	M12×1
BT505.25.18.200	○ -	18	33	51	200	162	50	10	M12×1
BT505.25.20.200	○ -	20	33	51	200	162	52	10	M16×1
BT505.25.28.200	○ -	25	44	60	200	162	58	10	M16×1
BT505.25.32.200	○ -	32	44	60	200	162	62	10	M16×1

BT505.25.06.250	○ -	6	21	32	250	212	36	10	M5
BT505.25.08.250	○ -	8	21	32	250	212	36	10	M6
BT505.25.10.250	○ -	10	24	34	250	212	42	10	M8×1
BT505.25.12.250	○ -	12	24	34	250	212	47	10	M10×1
BT505.25.16.250	○ -	16	27	42	250	212	50	10	M12×1
BT505.25.18.250	○ -	18	33	51	250	212	50	10	M12×1
BT505.25.20.250	○ -	20	33	51	250	212	52	10	M16×1
BT505.25.25.250	○ -	25	44	60	250	212	58	10	M16×1
BT505.25.32.250	○ -	32	44	60	250	212	62	10	M16×1



Установка
для термозажима
стр. 213

Исполнение AD/B - по запросу, при заказе в обозначении третий цифровой символ меняется на "6". Пример обозначения:
BT305.R16.70 - исполнение AD
BT306.R16.70 - исполнение AD/B

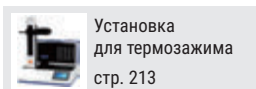
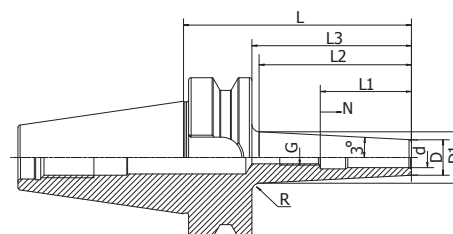
Исполнение ККВ - с отверстием для подвода СОЖ;
Для заказа указывайте **ККВ** в обозначении BT405.
WE06.50**ККВ**

Патрон с термозажимом, тонкий, 3°

 A ↗
 ≤0.003

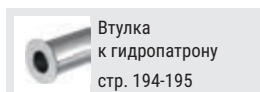
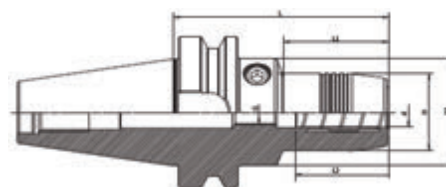
 G2.5
 25000
 об/мин


Обозначение	d, мм	D, мм	D1, мм	L, мм	L3, мм	L2, мм	L1, мм	N, мм	G, мм	R, мм	
BT305.25.03.80S	○	3	9	14,8	80	58	55,2	-	-	-	3
BT305.25.04.80S	○	4	10	15,8	80	58	55,2	-	-	-	3
BT305.25.06.80S	○	6	12	17,8	80	58	55,2	36	10	M5	3
BT305.25.08.80S	○	8	14	19,8	80	58	55,2	36	10	M6	3
BT305.25.10.80S	○	10	16	21,8	80	58	55,2	42	10	M8×1	3
BT305.25.12.80S	○	12	18	23,8	80	58	55,2	47	10	M10×1	3
BT305.25.16.80S	○	16	22	27,8	80	58	55,2	50	10	M12×1	3
BT305.25.06.120S	○	6	12	21,5	120	98	90,6	36	10	M5	3
BT305.25.08.120S	○	8	14	23,5	120	98	90,6	36	10	M6	3
BT305.25.10.120S	○	10	16	25,5	120	98	90,6	42	10	M8×1	3
BT305.25.12.120S	○	12	18	27,5	120	98	90,6	47	10	M10×1	3
BT305.25.16.120S	○	16	22	31,5	120	98	90,6	50	10	M12×1	3
BT405.25.03.90S	○	3	9	15,3	90	63	60,2	-	-	-	3
BT405.25.04.90S	○	4	10	16,3	90	63	60,2	-	-	-	3
BT405.25.06.90S	○	6	12	18,3	90	63	60,2	36	10	M5	3
BT405.25.08.90S	○	8	14	20,3	90	63	60,2	36	10	M6	3
BT405.25.10.90S	○	10	16	22,3	90	63	60,2	42	10	M8	3
BT405.25.12.90S	○	12	18	24,3	90	63	60,2	47	10	M10×1	3
BT405.25.16.90S	○	16	22	28,3	90	63	60,2	50	10	M12×1	3
BT405.25.03.120S	○	3	9	18,3	120	93	88,3	-	-	-	5
BT405.25.04.120S	○	4	10	19,3	120	93	88,3	-	-	-	5
BT405.25.06.120S	○	6	12	21,3	120	93	88,3	36	10	M5	5
BT405.25.08.120S	○	8	14	23,3	120	93	88,3	36	10	M6	5
BT405.25.10.120S	○	10	16	25,3	120	93	88,3	42	10	M8×1	5
BT405.25.12.120S	○	12	18	27,3	120	93	88,3	47	10	M10×1	5
BT405.25.16.120S	○	16	22	31,3	120	93	88,3	50	10	M12×1	5
BT405.25.03.160S	○	3	9	22,4	160	133	128,3	-	-	-	5
BT405.25.04.160S	○	4	10	23,4	160	133	128,3	-	-	-	5
BT405.25.06.160S	○	6	12	25,4	160	133	128,3	36	10	M5	5
BT405.25.08.160S	○	8	14	27,4	160	133	128,3	36	10	M6	5
BT405.25.10.160S	○	10	16	29,4	160	133	128,3	42	10	M8×1	5
BT405.25.12.160S	○	12	18	31,4	160	133	128,3	47	10	M10×1	5
BT405.25.16.160S	○	16	22	35,4	160	133	128,3	50	10	M12×1	5
BT405.25.20.160S	○	20	27	40,4	160	133	128,3	52	10	M16×1	5

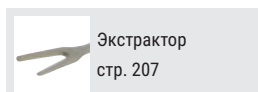

 Установка
 для термозажима
 стр. 213

Патрон гидропластовый

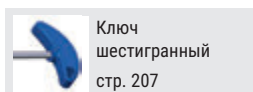
Обозначение	d, мм	D, мм	D1, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	G, мм
Размер хвостовика BT30							
BT305.65.06.70	○	6	26	45	70	28,5	M5
BT305.65.08.70	○	8	28	45	70	29	M6
BT305.65.10.75	○	10	30	45	75	31	M8×1
BT305.65.12.85	○	12	32	45	85	45	M10×1
BT305.65.14.85	○	14	34	45	85	45	M10×1
BT305.65.16.90	○	16	38	45	90	50	M10×1
BT305.65.18.90	○	18	40	45	90	50	M8×1
BT305.65.20.90	○	20	42	45	90	52	M8×1
Размер хвостовика BT40							
BT405.65.06.65	○	6	26	44,5	65	43	M5
BT405.65.08.65	○	8	28	44,5	65	44,5	M6
BT405.65.10.65	○	10	30	44,5	65	44,5	M8×1
BT405.65.12.65	○	12	32	44,5	65	44,5	M10×1
BT405.65.14.65	○	14	34	44,5	65	44,5	M10×1
BT405.65.16.65	○	16	38	50	65	44,5	M12×1
BT405.65.18.65	○	18	40	50	65	44,5	M8×1
BT405.65.20.65	○	20	42	50	65	45,5	M10×1
BT405.65.06.90	○	6	26	44,5	90	43	M5
BT405.65.08.90	○	8	28	44,5	90	44,5	M6
BT405.65.10.90	○	10	30	44,5	90	44,5	M8×1
BT405.65.12.90	○	12	32	44,5	90	44,5	M10×1
BT405.65.14.90	○	14	34	44,5	90	44,5	M10×1
BT405.65.16.90	○	16	38	50	90	44,5	M12×1
BT405.65.18.90	○	18	40	50	90	44,5	M8×1
BT405.65.20.90	○	20	42	50	90	45,5	M10×1
BT405.65.25.100	○	25	57	62	100	55,5	M16×1
BT405.65.32.105	○	32	64	-	105	-	M16×1
BT405.65.06.150	○	6	26	50	150	102,5	M5
BT405.65.08.150	○	8	28	50	150	103	M6
BT405.65.10.150	○	10	30	50	150	103	M8×1
BT405.65.12.150	○	12	32	50	150	103,5	M10×1
BT405.65.14.150	○	14	34	50	150	104	M10×1
BT405.65.16.150	○	16	38	50	150	104	M12×1
BT405.65.18.150	○	18	40	50	150	105	M12×1
BT405.65.20.150	○	20	42	50	150	105	M16×1
BT405.65.25.150	○	25	57	62	150	105	M16×1
BT405.65.32.150	○	32	64	-	150	-	M16×1



Втулка
к гидрорамону
стр. 194-195

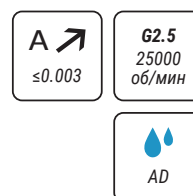


Экстрактор
стр. 207



Ключ
шестигранный
стр. 207

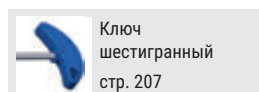
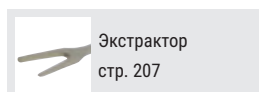
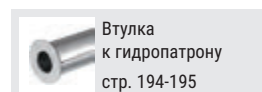
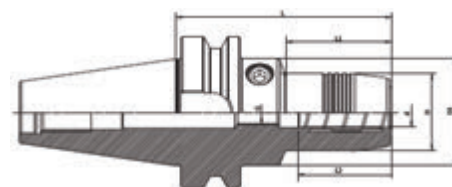
Патрон гидропластовый



Обозначение	d, мм	D, мм	D1, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	G, мм
Размер хвостовика BT40							
BT405.65.06.200	○	6	26	44,5	200	152,5	M5
BT405.65.08.200	○	8	28	44,5	200	154	M6
BT405.65.10.200	○	10	30	44,5	200	154	M8×1
BT405.65.12.200	○	12	32	44,5	200	155	M10×1
BT405.65.14.200	○	14	34	44,5	200	155	M10×1
BT405.65.16.200	○	16	38	50	200	156	M12×1
BT405.65.18.200	○	18	40	50	200	156	M10×1
BT405.65.20.200	○	20	42	50	200	155	M16×1
BT405.65.25.200	○	25	57	62	200	157	M16×1
BT405.65.32.200	○	32	64	-	200	-	M16×1

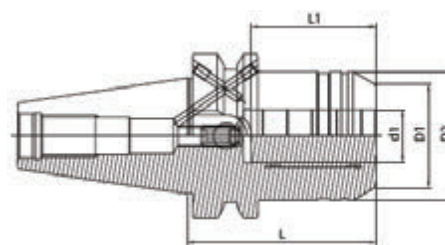
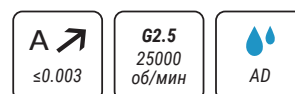
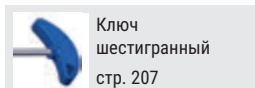
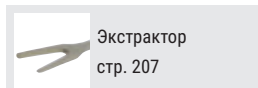
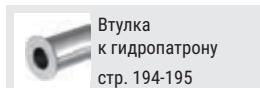
Размер хвостовика BT50							
BT505.65.06.90	○	6	26	44,5	-	34	M5
BT505.65.08.90	○	8	28	44,5	90	34	M6
BT505.65.10.90	○	10	30	44,5	90	34	M8×1
BT505.65.12.90	○	12	32	44,5	90	34	M10×1
BT505.65.14.90	○	14	34	44,5	90	34	M10×1
BT505.65.16.90	○	16	38	50	90	34	M12×1
BT505.65.18.90	○	18	40	50	90	34	M12×1
BT505.65.20.90	○	20	42	50	90	34	M16×1
BT505.65.25.105	○	25	57	70	105	48,5	M16×1
BT505.65.32.115	○	32	64	70	115	59,5	M16×1
BT505.65.06.120	○	6	26	44,5	120	34	M5
BT505.65.08.120	○	8	28	44,5	120	34	M6×1
BT505.65.10.120	○	10	30	44,5	120	34	M8×1
BT505.65.12.120	○	12	32	44,5	120	34	M10×1
BT505.65.14.120	○	14	34	44,5	120	34	M10×1
BT505.65.16.120	○	16	38	44,5	120	34	M12×1
BT505.65.18.120	○	18	40	44,5	120	34	M12×1
BT505.65.20.120	○	20	42	50	120	34	M16×1

BT505.65.06.150	○	6	26	44,5	150	34	M5
BT505.65.08.150	○	8	28	44,5	150	34	M6
BT505.65.10.150	○	10	30	44,5	150	34	M8×1
BT505.65.12.150	○	12	32	44,5	150	34	M10×1
BT505.65.14.150	○	14	34	44,5	150	34	M10×1
BT505.65.16.150	○	16	38	44,5	150	34	M12×1
BT505.65.18.150	○	18	40	44,5	150	34	M12×1
BT505.65.20.150	○	20	42	50	150	34	M16×1
BT505.65.25.150	○	25	57	63	150	97	M16×1
BT505.65.32.150	○	32	64	70	150	93	M16×1



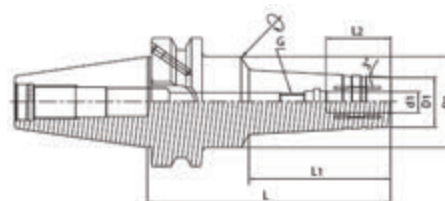
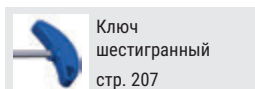
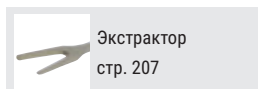
Патрон гидропластовый усиленный

Обозначение	d1, мм	D1, мм	D2, мм	L, мм	L1, мм	G, мм
Размер хвостовика BT40						
BT405.67.12.50	○ 12	32	42	50	41	M8×1
BT405.67.20.64.5	○ 20	38	49,5	64,5	48	M8×1
Размер хвостовика BT50						
BT505.67.20.64.5	○ 20	38	49,5	64,5	48	M8×1
BT505.67.32.81	○ 32	58.5	72	81	57	M8×1

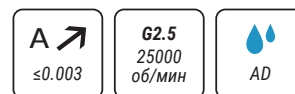


Патрон гидропластовый тонкий, удлиненный

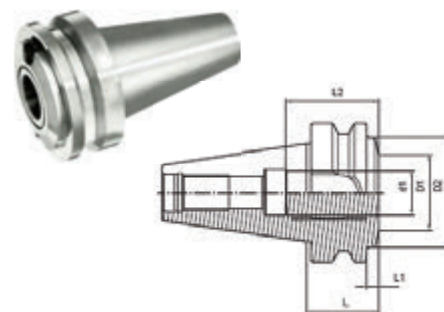
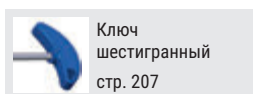
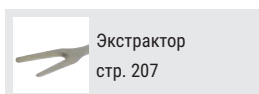
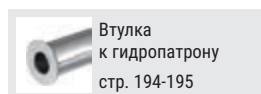
Обозначение	d1, мм	D1, мм	D2, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	G, мм
Размер хвостовика BT40							
BT405.68.06.120	○ 6	20	44,5	120	70	27	M5
BT405.68.06.150	○ 6	20	44,5	150	100	27	M5
BT405.68.08.120	○ 8	22	44,5	120	70	27	M6
BT405.68.08.150	○ 8	22	44,5	150	100	27	M6
BT405.68.10.120	○ 10	24	44,5	120	70	32	M8×1
BT405.68.10.150	○ 10	24	44,5	150	100	32	M8×1
BT405.68.12.120	○ 12	25	44,5	120	70	37	M10×1
BT405.68.12.150	○ 12	25	44,5	150	100	37	M10×1
BT405.68.16.120	○ 16	32	44,5	120	70	42	M12×1
BT405.68.16.150	○ 16	32	44,5	150	100	42	M12×1
BT405.68.20.120	○ 20	34	43,5	120	93	42	M16×1
BT405.68.20.150	○ 20	34	46,9	150	123	42	M16×1
Размер хвостовика BT50							
BT505.68.06.150	○ 6	20	50	150	90	27	M5
BT505.68.08.150	○ 8	22	50	150	90	27	M6
BT505.68.10.150	○ 10	24	50	150	90	32	M8×1
BT505.68.12.150	○ 12	25	50	150	90	37	M10×1
BT505.68.16.150	○ 16	32	50	150	90	42	M12×1
BT505.68.20.150	○ 20	34	50	150	90	42	M16×1



Патрон гидропластовый короткий

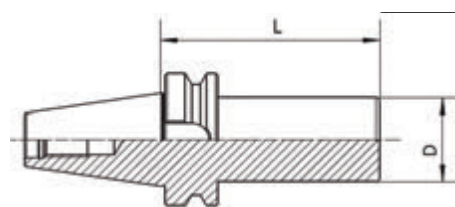


Обозначение	d1, мм	D1, мм	D2, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	G, мм
Размер хвостовика BT40							
BT405.65.20.32.5	○ 20	34	49,5	32,5	5,5	42	-



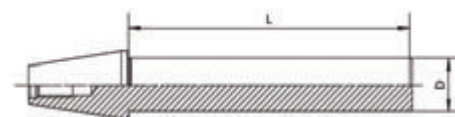
Заготовка для изготовления специальных оправок

Обозначение	D, мм	L, мм
BT305.17.D50.160	○ 50	160
BT405.17.D63.160	○ 63	160
BT405.17.D63.250	○ 63	250
BT505.17.D100.160	○ 100	160
BT505.17.D100.250	○ 100	250



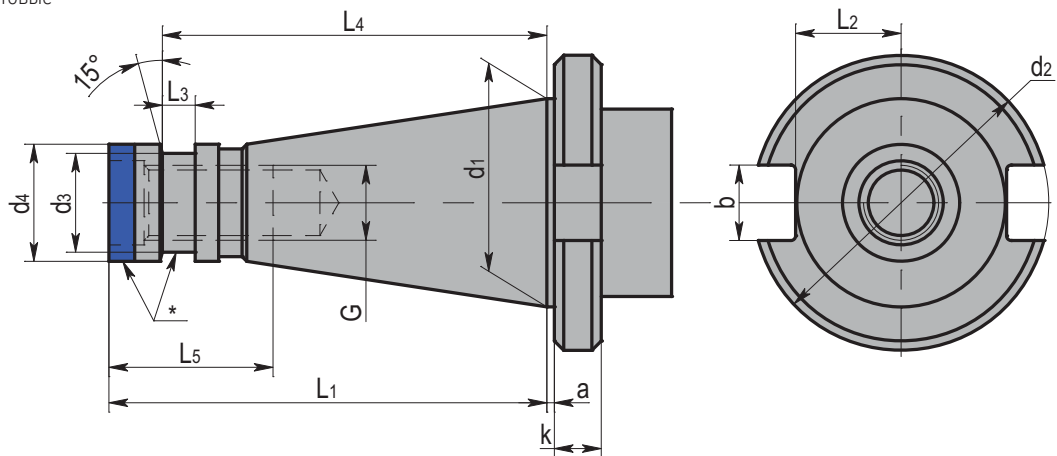
Контрольная оправка

Обозначение	D, мм	L, мм
BT305.32.300	○ 32	300
BT405.40.300	○ 40	300
BT505.50.300	○ 50	300



Зажимные приспособления для станков фрезерно-расточной группы по DIN 2080 (ГОСТ 25827-93 исп. 1)

- Патроны цанговые тип ER
- Патроны силовые прецизионные фрезерные
- Патрон цанговый для цанг тип OZ
- Патрон цанговый для цанг тип SK
- Патроны цанговые тянущего типа FPC
- Оправка для инструмента с хвостовиком типа «Weldon»
- Оправка для инструмента с хвостовиком типа «Whistle Notch»
- Оправки для инструмента с хвостовиком конус Морзе
- Переходник, соединение 7/24
- Переходник, соединение HSK-C
- Переходник, соединение PS ISO26623-1 (CAPTO®)
- Оправка комбинированная для насадных торцовых и дисковых фрез
- Оправка для насадных торцовых фрез
- Оправка для фрез с резьбовым хвостовиком
- Оправки с коррекцией биения
- Оправки для сверлильных патронов
- Сверлильные патроны
- Резьбонарезные патроны
- Заготовки для изготовления специальных оправок
- Контрольные оправки
- Патроны с термозажимом
- Патроны гидропластовые



Размеры, мм													
S	d ₁	a	b	k	G	d ₂	d ₃	d ₄	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅
30	31,75	1,6	16,1	8	M12	50	-	17,2	68,4	16	-	-	24
40	44,45	1,6	16,1	10	M16	63	21,1	25	93,4	22,5	7	82	35
50	69,85	3,2	25,7	12	M24	97,5	-	39,2	126,8	35	-	-	50

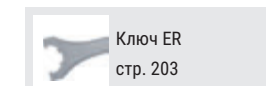
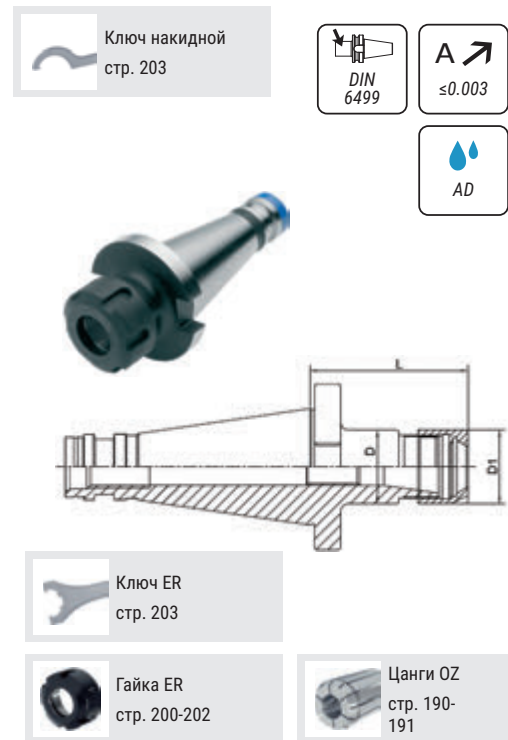
Патрон цанговый для цанг тип OZ по DIN 6388

Обозначение	D, мм	L, мм	Диапазон
Размер хвостовика NT30			
1SK301.OZ16.50	○ 43	50	2-16
1SK301.OZ25.70	○ 60	70	3-25
Размер хвостовика NT40			
1SK401.OZ16.70	○ 43	70	2-16
1SK401.OZ25.70	○ 60	70	3-25
1SK401.OZ32.80	○ 72	80	6-32
Размер хвостовика NT50			
1SK501.OZ25.70	○ 60	70	3-25
1SK501.OZ32.80	○ 72	80	6-32



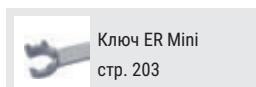
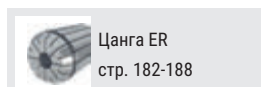
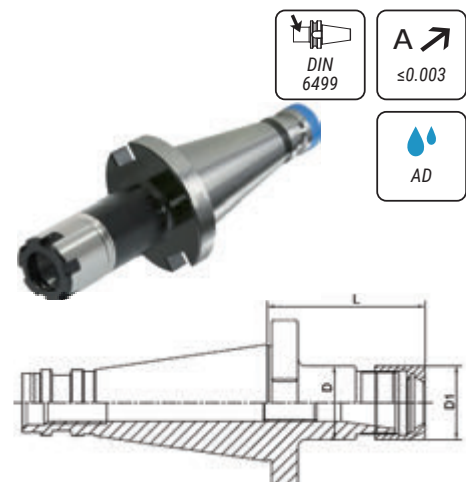
Патрон цанговый для цанг типа ER по DIN 6499

Обозначение	D, мм	D1, мм	L, мм	Диапазон
Размер хвостовика NT30				
1SK301.R16.50	○ 28	28	50	1-10
1SK301.R20.50	○ 34	34	50	1-13
1SK301.R25.50	○ 42	42	50	2-16
1SK301.R32.50	○ 40	50	50	2-20
1SK301.R40.80	○ 50	63	80	4-26
Размер хвостовика NT40				
1SK401.R16.50	○ 28	28	50	1-10
1SK401.R20.50	○ 34	34	50	1-13
1SK401.R25.50	○ 42	42	50	1-13
1SK401.R32.50	○ 50	50	50	3-20
1SK401.R40.80	○ 50	63	80	4-26
Размер хвостовика NT50				
1SK501.R25.60	○ 42	42	60	1-13
1SK501.R32.70	○ 50	50	70	1-20
1SK501.R40.80	○ 63	63	70	2-26
1SK501.R50.90	○ 70	78	90	6-34



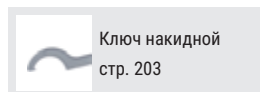
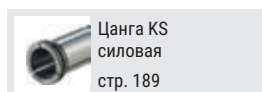
Патрон цанговый ER mini для цанг типа ER по DIN 6499

Обозначение	D, мм	D1, мм	L, мм	Диапазон
Размер хвостовика NT30				
1SK301.R16M.70	○ 22	22	70	1-10
1SK301.R20M.70	○ 28	28	70	1-13
1SK301.R25M.70	○ 35	35	70	2-16
Размер хвостовика NT40				
1SK401.R16M.60	○ 22	22	60	1-10
1SK401.R20M.60	○ 28	28	60	1-13
1SK401.R25M.60	○ 35	35	60	2-16



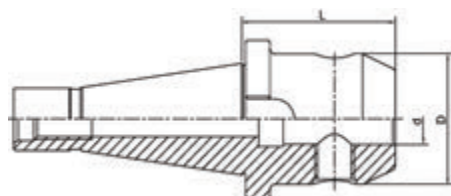
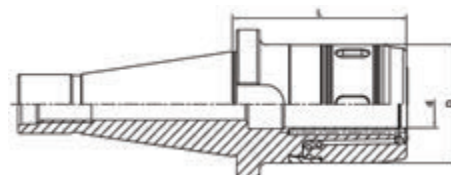
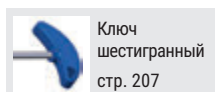
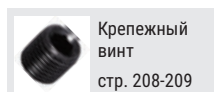
Патрон фрезерный силовой прецизионный

Обозначение	d, мм	D, мм	L, мм	Диапа-зон	M
Размер хвостовика NT40					
1SK401.HC25.105	○ 25	59	105	3-20	M16
1SK401.HC32.105	○ 32	72	105	3-25	M16
Размер хвостовика NT50					
1SK501.HC32.110	○ 32	72	110	3-25	M24
1SK501.HC42.120	○ 42	99	120	3-32	M24



Оправка по DIN 6359 для инструмента с хвостовиком типа «Weldon» по DIN 1835B

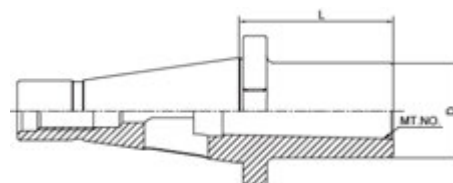
Обозначение	d, мм	D, мм	L, мм	M, мм	Кол. зажим. винтов
Размер хвостовика NT30					
1SK301.WE06.40	○ 6	25	40	M6	1
1SK301.WE08.40	○ 8	28	40	M8	1
1SK301.WE10.40	○ 10	35	40	M10	1
1SK301.WE12.40	○ 12	42	40	M12	1
1SK301.WE16.50	○ 16	48	50	M14	1
1SK301.WE18.50	○ 18	50	50	M14	1
1SK301.WE20.63	○ 20	52	63	M16	1
Размер хвостовика NT40					
1SK401.WE06.50	○ 6	25	50	M6	1
1SK401.WE08.50	○ 8	28	50	M8	1
1SK401.WE10.50	○ 10	35	50	M10	1
1SK401.WE12.50	○ 12	42	50	M12	1
1SK401.WE14.50	○ 14	44	50	M12	1
1SK401.WE16.63	○ 16	48	63	M14	1
1SK401.WE18.63	○ 18	50	63	M14	1
1SK401.WE20.63	○ 20	52	63	M16	1
1SK401.WE25.80	○ 25	65	80	M18×2	2
1SK401.WE32.80	○ 32	72	80	M20×2	2
1SK401.WE40.90	○ 40	80	90	M20×2	2
Размер хвостовика NT50					
1SK501.WE06.63	○ 6	25	63	M6	1
1SK501.WE08.63	○ 8	28	63	M8	1
1SK501.WE10.63	○ 10	35	63	M10	1
1SK501.WE12.63	○ 12	42	63	M12	1
1SK501.WE14.63	○ 14	44	63	M12	1
1SK501.WE16.63	○ 16	48	63	M14	1
1SK501.WE18.63	○ 18	50	63	M14	1
1SK501.WE20.63	○ 20	52	63	M16	1
1SK501.WE25.80	○ 25	65	80	M18×2	2
1SK501.WE32.80	○ 32	72	80	M20×2	2
1SK501.WE40.90	○ 40	80	90	M20×2	2



Втулка переходная для инструмента с хвостовиком конус Морзе (с лапкой) по DIN 6383



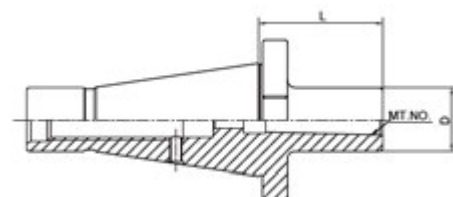
Обозначение		МК	D, мм	L, мм
1SK301.MTL1.50	○	1	50	25
1SK301.MTL2.50	○	2	50	32
1SK301.MTL3.75	○	3	75	40
1SK401.MTL1.50	○	1	50	25
1SK401.MTL2.50	○	2	50	32
1SK401.MTL3.65	○	3	65	40
1SK401.MTL4.95	○	4	95	48
1SK501.MTL1.45	○	1	45	25
1SK501.MTL2.60	○	2	60	32
1SK501.MTL3.65	○	3	65	40
1SK501.MTL4.70	○	4	70	48
1SK501.MTL5.105	○	5	105	63



Втулка переходная для инструмента с хвостовиком конус Морзе (с винтом) по DIN 6364



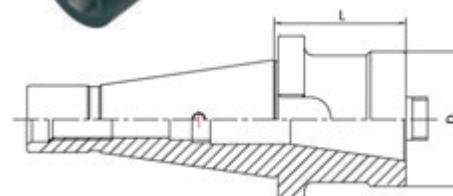
Обозначение		МК	D, мм	L, мм
1SK301.MTG1.45	○	1	45	25
1SK301.MTG2.60	○	2	60	32
1SK301.MTG3.70	○	3	70	40
1SK401.MTG1.50	○	1	50	25
1SK401.MTG2.50	○	2	50	32
1SK401.MTG3.65	○	3	65	40
1SK401.MTG4.95	○	4	95	48
1SK501.MTG1.60	○	1	60	25
1SK501.MTG2.60	○	2	60	32
1SK501.MTG3.65	○	3	65	40
1SK501.MTG4.65	○	4	65	48
1SK501.MTG5.120	○	5	120	63



Переходник, соединение 7/24 DIN2080, DIN 69871, MAS BT 403



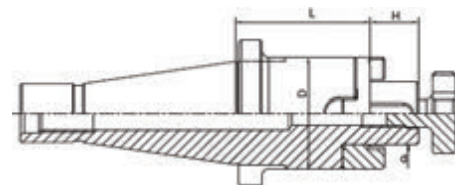
Обозначение		L, мм	D, мм
1SK401.SK30.50	○	51	50
1SK401.SK40.100	○	63	100
1SK501.SK40.50		70	50
1SK501.SK50.125	○	97	125



Оправка комбинированная для насадных торцовых и дисковых фрез



Обозначение		d, мм	D, мм	L, мм	L1, мм
1SK301.D16C.35	○	16	32	35	17
1SK301.D22C.35	○	22	40	35	19
1SK301.D27C.35	○	27	48	35	21
1SK301.D32C.50	○	32	58	50	24
1SK401.D16C.52	○	16	32	52	17
1SK401.D22C.52	○	22	40	52	19
1SK401.D27C.52	○	27	48	52	21
1SK401.D32C.52	○	32	58	52	24
1SK401.D40C.52	○	40	70	52	27
1SK501.D16C.55	○	16	32	55	17
1SK501.D22C.55	○	22	40	55	19
1SK501.D27C.55	○	27	48	55	21
1SK501.D32C.55	○	32	58	55	24
1SK501.D40C.55	○	40	70	55	27



Винты зажимной
стр. 207



Кольцо
приводное
стр. 206



Ключ для
торцовых фрез
стр. 204

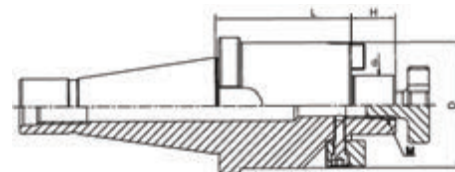


Шпонка для
дисковых фрез
стр. 206

Оправка для насадных торцовых фрез по DIN 6357



Обозначение		d, мм	L, мм	D, мм	H, мм	M, мм
1SK301.D16F.30	○	16	38	30	17	M8
1SK301.D22F.30	○	22	48	30	19	M10
1SK301.D27F.45	○	27	58	45	21	M12
1SK301.D32F.50	○	32	78	50	24	M16
1SK401.D16F.30	○	16	38	30	17	M8
1SK401.D22F.30	○	22	48	30	19	M10
1SK401.D27F.30	○	27	58	30	21	M12
1SK401.D32F.30	○	32	78	30	24	M16
1SK501.D16F.30	○	16	38	30	17	M8
1SK501.D22F.35	○	22	48	35	19	M10
1SK501.D27F.35	○	27	58	35	21	M12
1SK501.D32F.40	○	32	78	40	24	M16



Винты зажимной
стр. 207



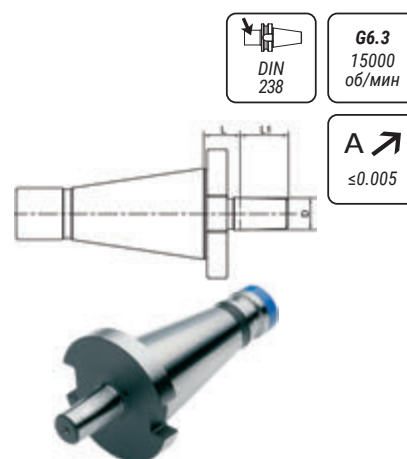
Шпонка оправок
для торцовых фрез
стр. 206



Ключ для
торцовых фрез
стр. 204

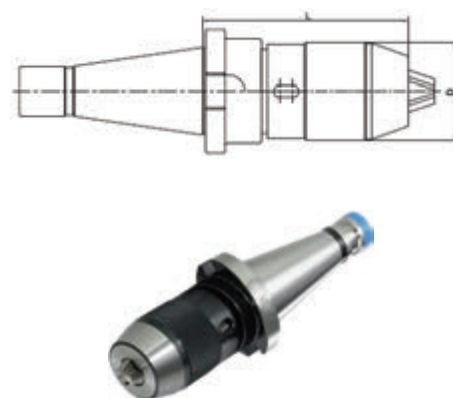
Патрон с укороченным конусом Морзе по DIN 238 (ГОСТ 9953-82) для крепления сверлильных патронов

Обозначение	D, мм	L, мм	L1, мм
Размер хвостовика NT30			
1SK301.B12	○ B12	15	18,5
1SK301.B16	○ B16	17	24
Размер хвостовика NT40			
1SK401.B12	○ B12	18	18,5
1SK401.B16	○ B16	18	24
1SK401.B18	○ B18	18	32
Размер хвостовика NT50			
1SK501.B16	○ B16	20	24
1SK501.B18	○ B18	20	32



Патрон сверлильный самозажимной

Обозначение	D, мм	L, мм	Диапазон
Размер хвостовика NT30			
1SK301.PCC08.80	○ 38	80	1-8
1SK301.PCC13.100	○ 48	100	1-13
Размер хвостовика NT40			
1SK401.PCC08.85	○ 38	85	1-8
1SK401.PCC13.110	○ 48	110	1-13
1SK401.PCC16.105	○ 53	105	3-16
Размер хвостовика NT50			
1SK501.PCC08.95	○ 38	90	1-8
1SK501.PCC13.100	○ 48	100	1-13
1SK501.PCC16.110	○ 53	110	3-16



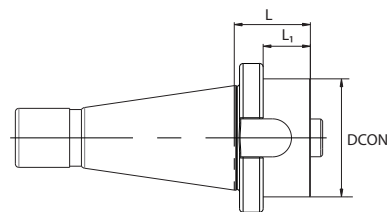
Патрон резьбонарезной с осевой компенсацией

Обозначение	d, мм	D, мм	L, мм	T, мм	C, мм
Размер хвостовика NT30					
1SK301.M2-14.55CT1	○ 19	36	55	7,5	7,5
1SK301.M5-24.86CT2	○ 31	53	86	12,5	12,5
Размер хвостовика NT40					
1SK401.M2-14.55CT1	○ 19	36	55	7,5	7,5
1SK401.M5-24.86CT2	○ 31	53	86	12,5	12,5
1SK401.M14-36.132CT3	○ 48	78	132	22	22
Размер хвостовика NT50					
1SK501.M2-14.62CT1	○ 19	36	62	7,5	7,5
1SK501.M5-24.90CT2	○ 31	53	90	12,5	12,5
1SK501.M14-36.117CT3	○ 48	78	117	22	22

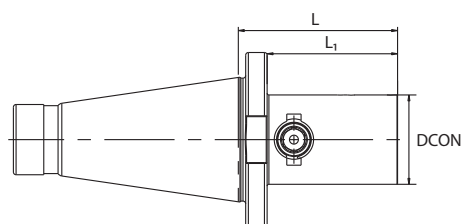


Переходник, соединение PS ISO26623-1 (CAPTO®)

Обозначение		PS	DCON	L	L ₁
1SK401.C3.30	○	C3	32	30	18
1SK401.C4.30	○	C4	40	30	18
1SK401.C4.60	○	C4	40	60	48
1SK401.C5.30	○	C5	50	30	18
1SK401.C6.75	○	C6	63	75	75
1SK501.C3.30	○	C3	32	30	14
1SK501.C3.60	○	C3	32	60	44
1SK501.C4.30	○	C4	40	30	14
1SK501.C4.60	○	C4	40	60	44
1SK501.C5.30	○	C5	50	30	14
1SK501.C5.70	○	C5	50	70	54
1SK501.C6.30	○	C6	63	30	14
1SK501.C6.80	○	C6	63	80	64
1SK501.C8.70	○	C8	80	70	54
1SK501.C8.120	○	C8	80	120	104

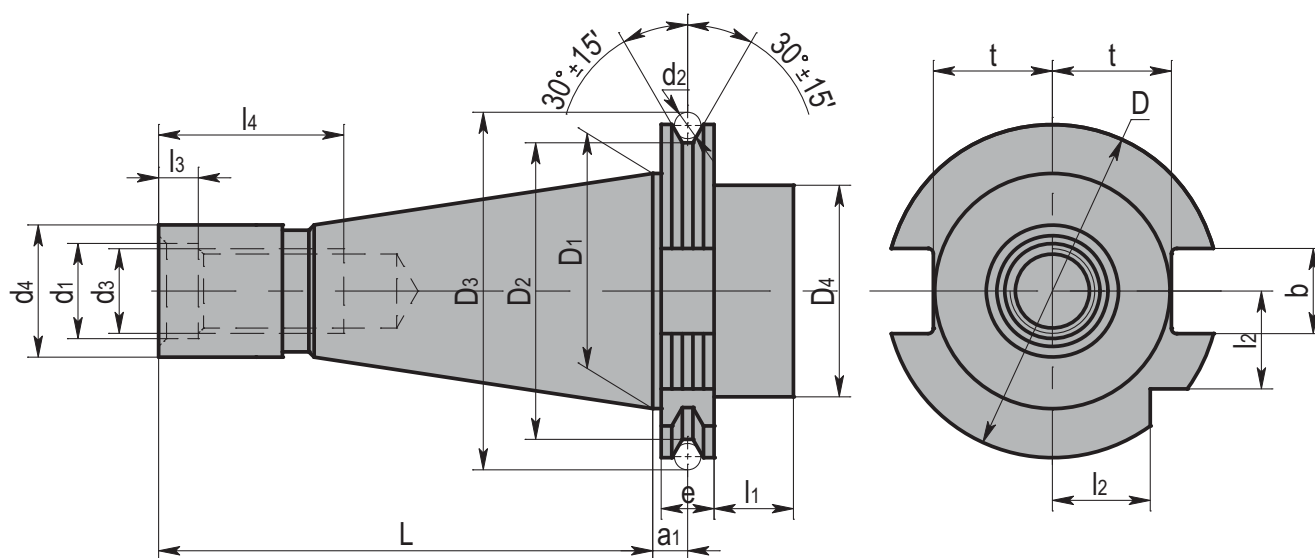

Переходник, соединение PS ISO26623-1 (CAPTO®), боковое крепление

Обозначение		PS	DCON	L	L ₁
1SK401.C5.95R	○	ST40	50	95	83
1SK501.C8.140R	○	ST50	80	140	124



Зажимные приспособления для станков фрезерно-расточной группы по ГОСТ 25827-93 исп. 3

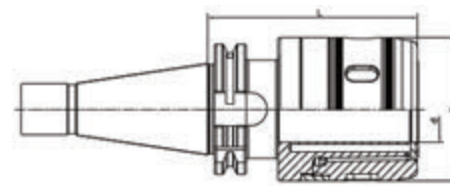
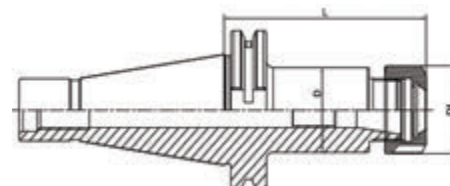
Патроны цанговые
 Силовые прецизионные фрезерные патроны
 Оправки по DIN 6359
 Втулки переходные
 Оправки комбинированные
 Оправки для насадных торцовых фрез
 Оправки для сверлильных патронов
 Сверлильные патроны
 Резьбонарезные патроны
 Заготовки для изготовления специальных оправок
 Контрольные оправки



Размеры, мм																		
SK	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	a ₁	b	e ₁	l ₄	L	L ₁	l ₂	l ₃	t
40	63	44,45	58	69,34	55	17	5	M16	25,3	6,6	16,1	10	30	93,4	10	18,5	8	22,5
50	100	69,85	94	107,61	85	25	6	M24	39,6	9,2	25,7	12	45	126,8	16	30	11	35,3

Патрон цанговый для цанг типа ER по DIN 6499

Обозначение	D, мм	D1, мм	L1, мм	Диапазон
Размер хвостовика SK40				
3SK402.R16.70	○ 28	32	70	1-10
3SK402.R25.70	○ 42	42	70	2-16
3SK402.R32.70	○ 40	50	70	2-20
3SK402.R40.80	○ 50	63	80	3-26
3SK402.R16.100	○ 28	32	100	1-10
3SK402.R25.100	○ 42	42	100	2-16
3SK402.R32.100	○ 40	50	100	2-20
3SK402.R40.100	○ 50	63	100	3-26
3SK402.R16.160K	○ 28	32	160	1-10
3SK402.R25.160	○ 42	42	160	2-16
3SK402.R32.160	○ 40	50	160	2-20
3SK402.R40.160	○ 50	63	160	3-26
Размер хвостовика SK50				
3SK502.R16.80	○ 28	32	80	1-10
3SK502.R25.80	○ 42	42	80	2-16
3SK502.R32.70	○ 50	50	70	2-20
3SK502.R40.80	○ 63	63	80	3-26
3SK502.R16.100	○ 28	32	100	1-10
3SK502.R25.100	○ 42	42	100	2-16
3SK502.R32.100	○ 50	50	100	2-20
3SK502.R40.100	○ 63	63	100	3-26
3SK502.R16.160	○ 28	32	160	1-10
3SK502.R25.160	○ 42	42	160	2-16
3SK502.R32.160	○ 50	50	160	2-20
3SK502.R40.160	○ 63	63	160	3-26



Гайка ER
стр. 200-202



Цанга ER
стр. 182-188



Ключ ER
стр. 203

Патрон фрезерный силовой прецизионный

Обозначение	d, мм	D, мм	L, мм	Диапазон
Размер хвостовика SK40				
3SK402.HC20.85	○ 20	50	85	3-16
3SK402.HC25.100	○ 25	59	100	3-20
3SK402.HC32.105	○ 32	72	105	3-25
Размер хвостовика SK50				
3SK502.HC20.105	○ 20	50	105	3-16
3SK502.HC25.105	○ 25	59	105	3-20
3SK502.HC32.110	○ 32	72	110	3-25
3SK502.HC42.110	○ 42	99	110	3-32



Цанга KS
силовая
стр. 189



Ключ накидной
стр. 203

Оправка комбинированная для насадных торцовых и дисковых фрез



Обозначение	d, мм	D, мм	L, мм	L1, мм
3SK402.D16C.55	16	32	17	55
3SK402.D22C.55	22	40	19	55
3SK402.D27C.55	27	48	21	55
3SK402.D32C.60	32	58	24	60
3SK402.D40C.60	40	70	27	60

3SK502.D16C.55	16	32	17	55
3SK502.D22C.55	22	40	19	55
3SK502.D27C.55	27	48	21	55
3SK502.D32C.55	32	58	24	55
3SK502.D40C.55	40	70	27	55



Винты зажимной
стр. 207



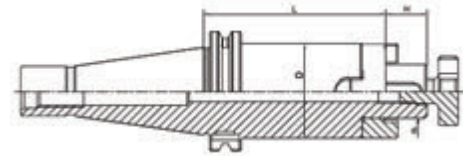
Кольцо
приводное
стр. 206



Ключ для
торцовых фрез
стр. 204



Шпонка для
дисковых фрез
стр. 206



Оправка для насадных торцовых фрез по DIN 6357



Обозначение	d, мм	L, мм	D, мм	H, мм	M, мм
3SK402.D16F.45	16	38	45	17	M8
3SK402.D22F.45	22	48	45	19	M10
3SK402.D27F.40	27	58	40	21	M12
3SK402.D32F.55	32	78	55	24	M16

3SK502.D16F.40	16	38	40	17	M8
3SK502.D22F.45	22	48	45	19	M10
3SK502.D27F.45	27	58	45	21	M12
3SK502.D32F.50	32	78	50	24	M16



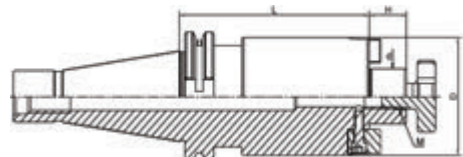
Винты зажимной
стр. 207



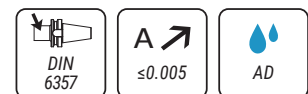
Шпонка оправок
для торцовых фрез
стр. 206



Ключ для
торцовых фрез
стр. 204



Оправка для насадных торцовых фрез по DIN 6357, больших диаметров



Обозначение	d, мм	D, мм	D1, мм	L, мм	H, мм	M	m
3SK402.D40F.55	40	88	66,7	55	27	M20	M12
3SK502.D40F.55	40	88	66,7	55	27	M20	M12



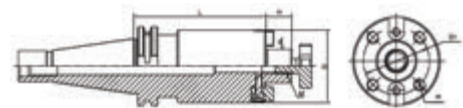
Винты зажимной
стр. 207



Шпонка оправок
для торцовых фрез
стр. 206



Ключ для
торцовых фрез
стр. 204



Ø40, для больших диаметров торцовых фрез
с четырьмя резьбовыми отверстиями по DIN 2079

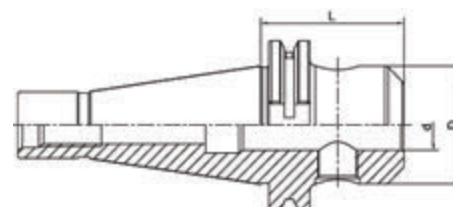


Оправка по DIN 6359 для инструмента с хвостовиком типа «Weldon» по DIN 1835B



Обозначение	d, мм	D, мм	L, мм	M, мм	Кол. зажим. винтов
3SK402.WE06.50	○ 6	25	50	M6	1
3SK402.WE08.50	○ 8	28	50	M8	1
3SK402.WE10.50	○ 10	35	50	M10	1
3SK402.WE12.50	○ 12	42	50	M12	1
3SK402.WE14.50	○ 14	44	50	M12	1
3SK402.WE16.63	○ 16	48	63	M14	1
3SK402.WE18.63	○ 18	50	63	M14	1
3SK402.WE20.63	○ 20	52	63	M16	1
3SK402.WE25.100	○ 25	65	100	M18×2	2
3SK402.WE32.100	○ 32	72	100	M20×2	2
3SK402.WE40.120	○ 40	80	120	M20×2	2

3SK502.WE06.63	○ 6	25	63	M6	1
3SK502.WE08.63	○ 8	28	63	M8	1
3SK502.WE10.63	○ 10	35	63	M10	1
3SK502.WE12.63	○ 12	42	63	M12	1
3SK502.WE14.63	○ 14	44	63	M12	1
3SK502.WE16.63	○ 16	48	63	M14	1
3SK502.WE18.63	○ 18	50	63	M14	1
3SK502.WE20.63	○ 20	52	63	M16	1
3SK502.WE25.80	○ 25	65	80	M18×2	2
3SK502.WE32.100	○ 32	72	100	M20×2	2
3SK502.WE40.100	○ 40	80	100	M20×2	2



Крепежный винт
стр. 208-209

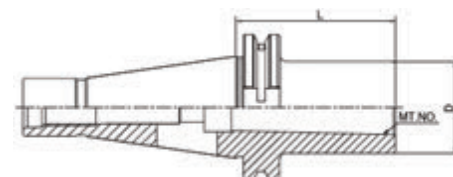


Ключ шестигранный
стр. 207

Втулка переходная для инструмента с хвостовиком конус Морзе (с лапкой) по DIN 6383



Обозначение	МК.	D, мм	L, мм
3SK402.MTL1.50	○ 1	25	50
3SK402.MTL2.50	○ 2	32	50
3SK402.MTL3.70	○ 3	40	70
3SK402.MTL4.95	○ 4	48	95
3SK502.MTL1.45	○ 1	25	45
3SK502.MTL2.60	○ 2	32	60
3SK502.MTL3.65	○ 3	40	65
3SK502.MTL4.95	○ 4	48	95
3SK502.MTL5.105	○ 5	63	105

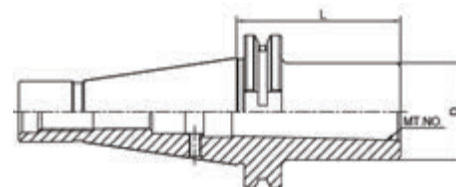


Втулка переходная для инструмента с хвостовиком конус Морзе (с винтом) по DIN 6364



Обозначение	МК.	D, мм	L, мм
3SK402.MTG1.50	○ 1	25	50
3SK402.MTG2.50	○ 2	32	50
3SK402.MTG3.70	○ 3	40	70
3SK402.MTG4.95	○ 4	48	95

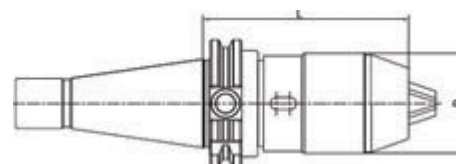
3SK502.MTG1.45	○ 1	25	45
3SK502.MTG2.60	○ 2	32	60
3SK502.MTG3.65	○ 3	40	65
3SK502.MTG4.95	○ 4	48	95
3SK502.MTG5.105	○ 5	63	105



Патрон сверлильный самозажимной

Обозначение	D, мм	L, мм	Диапазон
3SK402.PCC13.100	○ 48	100	1-13
3SK402.PCC16.110	○ 53	110	3-16

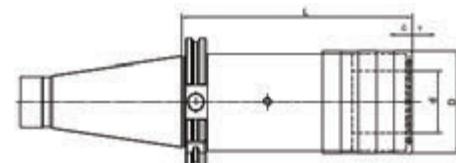
3SK502.PCC13.100	○ 48	100	1-13
3SK502.PCC16.100	○ 53	100	3-16



Патрон резьбонарезной с осевой компенсацией

Обозначение	D, мм	d, мм	L, мм	T, мм	C, мм
3SK402.M2-14.59CT1	○ 36	19	59	7,5	7,5
3SK402.M5-24.97CT2	○ 54	31	97	12,5	12,5
3SK402.M14-36.156CT3	○ 78	48	156	22	22

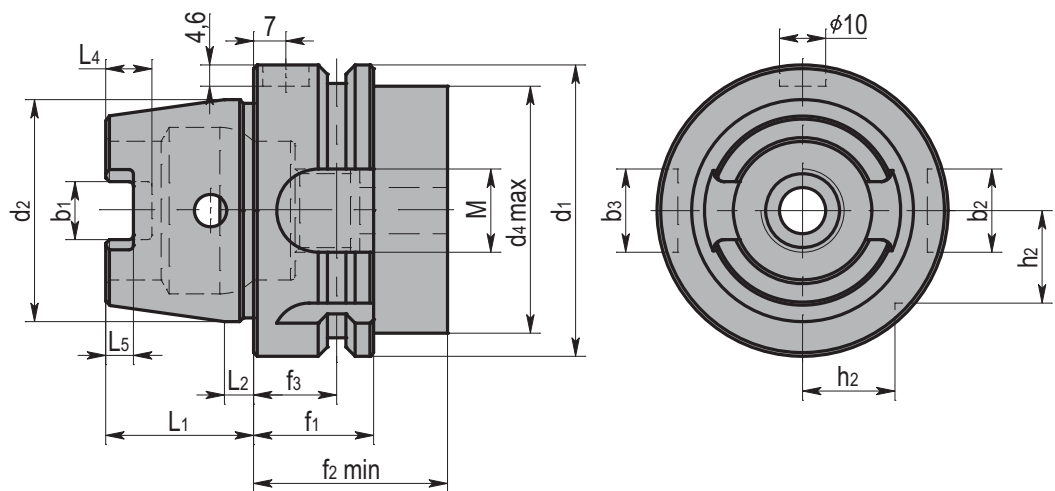
3SK502.M2-14.63CT1	○ 38	19	63	7,5	7,5
3SK502.M5-24.97CT2	○ 54	31	97	12,5	12,5
3SK502.M14-36.140CT3	○ 78	48	140	22	22



Вставка резьба
стр. 195-196

Зажимные приспособления для станков фрезерно-расточной группы DIN 69893 (HSK). Форма A/T ISO 12164-1 (ГОСТ Р 51547-2000)

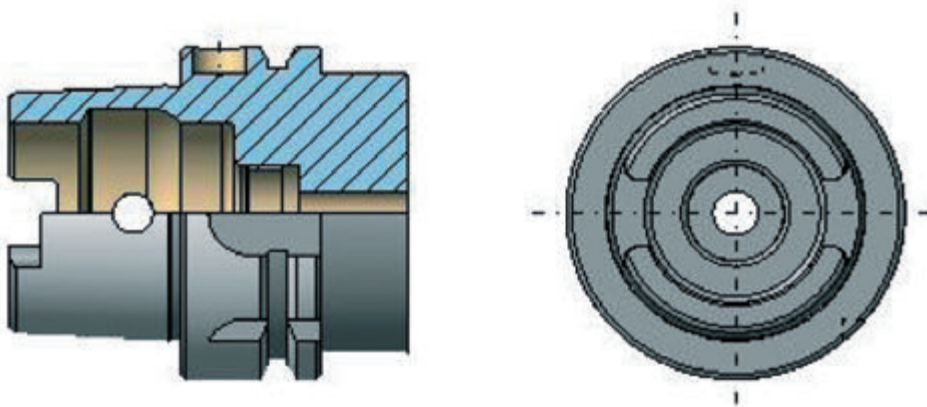
- Патроны цанговые тип ER
- Патроны силовые прецизионные фрезерные
- Патрон цанговый для цанг тип OZ
- Патрон цанговый для цанг тип SK
- Патроны цанговые тянущего типа FPC
- Оправка для инструмента с хвостовиком типа «Weldon»
- Оправка для инструмента с хвостовиком типа «Whistle Notch»
- Оправки для инструмента с хвостовиком конус Морзе
- Переходник, соединение 7/24
- Переходник, соединение HSK-C
- Переходник, соединение PS ISO26623-1 (CAPTO®)
- Оправка комбинированная для насадных торцовых и дисковых фрез
- Оправка для насадных торцовых фрез
- Оправка для фрез с резьбовым хвостовиком
- Оправки с коррекцией биения
- Оправки для сверлильных патронов
- Сверлильные патроны
- Резьбонарезные патроны
- Заготовки для изготовления специальных оправок
- Контрольные оправки
- Патроны с термозажимом
- Патроны гидропластовые



	Размеры, мм														
	d1	d2	d4	L1	L2	L4	L5	M	f1	f2	f3	b1	b2	b3	h2
HSK-A	32	24	26	16	3,2	5	3	M10×1	20	35	16	7,05	7	9	9,5
	40	30	34	20	4	6	3,5	M12×1	20	35	16	8,05	9	11	12
	50	38	42	25	5	7,5	4,5	M16×1	26	42	18	10,54	12	14	15,5
	63	48	53	32	6,3	10	6	M18×1	26	42	18	12,54	16	18	20
	80	60	67	40	8	12	8	M20×1,5	26	42	18	16,04	18	20	25
100	75	85	50	10	15	10	M24×1,5	29	45	20	20,02	20	22	31,5	

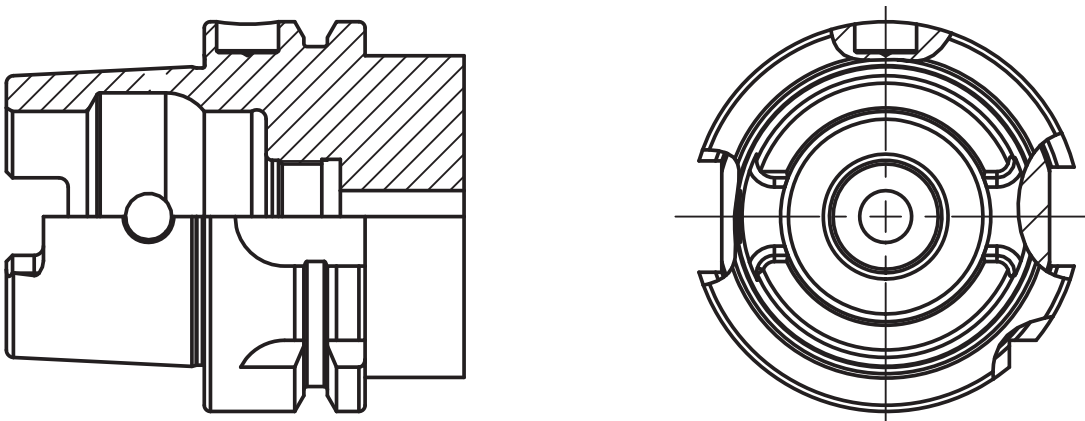
Зажимные приспособления для станков фрезерно-расточной группы DIN 69893 (HSK). Форма A/T ISO 12164-1 (ГОСТ Р 51547-2000)

ISO 12164-1 (DIN 69893-1 Форма A)



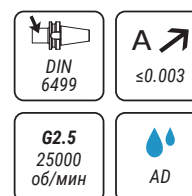
- Применяется для обрабатывающих центров, фрезерных станков и специальных станков с автоматической сменой инструмента.
- Подвод СОЖ через центр патрона при помощи специального сопла.
- Передача крутящего момента с помощью двух пазов на конце конуса.
- 2 паза для фиксации в инструментальном магазине и паз на фланце для ориентирования режущей кромки инструмента.
- Отверстие для носителя информации по DIN 69873 на фланце.

ISO 12164-3 Форма T

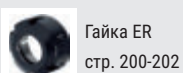
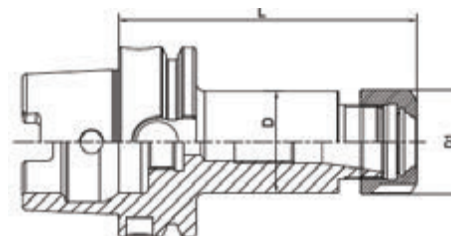
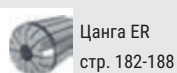
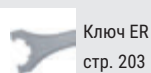


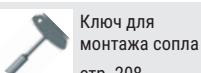
- Применяются для токарных станков.
- Более точное исполнение приводных пазов на конусе.
- Точное позиционирование режущей кромки относительно оси детали.

Патрон цанговый для цанг типа ER по DIN 6499 исполнение с накидной гайкой



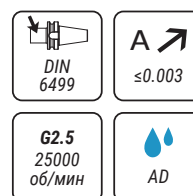
Обозначение	Тип	D, мм	D1, мм	L1, мм	Диапа- зон	
Размер хвостовика HSK32A						
A32.R16.80	○	ER16	28	32	80	1-10
A32.R20.80	○	ER20	34	35	80	1-13
A32.R25.80	○	ER25	42	42	80	2-16
A32.R32.50	○	ER32	50	50	50	3-20
Размер хвостовика HSK40A						
A40.R16.80	○	ER16	28	32	80	1-10
A40.R20.80	○	ER20	34	35	80	1-13
A40.R25.80	○	ER25	42	42	80	2-16
A40.R32.80	○	ER32	50	50	80	3-20
Размер хвостовика HSK50A						
A50.R16.80	○	ER16	28	32	80	1-10
A50.R20.80	○	ER20	34	35	80	1-13
A50.R25.80	○	ER25	42	42	80	2-16
A50.R32.100	○	ER32	50	50	100	3-20
Размер хвостовика HSK63A						
A63.R16.75	○	ER16	28	32	75	1-10
A63.R20.75	○	ER20	34	35	75	1-13
A63.R25.75	○	ER25	42	42	75	2-16
A63.R32.75	○	ER32	50	50	75	3-20
A63.R40.80	○	ER40	50	63	80	4-26
A63.R16.100	○	ER16	28	32	100	1-10
A63.R20.100	○	ER20	34	35	100	1-13
A63.R25.100	○	ER25	42	42	100	2-16
A63.R32.100	○	ER32	50	50	100	3-20
A63.R40.100	○	ER40	50	63	100	4-26
A63.R16.120	○	ER16	28	32	120	1-10
A63.R20.120	○	ER20	34	35	120	1-13
A63.R25.120	○	ER25	42	42	120	2-16
A63.R32.120	○	ER32	50	50	120	3-20
A63.R40.120	○	ER40	50	63	120	4-26
A63.R16.160K	○	ER16	28	32	160	1-10
A63.R20.160	○	ER20	34	35	160	1-13
A63.R25.160	○	ER25	42	42	160	2-16
A63.R32.160	○	ER32	50	50	160	3-20
A63.R40.160	○	ER40	50	63	160	4-26
A63.R16.200K	○	ER16	28	32	200	1-10
A63.R20.200	○	ER20	34	35	200	1-13
A63.R25.200	○	ER25	42	42	200	2-16
A63.R32.200	○	ER32	50	50	200	3-20
A63.R40.200	○	ER40	50	63	200	4-26


 Гайка ER
стр. 200-202

 Цанга ER
стр. 182-188

 Ключ ER
стр. 203

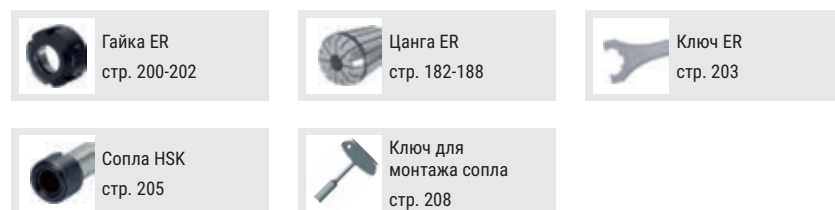
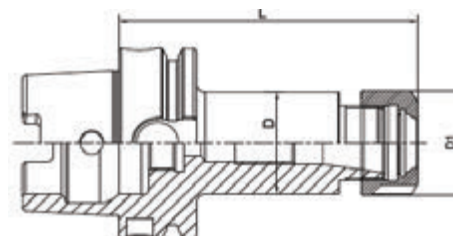
 Сопла HSK
стр. 205

 Ключ для
монтажа сопла
стр. 208

К - коническое исполнение рабочей части.

Патрон цанговый для цанг типа ER по DIN 6499 исполнение с накидной гайкой

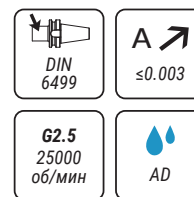


Обозначение	Тип	D, мм	D1, мм	L1, мм	Диапа- зон	
Размер хвостовика HSK80A						
A80.R16.100	○	ER16	28	32	100	1-10
A80.R20.100	○	ER20	34	35	100	1-13
A80.R25.100	○	ER25	42	42	100	2-16
A80.R32.100	○	ER32	50	50	100	3-20
A80.R40.120	○	ER40	50	63	120	4-26
Размер хвостовика HSK100A						
A100.R16.100	○	ER16	28	32	100	1-10
A100.R20.100	○	ER20	34	35	100	1-13
A100.R25.100	○	ER25	42	42	100	2-16
A100.R32.100	○	ER32	50	50	100	3-20
A100.R40.100	○	ER40	63	63	100	4-26
A100.R50.120	○	ER50	100	78	120	6-34
A100.R16.120K	○	ER16	28	32	120	1-10
A100.R20.120	○	ER20	34	35	120	1-13
A100.R25.120	○	ER25	42	42	120	2-16
A100.R32.120	○	ER32	50	50	120	3-20
A100.R40.120	○	ER40	63	63	120	4-26
A100.R16.160K	○	ER16	28	32	160	1-10
A100.R20.160	○	ER20	34	35	160	1-13
A100.R25.160	○	ER25	42	42	160	2-16
A100.R32.160	○	ER32	50	50	160	3-20
A100.R40.160	○	ER40	63	63	160	4-26
A100.R16.200K	○	ER16	28	32	200	1-10
A100.R20.200	○	ER20	34	35	200	1-13
A100.R25.200	○	ER25	42	42	200	2-16
A100.R32.200	○	ER32	50	50	200	3-20
A100.R40.200	○	ER40	63	63	200	4-26
A100.R25.250	○	ER25	42	42	250	2-16
A100.R32.250	○	ER32	50	50	250	3-20
A100.R40.250	○	ER40	63	63	250	4-26
A100.R25.300	○	ER25	42	42	300	2-16
A100.R32.300	○	ER32	50	50	300	3-20
A100.R40.300	○	ER40	63	63	300	4-26

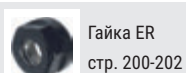
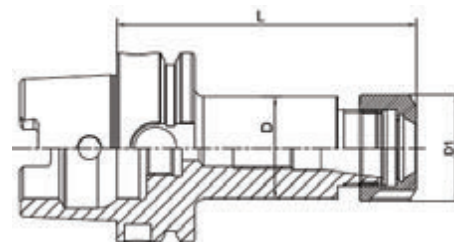


K - коническое исполнение рабочей части.

Патрон цанговый для цанг типа ER по DIN 6499 исполнение с шестигранной гайкой



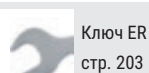
Обозначение	Тип	D, мм	D1, мм	L1, мм	Диапа- зон	
Размер хвостовика HSK32A						
A32.R16H.80	○	ER16	28	28	80	1-10
A32.R20H.80	○	ER20	34	34	80	1-13
A40.R16H.80	○	ER16	28	28	80	1-10
A40.R20H.80	○	ER20	34	34	80	1-13
A50.R16H.80	○	ER50	28	28	80	1-10
A50.R20H.80	○	ER50	34	34	80	1-13
Размер хвостовика HSK63A						
A63.R16H.75	○	ER16	28	28	75	1-10
A63.R20H.75	○	ER20	34	34	75	1-13
A63.R16H.100	○	ER16	28	28	100	1-10
A63.R20H.100	○	ER20	34	34	100	1-13
A63.R16H.120	○	ER16	28	28	120	1-10
A63.R20H.120	○	ER20	34	34	120	1-13
A63.R16H.160K	○	ER16	28	28	160	1-10
A63.R20H.160	○	ER20	34	34	160	1-13
A63.R16H.200K	○	ER16	28	28	200	1-10
A63.R20H.200	○	ER20	34	34	200	1-13
Размер хвостовика HSK80A						
A80.R16H.100	○	ER16	28	28	100	1-10
A80.R20H.100	○	ER20	34	34	100	1-13
Размер хвостовика HSK100A						
A100.R16H.100	○	ER16	28	28	100	1-10
A100.R20H.100	○	ER20	34	34	100	1-13
A100.R16H.120K	○	ER16	28	28	120	1-10
A100.R20H.121	○	ER20	34	34	120	1-13
A100.R16H.160K	○	ER16	28	28	160	1-10
A100.R20H.160	○	ER20	34	34	160	1-13
A100.R16H.200K	○	ER16	28	28	200	1-10
A100.R20H.200	○	ER20	34	34	200	1-13



Гайка ER
стр. 200-202



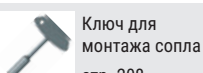
Цанга ER
стр. 182-188



Ключ ER
стр. 203



Сопла HSK
стр. 205



Ключ для
монтажа сопла
стр. 208

К - коническое исполнение рабочей части.

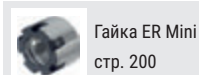
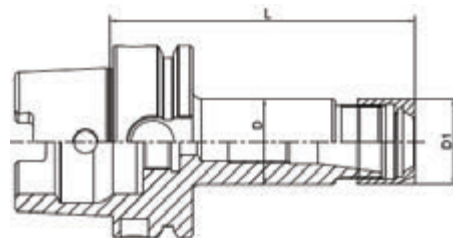
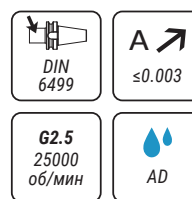
Патрон цанговый ER mini для цанг типа ER по DIN 6499

Обозначение	Тип	D, мм	D1, мм	L, мм	Диапа- зон	
Размер хвостовика HSK32A						
A32.R11M.50	○	ER11	16	16	50	1-7
A32.R16M.50	○	ER16	22	22	50	1-10
A32.R20M.50	○	ER20	28	28	50	1-13
Размер хвостовика HSK40A						
A40.R11M.40	○	ER11	16	16	40	1-7
A40.R16M.60	○	ER16	22	22	60	1-10
A40.R20M.60	○	ER20	28	28	60	1-13
Размер хвостовика HSK50A						
A50.R11M.60	○	ER11	16	16	60	1-7
A50.R16M.60	○	ER16	22	22	60	1-10
A50.R20M.60	○	ER20	28	28	60	1-13
Размер хвостовика HSK63A						
A63.R11M.100	○	ER11	16	16	100	1-7
A63.R16M.100	○	ER16	22	22	100	1-10
A63.R20M.100	○	ER20	28	28	100	1-13
A63.R25M.100	○	ER25	35	35	100	2-16
A63.R11M.160K	○	ER11	16	16	160	1-7
A63.R16M.160K	○	ER16	22	22	160	1-10
A63.R20M.160	○	ER20	28	28	160	1-13
A63.R25M.160	○	ER25	35	35	160	2-16
Размер хвостовика HSK100A						
A100.R16M.100	○	ER16	22	22	100	1-10
A100.R20M.100	○	ER20	28	28	100	1-1
A100.R25M.100	○	ER25	35	35	100	2-16
A100.R16M.160K	○	ER16	22	22	160	1-10
A100.R20M.160	○	ER20	28	28	160	1-13
A100.R25M.160	○	ER25	35	35	160	2-16

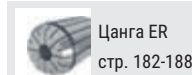
K - коническое исполнение рабочей части.

Патрон фрезерный силовой прецизионный

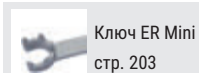
Обозначение	Тип	d, мм	D, мм	L, мм	Диапа- зон
Размер хвостовика HSK63A					
A63.HC20.100	○	20	50	100	3-16
A63.HC25.100	○	25	59	100	3-20
A63.HC32.120		32	72	120	3-25
Размер хвостовика HSK100A					
A100.HC20.105	○	20	50	105	3-16
A100.HC25.105	○	25	59	105	3-20
A100.HC32.120	○	32	72	120	3-25
A100.HC32.165	○	32	72	165	3-25
A100.HC32.200	○	32	72	200	3-25



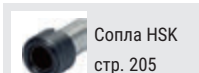
Гайка ER Mini
стр. 200



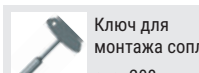
Цанга ER
стр. 182-188



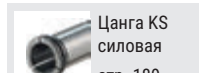
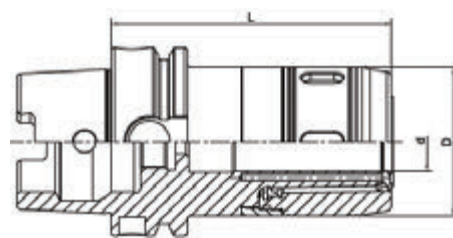
Ключ ER Mini
стр. 203



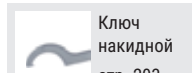
Сопла HSK
стр. 205



Ключ для
монтажа сопла
стр. 208



Цанга KS
силовая
стр. 189



Ключ
накидной
стр. 203



Сопла HSK
стр. 205



Ключ для
монтажа сопла
стр. 208

Патрон цанговый для цанг тип OZ по DIN 6388

Обозначение	D, мм	L, мм	Диапазон
Размер хвостовика HSK32A			
A50.OZ16.90	○ 43	90	2-16
A50.OZ25.110	○ 60	110	2-25
Размер хвостовика HSK63A			
A63.OZ16.100	○ 43	100	2-16
A63.OZ25.100	○ 60	100	2-25
A63.OZ32.120	○ 72	120	3-32
Размер хвостовика HSK100A			
A100.OZ16.110	○ 43	110	2-16
A100.OZ25.120	○ 60	120	2-25
A100.OZ32.130	○ 72	130	3-32


 Гайка OZ
стр. 202

 Цанги OZ
стр. 190-191

 Ключ
накидной
стр. 203

 Сопла HSK
стр. 205

 Ключ для
монтажа сопла
стр. 208

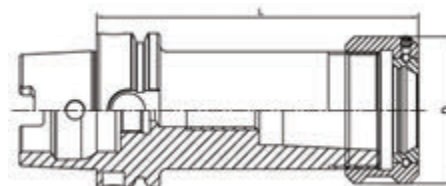
 DIN
6391


A ↗

 ≤ 0.005

 G2.5
25000
об/мин


AD



Патрон цанговый для цанг тип SK

Обозначение	D, мм	D1, мм	L, мм	Диапазон	M
Размер хвостовика HSK63A					
A63.SK10.90	○ 27,5	27,1	90	2-10	M21,5×1
A63.SK16.90	○ 40,6	40	90	3-16	M32×1,5
A63.SK10.120	○ 27,5	27,1	120	2-10	M21,5×1
A63.SK16.120	○ 40,6	40	120	3-16	M32×1,5
Размер хвостовика HSK100A					
A100.SK10.90	○ 27,5	27,1	90	2-10	M21,5×1
A100.SK16.90	○ 40,6	40	90	3-16	M32×1,5
A100.SK10.120	○ 27,5	27,1	120	2-10	M21,5×1
A100.SK16.120	○ 40,6	40	120	3-16	M32×1,5


 Гайка SK
стр. 202

 Цанга SK
высокоточная
стр. 192-193

 Ключ
роликовый
стр. 204

 Сопла HSK
стр. 205

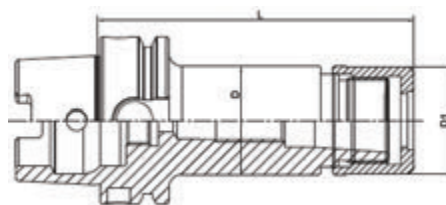
 Ключ для
монтажа сопла
стр. 208


A ↗

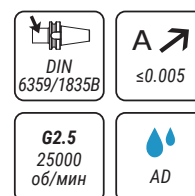
 ≤ 0.003

 G2.5
25000
об/мин


AD



Оправка по DIN 6359 для инструмента с хвостовиком типа «Weldon» по DIN 1835B



Обозначение		d, мм	D, мм	L, мм	M, мм	Кол. зажим. винтов
Без СОЖ	СОЖ					
A50.WE06.65	○	6	25	65	M6	1
A50.WE08.65	○	8	28	65	M8	1
A50.WE10.65	○	10	35	65	M10	1
A50.WE12.80	○	12	42	80	M12	1
A50.WE14.80	○	14	44	80	M12	1
A50.WE16.80	○	16	48	80	M14	1
A50.WE18.80	○	18	50	80	M14	1
A50.WE20.80	○	20	52	80	M16	1
A50.WE25.110	○	25	60	110	M18×2	2
A50.WE32.110	○	32	60	110	M20×2	2

A63.WE06.65	○	A63.WE06.65KKB	6	25	65	M6	1
A63.WE08.65	○	A63.WE08.65KKB	8	28	65	M8	1
A63.WE10.65	○	A63.WE10.65KKB	10	35	65	M10	1

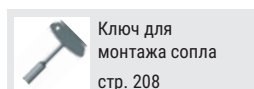
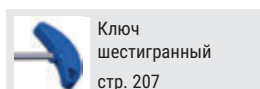
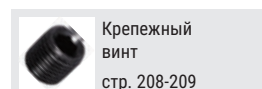
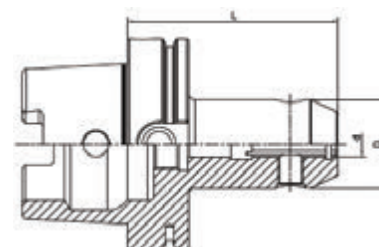
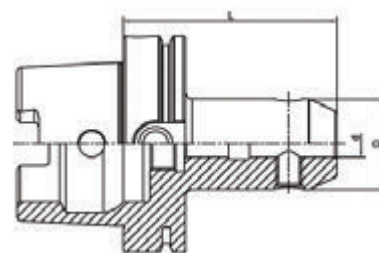
A63.WE12.80	○	A63.WE12.80KKB	12	42	80	M12	1
A63.WE14.80	○	A63.WE14.80KKB	14	44	80	M12	1
A63.WE16.80	○	A63.WE16.80KKB	16	48	80	M14	1
A63.WE18.80	○	A63.WE18.80KKB	18	50	80	M14	1
A63.WE20.80	○	A63.WE20.80KKB	20	52	80	M16	1

A63.WE25.110	○	A63.WE25.110KKB	25	65	110	M18×2	2
A63.WE32.110	○	A63.WE32.110KKB	32	72	110	M20×2	2

A63.WE40.125	○	A63.WE40.125KKB	40	80	125	M20×2	2
--------------	---	-----------------	----	----	-----	-------	---

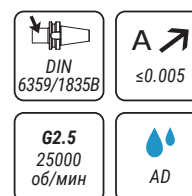
A63.WE06.100	○	-	6	25	100	M6	1
A63.WE08.100	○	-	8	28	100	M8	1
A63.WE10.100	○	-	10	35	100	M10	1
A63.WE14.100	○	-	14	44	100	M12	1
A63.WE16.100	○	-	16	48	100	M12	1
A63.WE18.100	○	-	18	50	100	M14	1
A63.WE20.100	○	-	20	52	100	M16	1

A63.WE06.160	○	-	6	25	160	M	1
A63.WE08.160	○	-	8	28	160	M8	1
A63.WE10.160	○	-	10	35	160	M10	1
A63.WE12.160	○	-	12	42	160	M12	1
A63.WE14.160	○	-	14	44	160	M12	1
A63.WE16.160	○	-	16	48	160	M14	1
A63.WE18.160	○	-	18	50	160	M14	1
A63.WE20.160	○	-	20	52	160	M16	1
A63.WE25.160	○	-	25	65	160	M18×2	2
A63.WE32.160	○	-	32	72	160	M20×2	2



Исполнение AD/B - по запросу.
Исполнение KKB - с отверстием для подвода СОЖ;
Для заказа указывайте **KKB** в обозначении A63.WE06.65**KKB**

Оправка по DIN 6359 для инструмента с хвостовиком типа «Weldon» по DIN 1835B



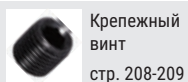
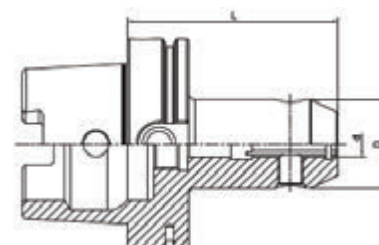
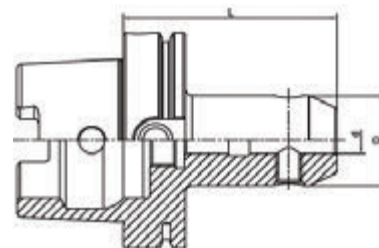
Обозначение		d, мм	D, мм	L, мм	M, мм	Кол. зажим. винтов
Без СОЖ	СОЖ					
A80.WE06.80	○	6	25	80	M6	1
A80.WE08.80	○	8	28	80	M8	1
A80.WE10.80	○	10	35	80	M10	1
A80.WE12.80	○	12	42	80	M12	1
A80.WE14.80	○	14	44	80	M12	1
A80.WE16.100	○	16	48	100	M14	1
A80.WE18.100	○	18	50	100	M14	1
A80.WE20.100	○	20	52	100	M16	1
A80.WE25.100	○	25	65	100	M18×2	2
A80.WE32.110	○	32	72	110	M20×2	2
A80.WE40.120	○	40	80	120	M20×2	2

-	○	A100.WE06.80KKB	6	25	80	M6	1
A100.WE08.80	○	A100.WE08.80KKB	8	28	80	M8	1
A100.WE10.80	○	A100.WE10.80KKB	10	35	80	M10	1
A100.WE12.80	○	A100.WE12.80KKB	12	42	80	M12	1
A100.WE14.80	○	A100.WE14.80KKB	14	44	80	M12	1

A100.WE16.100	○	A100.WE16.100KKB	16	48	100	M14	1
A100.WE18.100	○	A100.WE18.100KKB	18	50	100	M14	1
A100.WE20.100	○	A100.WE20.100KKB	20	52	100	M16	1
A100.WE25.100	○	A100.WE25.100KKB	25	65	100	M18×2	2
A100.WE32.100	○	A100.WE32.100KKB	32	72	100	M20×2	2

A100.WE40.105	○	A100.WE40.105KKB	40	80	105	M20×2	2
A100.WE60.130	○	-	50	100	130	M24×2	2

A100.WE08.160	○	-	8	28	160	M8	1
A100.WE10.160	○	-	10	35	160	M10	1
A100.WE12.160	○	-	12	42	160	M12	1
A100.WE14.160	○	-	14	44	160	M12	1
A100.WE16.160	○	-	16	48	160	M14	1
A100.WE18.160	○	-	18	50	160	M14	1
A100.WE20.160	○	-	20	52	160	M16	1
A100.WE25.160	○	-	25	65	160	M18×2	2
A100.WE32.160	○	-	32	72	160	M20×2	2
A100.WE40.160	○	-	40	80	160	M20×2	2



Крепежный винт
стр. 208-209



Ключ шестигранный
стр. 207



Сопла HSK
стр. 205



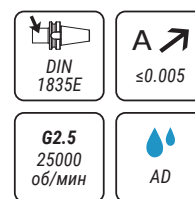
Ключ для монтажа сопла
стр. 208

Исполнение AD/B - по запросу.

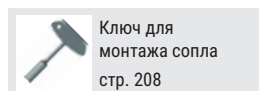
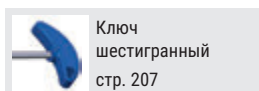
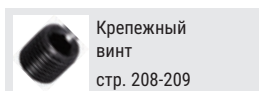
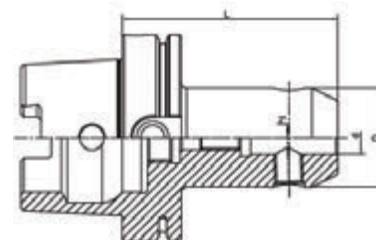
Исполнение ККВ - с отверстием для подвода СОЖ;

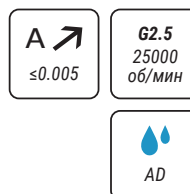
Для заказа указывайте **ККВ** в обозначении A63.WE06.65**ККВ**

**Оправка по DIN 6359 для инструмента
с хвостовиком типа «Whistle Notch» по DIN 1835E**



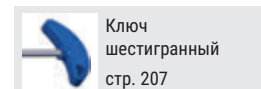
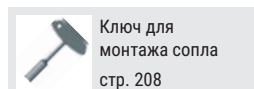
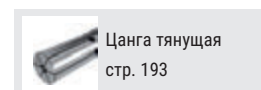
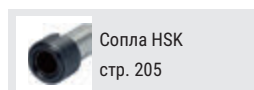
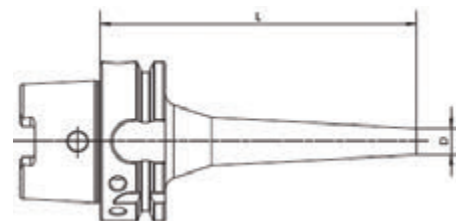
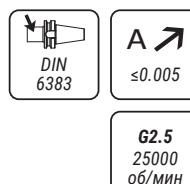
Обозначение	d, мм	D, мм	L, мм	M, мм	Screw Quantity
A63.WN06.80	6	25	80	M6	1
A63.WN08.80	8	28	80	M8	1
A63.WN10.80	10	35	80	M10	1
A63.WN12.90	12	42	90	M12	1
A63.WN14.90	14	44	90	M12	1
A63.WN16.100	16	48	100	M14	1
A63.WN18.100	18	50	100	M14	1
A63.WN20.100	20	52	100	M16	1
A63.WN25.110	25	65	110	M18×2	2
A63.WN32.110	32	72	110	M20×2	2
A63.WN40.125	40	80	125	M20×2	2
A100.WN06.90	6	25	90	M6	1
A100.WN08.90	8	28	90	M8	1
A100.WN10.90	10	35	90	M10	1
A100.WN12.100	12	42	100	M12	1
A100.WN14.100	14	44	100	M12	1
A100.WN16.100	16	48	100	M14	1
A100.WN18.100	18	50	100	M14	1
A100.WN20.110	20	52	110	M16	1
A100.WN25.120	25	65	120	M18×2	2
A100.WN32.120	32	72	120	M20×2	2
A100.WN40.120	40	80	120	M20×2	2



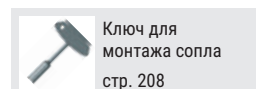
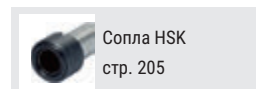
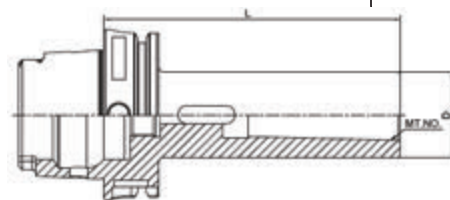
Высокоточный цанговый патрон с втягивающей цангой


Обозначение	D, мм	L, мм	Диапазон
A63.FPC06.60	14	60	1-6
A63.FPC06.90	14	90	1-6
A63.FPC06.120	14	120	1-6
A63.FPC06.150	14	150	1-6
A63.FPC08.60	22	60	1-10
A63.FPC08.90	22	90	1-10
A63.FPC08.120	22	120	1-10
A63.FPC08.150	22	150	1-10
A63.FPC08.200	22	200	1-10
A63.FPC12.90	34	90	1-12
A63.FPC12.120	34	120	1-12
A63.FPC12.150	34	150	1-12
A63.FPC12.200	34	200	1-12

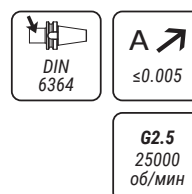
A100.FPC06.110	14	110	1-6
A100.FPC06.150	14	150	1-6
A100.FPC08.110	22	110	1-10
A100.FPC08.150	22	150	1-10
A100.FPC08.200	22	200	1-10
A100.FPC12.120	34	120	1-12
A100.FPC12.150	34	150	1-12
A100.FPC12.200	34	200	1-12


Втулка переходная для инструмента с хвостовиком конус Морзе (с лапкой) по DIN 6383


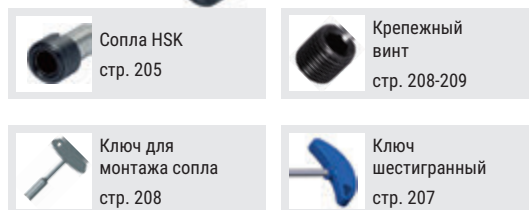
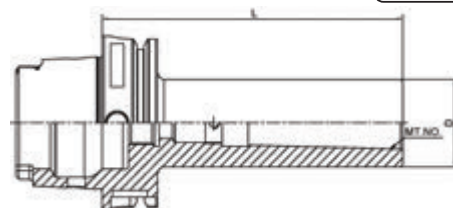
Обозначение	МК.	D, мм	L, мм
A50.MTL1.100	1	25	100
A50.MTL2.120	2	32	120
A50.MTL3.140	3	40	140
A63.MTL1.100	1	25	100
A63.MTL2.120	2	32	120
A63.MTL3.140	3	40	140
A63.MTL4.160	4	48	160
A80.MTL1.110	1	25	110
A80.MTL2.120	2	32	120
A80.MTL3.140	3	40	140
A80.MTL4.160	4	48	160
A100.MTL1.110	1	25	110
A100.MTL2.120	2	32	120
A100.MTL3.150	3	40	150
A100.MTL4.170	4	48	170
A100.MTL5.200	5	63	200



Втулка переходная для инструмента с хвостовиком конус Морзе (с винтом) по DIN 6364



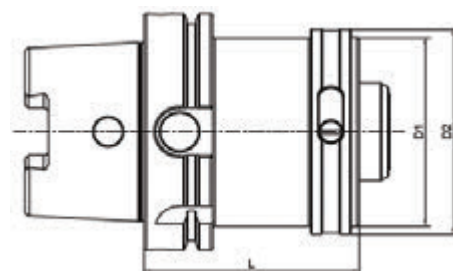
Обозначение	МК.	D, мм	L, мм	
A50.MTG1.100	○	1	25	100
A50.MTG2.120	○	2	32	120
A50.MTG3.140	○	3	40	140
A63.MTG1.100	○	1	25	100
A63.MTG2.120	○	2	32	120
A63.MTG3.140	○	3	40	140
A63.MTG4.160	○	4	48	160
A80.MTG1.110	○	1	25	110
A80.MTG2.120	○	2	32	120
A80.MTG3.150	○	3	40	150
A80.MTG4.170	○	4	48	180
A100.MTG1.110	○	1	25	110
A100.MTG2.120	○	2	32	120
A100.MTG3.150	○	3	40	150
A100.MTG4.170	○	4	48	170
A100.MTG5.200	○	5	63	200



Переходник, соединение HSK-C/A/T

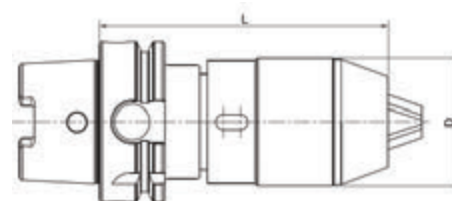
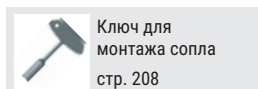
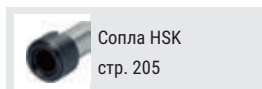


Обозначение	D1, мм	D2, мм	L, мм	
A50.HSK50.80	○	50	55	80
A50.HSK50.100	○	50	55	100
A63.HSK63.100	○	63	70	100
A63.HSK.63.140	○	63	70	140
A80.HSK80.120	○	80	87	120
A80.HSK80.160	○	80	87	160
A100.HSK100.140	○	100	110	140
A100.HSK100.200	○	100	110	200
A50.HSK32.60	○	32	37	60
A50.HSK32.70	○	40	45	70
A63.HSK32.70	○	32	37	70
A63.HSK40.80	○	40	45	80
A63.HSK50.80	○	50	55	80
A80.HSK40.80	○	40	45	80
A80.HSK50.80	○	50	55	80
A80.HSK63.100	○	63	70	100
A100.HSK50.80	○	50	55	80
A100.HSK63.100	○	63	70	100
A100.HSK80.100	○	80	87	100



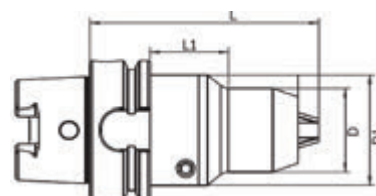
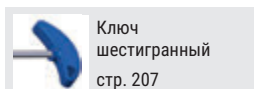
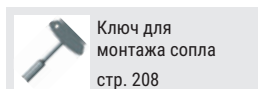
Патрон сверлильный самозажимной

Обозначение	D, мм	L, мм	Диапазон
A63.PCC13.130	○ 48	130	1-13
A63.PCC16.140	○ 53	140	3-16
A100.PCC13.140	○ 48	140	1-13
A100.PCC16.150	○ 56	150	3-16



Патрон сверлильный высокоточный

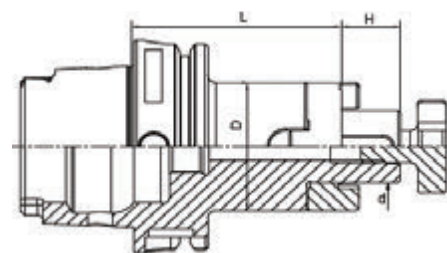
Обозначение	D, мм	D1, мм	L, мм	L1, мм	Диапазон
A63.PCP10.90	○ 38	50	90	32	1-10
A63.PCP13.100	○ 50	-	100	-	1-13
A63.PCP16.100	○ 50	-	100	-	1-16
A100.PCP13.105	○ 50	-	105	-	1-13
A100.PCP16.105	○ 50	-	105	-	1-16



Оправка комбинированная для насадных торцовых и дисковых фрез



Обозначение		d, мм	D, мм	L, мм	L1, мм
A50.D16C.50	○	16	32	50	17
A50.D22C.50	○	22	40	50	19
A50.D27C.65	○	27	48	65	21
A50.D32C.65	○	32	58	65	24
A63.D16C.60	○	16	32	60	17
A63.D22C.60	○	22	40	60	19
A63.D27C.60	○	27	48	60	21
A63.D32C.60	○	32	58	60	24
A63.D40C.70	○	40	70	70	27
A63.D16C.100	○	16	32	100	17
A63.D22C.100	○	22	40	100	19
A63.D27C.100	○	27	48	100	21
A63.D32C.100	○	32	58	100	24
A80.D16C.60	○	16	32	60	17
A80.D22C.60	○	22	40	60	19
A80.D27C.60	○	27	48	60	21
A80.D32C.60	○	32	58	60	24
A80.D40C.70	○	40	70	70	27
A100.D16C.60	○	16	32	60	17
A100.D22C.60	○	22	40	60	19
A100.D27C.60	○	27	48	60	21
A100.D32C.60	○	32	58	60	24
A100.D40C.70	○	40	70	70	27



Винты зажимной
стр. 207



Кольцо
приводное
стр. 206

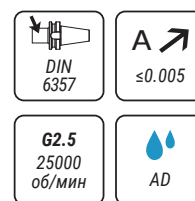


Ключ для
торцовых фрез
стр. 204



Шпонка для
дисковых фрез
стр. 206

Оправка для насадных торцовых фрез по DIN 6357



Обозначение	d, мм	D, мм	H, мм	L, мм	M, мм	
A50.D16F.50	○	16	38	17	50	M8
A50.D22F.60	○	22	48	19	60	M10
A50.D27F.60	○	27	58	21	60	M12
A50.D32F.60	○	32	78	24	60	M16
A63.D16F.50	○	16	38	17	50	M8
A63.D22F.50	○	22	48	19	50	M10
A63.D27F.60	○	27	58	21	60	M12
A63.D32F.60	○	32	78	24	60	M16
A63.D16F.100	○	16	38	17	100	M8
A63.D22F.100	○	22	48	19	100	M10
A63.D27F.100	○	27	58	21	100	M12
A63.D32F.100	○	32	78	24	100	M16
A63.D16F.160	○	16	38	17	160	M8
A63.D22F.160	○	22	48	19	160	M10
A63.D27F.160	○	27	58	21	160	M12
A63.D32F.160	○	32	78	24	160	M16
A63.D16F.200	○	16	38	17	200	M8
A63.D22F.200	○	22	48	19	200	M10
A63.D27F.200	○	27	58	21	200	M12
A63.D32F.200	○	32	78	24	200	M16
A80.D22F.50	○	22	48	19	50	M10
A80.D27F.50	○	27	58	21	50	M12
A80.D32F.60	○	32	78	24	60	M16

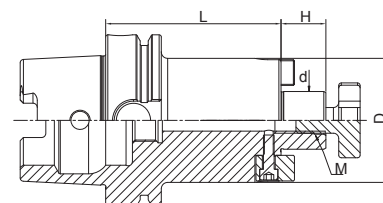


Рис. 1



Рис. 2



По умолчанию оправки комплектуются винтом (крестообразным) (рис.1).

По запросу возможна комплектация винтом (круглым)(рис.2).



Винты зажимной
стр. 207



Шпонка оправок
для торцовых фрез
стр. 206



Ключ для
торцовых фрез
стр. 204

Исполнение AD/B - по запросу.

Оправка для насадных торцовых фрез по DIN 6357

Обозначение		d, мм	D, мм	H, мм	L, мм	M
A100.D22F.50	○	22	48	19	50	M10
A100.D27F.50	○	27	58	21	50	M12
A100.D32F.60	○	32	78	24	60	M16
A100.D22F.100	○	22	48	19	100	M10
A100.D27F.100	○	27	58	21	100	M12
A100.D32F.100	○	32	78	24	100	M16
A100.D22F.160	○	22	48	19	160	M10
A100.D27F.160	○	27	58	21	160	M12
A100.D32F.160	○	32	78	24	160	M16
A100.D22F.200	○	22	48	19	200	M10
A100.D27F.200	○	27	58	21	200	M12
A100.D32F.200	○	32	78	24	200	M16
A100.D22F.250	○	22	48	19	250	M10
A100.D27F.250	○	27	58	21	250	M12
A100.D32F.250	○	32	78	24	250	M16
A100.D22F.300	○	22	48	19	300	M10
A100.D27F.300	○	27	58	21	300	M12
A100.D32F.300	○	32	78	24	300	M16

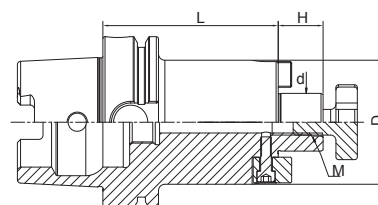
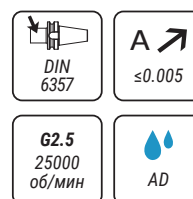


Рис. 1

Рис. 2



По умолчанию оправки комплектуются винтом (крестообразным) (рис.1).

По запросу возможна комплектация винтом (круглым)(рис.2).



Винты зажимной
стр. 207



Шпонка оправок
для торцовых фрез
стр. 206

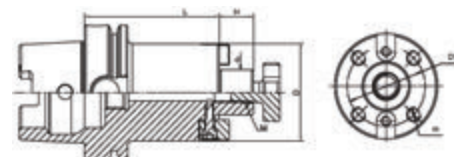
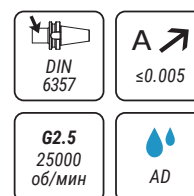


Ключ для
торцовых фрез
стр. 204

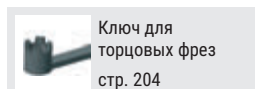
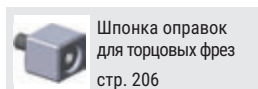
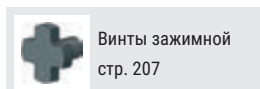
Исполнение AD/B - по запросу.

Оправка для насадных торцовых фрез по DIN 6357 для больших диаметров

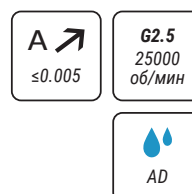
Обозначение	d, мм	D, мм	D1, мм	H, мм	L, мм	M	m
A63.D40F.60	○ 40	88	66,7	27	60	M20	M12
A63.D40F.100	○ 40	88	66,7	27	100	M20	M12
A63.D40F.160	○ 40	88	66,7	27	160	M20	M12
A63.D40F.200	○ 40	88	66,7	27	200	M20	M12
A80.D40F.60	○ 40	88	66,7	27	60	M20	M12
A100.D40F.60	○ 40	88	66,7	27	60	M20	M12
A100.D60F.70	○ 60	129	101,6	27	70	M20	M16
A100.D40F.100	○ 40	88	66,7	27	100	M20	M12
A100.D40F.160	○ 40	88	66,7	27	160	M20	M12
A100.D40F.200	○ 40	88	66,7	27	200	M20	M12
A100.D40F.250	○ 40	88	66,7	27	250	M20	M12
A100.D40F.300	○ 40	88	66,7	27	300	M20	M12



Ø40, для больших диаметров торцовых фрез с четырьмя резьбовыми отверстиями по DIN 2079

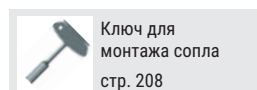
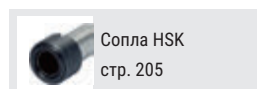
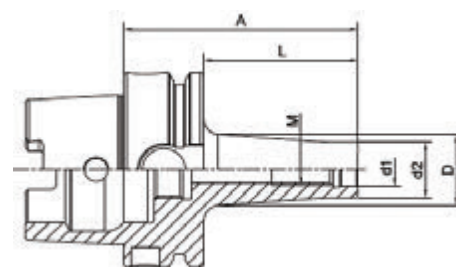


Оправка для фрез с резьбовым хвостовиком



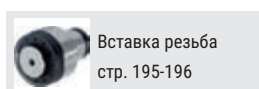
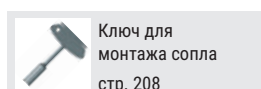
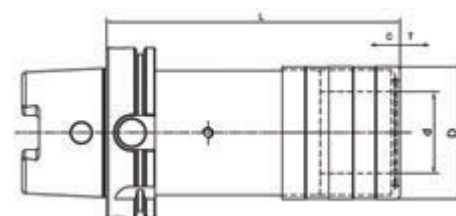
Обозначение	M	d1 мм	d2, мм	A, мм	L, мм	D, мм
A63.M08.25T	○	8	8,5	14,5	51	25
A63.M08.50T	○	8	8,5	14,5	76	50
A63.M08.75T	○	8	8,5	14,5	101	75
A63.M10.25T	○	10	10,5	18	51	25
A63.M10.50T	○	10	10,5	18	76	50
A63.M10.100T	○	10	10,5	18	126	100
A63.M10.150T	○	10	10,5	18	176	150
A63.M12.25T	○	12	12,5	21	51	25
A63.M12.50T	○	12	12,5	21	76	50
A63.M12.75T	○	12	12,5	21	101	75
A63.M12.100T	○	12	12,5	21	126	100
A63.M12.150T	○	12	12,5	21	176	150
A63.M16.25T	○	16	17	29	51	25
A63.M16.50T	○	16	17	29	76	50
A63.M16.75T	○	16	17	29	101	75
A63.M16.100T	○	16	17	29	126	100
A63.M16.150T	○	16	17	29	176	150

A100.M08.50T	○	8	8,5	14,5	79	50
A100.M10.50T	○	10	10,5	18	79	50
A100.M10.100T	○	10	10,5	18	129	100
A100.M10.150T	○	10	10,5	18	179	150
A100.M12.50T	○	12	12,5	21	79	50
A100.M12.100T	○	12	12,5	21	129	100
A100.M12.150T	○	12	12,5	21	179	150
A100.M16.50T	○	16	17	29	79	50
A100.M16.100T	○	16	17	29	129	100
A100.M16.150T	○	16	17	29	179	150



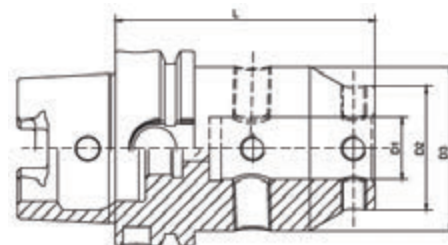
Патрон резьбонарезной с осевой компенсацией

Обозначение	d, мм	D, мм	L, мм	T, мм	C, мм
A63.M2-14.102CT1	○	19	36	102	7,5
A63.M5-24.140CT2	○	31	53	140	12,5
A63.M14-36.210CT3	○	48	78	210	22
A100.M2-14.112CT1	○	19	36	112	7,5
A100.M5-24.148CT2	○	31	53	148	12,5
A100.M14-36.210CT3	○	48	78	210	22



Патрон для закрепления осевого инструмента с возможностью компенсации биения

Обозначение		D1, мм	D2, мм	D3, мм	L, мм
A50.RC12.85	○	12	28	44,5	85
A50.RC16.85	○	16	32	48	85
A50.RC20.95	○	20	40	53	95
A50.RC25.105	○	25	48	63	105
A50.RC32.110	○	32	52	63	110
A63.RC12.75	○	12	28	44,5	75
A63.RC16.75	○	16	32	48	75
A63.RC20.85	○	20	40	53	85
A63.RC25.105	○	25	48	63	105
A63.RC32.110	○	32	52	63	110
A100.RC12.80	○	12	28	44,5	80
A100.RC16.80	○	16	32	48	80
A100.RC20.95	○	20	40	53	95
A100.RC25.110	○	25	48	63	110
A100.RC32.115	○	32	52	63	115



Сопла HSK
стр. 205



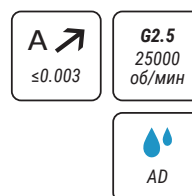
Ключ для
монтажа сопла
стр. 208



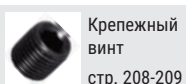
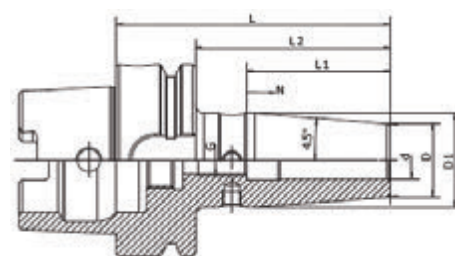
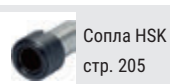
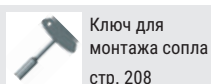
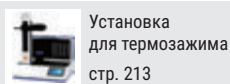
Крепежный
винт
стр. 208-209



Ключ
шестигранный
стр. 207

Патрон с термозажимом, 4,5°


Обозначение	d, мм	D, мм	D1, мм	L, мм	L2, мм	L1, мм	N, мм	G, мм
A32.25.03.65	○ 3	15	20	65	45	-	-	-
A32.25.04.65	○ 4	15	20	65	45	-	-	-
A32.25.05.65	○ 5	15	20	65	45	-	-	-
A32.25.06.75	○ 6	21	26	75	55	36	10	M5
A32.25.08.75	○ 8	21	26	75	55	36	10	M6
A32.25.10.75	○ 10	24	29	75	55	42	10	M8×1
A32.25.12.80	○ 12	24	29	80	60	47	5	M10×1
A40.25.03.60	○ 3	15	20	60	40	-	-	-
A40.25.04.60	○ 4	15	20	60	40	-	-	-
A40.25.05.60	○ 5	15	20	60	40	-	-	-
A40.25.06.80	○ 6	21	27	80	60	36	10	M5
A40.25.08.80	○ 8	21	27	80	60	36	10	M6
A40.25.10.80	○ 10	24	32	80	60	42	10	M8×1
A40.25.12.90	○ 12	24	32	90	70	47	10	M10×1
A40.25.14.90	○ 14	27	34	90	70	47	10	M10×1
A40.25.16.90	○ 16	27	34	90	70	50	10	M12×1
A50.25.03.80	○ 3	15	20	80	54	-	-	-
A50.25.04.80	○ 4	15	20	80	54	-	-	-
A50.25.05.80	○ 5	15	20	80	54	-	-	-
A50.25.06.80	○ 6	21	27	80	54	36	10	M5
A50.25.08.80	○ 8	21	27	80	54	36	10	M6
A50.25.10.85	○ 10	24	32	85	59	42	10	M8×1
A50.25.12.90	○ 12	24	32	90	64	47	10	M10×1
A50.25.14.90	○ 14	27	34	90	64	47	10	M10×1
A50.25.16.95	○ 16	27	34	95	69	50	10	M12×1
A50.25.18.95	○ 18	33	42	95	69	50	10	M12×1
A50.25.20.100	○ 20	33	42	100	74	52	10	M1×1


 Крепежный винт
стр. 208-209

 Сопла HSK
стр. 205

 Ключ для
монтажа сопла
стр. 208

 Установка
для термозажима
стр. 213

Патрон с термозажимом, 4,5°

 A

 ≤0.003

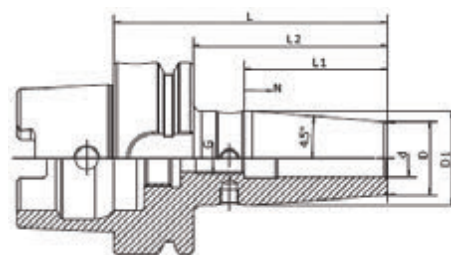
 G2.5

 25000

 об/мин

 AD

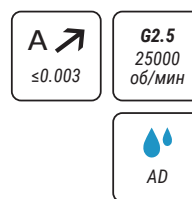
Обозначение	d, мм	D, мм	D1, мм	L, мм	L2, мм	L1, мм	N, мм	G, мм
A63.25.03.80	○ 3	15	20	80	54	-	-	-
A63.25.04.80	○ 4	15	20	80	54	-	-	-
A63.25.05.80	○ 5	15	20	80	54	-	-	-
A63.25.06.80	○ 6	21	26,5	80	54	36	10	M5
A63.25.08.80	○ 8	21	26,5	80	54	36	10	M6x1
A63.25.10.85	○ 10	24	30,5	85	59	42	10	M8x1
A63.25.12.90	○ 12	24	31	90	64	47	10	M10x1
A63.25.14.90	○ 14	27	34	90	64	47	10	M10x1
A63.25.16.95	○ 16	27	34	95	69	50	10	M12x1
A63.25.18.95	○ 18	33	41	95	69	50	10	M12x1
A63.25.20.100	○ 20	33	42	100	74	52	10	M16x1
A63.25.25.115	○ 25	44	52,5	115	89	58	10	M16x1
A63.25.32.120	○ 32	44	52,5	120	94	62	10	M16x1
A63.25.03.120	○ 3	15	20	120	94	-	-	-
A63.25.04.120	○ 4	15	20	120	94	-	-	-
A63.25.05.120	○ 5	15	20	120	94	-	-	-
A63.25.06.120	○ 6	21	27	120	94	36	10	M5
A63.25.08.120	○ 8	21	27	120	94	36	10	M6
A63.25.10.120	○ 10	24	32	120	94	42	10	M8x1
A63.25.12.120	○ 12	24	32	120	94	47	10	M10x1
A63.25.14.120	○ 14	27	34	120	94	47	10	M10x1
A63.25.16.120	○ 16	27	34	120	94	50	10	M12x1
A63.25.18.120	○ 18	33	42	120	94	50	10	M12x1
A63.25.20.120	○ 20	33	42	120	94	52	10	M16x1
A63.25.25.120	○ 25	44	52,5	120	94	58	10	M16x1


 Крепежный
 винт
 стр. 208-209

 Сопла HSK
 стр. 205

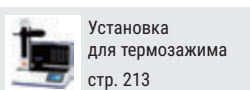
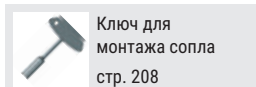
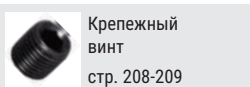
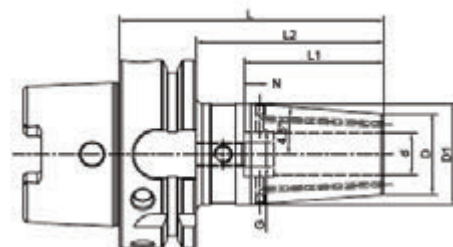
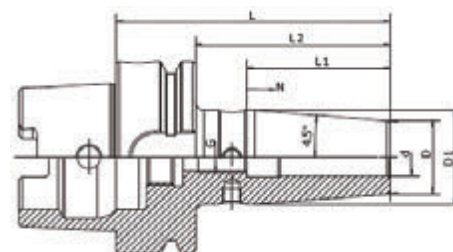
 Ключ для
 монтажа сопла
 стр. 208

 Установка
 для термозажима
 стр. 213

Патрон с термозажимом, 4,5°


Обозначение		d, мм	D, мм	D1, мм	L, мм	L2, мм	L1, мм	N, мм	G, мм
Без СОЖ	СОЖ								
A63.25.03.160	○ A63.25.03.160ККВ	○ 3	15	25	160	134	-	-	-
A63.25.04.160	○ A63.25.04.160ККВ	○ 4	15	25	160	134	-	-	-
A63.25.05.160	○ A63.25.05.160ККВ	○ 5	15	25	160	134	-	-	-
A63.25.06.160	○ A63.25.06.160ККВ	○ 6	21	32	160	134	36	10	M5
A63.25.08.160	○ A63.25.08.160ККВ	○ 8	21	32	160	134	36	10	M6
A63.25.10.160	○ A63.25.10.160ККВ	○ 10	24	34	160	134	42	10	M8×1
A63.25.12.160	○ A63.25.12.160ККВ	○ 12	24	34	160	134	47	10	M10×1
A63.25.14.160	○ A63.25.14.160ККВ	○ 14	27	42	160	134	47	10	M10×1
A63.25.16.160	○ A63.25.16.160ККВ	○ 16	27	42	160	134	50	10	M12×1
A63.25.18.160	○ A63.25.18.160ККВ	○ 18	33	51	160	134	50	10	M12×1
A63.25.20.160	○ A63.25.20.160ККВ	○ 20	33	51	160	134	52	10	M16×1
A63.25.25.160	○ A63.25.25.160ККВ	○ 25	44	52,5	160	134	58	10	M16×1
A63.25.32.160	○ A63.25.32.160ККВ	○ 32	44	52,5	160	134	62	10	M16×1

A63.25.06.200	○ -	○ 6	21	32	200	174	36	10	M5
A63.25.08.200	○ -	○ 8	21	32	200	174	36	10	M6
A63.25.10.200	○ -	○ 10	24	34	200	174	42	10	M8×1
A63.25.12.200	○ -	○ 12	24	34	200	174	47	10	M10×1
A63.25.14.200	○ -	○ 14	27	42	200	174	47	10	M10×1
A63.25.16.200	○ -	○ 16	27	42	200	174	50	10	M12×1
A63.25.18.200	○ -	○ 18	33	51	200	174	50	10	M12×1
A63.25.20.200	○ -	○ 20	33	51	200	174	52	10	M16×1
A63.25.25.200	○ -	○ 25	44	52,5	200	174	58	10	M16×1
A63.25.32.200	○ -	○ 32	44	52,5	200	174	62	10	M16×1



Патрон с термозажимом, 4,5°

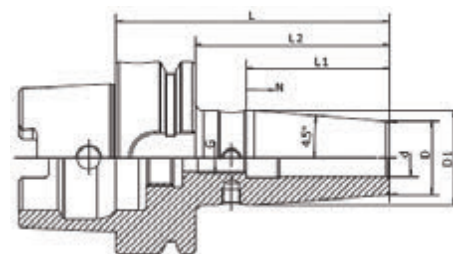
 A
 ≤ 0.003

 62.5
 25000
 об/мин

AD

Обозначение	d, мм	D, мм	D1, мм	L, мм	L2, мм	L1, мм	N, мм	G, мм
A63.25.06.250	○ 6	21	32	250	224	36	10	M5
A63.25.08.250	○ 8	21	32	250	224	36	10	M6
A63.25.10.250	○ 10	24	34	250	224	42	10	M8×1
A63.25.12.250	○ 12	24	34	250	224	47	10	M10×1
A63.25.14.250	○ 14	27	42	250	224	47	10	M10×1
A63.25.16.250	○ 16	27	42	250	224	50	10	M12×1
A63.25.18.250	○ 18	33	51	250	224	50	10	M12×1
A63.25.20.250	○ 20	33	51	250	224	52	10	M16×1
A63.25.25.250	○ 25	44	52,5	250	224	58	10	M16×1
A63.25.32.250	○ 32	44	52,5	250	224	62	10	M16×1

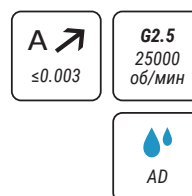
A63.25.06.300	○ 6	21	32	300	274	36	10	M5
A63.25.08.300	○ 8	21	32	300	274	36	10	M6
A63.25.10.300	○ 10	24	34	300	274	42	10	M8×1
A63.25.12.300	○ 12	24	34	300	274	47	10	M10×1
A63.25.14.300	○ 14	27	42	300	274	47	10	M10×1
A63.25.16.300	○ 16	27	42	300	274	50	10	M12×1
A63.25.18.300	○ 18	33	51	300	274	50	10	M12×1
A63.25.20.300	○ 20	33	51	300	274	52	10	M16×1
A63.25.25.300	○ 25	44	52,5	300	274	58	10	M16×1
A63.25.32.300	○ 32	44	52,5	300	274	62	10	M16×1


 Крепежный
 винт
 стр. 208-209

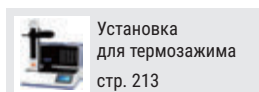
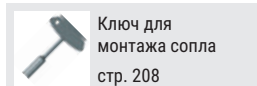
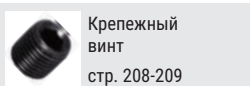
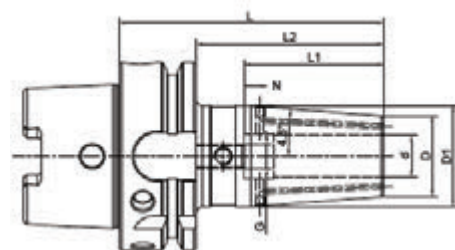
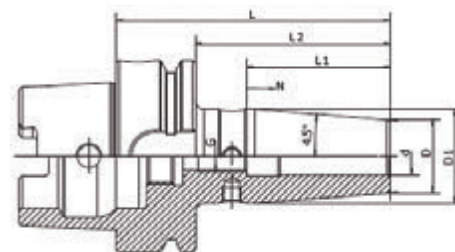
 Сопла HSK
 стр. 205

 Ключ для
 монтажа сопла
 стр. 208

 Установка
 для термозажима
 стр. 213

Патрон с термозажимом, 4,5°


Обозначение		d, мм	D, мм	D1, мм	L, мм	L2, мм	L1, мм	N, мм	G, мм		
Без СОЖ	СОЖ										
A80.25.06.85	○	A100.25.06.85KKB	○	6	21	27	85	59	36	10	M5
A80.25.08.85	○	A100.25.08.85KKB	○	8	21	27	85	59	36	10	M6
A80.25.10.85	○	A100.25.10.90KKB	○	10	24	32	90	64	42	10	M8×1
A80.25.12.85	○	A100.25.12.95KKB	○	12	24	32	95	69	47	10	M10×1
A80.25.14.85	○	A100.25.14.95KKB	○	14	27	34	95	69	47	10	M10×1
A80.25.16.85	○	A100.25.16.100KKB	○	16	27	34	100	74	50	10	M12×1
A80.25.18.85	○	A100.25.18.100KKB	○	18	33	42	100	74	50	10	M12×1
A80.25.20.85	○	A100.25.20.105KKB	○	20	33	42	105	79	52	10	M16×1
A80.25.25.85	○	A100.25.25.115KKB	○	25	44	53	115	89	58	10	M16×1
A80.25.32.85	○	A100.25.32.120KKB	○	32	44	53	120	94	62	10	M16×1
A100.25.03.85	○	-	○	3	15	20	85	56	-	-	-
A100.25.04.85	○	-	○	4	15	20	85	56	-	-	-
A100.25.05.85	○	-	○	5	15	20	85	56	-	-	-
A100.25.06.85	○	-	○	6	21	26,5	85	56	36	10	M5×1
A100.25.08.85	○	-	○	8	21	26,5	85	56	36	10	M6×1
A100.25.10.85	○	-	○	10	24	30,5	90	61	42	10	M8×1
A100.25.12.85	○	-	○	12	24	31	95	66	47	10	M10×1
A100.25.14.85	○	-	○	14	27	34	95	66	47	10	M10×1
A100.25.16.85	○	-	○	16	27	34	100	71	50	10	M12×1
A100.25.18.85	○	-	○	18	33	41	100	71	50	10	M12×1
A100.25.20.85	○	-	○	20	33	42	105	76	52	10	M16×1
A100.25.25.85	○	-	○	25	44	53	115	86	58	10	M16×1
A100.25.32.85	○	-	○	32	44	53	120	91	62	10	M16×1



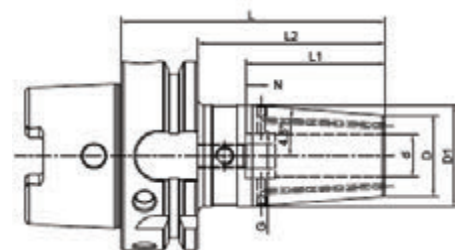
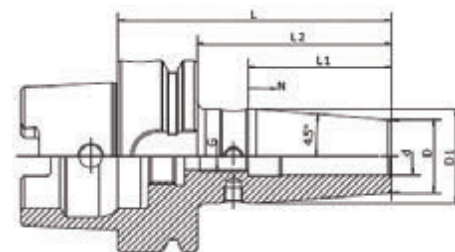
Патрон с термозажимом, 4,5°

A
≤0.003

G2.5
25000
об/мин

AD

Обозначение		d, мм	D, мм	D1, мм	L, мм	L2, мм	L1, мм	N, мм	G, мм
Без СОЖ	СОЖ								
A100.25.06.120	○ A100.25.06.120ККВ	6	21	27	120	91	36	10	M5
A100.25.08.120	○ A100.25.08.120ККВ	8	21	27	120	91	36	10	M6
A100.25.10.120	○ A100.25.10.120ККВ	10	24	32	120	91	42	10	M8×1
A100.25.12.120	○ A100.25.12.120ККВ	12	24	32	120	91	47	10	M10×1
A100.25.14.120	○ A100.25.14.120ККВ	14	27	34	120	91	47	10	M10×1
A100.25.16.120	○ A100.25.16.120ККВ	16	27	34	120	91	50	10	M12×1
A100.25.18.120	○ A100.25.18.120ККВ	18	33	42	120	91	50	10	M12×1
A100.25.20.120	○ A100.25.20.120ККВ	20	33	42	120	91	52	10	M16×1
A100.25.25.120	○ A100.25.25.120ККВ	25	44	53	120	91	58	10	M16×1
A100.25.06.160	○ A100.25.06.160ККВ	6	21	32	160	131	36	10	M5
A100.25.08.160	○ A100.25.08.160ККВ	8	21	32	160	131	36	10	M6
A100.25.10.160	○ A100.25.10.160ККВ	10	24	34	160	131	42	10	M8×1
A100.25.12.160	○ A100.25.12.160ККВ	12	24	34	160	131	47	10	M10×1
A100.25.14.160	○ A100.25.14.160ККВ	14	27	42	160	131	47	10	M10×1
A100.25.16.160	○ A100.25.16.160ККВ	16	27	42	160	131	50	10	M12×1
A100.25.18.160	○ A100.25.18.160ККВ	18	33	50,5	160	131	50	10	M12×1
A100.25.20.160	○ A100.25.20.160ККВ	20	33	50,5	160	131	52	10	M16×1
A100.25.25.160	○ A100.25.25.160ККВ	25	44	60	160	131	58	10	M16×1
A100.25.32.160	○ A100.25.32.160ККВ	32	44	60	160	131	62	10	M16×1
A100.25.06.200	○ -	6	21	32	200	171	36	10	M5
A100.25.08.200	○ -	8	21	32	200	171	36	10	M6
A100.25.10.200	○ -	10	24	34	200	171	42	10	M8×1
A100.25.12.200	○ -	12	24	34	200	171	47	10	M10×1
A100.25.14.200	○ -	14	27	42	200	171	47	10	M10×1
A100.25.16.200	○ -	16	27	42	200	171	50	10	M12×1
A100.25.18.200	○ -	18	33	51	200	171	50	10	M12×1
A100.25.20.200	○ -	20	33	51	200	171	52	10	M16×1
A100.25.25.200	○ -	25	44	60	200	171	58	10	M16×1
A100.25.32.200	○ -	32	44	60	200	171	62	10	M16×1



Крепежный
винт
стр. 208-209



Сопла HSK
стр. 205



Ключ для
монтажа сопла
стр. 208



Установка
для термозажима
стр. 213

Патрон с термозажимом, 4,5°

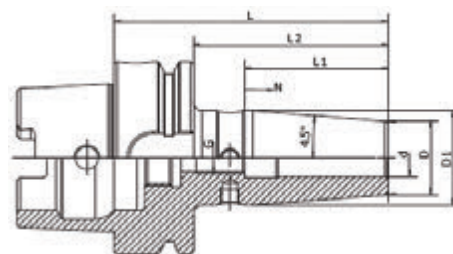
A ↗
≤0.003

G2.5
25000
об/мин



Обозначение	d, мм	D, мм	D1, мм	L, мм	L2, мм	L1, мм	N, мм	G, мм
A100.25.06.250	○ 6	21	32	250	221	36	10	M5
A100.25.08.250	○ 8	21	32	250	221	36	10	M6
A100.25.10.250	○ 10	24	34	250	221	42	10	M8×1
A100.25.12.250	○ 12	24	34	250	221	47	10	M10×1
A100.25.14.250	○ 14	27	42	250	221	47	10	M10×1
A100.25.16.250	○ 16	27	42	250	221	50	10	M12×1
A100.25.18.250	○ 18	33	51	250	221	50	10	M12×1
A100.25.20.250	○ 20	33	51	250	221	52	10	M16×1
A100.25.25.250	○ 25	44	60	250	221	58	10	M16×1
A100.25.32.250	○ 32	44	60	250	221	62	10	M16×1

A100.25.06.300	○ 6	21	32	300	271	36	10	M5
A100.25.08.300	○ 8	21	32	300	271	36	10	M6
A100.25.10.300	○ 10	24	34	300	271	42	10	M8×1
A100.25.12.300	○ 12	24	34	300	271	47	10	M10×1
A100.25.14.300	○ 14	27	42	300	271	47	10	M10×1
A100.25.16.300	○ 16	27	42	300	271	50	10	M12×1
A100.25.18.300	○ 15	33	51	300	271	50	10	M12×1
A100.25.20.300	○ 20	33	51	300	271	52	10	M16×1
A100.25.25.300	○ 25	44	60	300	271	58	10	M16×1
A100.25.32.300	○ 32	44	60	300	271	62	10	M16×1



Крепежный
винт
стр. 208-209



Сопла HSK
стр. 205



Ключ для
монтажа сопла
стр. 208



Установка
для термозажима
стр. 213

Патрон с термозажимом, тонкий, 3°

 A

 ≤0.003

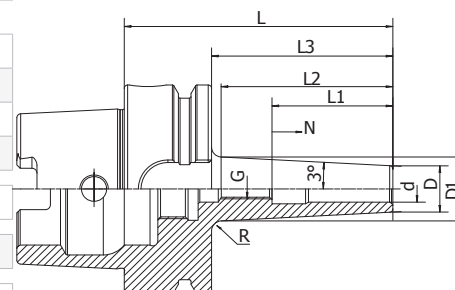
 G2.5

 25000

 об/мин

 AD

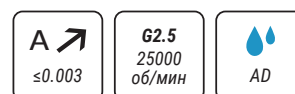
Обозначение		d, мм	D, мм	D1, мм	L, мм	L3, мм	L2, мм	L1, мм	N, мм	G, мм	R, мм
A50.25.03.80S	○	3	9	14,4	80	54	51,5	-	-	-	3
A50.25.04.80S	○	4	10	15,4	80	54	51,5	-	-	-	3
A50.25.06.80S	○	6	12	17,4	80	54	51,5	36	10	M5	3
A50.25.08.80S	○	8	14	19,4	80	59	51,5	36	10	M6	3
A50.25.10.85S	○	10	16	21,9	85	59	56,5	42	10	M8×1	3
A50.25.12.90S	○	12	18	24,4	90	64	61,2	47	10	M10×1	3
A50.25.16.95S	○	16	22	28,9	95	69	66,2	50	10	M12×1	3
A63.25.03.80S	○	3	9	14	80	54	47,5	-	-	-	4
A63.25.04.80S	○	4	10	15,4	80	54	51,2	-	-	-	3
A63.25.06.80S	○	6	12	17,4	80	54	51,2	36	10	M5	3
A63.25.08.80S	○	8	14	19,4	80	54	51,2	36	10	M6	3
A63.25.10.85S	○	10	16	21,8	85	59	56,2	42	10	M8×1	3
A63.25.12.90S	○	12	18	24,4	90	64	61,2	47	10	M10×1	3
A63.25.16.95S	○	16	22	28,7	95	69	64,3	50	10	M12×1	5
A63.25.03.120S	○	3	9	18,4	120	94	89,3	-	-	-	5
A63.25.04.120S	○	4	10	19,4	120	94	89,3	-	-	-	5
A63.25.06.120S	○	6	12	21,4	120	94	89,3	36	10	M5	5
A63.25.08.120S	○	8	14	23,4	120	94	89,3	36	10	M6	5
A63.25.10.120S	○	10	16	25,4	120	94	89,3	42	10	M8×1	5
A63.25.12.120S	○	12	18	27,4	120	94	89,3	47	10	M10×1	5
A63.25.16.120S	○	16	22	31,4	120	94	89,3	50	10	M12×1	5
A63.25.03.160S	○	3	9	22,5	160	134	129,3	-	-	-	5
A63.25.04.160S	○	4	10	23,5	160	134	129,3	-	-	-	5
A63.25.06.160S	○	6	12	25,5	160	134	129,3	36	10	M5	5
A63.25.08.160S	○	8	14	27,5	160	134	129,3	36	10	M6	5
A63.25.10.160S	○	10	16	29,5	160	134	129,3	42	10	M8×1	5
A63.25.12.160S	○	12	18	31,5	160	134	129,3	47	10	M10×1	5
A63.25.16.160S	○	16	22	35,5	160	134	129,3	50	10	M12×1	5


 Сопла HSK
 стр. 205

 Ключ для
 монтажа сопла
 стр. 208

 Установка
 для термозажима
 стр. 213

Патрон гидропластовый



Обозначение	d, мм	D, мм	D1, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	G, мм
-------------	----------	----------	-----------	----------	-----------	-----------	----------

Размер хвостовика HSK32A

A32.65.06.80	○	6	26	40	80	29	27	M5
A32.65.08.80	○	8	28	40	80	29	27	M6
A32.65.10.85	○	10	30	40	85	35	32	M6
A32.65.12.90	○	12	32	40	90	40	37	M6

Размер хвостовика HSK40A

A40.65.06.70	○	6	26	34	70	36	27	M5
A40.65.08.70	○	8	28	34	70	36	27	M6
A40.65.10.75	○	10	30	34	75	42	32	M6
A40.65.12.80	○	12	32	34	80	48	37	M6

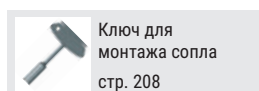
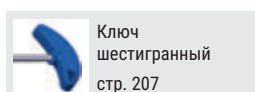
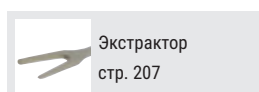
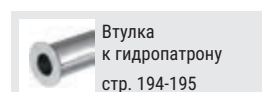
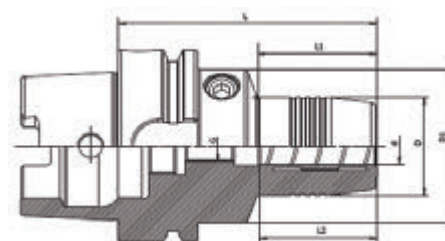
Размер хвостовика HSK50A

A50.65.06.70	○	6	26	40	70	28	27	M5
A50.65.08.70	○	8	28	40	70	28	27	M6
A50.65.10.75	○	10	30	40	75	39	32	M8×1
A50.65.12.85	○	12	32	40	85	44	37	M10×1
A50.65.14.85	○	14	34	41	85	43,5	39	M8×1
A50.65.16.90	○	16	38	53	90	30	42	M12×1
A50.65.18.90	○	18	40	57	90	30	42	M8×1
A50.65.20.90	○	20	42	60	90	29	42	M16×1

Размер хвостовика HSK63A

A63.65.06.70	○	6	26	50	70	23,5	30	M5
A63.65.08.70	○	8	28	50	70	24	30	M6
A63.65.10.80	○	10	30	50	80	34,5	34	M8×1
A63.65.12.85	○	12	32	50	85	29,5	39	M10×1
A63.65.14.85	○	14	34	50	85	40	37	M10×1
A63.65.16.90	○	16	38	50	90	45,5	42	M10×1
A63.65.18.90	○	18	40	50	90	47	42	M12×1
A63.65.20.90	○	20	42	50	90	46,5	44	M16×1
A63.65.25.120	○	25	57	62	120	59	50	M16×1
A63.65.32.125	○	32	64	-	125	-	54	M16×1

A63.65.06.150	○	6	26	50	150	103,5	30	M5
A63.65.08.150	○	8	28	50	150	104	30	M6
A63.65.10.150	○	10	30	50	150	104,5	34	M8×1
A63.65.12.150	○	12	32	50	150	104,5	39	M10×1
A63.65.14.150	○	14	34	50	150	105	39	M10×1
A63.65.16.150	○	16	38	50	150	105,5	42	M12×1
A63.65.18.150	○	18	40	50	150	106	42	M12×1
A63.65.20.150	○	20	42	50	150	106	44	M16×1
A63.65.25.150	○	25	57	50	150	89	50	M16×1
A63.65.32.150	○	32	64	50	150	89	54	M16×1



Патрон гидропластовый



Обозначение	d, мм	D, мм	D1, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	G, мм
-------------	----------	----------	-----------	----------	-----------	-----------	----------

Размер хвостовика HSK63A

A63.65.06.200	○	6	26	50	200	103,5	30	M5
A63.65.08.200	○	8	28	50	200	104	30	M6
A63.65.10.200	○	10	30	50	200	104,5	34	M8×1
A63.65.12.200	○	12	32	50	200	104,5	39	M10×1
A63.65.14.200	○	14	34	50	200	105,5	42	M12×1
A63.65.16.200	○	16	38	50	200	105,5	42	M12×1
A63.65.18.200	○	18	40	50	200	105,5	42	M12×1
A63.65.20.200	○	20	42	50	200	106	44	M16×1
A63.65.25.200	○	25	57	50	200	152	50	M16×1
A63.65.32.200	○	32	64	50	200	152	54	M16×1

Размер хвостовика HSK80A

A80.65.12.85	○	12	32	50	85	40	37	M10×1
A80.65.20.95	○	20	42	50	95	52	42	M16×1
A80.65.32.125	○	32	64	75	125	63	55	M16×1

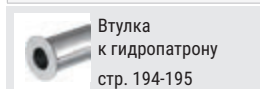
Размер хвостовика HSK100A

A100.65.06.75	○	6	26	50	75	25,5	30	M5
A100.65.08.75	○	8	28	50	75	26	30	M6
A100.65.10.90	○	10	30	50	90	41,5	34	M8×1
A100.65.12.95	○	12	32	50	95	47	37	M10×1
A100.65.14.95	○	14	34	50	95	47	37	M10×1
A100.65.16.100	○	16	38	50	100	52,5	42	M12×1
A100.65.18.100	○	18	40	50	100	53	42	M12×1
A100.65.20.105	○	20	42	50	105	54,5	44	M16×1
A100.65.25.110	○	25	57	50	110	60	50	M16×1
A100.65.32.110	○	32	64	50	110	62	54	M16×1

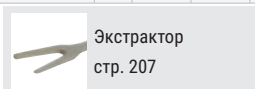
Размер хвостовика HSK100A

A100.65.06.150	○	6	26	50	150	100	30	M5
A100.65.08.150	○	8	28	50	150	100,5	30	M6
A100.65.10.150	○	10	30	50	150	101	34	M8×1
A100.65.12.150	○	12	32	50	150	101,5	39	M10×1
A100.65.14.150	○	14	34	50	200	105,5	42	M12×1
A100.65.16.150	○	16	38	50	200	105,5	42	M12×1
A100.65.18.150	○	18	40	50	200	105,5	42	M12×1
A100.65.20.150	○	20	42	50	200	106	44	M16×1
A100.65.25.150	○	25	57	70	150	100	50	M16×1
A100.65.32.150	○	32	64	70	150	102	54	M16×1

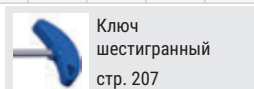
A100.65.06.200	○	6	26	50	200	103,5	30	M5
A100.65.08.200	○	8	28	50	200	104	30	M6
A100.65.10.200	○	10	30	50	200	104,5	34	M8×1
A100.65.12.200	○	12	32	50	200	104,5	39	M10×1
A100.65.14.200	○	14	34	50	200	105,5	42	M12×1
A100.65.16.200	○	16	38	50	200	105,5	42	M12×1
A100.65.18.200	○	18	40	50	200	105,5	42	M12×1
A100.65.20.200	○	20	42	50	200	106	44	M16×1
A100.65.25.200	○	25	57	50	200	152	50	M16×1
A100.65.32.200	○	32	64	50	200	152	54	M16×1



Втулка
к гидрпатрону
стр. 194-195



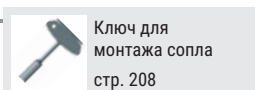
Экстрактор
стр. 207



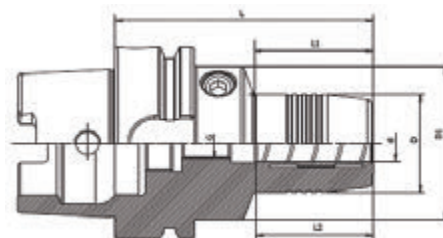
Ключ
шестигранный
стр. 207



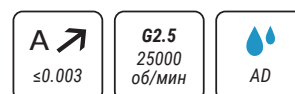
Сопла HSK
стр. 205



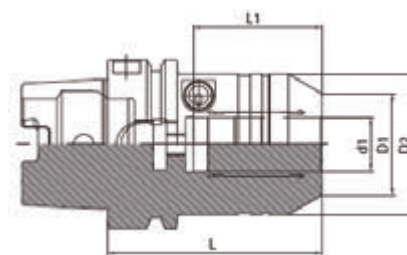
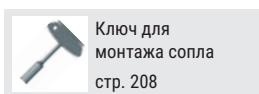
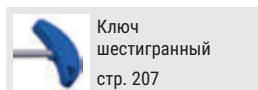
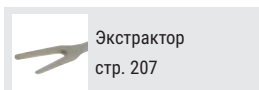
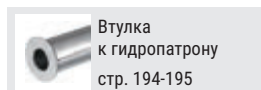
Ключ для
монтажа сопла
стр. 208



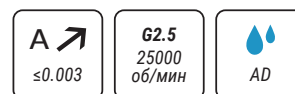
Патрон гидропластовый усиленный



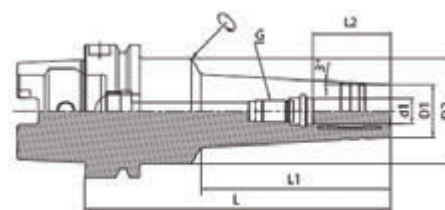
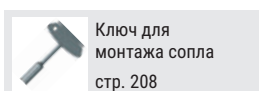
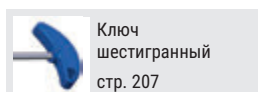
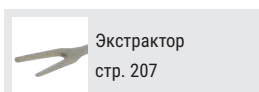
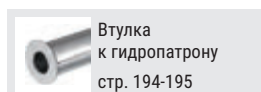
Обозначение	d1, мм	D1, мм	D2, мм	L, мм	L1, мм	G, мм
Размер хвостовика HSK63A						
A63.67.12.80	○ 12	32	42	80	41	M8×1
A63.67.20.80	○ 20	38	52,5	80	48	M8×1
Размер хвостовика HSK100A						
A100.67.20.90	○ 20	38	52,5	90	48	M8×1
A100.67.32.100	○ 32	58,5	72	100	57	M8×1



Патрон гидропластовый тонкий, удлиненный

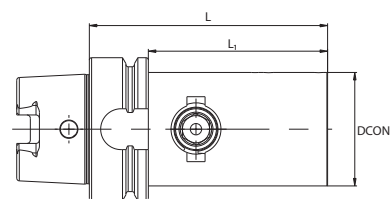
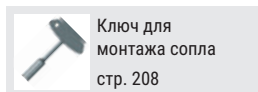


Обозначение	d1, мм	D1, мм	D2, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	G, мм
Размер хвостовика HSK63A							
A63.68.06.145	○ 6	20	50	145	90	27	M5
A63.68.08.145	○ 8	22	50	145	90	27	M6
A63.68.10.145	○ 10	24	50	145	90	32	M8×1
A63.68.12.145	○ 12	25	50	145	90	37	M10×1
A63.68.16.145	○ 16	32	50	145	90	42	M12×1
A63.68.20.145	○ 20	34	50	145	90	42	M16×1
Размер хвостовика HSK100A							
A100.68.06.150	○ 6	20	50	150	90	27	M5
A100.68.08.150	○ 8	22	50	150	90	27	M6
A100.68.10.150	○ 10	24	50	150	90	32	M8×1
A100.68.12.150	○ 12	25	50	150	90	37	M10×1
A100.68.16.150	○ 16	32	50	150	90	42	M12×1
A100.68.20.150	○ 20	34	50	150	90	42	M16×1

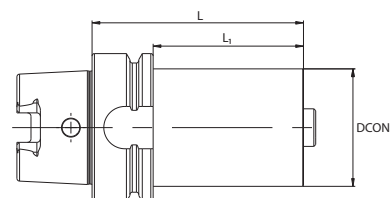
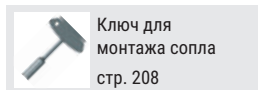


Переходник, соединение PS ISO26623-1 (CAPTO®), боковое крепление

Обозначение				L	L ₁
A63.C5.115R	○	63	50	141	115
A100.C6.135R	○	100	63	184	135
A100.C8.165R	○	100	80	214	165


Переходник, соединение PS ISO26623-1 (CAPTO®),

Обозначение		PS	DCON	L	L ₁
A63.C3.75	○	C3	32	75	49
A63.C4.80	○	C4	40	80	54
A63.C5.90	○	C5	50	90	64
A100.C3.80	○	C3	32	80	43
A100.C4.90	○	C4	40	90	61
A100.C5.100	○	C5	50	100	71
A100.C6.110	○	C6	63	110	81
A100.C8.120	○	C8	80	120	91
A100.C10.155	○	C10	100	155	155



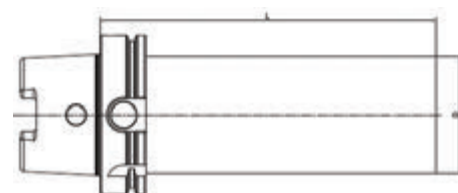
Заготовка для изготовления специальных оправок

Обозначение		D, мм	L, мм
A50.17.D050.160	○	50	160
A50.17.D065.200	○	65	200

A63.17.D065.160	○	65	160
A63.17.D065.210	○	65	210
A63.17.D065.250	○	65	250
A63.17.D065.300	○	65	300

A63.17.D080.160	○	80	160
A63.17.D080.210	○	80	210
A63.17.D080.250	○	80	250
A63.17.D080.300	○	80	300
A63.17.D100.160	○	100	160
A63.17.D100.210	○	100	210
A63.17.D100.250	○	100	250
A63.17.D100.300	○	100	300
A63.17.D120.160	○	120	160
A63.17.D120.210	○	120	210
A63.17.D120.250	○	120	250
A63.17.D120.300	○	120	300

A100.17.D080.160	○	80	160
A100.17.D080.210	○	80	210
A100.17.D080.250	○	80	250
A100.17.D080.300	○	80	300
A100.17.D100.160	○	100	160
A100.17.D100.210	○	100	210
A100.17.D100.250	○	100	250
A100.17.D100.300	○	100	300
A100.17.D120.160	○	120	160
A100.17.D120.210	○	120	210
A100.17.D120.250	○	120	250
A100.17.D120.300	○	120	300


 Сопла HSK
стр. 205

 Ключ для
монтажа сопла
стр. 208

Контрольная оправка

Обозначение		D, мм	L, мм
A50.32.200	○	32	200
A63.40.300	○	40	300
A80.50.300	○	50	300
A100.50.300	○	50	300

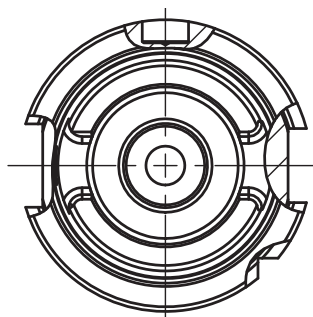
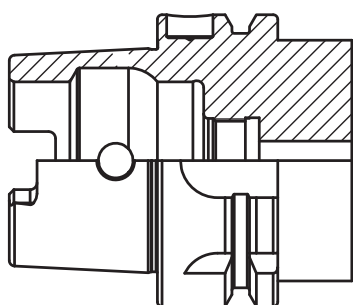

 Сопла HSK
стр. 205

 Ключ для
монтажа сопла
стр. 208

 A ↗
≤0.002


Зажимные приспособления для станков фрезерно-расточной группы DIN 69893 (HSK). Форма T ISO 12164-1 (ГОСТ Р 51547-2000)

- Патроны цанговые
- Силовые прецизионные фрезерные патроны
- Оправки по DIN 6359
- Втулки переходные
- Оправки комбинированные
- Оправки для насадных торцовых фрез
- Оправки для фрез с резьбовым хвостовиком
- Оправки для сверл с МНП
- Оправки для сверлильных патронов
- Сверлильные патроны
- Резьбонарезные патроны
- Заготовки для изготовления специальных оправок
- Контрольные оправки
- Патроны с термозажимом
- Гидропластовые патроны



- Применяются для токарных станков.
- Более точное исполнение приводных пазов на конусе.
- Точное позиционирование режущей кромки относительно оси детали.

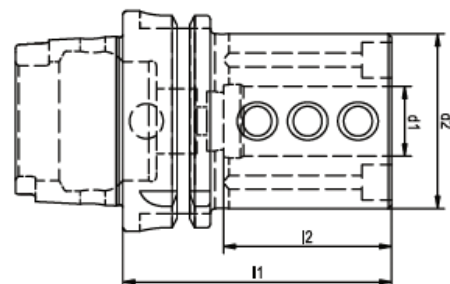
Держатель для расточных резцов

Обозначение		d1, мм	d2, мм	l1, мм	l2, мм
T40.E2.08	○	8	32	60	37
T40.E2.10	○	10	34	60	37
T40.E2.12	○	12	36	65	40
T40.E2.16	○	16	40	70	42
T40.E2.20	○	20	45	70	42

T50.E2.10	○	10	38	75	45
T50.E2.12	○	12	40	75	45
T50.E2.16	○	16	45	80	50
T50.E2.20	○	20	50	80	47
T50.E2.25	○	25	55	85	50

T63.E2.06	○	6	30	65	40
T63.E2.08	○	8	32	70	40
T63.E2.10	○	10	38	75	45
T63.E2.12	○	12	40	75	45
T63.E2.16	○	16	45	80	50
T63.E2.20	○	20	50	80	50
T63.E2.25	○	25	55	85	52
T63.E2.32	○	32	72	108	60
T63.E2.40	○	40	80	120	72

T100.E2.16	○	16	45	85	48
T100.E2.20	○	20	50	85	48
T100.E2.25	○	25	55	85	48
T100.E2.32	○	32	72	95	58
T100.E2.40	○	40	80	110	73
T100.E2.50	○	50	90	120	82



Крепежный
винт
стр. 208-209

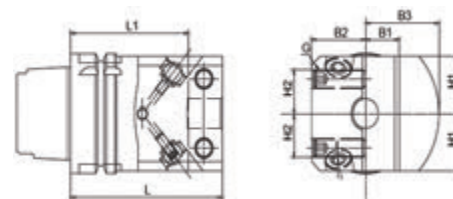


Ключ
шестигранный
стр. 207

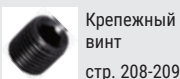
Резцедержатель радиальный

Обозначение		L, мм	L1, мм	B1, мм	B2, мм	B3, мм	H1, мм	H2, мм	G, мм
T50.41.20.100	○	100	80	20	25	43,5	27,5	-	M10
T50.41.20.130	○	130	110	20	25	43,5	27,5	-	M10
T63.41.20.100	○	100	80	20	32	43,5	30	-	M10
T63.41.25.90	○	90	75	25	32	53	40,5	29,5	M12
T63.41.25.120	○	120	105	25	32	53	40,5	29,5	M12

T100.41.25.115	○	115	90	25	32	59	48	37	M12
T100.41.25.160	○	160	135	25	32	59	48	37	M12
T100.41.32.115	○	115	85	32	40	68,5	57	43	M14



Резцедержатель осевой



Крепежный винт
стр. 208-209

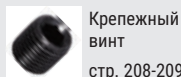
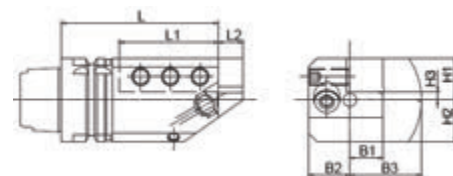


Ключ шестигранный
стр. 207

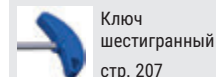
Обозначение		L, мм	L1, мм	L2, мм	B1, мм	B2, мм	B3, мм	H1, мм	H2, мм	H3, мм	G, мм
T50.42.20R.105	○	105	60	15	20	25	43,5	25	25	5	M10
T50.42.20L.105	○	105	60	15	20	25	43,5	25	25	5	M10

T63.42.20R.105	○	105	60	15	20	32	43,5	33	32	13	M10
T63.42.20L.105	○	105	60	15	20	32	43,5	33	32	13	M10
T63.42.25R.115	○	115	70	20	25	32	45	30	30	5	M12
T63.42.25L.115	○	115	70	20	25	32	45	30	30	5	M12

T100.42.25R.160	○	160	110	20	25	37	59	48	43	23	M12
T100.42.25L.160	○	150	110	20	25	37	59	48	43	23	M12
T100.42.32R.160	○	150	110	20	32	40	68,5	45	43	15	M14
T100.42.32L.160	○	150	110	20	32	40	68,5	45	43	15	M14



Крепежный винт
стр. 208-209



Ключ шестигранный
стр. 207

Резцедержатель с установкой резца под углом 45°

Обозначение		L, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм	L4, мм	D1, мм	B1, мм	B2, мм	B3, мм	H1, мм	H2, мм	G, мм
T50.45.20R.120	○	120	60	83,1	72,8	52,8	-	20	25	43,5	35	35	M10
T50.45.20L.120	○	120	60	83,1	72,8	52,8	-	20	25	43,5	35	35	M10

T63.45.20R.120	○	120	60	83,1	72,8	52,8	-	20	32	43,5	35	35	M10
T63.45.20L.120	○	120	60	83,1	72,8	52,8	-	20	32	43,5	35	35	M10
T63.45.25R.120	○	120	70	85,2	70,8	45,8	90	25	32	53	39	39	M12
T63.45.25L.120	○	120	70	85,2	70,8	45,8	90	25	32	53	39	39	M12

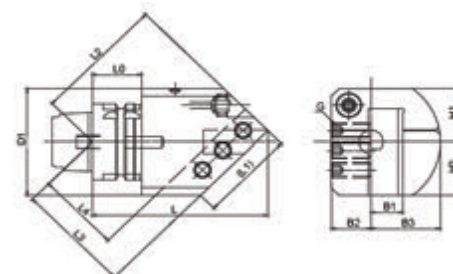
T100.45.25R.145	○	145	70	102,9	88,5	63,5	-	25	32	59	43	43	M12
T100.45.25L.145	○	145	70	102,9	88,5	63,5	-	25	32	59	43	43	M12
T100.45.32R.150	○	150	85	102,9	89	59	-	32	37	68,5	48	43	M14
T100.45.32L.150	○	150	85	102,9	89	59	-	32	37	68,5	48	43	M14



Крепежный винт
стр. 208-209



Ключ шестигранный
стр. 207



Резцедержатель осевой трехпозиционный

Обозначение		L, мм	L1, мм	L2, мм	D1, мм	B1, мм	H1, мм	H2, мм	H3, мм	G, мм
T50.43.20R.105	○	105	60	-	-	20	35	43,5	15	M10
T50.43.20L.105	○	105	60	-	-	20	35	43,5	15	M10

T63.43.20R.105	○	105	60	-	-	20	35	43,5	15	M10
T63.43.20L.105	○	105	60	-	-	20	35	43,5	15	M10
T63.43.25R.125	○	125	70	40	90	25	43	53	18	M12
T63.43.25L.125	○	125	70	40	90	25	43	53	18	M12

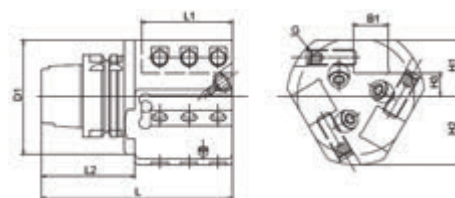
T100.43.25R.160	○	160	110	-	-	25	48	59	23	M12
T100.43.25L.160	○	160	110	-	-	25	48	59	23	M12



Крепежный винт
стр. 208-209



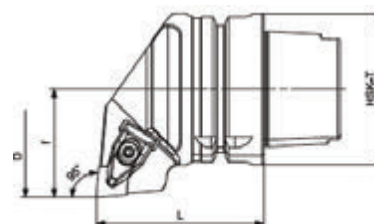
Ключ шестигранный
стр. 207



DCLNR/L

Державка токарная с хвостовиком HSK-T для наружного точения

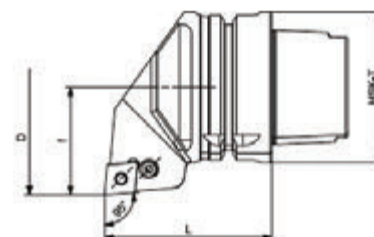
Обозначение		f, мм	D min, мм	L, мм	Исполнение	Пластина
T63.DCLNR.45.12	○	45	80	70	R	CN..1204..
T63.DCLNL.45.12	○	45	80	70	L	CN..1204..
T63.DCLNR.45.16	○	45	80	70	R	CN..1606..
T63.DCLNL.45.16	○	45	80	70	L	CN..1606..
T100.DCLNR.63.12	○	63	120	100	R	CN..1204..
T100.DCLNL.63.12	○	63	120	100	L	CN..1204..
T100.DCLNR.63.16	○	63	120	100	R	CN..1606..
T100.DCLNL.63.16	○	63	120	100	L	CN..1606..



PCLNR/L

Державка токарная с хвостовиком HSK-T для наружного точения

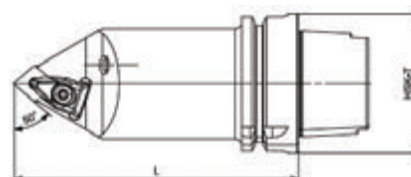
Обозначение		f, мм	D min, мм	L, мм	Исполнение	Пластина
T63.PCLNR.45.12	○	45	80	70	R	CN..1204..
T63.PCLNL.45.12	○	45	80	70	L	CN..1204..
T63.PCLNR.45.16	○	45	80	70	R	CN..1606..
T63.PCLNL.45.16	○	45	80	70	L	CN..1606..
T100.PCLNR.63.12	○	63	120	100	R	CN..1204..
T100.PCLNL.63.12	○	63	120	100	L	CN..1204..
T100.PCLNR.63.16	○	63	120	100	R	CN..1606..
T100.PCLNL.63.16	○	63	120	100	L	CN..1606..
T100.PCLNR.63.19	○	63	120	100	R	CN..1906..
T100.PCLNL.63.19	○	63	120	100	L	CN..1906..



DCMNN

Державка токарная с хвостовиком HSK-T

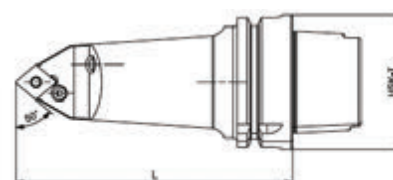
Обозначение		L, мм	Исполнение	Пластина
T63.DCMN.100.12	○	100	N	CN..1204..
T63.DCMN.130.12	○	130	N	CN..1204..
T63.DCMN.100.16	○	100	N	CN..1606..
T63.DCMNN130.16	○	130	N	CN..1606..
T100.DCMN.125.12	○	125	N	CN..1204..
T100.DCMN.125.16	○	125	N	CN..1606..



PCMNN

Державка токарная с хвостовиком HSK-T

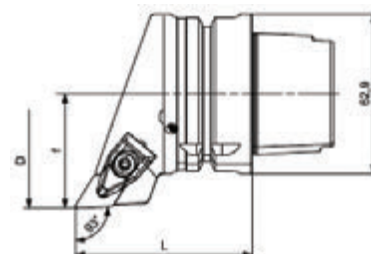
Обозначение		L, мм	Исполнение	Пластина
T63.PCMN.100.12	○	100	N	CN..1204..
T63.PCMN.130.12	○	130	N	CN..1204..
T63.PCMN.100.16	○	100	N	CN..1606..
T63.PCMN.130.16	○	130	N	CN..1606..
T100.PCMN.125.12	○	125	N	CN..1204..
T100.PCMN.125.16	○	125	N	CN..1606..



DDJNR/L

Державка токарная с хвостовиком HSK-T для наружного точения

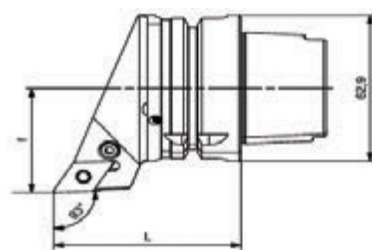
Обозначение		f, мм	L, мм	Исполнение	Пластина
T63.DDJNR.45.15	○	45	70	R	DN..1506..
T63.DDJNL.45.15	○	45	70	L	DN..1506..
T100.DDJNR.63.15	○	63	100	R	DN..1506..
T100.DDJNL.63.15	○	63	100	L	DN..1506..



PDJNR/L

Державка токарная с хвостовиком HSK-T для наружного точения

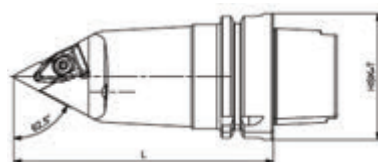
Обозначение	f, мм	L, мм	Исполнение	Пластина
T63.PDJNR.45.15	○ 45	70	R	DN..1506..
T63.PDJNL.45.15	○ 45	70	L	DN..1506..
T100.PDJNR.63.15	○ 63	100	R	DN..1506..
T100.PDJNL.63.15	○ 63	100	L	DN..1506..



DDNNN

Державка токарная с хвостовиком HSK-T

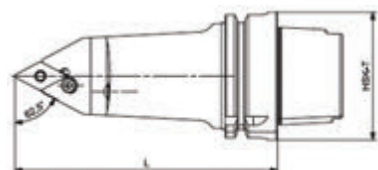
Обозначение	L, мм	Исполнение	Пластина
T63.DDNNN.100.15	○ 100	N	DN..1506..
T63.DDNNN.130.15	○ 130	N	DN..1506..
T100.DDNNN.125.15	○ 125	N	DN..1506..



PDNNN

Державка токарная с хвостовиком HSK-T

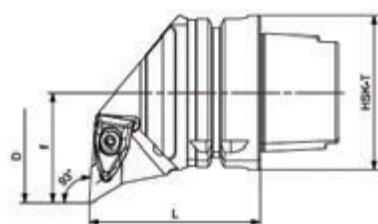
Обозначение	L, мм	Исполнение	Пластина
T63.PDNNN.100.15	○ 100	N	DN..1506..
T63.PDNNN.130.15	○ 130	N	DN..1506..
T100.PDNNN.125.15	○ 125	N	DN..1506..



DDUNR/L

Державка токарная с хвостовиком HSK-T для наружного точения

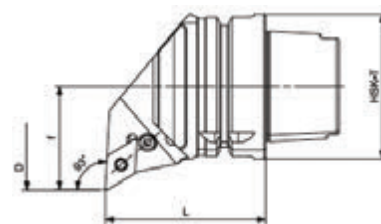
Обозначение	f, мм	D min, мм	L, мм	Исполнение	Пластина
T63.DDUNR.45.15	○ 45	80	70	R	DN..1506..
T63.DDUNL.45.15	○ 45	80	70	L	DN..1506..
T100.DDUNR.63.15	○ 63	120	100	R	DN..1506..
T100.DDUNL.63.15	○ 63	120	100	L	DN..1506..



PDUNR/L

Державка токарная с хвостовиком HSK-T для наружного точения

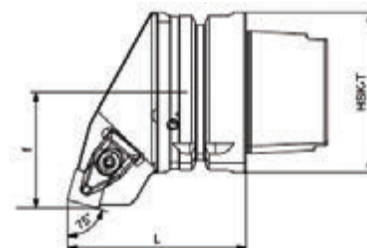
Обозначение		f, мм	D min, мм	L, мм	Исполнение	Пластина
T63.PDUNR.45.15	○	45	80	70	R	DN..1506..
T63.PDUNL.45.15	○	45	80	70	L	DN..1506..
T100.PDUNR.63.15	○	63	120	100	R	DN..1506..
T100.PDUNL.63.15	○	63	120	100	L	DN..1506..



DSBNR/L

Державка токарная с хвостовиком HSK-T для наружного точения

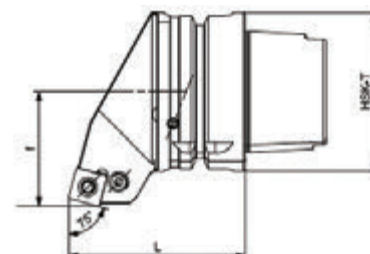
Обозначение		f, мм	L, мм	Исполнение	Пластина
T63.DSBNR.45.12	○	45	70	R	SN..1204..
T63.DSBNL.45.12	○	45	70	L	SN..1204..
T100.DSBNR.63.12	○	63	100	R	SN..1204..
T100.DSBNL.63.12	○	63	100	L	SN..1204..



PSBNR/L

Державка токарная с хвостовиком HSK-T для наружного точения

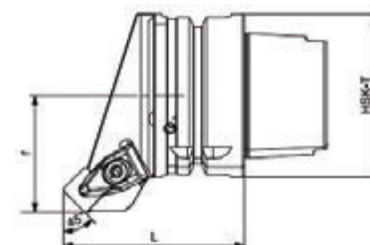
Обозначение		f, мм	L, мм	Исполнение	Пластина
T63.PSBNR.45.12	○	45	70	R	SN..1204..
T63.PSBNL.45.12	○	45	70	L	SN..1204..
T100.PSBNR.63.12	○	63	100	R	SN..1204..
T100.PSBNL.63.12	○	63	100	L	SN..1204..



DSSNR/L

Державка токарная с хвостовиком HSK-T для наружного точения

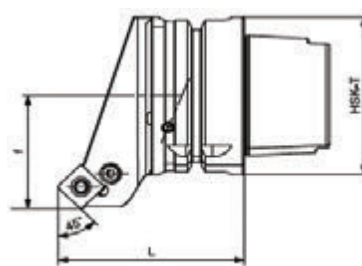
Обозначение		f, мм	L, мм	Исполнение	Пластина
T63.DSSNR.45.12	○	45	70	R	SN..1204..
T63.DSSNL.45.12	○	45	70	L	SN..1204..
T100.DSSNR.63.12	○	63	100	R	SN..1204..
T100.DSSNL.63.12	○	63	100	L	SN..1204..



PSSNR/L

Державка токарная с хвостовиком HSK-T для наружного точения

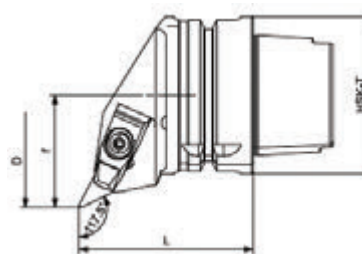
Обозначение		f, мм	L, мм	Исполнение	Пластина
T63.PSSNR.45.12	○	45	70	R	SN..1204..
T63.PSSNL.45.12	○	45	70	L	SN..1204..
T100.PSSNR.63.12	○	63	100	R	SN..1204..
T100.PSSNL.63.12	○	63	100	L	SN..1204..



DVPCR/L

Державка токарная с хвостовиком HSK-T для наружного точения

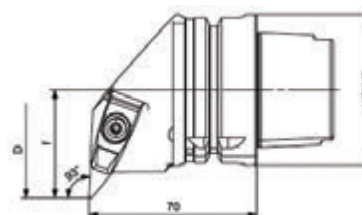
Обозначение		f, мм	D min, мм	L, мм	Исполнение	Пластина
T63.DVPCR.45.16	○	45	80	70	R	VN..1604..
T63.DVPCNL.45.16	○	45	80	70	L	VN..1604..
T100.DVPCR.63.16	○	63	120	100	R	VN..1604..
T100.DVPCNL.63.16	○	63	120	100	L	VN..1604..



DVUNR/L

Державка токарная с хвостовиком HSK-T для наружного точения

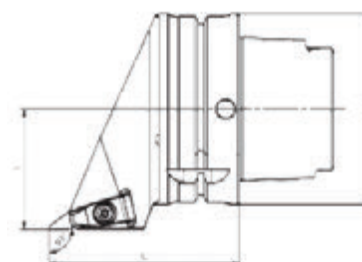
Обозначение		f, мм	D min, мм	L, мм	Исполнение	Пластина
T63.DVUNR.45.16	○	45	80	70	R	VN..1604..
T63.DVUNL.45.16	○	45	80	70	L	VN..1604..
T100.DVUNR.63.16	○	63	120	100	R	VN..1604..
T100.DVUNL.63.16	○	63	120	100	L	VN..1604..



DVJNR/L

Державка токарная с хвостовиком HSK-T для наружного точения

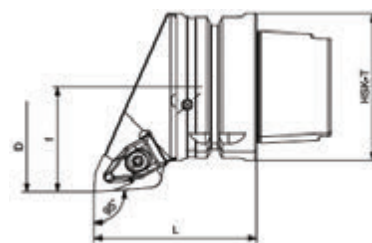
Обозначение		f, мм	D min, мм	L, мм	Исполнение	Пластина
T100.DVJNR.16.63	○	63	-	100	R	VN..1604..
T100.DVJNL.16.63	○	63	-	100	L	VN..1604..



DWLNR/L

Державка токарная с хвостовиком HSK-T для наружного точения

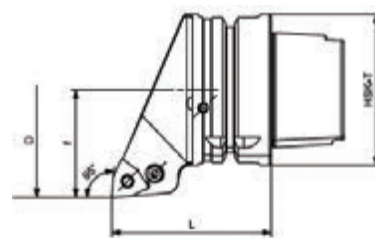
Обозначение	f, мм	D min, мм	L, мм	Исполнение	Пластина
T63.DWLNR.45.8	○ 45	80	70	R	WN..0804..
T63.DWLNL.45.8	○ 45	80	70	L	WN..0804..
T100.DWLNR.63.8	○ 63	120	100	R	WN..0804..
T100.DWLNL.63.8	○ 63	120	100	L	WN..0804..



PWLNLR/L

Державка токарная с хвостовиком HSK-T для наружного точения

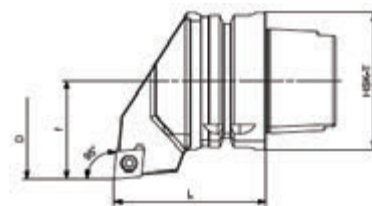
Обозначение	f, мм	D min, мм	L, мм	Исполнение	Пластина
T63.PWLNLR.45.8	○ 45	80	70	R	WN..0804..
T63.PWLNLR.45.8	○ 45	80	70	L	WN..0804..
T100.PWLNLR.63.8	○ 63	120	100	R	WN..0804..
T100.PWLNLR.63.8	○ 63	120	100	L	WN..0804..



SCLCR/L

Державка токарная с хвостовиком HSK-T для наружного точения

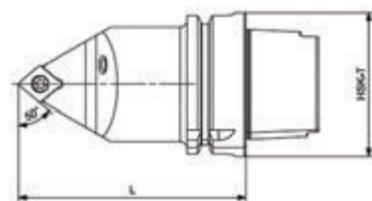
Обозначение	f, мм	D min, мм	L, мм	Исполнение	Пластина
T63.SCLCR.45.12	○ 45	80	70	R	CC..1204..
T63.SCLCL.45.12	○ 45	80	70	L	CC..1204..
T100.SCLCR.63.12	○ 63	120	100	R	CC..1204..
T100.SCLCL.63.12	○ 63	120	100	L	CC..1204..



SCMCN

Державка токарная с хвостовиком HSK-T

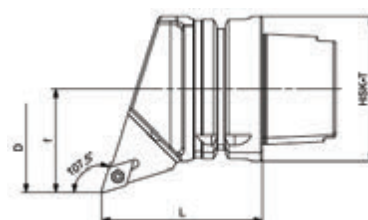
Обозначение	L, мм	Исполнение	Пластина
T63.SCMC.100.12	○ 100	N	CC..1204..
T63.SCMC.130.12	○ 130	N	CC..1204..
T100.SCMC.125.12	○ 125	N	CC..1204..



SDQCR/L

Державка токарная с хвостовиком HSK-T для наружного точения

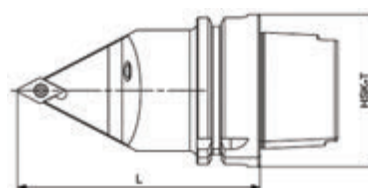
Обозначение	f, мм	D min, мм	L, мм	Исполнение	Пластина
T63.SDQCR.45.11	○ 45	80	70	R	DC..11T3..
T63.SDQCL.45.11	○ 45	80	70	L	DC..11T3..
T100.SDQCR.63.11	○ 63	120	100	R	DC..11T3..
T100.SDQCL.63.11	○ 63	120	100	L	DC..11T3..



SDNCN

Державка токарная с хвостовиком HSK-T

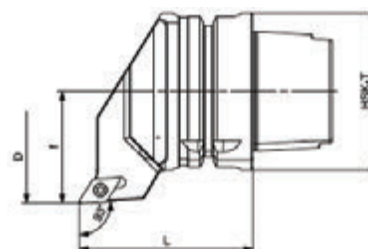
Обозначение	L, мм	Исполнение	Пластина
T63.SDNC.100.11	○ 100	N	DC..11T3..
T63.SDNC.130.11	○ 130	N	DC..11T3..
T100.SDNC.125.11	○ 125	N	DC..11T3..



SDJCR/L

Державка токарная с хвостовиком HSK-T для наружного точения

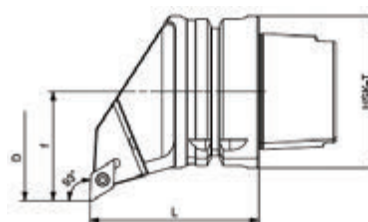
Обозначение	f, мм	D min, мм	L, мм	Исполнение	Пластина
T63.SDJCR.45.11	○ 45	80	70	R	DC..11T3..
T63.SDJCL.45.11	○ 45	80	70	L	DC..11T3..
T100.SDJCR.63.11	○ 63	120	100	R	DC..11T3..
T100.SDJCL.63.11	○ 63	120	100	L	DC..11T3..



SDUCR/L

Державка токарная с хвостовиком HSK-T для наружного точения

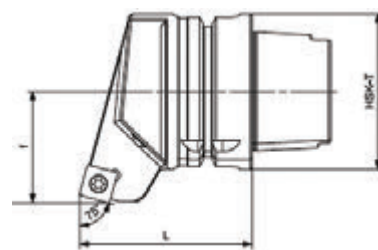
Обозначение	f, мм	D min, мм	L, мм	Исполнение	Пластина
T63.SDUCR.45.11	○ 45	80	70	R	DC..11T3..
T63.SDUCL.45.11	○ 45	80	70	L	DC..11T3..
T100.SDUCR.63.11	○ 63	120	100	R	DC..11T3..
T100.SDUCL.63.11	○ 63	120	100	L	DC..11T3..



SSBCR/L

Державка токарная с хвостовиком HSK-T для наружного точения

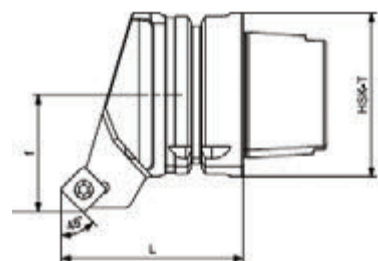
Обозначение		f, мм	L, мм	Исполнение	Пластина
T63.SSBCR.45.12	○	45	70	R	SC..1204..
T63.SSBCL.45.12	○	45	70	L	SC..1204..
T100.SSBCR.63.12	○	63	100	R	SC..1204..
T100.SSBCL.63.12	○	63	100	L	SC..1204..



SSSCR/L

Державка токарная с хвостовиком HSK-T для наружного точения

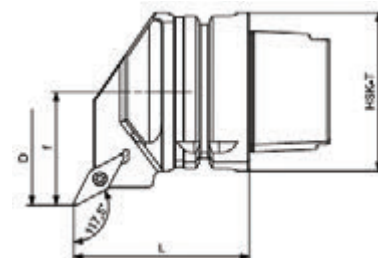
Обозначение		f, мм	L, мм	Исполнение	Пластина
T63.SSSCR.45.12	○	45	70	R	SC..1204..
T63.SSSCL.45.12	○	45	70	L	SC..1204..
T100.SSSCR.63.12	○	63	100	R	SC..1204..
T100.SSSCL.63.12	○	63	100	L	SC..1204..



SVPBR/L

Державка токарная с хвостовиком HSK-T для наружного точения

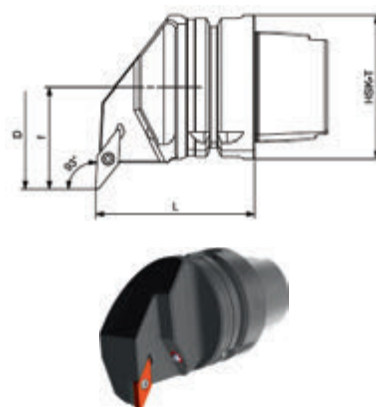
Обозначение		f, мм	D min, мм	L, мм	Исполнение	Пластина
T63.SVPBR.45.16	○	45	80	70	R	VB..1604..
T63.SVPBL.45.16	○	45	80	70	L	VB..1604..
T63.SVPCR.45.16	○	45	80	70	R	VC..1604..
T63.SVPCL.45.16	○	45	80	70	L	VC..1604..
T100.SVPBR.63.16	○	63	120	100	R	VB..1604..
T100.SVPBL.63.16	○	63	120	100	L	VB..1604..
T100.SVPCR.63.16	○	63	120	100	R	VC..1604..
T100.SVPCL.63.16	○	63	120	100	L	VC..1604..



SVUBR/L

Державка токарная с хвостовиком HSK-T для наружного точения

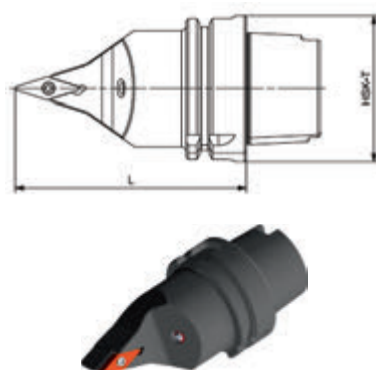
Обозначение	f, мм	D min, мм	L, мм	Исполнение	Пластина
T63.SVUBR.45.16	○ 45	80	70	R	VB..1604..
T63.SVUBL.45.16	○ 45	80	70	L	VB..1604..
T63.SVUCR.45.16	○ 45	80	70	R	VC..1604..
T63.SVUCL.45.16	○ 45	80	70	L	VC..1604..
T63.SVUBR.63.16	○ 63	120	100	R	VB..1604..
T100.SVUBL.63.16	○ 63	120	100	L	VB..1604..
T100.SVUCR.63.16	○ 63	120 <td 100	R	VC..1604..	
T100.SVUCL.63.16	○ 63	120	100	L	VC..1604..



SVVBN

Державка токарная с хвостовиком HSK-T

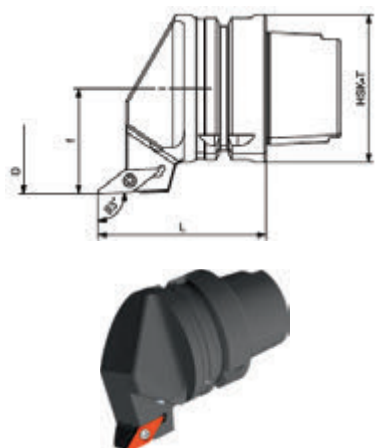
Обозначение	L, мм	Исполнение	Пластина
T63.SVVB.100.16	○ 100	N	VB..1604..
T63.SVVB.130.16	○ 130	N	VB..1604..
T63.SVVC.100.16	○ 100	N	VC..1604..
T63.SVVC.130.16	○ 130	N	VC..1604..
T100.SVVB.125.16	○ 125	N	VB..1604..
T100.SVVC.125.16	○ 125	N	VC..1604..



SVJBR/L

Державка токарная с хвостовиком HSK-T для наружного точения

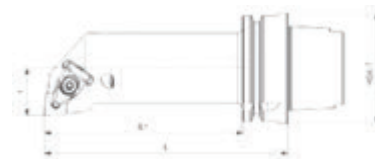
Обозначение	f, мм	D min, мм	L, мм	Исполнение	Пластина
T63.SVJBR.45.16	○ 45	80	71,5	R	VB..1604..
T63.SVJBL.45.16	○ 45	80	71,5	L	VB..1604..
T63.SVJCR.45.16	○ 45	80	71,5	R	VC..1604..
T63.SVJCL.45.16	○ 45	80	71,5	L	VC..1604..
T100.SVJBR.63.16	○ 63	120	100	R	VB..1604..
T100.SVJBL.63.16	○ 63	120	100	L	VB..1604..
T100.SVJCR.63.16	○ 63	120	100	R	VC..1604..
T100.SVJCL.63.16	○ 63	120	100	L	VC..1604..



DCLNR/L

Державка токарная расточная с хвостовиком HSK-T

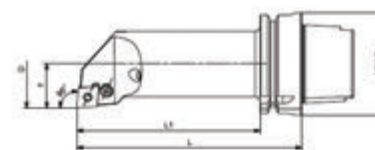
Обозначение	f, мм	D min, мм	L, мм	L1, мм	Исполнение	Пластина
T63.DCLNR.140.27	○ 27	50	140	114	R	CN..1204..
T63.DCLNL.140.27	○ 27	50	140	114	L	CN..1204..
T63.DCLNR.180.27	○ 27	50	180	154	R	CN..1204..
T63.DCLNL.180.27	○ 27	50	180	154	L	CN..1204..
T100.DCLNR.150.27	○ 27	50	150	121	R	CN..1204..
T100.DCLNL.150.27	○ 27	50	150	121	L	CN..1204..
T100.DCLNR.200.27	○ 27	50	200	171	R	CN..1204..
T100.DCLNL.200.27	○ 27	50	200	171	L	CN..1204..
T100.DCLNR.150.35	○ 35	63	150	121	R	CN..1204..
T100.DCLNL.150.35	○ 35	63	150	121	L	CN..1204..
T100.DCLNR.200.35	○ 35	63	200	171	R	CN..1204..
T100.DCLNL.200.35	○ 35	63	200	171	L	CN..1204..



PCLNR/L

Державка токарная расточная с хвостовиком HSK-T

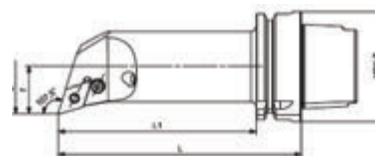
Обозначение	f, мм	D min, мм	L, мм	L1, мм	Исполнение	Пластина
T63.PCLNR.140.12	○ 27	50	140	114	R	CN..1204..
T63.PCLNL.140.12	○ 27	50	140	114	L	CN..1204..
T63.PCLNR.180.12	○ 27	50	1180	154	R	CN..1204..
T63.PCLNL.180.12	○ 27	50	180	154	L	CN..1204..
T100.PCLNR.150.12	○ 27	50	150	121	R	CN..1204..
T100.PCLNL.150.12	○ 27	50	150	121	L	CN..1204..
T100.PCLNR.200.12	○ 27	50	200	171	R	CN..1204..
T100.PCLNL.200.12	○ 27	50	200	171	L	CN..1204..
T100.PCLNR.150.12	○ 35	63	150	121	R	CN..1204..
T100.PCLNL.150.12	○ 35	63	150	121	L	CN..1204..
T100.PCLNR.200.12	○ 35	63	200	171	R	CN..1204..
T100.PCLNL.200.12	○ 35	63	200	171	L	CN..1204..



PDQNR/L

Державка токарная расточная с хвостовиком HSK-T

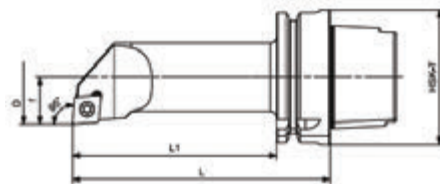
Обозначение	f, мм	D min, мм	L, мм	L1, мм	Исполнение	Пластина
T63.A50.PDQNR.140.15	○ 27	50	140	114	R	DN..1506..
T63.A50.PDQNL.140.15	○ 27	50	140	114	L	DN..1506..
T63.A50.PDQNR.180.15	○ 27	50	180	154	R	DN..1506..
T63.A50.PDQNL.180.15	○ 27	50	180	154	L	DN..1506..
T100.A50.PDQNR.150.15	○ 27	50	150	121	R	DN..1506..
T100.A50.PDQNL.150.15	○ 27	50	150	121	L	DN..1506..
T100.A50.PDQNR.200.15	○ 27	50	200	171	R	DN..1506..
T100.A50.PDQNL.200.15	○ 27	50	200	171	L	DN..1506..
T100.A50.PDQNR.150.15	○ 35	63	150	121	R	DN..1506..
T100.A50.PDQNL.150.15	○ 35	63	150	121	L	DN..1506..
T100.A50.PDQNR.200.15	○ 35	63	200	171	R	DN..1506..
T100.A50.PDQNL.200.15	○ 35	63	200	171	L	DN..1506..



SCLCR/L

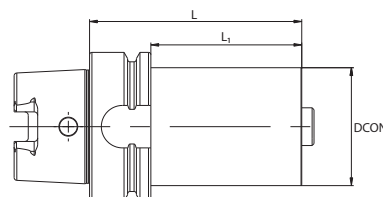
Державка токарная расточная с хвостовиком HSK-T

Обозначение		f, мм	D min, мм	L, мм	L1, мм	Исполне- ние	Пластина
T63.A40.SCLCR.125.12	○	22	40	125	99	R	CC..1204..
T63.A40.SCLCL.125.12	○	22	40	125	99	L	CC..1204..
T63.A40.SCLCR.160.12	○	22	40	160	134	R	CC..1204..
T63.A40.SCLCL.160.12	○	22	40	160	134	L	CC..1204..
T63.A40.SCLCR.140.12	○	27	50	140	114	R	CC..1204..
T63.A40.SCLCL.140.12	○	27	50	140	114	L	CC..1204..
T63.A40.SCLCR.180.12	○	27	50	180	154	R	CC..1204..
T63.A40.SCLCL.180.12	○	27	50	180	154	L	CC..1204..



Переходник, соединение PS ISO26623-1 (CAPTO®)

Обозначение		PS	DCON	L	L ₁
A63.C5.90	○	C5	50	90	64
A63.C6.110	○	C6	63	110	81
A100.C6.110	○	C6	63	110	81
A100.C8.120	○	C8	80	120	90



Патрон цанговый для цанг типа ER по DIN 6499. Наборы.

Обозначение		Хвостовик	Размер	Диапазон	Цанги в комплекте
Набор	Патрон				
405.62.25.70	○ BT405.R25.70	BT40	ER 25	2-16	2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16
402.62.25.70	○ SK402.R25.70	SK40			
505.62.32.70	○ BT505.R32.70	BT50			
502.62.R5.60	○ SK502.R25.60	SK50			
A63.62.25.75	○ A63.R25.75	HSK63			
A100.62.25.100	○ A100.R25.100	HSK100	ER 32	2-20	3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20
405.62.32.70	○ BT405.R32.70	BT40			
402.62.32.70	○ SK402.R32.70	SK40			
505.62.40.80	○ BT505.R40.80	BT50			
502.62.32.70	○ SK502.R32.70	SK50			
A63.62.32.75	○ A63.R32.75	HSK63	ER 40	3-26	4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22,23,24,25,26
A100.62.32.100	○ A100.R32.100	HSK100			
405.62.40.80	○ BT405.R40.80	BT40			
402.62.40.80	○ SK402.R40.80	SK40			
505.62.50.100	○ BT505.R50.100	BT50			
502.62.40.80	○ SK502.R40.80	SK50	ER 40	3-26	4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22,23,24,25,26
A63.62.40.80	○ A63.R40.80	HSK63			
A100.62.40.100	○ A100.R40.100	HSK100			



Патрон цанговый для цанг типа OZ по DIN 6388. Наборы.

Обозначение		Хвостовик	Размер	Диапазон	Цанги в комплекте
Набор	Патрон				
405.61.25.70	○ BT405.OZ25.70	BT40	OZ 25	462E 2-25	4-5-6-7-8-9-10-11-12-14-16-18-20-22-24-25
403.61.25.70	○ SK402.Z25.70	SK40			
405.61.32.80	○ BT405.OZ32.80	BT50			
503.61.25.70	○ SK502.Z25.70	SK50			
A63.61.25.100	○ A63.OZ25.100	HSK63			
A100.61.25.120	○ A100.OZ25.120	HSK100	OZ 32	467E 4-32	6-7-8-9-10-12-14-16-18-20-22-24-25-28-30-32
405.61.32.85	○ BT505.OZ25.85	BT40			
403.61.32.90	○ SK402.Z32.90	SK40			
405.61.32.90	○ BT505.OZ32.90	BT50			
503.61.32.80	○ SK502.Z32.80	SK50			
A63.61.32.100	○ A63.OZ32.100	HSK63	OZ 32	467E 4-32	6-7-8-9-10-12-14-16-18-20-22-24-25-28-30-32
A100.61.32.120	○ A100.OZ32.120	HSK100			



Патрон фрезерный силовой прецизионный. Наборы.

Обозначение		Хвостовик	Размер	Диапазон	Цанги в комплекте
Набор	Патрон				
405.63.20.90	○ BT405.HC20.90	BT40	KS 20	3-16	3-4-5-6-8-10-12-14-16
402.63.S20.85	○ SK402.FKS20.85	SK40			
505.63.20.105	○ BT505.HC20.105	BT50			
502.63.20.105	○ SK502.FKS20.105	SK50			
A63.63.20.100	○ A63.HC20.100	HSK63			
A100.63.20.105	○ A100.HC20.105	HSK100			
405.63.32.90	○ BT405.HC32.90	BT40	KS 32	3-25	3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20-25
402.63.32.105	○ SK402.FKS32.105	SK40			
505.63.32.110	○ BT505.HC32.110	BT50			
502.63.32.110	○ SK502.FKS32.110	SK50			
A63.63.32.120	○ A63.HC32.120	HSK63			
A100.63.32.120	○ A100.HC32.120	HSK100			



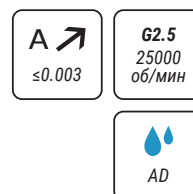
Патрон гидропластовый. Наборы.

Обозначение		Хвостовик	Размер	Диапазон	Цанги в комплекте
Набор	Патрон				
405.66.20.90	○ BT405.65.20.65	BT40	P20	3-16	6-8-10-12-16
403.66.20.80	○ SK403.65.20.65	SK40			
A63.66.20.90	○ A63.65.20.90	HSK63A			



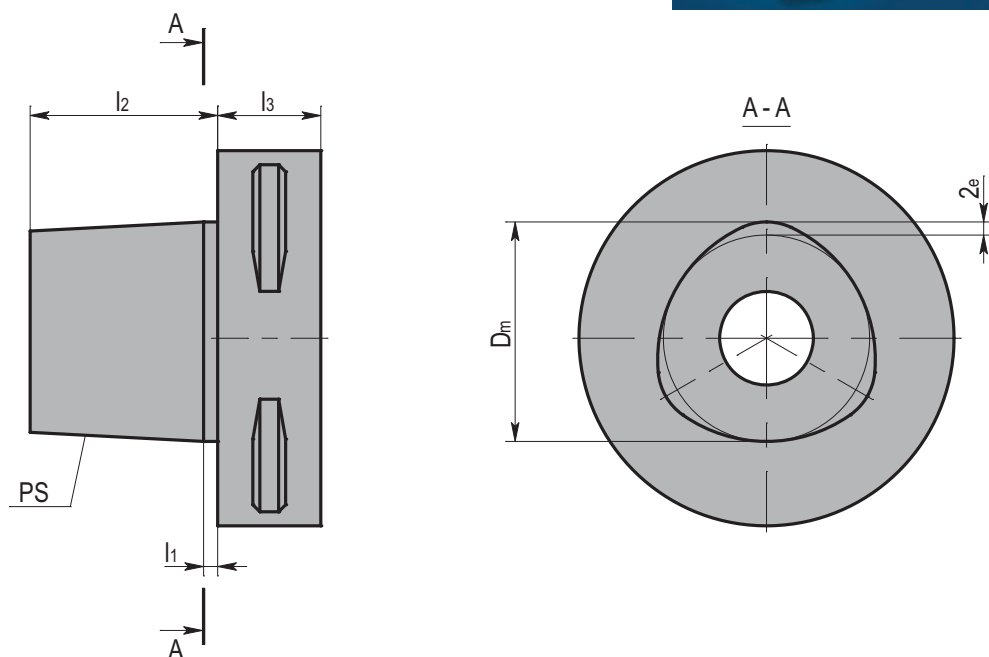
Патрон с термозажимом. Наборы.

Обозначение		Удлинитель	Кол.
Набор	Патрон		
405.68.12.90	○ BT405.25.12.90	120.25.12.03/04/06/08-160	4
405.68.16.90	○ BT405.25.16.90	120.25.16.03/04/06/08-160	4
405.68.20.90	○ BT405.25.20.90	120.25.20.03/04-120 120.25.20.06/08/10/12-160	6
403.68.12.80	○ SK403.25.12.80	120.25.12.03/04/06/08-160	4
403.68.16.80	○ SK403.25.16.80	120.25.16.03/04/06/08-160	4
403.68.20.80	○ SK403.25.20.80	120.25.20.03/04-120 120.25.20.06/08/10/12-160	6
A63.68.12.90	○ A63.25.12.90	120.25.12.03/04/06/08-160	4
A63.68.16.95	○ A63.25.16.95	120.25.16.03/04/06/08-160	4
A63.68.20.100	○ A63.25.20.100	120.25.20.03/04-120 120.25.20.06/08/10/12-160	6



Зажимные приспособления для станков фрезерных групп и многофункциональных токарных обрабатывающих центров PS (Polygon shanks) ISO 26623-1 (CAPTO)[®]

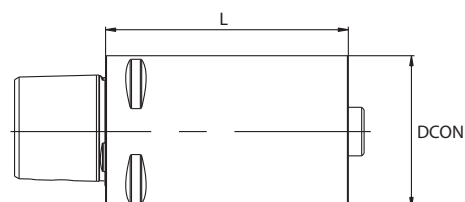
- Патроны цанговые
- Силовые прецизионные фрезерные патроны
- Оправки по DIN 6359
- Weldon и Whistle Notch
- Оправки комбинированные для дисковых и торцовых фрез
- Оправки для насадных торцовых фрез
- Оправки для фрез с резьбовым хвостовиком
- Оправки для свёрл с МНП
- Сверлильные патроны
- Резьбонарезные патроны
- Заготовки для изготовления специальных оправок
- Патроны с термозажимом
- Гидропластовые патроны
- Резцедержатели



Размеры, мм						CAPTO [®]
PS	D _m	e	l ₁	l ₂ ±0,1	l ₃ min	
32	22	0,7	2,5	19	15	C3
40	28	0,9	2,5	24	20	C4
50	35	1,12	3	30	20	C5
63	44	1,4	3	38	22	C6
80	55	2	3	48	30	C8
100	55	2	3	48	32	C10

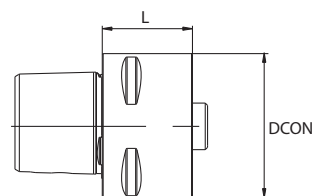
Удлинитель

Обозначение		PS	DCON	L
C3/C3.60	○	C3	32	60
C3/C3.80	○	C3	32	80
C3/C3.95	○	C3	32	95
C4/C4.60	○	C4	40	60
C4/C4.80	○	C4	40	80
C4/C4.120	○	C4	40	120
C5/C5.80	○	C5	50	80
C5/C5.100	○	C5	50	100
C5/C5.150	○	C5	50	150
C6/C6.100	○	C6	63	100
C6/C6.140	○	C6	63	140
C6/C6.185	○	C6	63	185
C8/C8.100	○	C8	80	100
C8/C8.125	○	C8	80	125
C8/C8.200	○	C8	80	200
C10/C10.140	○	C10	100	140
C10/C10.200	○	C10	100	200



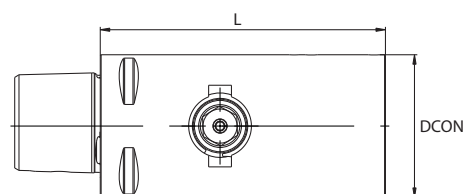
Удлинитель короткий

Обозначение		PS	DCON	L
C3/C3.35	○	C3	32	35
C4/C4.40	○	C4	40	40
C5/C5.50	○	C5	50	50
C6/C6.60	○	C6	63	60
C8/C8.65	○	C8	80	65



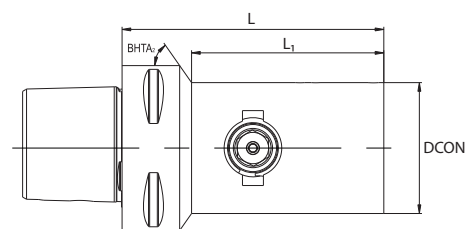
Удлинитель, боковое крепление

Обозначение		PS	DCON	L
C4/C4.85R	○	C4	40	85
C5/C5.100R	○	C5	50	100
C6/C6.115R	○	C6	63	115
C8/C8.145R	○	C8	80	145



Переходник удлинитель, боковое крепление

Обозначение		PS	DCON	L	L ₁	BHTA ₁
C5/C4.85R	○	C5	40	85	60	49°
C6/C5.100R	○	C6	50	100	73	53°
C8/C6.120R	○	C8	63	120	84	58°
C10/C8.150R	○	C10	80	150	108	60°



Переходник удлинитель

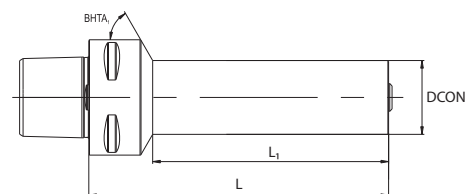
Обозначение		PS	DCON	L	L ₁	BHTA ₁
C4/C3.55	○	C4	32	55	31	45°
C4/C3.120	○	C4	32	120	95	43°

C5/C3.60	○	C5	32	60	34	60°
C5/C3.120	○	C5	32	120	94	60°
C5/C4.65	○	C5	40	65	40	45°
C5/C4.140	○	C5	40	140	115	60°

C6/C3.70	○	C6	32	70	39	60°
C6/C3.125	○	C6	32	125	95	65°
C6/C4.80	○	C6	40	80	51	61°
C6/C4.145	○	C6	40	145	116	62°
C6/C5.80	○	C6	50	80	51	45°
C6/C5.175	○	C6	50	175	148	53°

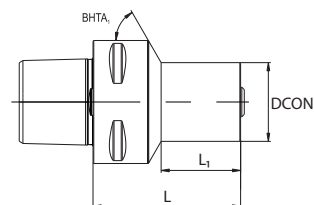
C8/C3.60	○	C8	32	60	20	69°
C8/C3.135	○	C8	32	135	95	69°
C8/C4.70	○	C8	40	70	31	67°
C8/C4.155	○	C8	40	155	116	67°
C8/C5.80	○	C8	50	80	42	65°
C8/C5.185	○	C8	50	185	147	65°
C8/C6.80	○	C8	63	80	44	58°
C8/C6.200	○	C8	63	200	164	58°

C10/C6.200	○	C10	63	200	155	67°
C10/C8.200	○	C10	80	200	158	60°



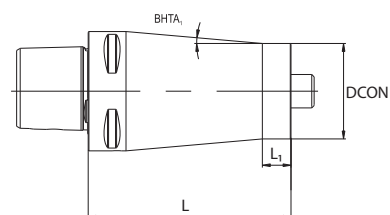
Переходник

Обозначение		PS	DCON	L	L ₁	ВНТА ₁
C8/C6.160	○	C8	63	120	10	6°
C10/C3.85	○	C10	32	85	36	71°
C10/C4.90	○	C10	40	90	42	71°
C10/C5.95	○	C10	50	95	49	70°
C10/C6.95	○	C10	63	95	50	68°
C10/C8.100	○	C10	80	100	58	63°



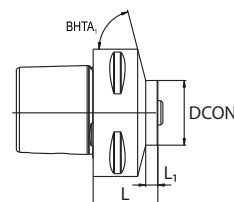
Переходник удлинитель, конический

Обозначение		PS	DCON	L	L ₁	ВНТА ₁
C4/C3.70	○	C4	32	70	10	6°
C5/C3.150	○	C5	32	150	5	4°
C5/C4.85	○	C5	40	85	10	5°
C6/C3.185	○	C6	32	185	5	6°
C6/C4.185	○	C6	40	185	5	4°
C6/C5.110	○	C6	50	110	10	5°
C8/C4.200	○	C8	40	200	5	7°
C8/C5.200	○	C8	50	200	5	5°



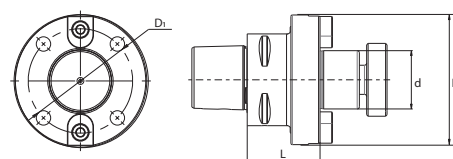
Переходник

Обозначение		PS	DCON	L	L ₁	ВНТА ₁
C5/C3.33	○	C5	32	33	5	49°
C5/C4.40	○	C5	40	40	15	45°
C6/C3.32	○	C6	32	32	6	76°
C6/C4.40	○	C6	40	40	11	59°
C6/C5.50	○	C6	50	50	20	40°
C8/C5.45	○	C8	50	45	5	57°
C8/C6.55	○	C8	63	55	15	41°
C10/C6.55	○	C10	6	55	14	75°
C10/C8.66	○	C10	80	65	25	71°



Оправка для насадных торцовых фрез по DIN 6357 для больших диаметров

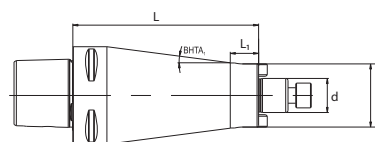
Обозначение		PS	d	D ₁	L	D
C6.D40F.50	○	C4	40	66,7	50	87
C8.D40F.60	○	C8	40	66,7	60	87
C10.D40F.40	○	C10	40	66,7	40	100
C8.D60F.60	○	C8	60	101,6	60	129
C10.D60F.75	○	C10	60	101,6	75	129



Ø40, для больших диаметров торцовых фрез с четырьмя резьбовыми отверстиями по DIN 2079

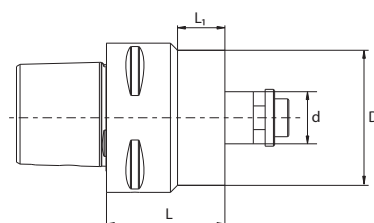
Оправка для насадных торцовых фрез удлиненная, коническое исполнение

Обозначение		PS	d	L	L ₁	D	ВНТА ₁
C4.D16F.120	○	C4	16	120	22	32	3°
C5.D22F.150	○	C5	22	150	12	40	3°
C6.D22F.120	○	C6	22	120	0	55	3°
C6.D22F.190	○	C6	22	190	0	55	2°
C8.D27F.150	○	C8	27	150	0	65	4°
C8.D27F.240	○	C8	27	240	0	65	2°



**Оправка для насадных торцовых фрез,
короткая**

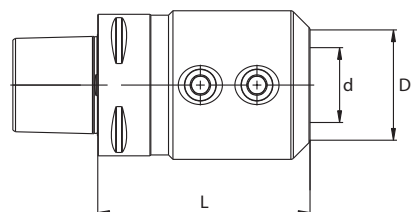
Обозначение		PS	D	L	D
C3.D16.30	○	C3	16	30	34
C4.D16.32	○	C4	16	32	34
C4.D16.55	○	C4	16	55	34
C4.D22.25	○	C4	22	25	42
C4.D22.55	○	C4	22	55	42
C5.D16.35	○	C5	16	35	34
C5.D16.70	○	C5	16	70	34
C5.D22.25	○	C5	22	25	42
C5.D22.70	○	C5	22	70	42
C5.D27.25	○	C5	27	25	56
C5.D32.40	○	C5	32	40	63
C6.D16.40	○	C6	16	40	34
C6.D22.25	○	C6	22	25	63
C6.D22.80	○	C6	22	80	42
C6.D27.25	○	C6	27	25	63
C6.D27.80	○	C6	27	80	60
C6.D32.25	○	C6	32	25	65
C6.D40.50	○	C6	40	50	89
C8.D16.50	○	C8	16	50	34
C8.D22.30	○	C8	22	30	80
C8.D22.90	○	C8	22	90	42
C8.D27.30	○	C8	27	30	80
C8.D27.90	○	C8	27	90	60
C8.D32.30	○	C8	32	30	80
C8.D40.60	○	C8	40	60	89
C10.D27.75	○	C10	27	75	60
C10.D32.75	○	C10	32	75	78
C10.D40.40	○	C10	40	40	89



Оправка для свёрл с МНП с цилиндрическим хвостовиком и лыской по ГОСТ 28706-90 (ISO 9766-89)

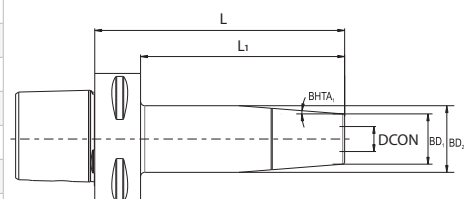
Обозначение		PS	d	L	D
C4.E1.D16.55	○	C4	16	55	38
C5.E1.D16.60	○	C5	16	60	38
C5.E1.D20.60	○	C5	20	60	42
C5.E1.D25.80	○	C5	25	80	49
C6.E1.D16.65	○	C6	16	65	38
C6.E1.D20.65	○	C6	20	65	42
C6.E1.D25.80	○	C6	25	80	49
C6.E1.D32.90	○	C6	32	90	56
C6.E1.D40.100	○	C6	40	100	74
C8.E1.D16.70	○	C8	16	70	38
C8.E1.D18.70	○	C8	18	70	40
C8.E1.D20.70	○	C8	20	70	42
C8.E1.D25.80	○	C8	25	80	49
C8.E1.D32.80	○	C8	32	80	56
C8.E1.D40.110	○	C8	40	110	74
C8.E1.D50.120	○	C8	50	120	84

Подходит для закрепления рассточных резцов



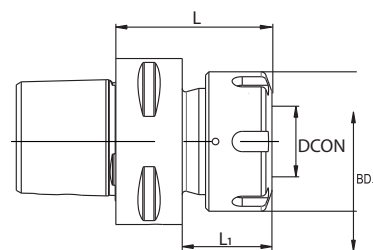
Патрон с термозажимом, 4,5°

Обозначение		PS	DCON	L	L ₁	BD ₁	BD ₂	BHTA ₁
C4.25.06.75	○	C4	6	75	55	20	27	4,5°
C4.25.08.75	○	C4	8	75	55	20	27	4,5°
C4.25.10.75	○	C4	10	75	55	24	32	4,5°
C4.25.12.75	○	C4	12	75	55	24	32	4,5°
C4.25.14.80	○	C4	14	80	60	27	34	4,5°
C4.25.16.80	○	C4	16	80	60	27	34	4,5°
C5.25.06.75	○	C5	6	75	55	20	27	4,5°
C5.25.08.75	○	C5	8	75	55	20	27	4,5°
C5.25.10.75	○	C5	10	75	55	24	32	4,5°
C5.25.12.75	○	C5	12	75	55	24	32	4,5°
C5.25.14.80	○	C5	14	80	60	27	34	4,5°
C5.25.16.80	○	C5	16	80	60	27	34	4,5°
C5.25.18.80	○	C5	18	80	60	33	42	4,5°
C5.25.20.85	○	C5	20	85	65	33	42	4,5°
C6.25.06.80	○	C6	6	80	58	20	27	4,5°
C6.25.08.80	○	C6	8	80	58	20	27	4,5°
C6.25.10.80	○	C6	10	80	58	24	32	4,5°
C6.25.12.80	○	C6	12	80	58	24	32	4,5°
C6.25.14.85	○	C6	14	85	63	27	34	4,5°
C6.25.16.85	○	C6	16	85	63	27	34	4,5°
C6.25.18.85	○	C6	18	85	63	33	42	4,5°
C6.25.20.85	○	C6	20	85	63	33	42	4,5°
C6.25.25.90	○	C6	25	90	68	44	53	4,5°
C6.25.32.95	○	C6	32	95	73	44	53	4,5°
C8.25.10.90	○	C8	10	90	60	24	32	4,5°
C8.25.12.90	○	C8	12	90	60	24	32	4,5°
C8.25.16.95	○	C8	16	95	65	27	34	4,5°
C8.25.20.95	○	C8	20	95	65	33	42	4,5°
C8.25.25.100	○	C8	25	100	70	44	53	4,5°
C10.25.12.95	○	C10	12	95	59	24	32	4,5°
C10.25.16.100	○	C10	16	100	64	27	34	4,5°
C10.25.20.100	○	C10	20	100	64	33	42	4,5°
C10.25.25.110	○	C10	25	100	74	44	53	4,5°



Патрон цанговый для цанг типа ER по DIN 6499 исполнение с накидной гайкой

Обозначение	PS	Тип	DCON	L	L ₁	BD ₁	
C3.R16.45	o	C3	ER16	17	45	29	28
C3.R20.45	o	C3	ER20	21	45	45	34
C4.R20.52	o	C4	ER20	21	52	30	34
C4.R25.52	o	C4	ER25	26	52	52	42
C4.R32.54	o	C4	ER32	33	54	54	50
C5.R20.55	o	C5	ER20	21	55	31	34
C5.R25.55	o	C5	ER25	26	55	33	42
C5.R32.57	o	C5	ER32	33	57	57	50
C5.R32.100	o	C5	ER32	33	100	100	50
C6.R25.60	o	C6	ER25	26	60	32	50
C6.R25.100	o	C6	ER25	26	100	75	42
C6.R32.60	o	C6	ER32	33	60	35	50
C6.R32.100	o	C6	ER32	33	100	75	50
C6.R40.65	o	C6	ER40	41	65	65	63
C6.R40.130	o	C6	ER40	41	130	130	63
C8.R20.65	o	C8	ER20	21	65	29	35
C8.R25.70	o	C8	ER25	26	70	32	42
C8.R32.70	o	C8	ER32	33	70	35	50
C8.R40.70	o	C8	ER40	41	70	38	63

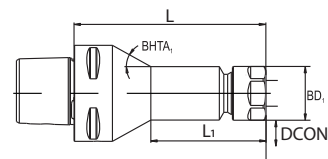

 Гайка ER
стр. 200-202

 Цанга ER
стр. 182-188

 Ключ ER
стр. 203

Патрон цанговый для цанг типа ER по DIN 6499 удлинённый, исполнение с 6-ти гранной гайкой

Обозначение	PS	Тип	DCON	L	L ₁	BD ₁	BHTA ₁	
C4.R16H.70	o	C4	ER16	17	70	44	28	45°
C5.R16H.100	o	C5	ER16	17	100	60	28	29°
C5.R20H.100	o	C5	ER20	21	100	55	34	18°
C5.R20H.130	o	C5	ER20	21	130	55	34	9°
C5.R25H.100	o	C5	ER25	26	100	65	42	15°
C6.R16H.100	o	C6	ER16	17	100	60	28	45°
C6.R20H.60	o	C6	ER20	21	60	31	34	65°
C6.R25H.130	o	C6	ER25	26	130	65	42	14°
C6.R25H.160	o	C6	ER25	26	160	65	42	9°
C6.R32H.130	o	C6	ER32	33	130	75	50	12°
C8.R32H.160	o	C8	ER32	33	160	75	50	16°
C8.R40H.160	o	C8	ER40	41	160	95	63	14°
C10.R32H.160	o	C10	ER32	33	160	75	50	28°
C10.R40H.160	o	C10	ER40	41	160	95	63	33°


 Гайка ER
стр. 200-202

 Ключ ER
стр. 203

Резцовые головки с хвостовиком PS (Polygon shanks) ISO26623-1 (CAPTO)[®]

Предлагаются в двух исполнениях:

- Обычное, с внутренней подачей СОЖ
- С высокоточной подачей под высоким давлением непосредственно в зону резания (в обозначение добавляются буквы HP (high-pressure coolant)).

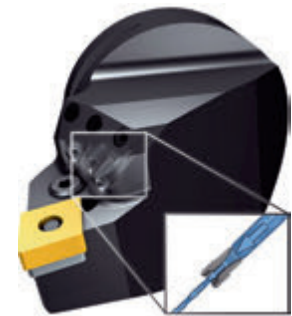
Токарная обработка с высокоточной подачей СОЖ заключается в строго направленных струях охлаждающей жидкости, подающихся через узкие сопла. Высокая скорость потока жидкости приводит к возникновению гидравлического клина между передней поверхностью пластины и нижней стороной удаляемой стружки.

Поток охлаждающей жидкости выполняет три основных задачи:

1. Охлаждение пластины в зоне ее контакта с материалом
2. Удаление стружки с поверхности пластины, что значительно снижает износ.
3. Разделение стружки на более мелкие части и ее отвод из зоны резания.

Встроенные сопла под высоким давлением направляют струи СОЖ на режущую вершину пластины. Сопла, встроены неподвижно и направлены под правильным углом в нужную точку на режущей кромке. Они не требуют настройки или специального обслуживания.

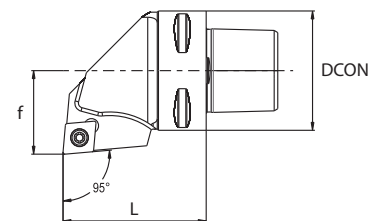
Применение технологии НРС эффективно при использовании на токарных станках, обеспечивающих подачу СОЖ под высоким давлением в пределах 6-15 атм.



SCLCR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения с высокоточной подачей СОЖ

Обозначение		PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина
C3.SCLCR.22.09HP	○	C3	32	40	22	R	CC..09T3..
C3.SCLCL.22.09HP	○	C3	32	40	22	L	CC..09T3..
C4.SCLCR.27.09HP	○	C4	40	50	27	R	CC..09T3..
C4.SCLCL.27.09HP	○	C4	40	50	27	L	CC..09T3..
C4.SCLCR.27.12HP	○	C4	40	50	27	R	CC..1204..
C4.SCLCL.27.12HP	○	C4	40	50	27	L	CC..1204..
C5.SCLCR.35.12HP	○	C5	50	60	35	R	CC..1204..
C5.SCLCL.35.12HP	○	C5	50	60	35	L	CC..1204..
C6.SCLCR.45.12HP	○	C6	63	65	45	R	CC..1204..
C6.SCLCL.45.12HP	○	C6	63	65	45	L	CC..1204..

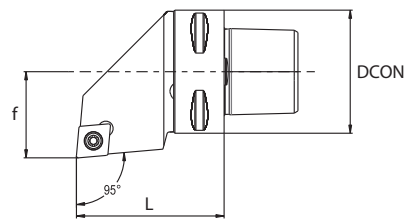


≤ 150 bar

SCLCR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения

Обозначение	PS	D CON	L	f	Исполнение	Пластина	
C3.SCLCR.22.09	○	C3	32	40	22	R	CC..09T3..
C3.SCLCL.22.09	○	C3	32	40	22	L	CC..09T3..
C4.SCLCR.27.09	○	C4	40	50	27	R	CC..09T3..
C4.SCLCL.27.09	○	C4	40	50	27	L	CC..09T3..
C5.SCLCR.35.09	○	C5	50	60	35	R	CC..09T3..
C5.SCLCL.35.09	○	C5	50	60	35	L	CC..09T3..
C6.SCLCR.45.09	○	C6	63	65	45	R	CC..09T3..
C6.SCLCL.45.09	○	C6	63	65	45	L	CC..09T3..
C3.SCLCR.22.12	○	C3	32	40	22	R	CC..1204..
C3.SCLCL.22.12	○	C3	32	40	22	L	CC..1204..
C4.SCLCR.27.12	○	C4	40	50	27	R	CC..1204..
C4.SCLCL.27.12	○	C4	40	50	27	L	CC..1204..
C5.SCLCR.35.12	○	C5	50	60	35	R	CC..1204..
C5.SCLCL.35.12	○	C5	50	60	35	L	CC..1204..
C6.SCLCR.45.12	○	C6	63	65	45	R	CC..1204..
C6.SCLCL.45.12	○	C6	63	65	45	L	CC..1204..

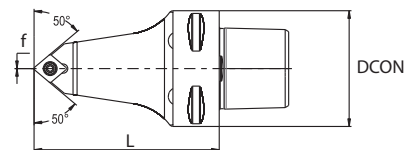


≤ 10 bar

SCMCN

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®]

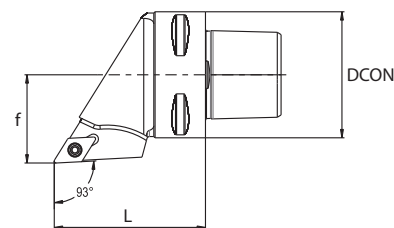
Обозначение	PS	D CON	L	f	Исполнение	Пластина	
C6.SCMCN.90.12	○	C6	63	90	0	N	CC..1204..



SDJCR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения с высокоточной подачей СОЖ

Обозначение	PS	D CON	L	f	Исполнение	Пластина	
C3.SDJCR.22.11HP	○	C3	32	40	22	R	DC..11T3..
C3.SDJCL.22.11HP	○	C3	32	40	22	L	DC..11T3..
C4.SDJCR.27.11HP	○	C4	40	50	27	R	DC..11T3..
C4.SDJCL.27.11HP	○	C4	40	50	27	L	DC..11T3..
C5.SDJCR.35.11HP	○	C5	50	60	35	R	DC..11T3..
C5.SDJCL.35.11HP	○	C5	50	60	35	L	DC..11T3..
C6.SDJCR.45.11HP	○	C6	63	65	45	R	DC..11T3..
C6.SDJCL.45.11HP	○	C6	63	65	45	L	DC..11T3..

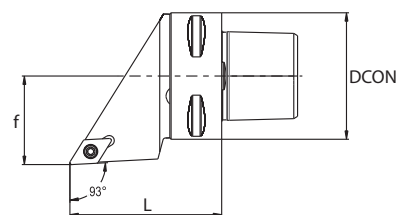


≤ 150 bar

SDJCR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C3.SDJCR.22.07	○	C3	32	40	22	R	DC..0702..
C3.SDJCL.22.07	○	C3	32	40	22	L	DC..0702..
C4.SDJCR.27.07	○	C4	40	50	27	R	DC..0702..
C4.SDJCL.27.07	○	C4	40	50	27	L	DC..0702..
C3.SDJCR.22.11	○	C3	32	40	22	R	DC..11T3..
C3.SDJCL.22.11	○	C3	32	40	22	L	DC..11T3..
C4.SDJCR.27.11	○	C4	40	50	27	R	DC..11T3..
C4.SDJCL.27.11	○	C4	40	50	27	L	DC..11T3..
C5.SDJCR.35.11	○	C5	50	60	35	R	DC..11T3..
C5.SDJCL.35.11	○	C5	50	60	35	L	DC..11T3..
C6.SDJCR.45.11	○	C6	63	65	45	R	DC..11T3..
C6.SDJCL.45.11	○	C6	63	65	45	L	DC..11T3..

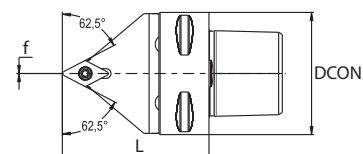


≤ 10 bar

SDNCN

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®]

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C3.SDNCN.40.11	○	C3	32	40	0	N	DC..11T3..
C4.SDNCN.50.11	○	C4	40	50	0	N	DC..11T3..
C5.SDNCN.60.11	○	C5	50	60	0	N	DC..11T3..

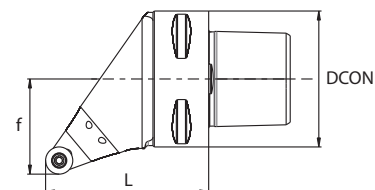


≤ 10 bar

SRSCR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения с высокоточной подачей СОЖ

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C5.SRSCR.35060.10HP	○	C5	50	60	35	R	RC.1003MO
C5.SRSCCL.35060.10HP	○	C5	50	60	35	L	RC.1003MO
C6.SRSCR.45065.10HP	○	C6	63	65	45	R	RC.1003MO
C6.SRSCCL.45065.10HP	○	C6	63	65	45	L	RC.1003MO
C5.SRSCR.35060.12HP	○	C5	50	60	35	R	RC.1204MO
C5.SRSCCL.35060.12HP	○	C5	50	60	35	L	RC.1204MO
C5.SRSCR.35060.12HPA	○	C5	50	60	35	R	RC.1204MO
C5.SRSCCL.35060.12HPA	○	C5	50	60	35	L	RC.1204MO
C6.SRSCR.45065.12HP	○	C6	63	65	45	R	RC.1204MO
C6.SRSCCL.45065.12HP	○	C6	63	65	45	L	RC.1204MO
C6.SRSCR.45065.12HPA	○	C6	63	65	45	R	RC.1204MO
C6.SRSCCL.45065.12HPA	○	C6	63	65	45	L	RC.1204MO
C5.SRSCR.35060.16HPA	○	C5	50	60	35	R	RC.1606MO
C5.SRSCCL.35060.16HPA	○	C5	50	60	35	L	RC.1606MO
C6.SRSCR.45065.16HPA	○	C6	63	65	45	R	RC.1606MO
C6.SRSCCL.45065.16HPA	○	C6	63	65	45	L	RC.1606MO

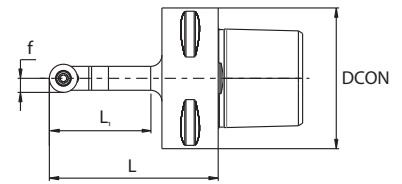


≤ 150 bar

SRDCN

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения с высокоточной подачей СОЖ

Обозначение	PS	DCON	L ₁	L	f	Исполнение	Пластина	
C5.SRDCN.60.10HP	○	C5	50	25	60	5	N	RC..1003MO
C4.SRDCN.50.12HP	○	C4	40	28	50	6	N	RC..1204MO
C5.SRDCN.60.12HP	○	C5	50	28	60	6	N	RC..1204MO
C6.SRDCN.65.12HP	○	C6	63	28	65	6	N	RC..1204MO
C6.SRDCN.65.12HP	○	C6	63	35	65	8	N	RC..1606MO

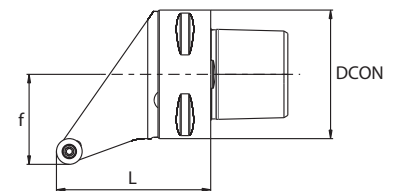


≤ 150 bar

SRSCR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C3.SRSCR.22.10	○	C3	32	40	22	R	RC..1003MO
C3.SRSCCL.22.10	○	C3	32	40	22	L	RC..1003MO
C4..SRSCR.27.10	○	C4	40	50	27	R	RC..1003MO
C4..SRSCCL.27.10	○	C4	40	50	27	L	RC..1003MO
C5..SRSCR.35.10	○	C5	50	60	35	R	RC..1003MO
C5..SRSCCL.35.10	○	C5	50	60	35	L	RC..1003MO
C6..SRSCR.45.10	○	C6	6	65	45	R	RC..1003MO
C6..SRSCCL.45.10	○	C6	6	65	45	L	RC..1003MO
C4..SRSCR.27.12	○	C4	40	50	27	R	RC..1204MO
C4..SRSCCL.27.12	○	C4	40	50	27	L	RC..1204MO
C5..SRSCR.35.12	○	C5	50	60	35	R	RC..1204MO
C5..SRSCCL.35.12	○	C5	50	60	35	L	RC..1204MO
C6..SRSCR.45.12	○	C6	63	65	45	R	RC..1204MO
C6..SRSCCL.45.12	○	C6	63	65	45	L	RC..1204MO
C5..SRSCR.35.16	○	C5	50	60	35	R	RC..1606MO
C5..SRSCCL.35.16	○	C5	50	60	35	L	RC..1606MO
C6..SRSCR.45.16	○	C6	63	65	45	R	RC..1606MO
C6..SRSCCL.45.16	○	C6	63	65	45	L	RC..1606MO

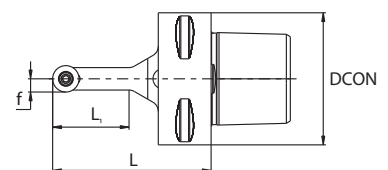


≤ 10 bar

SRDCN

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения

Обозначение	PS	DCON	L ₁	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.SRDCN.50.10A	○	C4	40	25	50	5	N	RC..1003MO
C5.SRDCN.60.10A	○	C5	50	25	60	5	N	RC..1003MO
C6.SRDCN.65.10A	○	C6	63	25	65	5	N	RC..1003MO
C4.SRDCN.50.12A	○	C4	40	28	50	6	N	RC..1204MO
C5.SRDCN.60.12A	○	C5	50	28	60	6	N	RC..1204MO
C6.SRDCN.65.12A	○	C6	63	28	65	6	N	RC..1204MO
C5.SRDCN.60.16A	○	C5	50	35	60	8	N	RC..1606MO
C6.SRDCN.65.16A	○	C6	63	35	65	8	N	RC..1606MO

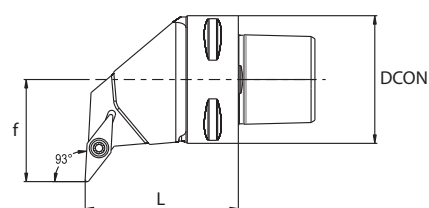


≤ 10 bar

SVUBR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения с высокоточной подачей СОЖ

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C6.SVUBR.45.16HP	○	C6	63	65	45	R	VB..1600..
C6.SVUBL.45.16HP	○	C6	63	65	45	L	VB..1600..
C6.SVUBR.55.16HP	○	C6	85	80	55	R	VB..1600..
C6.SVUBL.55.16HP	○	C6	85	80	55	L	VB..1600..

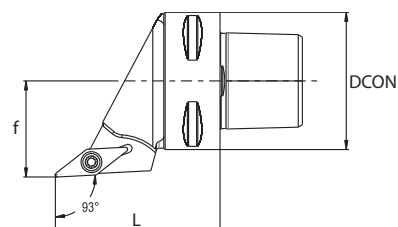


≤ 150 bar

SVJBR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения с высокоточной подачей СОЖ

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C3.SVJBR.22.11HP	○	C3	32	40	22	R	VB..1103..
C3.SVJBL.22.11HP	○	C3	32	40	22	L	VB..1103..
C4.SVJBR.27.11HP	○	C4	40	50	27	R	VB..1103..
C4.SVJ/L.27.11HP	○	C4	40	50	27	L	VB..1103..
C4.SVJBR.27.16HP	○	C4	40	50	27	R	VB..1604..
C4.SVJBL.27.16HP	○	C4	40	50	27	L	VB..1604..
C5.SVJBR.35.16HP	○	C5	50	60	35	R	VB..1604..
C5.SVJBL.35.16HP	○	C5	50	60	35	L	VB..1604..
C6.SVJBR.45.16HP	○	C6	63	65	45	R	VB..1604..
C6.SVJ/L.45.16HP	○	C6	63	65	45	L	VB..1604..
C8.SVJBR.55.16HP	○	C8	80	80	55	R	VB..1604..
C8.SVJBL.55.16HP	○	C8	80	80	55	L	VB..1604..

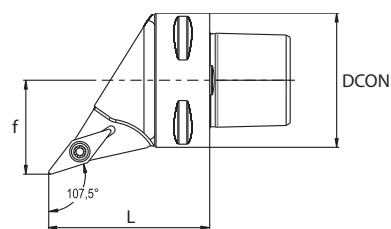


≤ 150 bar

SVHBR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения с высокоточной подачей СОЖ

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.SVHBR.27.16HP	○	C4	40	50	27	R	VB..1604..
C4.SVHBL.27.16HP	○	C4	40	50	27	L	VB..1604..
C5.SVHBR.35.16HP	○	C4	50	60	35	R	VB..1604..
C5.SVHBL.35.16HP	○	C4	50	60	35	L	VB..1604..
C6.SVHBR.45.16HP	○	C6	63	65	45	R	VB..1604..
C6.SVHBL.45.16HP	○	C6	63	65	45	L	VB..1604..

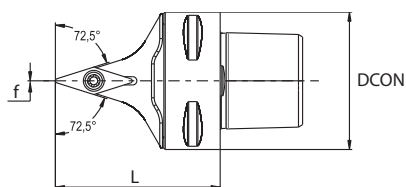


≤ 150 bar

SVVBN

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] с высокоточной подачей СОЖ

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.SVVBN.60.16HP	○	C4	50	60	0	N	VB..1604..
C5.SVVBN.60.16HP	○	C5	50	60	0	N	VB..1604..
C5.SVVBN.65.16HP	○	C6	63	65	0	N	VB..1604..

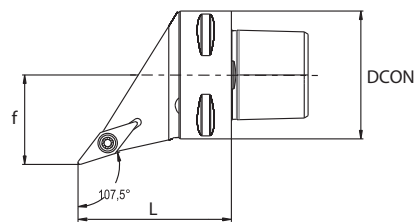


≤ 150 bar

SVHBR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C3.SVHBR.22.11	○	C3	32	40	22	R	VB..1103..
C3.SVHBL.22.11	○	C3	32	40	22	L	VB..1103..
C4.SVHBR.27.11	○	C4	40	50	27	R	VB..1103..
C4.SVHBL.27.11	○	C4	40	50	27	L	VB..1103..
C5.SVHBR.35.11	○	C5	50	60	35	R	VB..1103..
C5.SVHBL.35.11	○	C5	50	60	35	L	VB..1103..
C4.SVHBR.27.16	○	C4	40	50	27	R	VB..1604..
C4.SVHBL.27.16	○	C4	40	50	27	L	VB..1604..
C5.SVHBR.35.16	○	C5	50	60	35	R	VB..1604..
C5.SVHBL.35.16	○	C5	50	60	35	L	VB..1604..
C6.SVHBR.45.16	○	C6	63	65	45	R	VB..1604..
C6.SVHBL.45.16	○	C6	63	65	45	L	VB..1604..

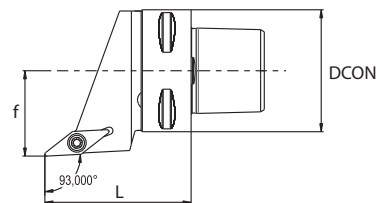


≤ 10 bar

SVJBR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C3.SVJBR.22.11	○	C3	32	40	22	R	VB.1103..
C3.SVJBL.22.11	○	C3	32	40	22	L	VB.1103..
C4.SVJBR.27.11	○	C4	40	50	27	R	VB.1103..
C4.SVJBL.27.11	○	C4	40	50	27	L	VB.1103..
C5.SVJBR.35.11	○	C5	50	60	35	R	VB.1103..
C5.SVJBL.35.11	○	C5	50	60	35	L	VB.1103..
C4.SVJBR.27.16	○	C4	40	50	27	R	VB.1604..
C4.SVJBL.27.16	○	C4	40	50	27	L	VB.1604..
C5.SVJBR.35.16	○	C5	50	60	35	R	VB.1604..
C5.SVJBL.35.16	○	C5	50	60	35	L	VB.1604..
C6.SVJBR.45.16	○	C6	63	65	45	R	VB.1604..
C6.SVJBL.45.16	○	C6	63	65	45	L	VB.1604..

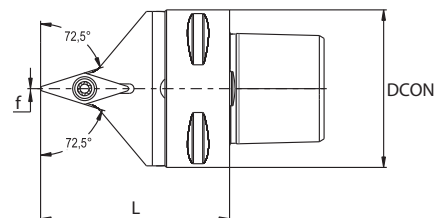


≤ 10 bar

SVVBN

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®]

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.SVVBN.60.16	○	C4	40	50	0	N	VB..1604..
C5.SVVBN.60.16	○	C5	50	60	0	N	VB..1604..
C5.SVVBN.65.16	○	C6	63	65	0	N	VB..1604..

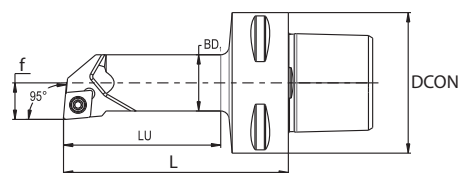


≤ 10 bar

SCLCR/L

Державка токарная расточная с хвостовиком (CAPTO)[®]
с высокоточной подачей СОЖ

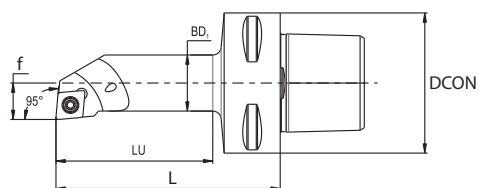
Обозначение	PS	DCON	BD ₁	LU	L	f	Исполнение	Пластина	
C3.SCLCR.65.07HP	○	C3	32	16	48	65	11	R	CC..09T3..
C3.SCLCL.65.07HP	○	C3	32	16	48	65	11	L	CC..09T3..
C4.SCLCR.70.09HP	○	C4	40	16	47	70	11	R	CC..09T3..
C4.SCLCL.70.09HP	○	C4	40	16	47	70	11	L	CC..09T3..
C4.SCLCR.80.09HP	○	C4	40	20	57	80	13	R	CC..09T3..
C4.SCLCL.80.09HP	○	C4	40	20	57	80	13	L	CC..09T3..
C5.SCLCR.70.09HP	○	C5	50	16	46	70	11	R	CC..09T3..
C5.SCLCL.70.09HP	○	C5	50	16	46	70	11	L	CC..09T3..
C5.SCLCR.80.09HP	○	C5	50	20	56	80	13	R	CC..1204..
C5.SCLCL.80.09HP	○	C5	50	20	56	80	13	L	CC..1204..
C4.SCLCR.90.12HP	○	C4	40	25	69	90	17	R	CC..1204..
C4.SCLCL.90.12HP	○	C4	40	25	69	90	17	L	CC..1204..
C5.SCLCR.90.12HP	○	C5	50	25	67	90	17	R	CC..1204..
C5.SCLCL.90.12HP	○	C5	50	25	67	90	17	L	CC..1204..



SCLCR/L

Державка токарная расточная с хвостовиком (CAPTO)[®]

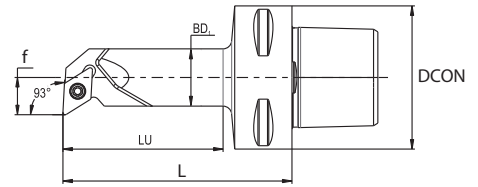
Обозначение	PS	DCON	BD ₁	LU	L	f	Исполнение	Пластина	
C3.SCLCR.65.09	○	C3	32	16	48	65	11	R	CC..09T3..
C3.SCLCL.65.09	○	C3	32	16	48	65	11	L	CC..09T3..
C3.SCLCR.75.09	○	C3	32	20	58	75	13	R	CC..09T3..
C3.SCLCL.75.09	○	C3	32	20	58	75	13	L	CC..09T3..
C3.SCLCR.90.09	○	C3	32	25	74	90	13	R	CC..09T3..
C3.SCLCL.90.09	○	C3	32	25	74	90	13	L	CC..09T3..
C4.SCLCR.70.09	○	C4	40	16	47	70	11	R	CC..09T3..
C4.SCLCL.70.09	○	C4	40	16	47	70	11	L	CC..09T3..
C4.SCLCR.80.09	○	C4	40	20	57	80	13	R	CC..09T3..
C4.SCLCL.80.09	○	C4	40	20	57	80	13	L	CC..09T3..
C4.SCLCR.90.09	○	C4	40	25	68	90	17	R	CC..09T3..
C4.SCLCL.90.09	○	C4	40	25	68	90	17	L	CC..09T3..
C4.SCLCR.80.09	○	C4	40	40	60	80	27	R	CC..09T3..
C4.SCLCL.80.09	○	C4	40	40	60	80	27	L	CC..09T3..
C5.SCLCR.70.09	○	C5	50	16	46	70	11	R	CC..09T3..
C5.SCLCL.70.09	○	C5	50	16	46	70	11	L	CC..09T3..
C5.SCLCR.80.09	○	C5	50	20	56	80	13	R	CC..09T3..
C5.SCLCL.80.09	○	C5	50	20	56	80	13	L	CC..09T3..
C5.SCLCR.90.09	○	C5	50	25	67	90	17	R	CC..09T3..
C5.SCLCL.90.09	○	C5	50	25	67	90	17	L	CC..09T3..
C3.SCLCR.90.12	○	C3	32	25	74	90	17	R	CC..1204..
C3.SCLCL.90.12	○	C3	32	25	74	90	17	L	CC..1204..
C3.SCLCR.96.12	○	C3	32	32	81	96	22	R	CC..1204..
C3.SCLCL.96.12	○	C3	32	32	81	96	22	L	CC..1204..
C4.SCLCR.110.12	○	C4	40	32	89	110	22	R	CC..1204..
C4.SCLCL.110.12	○	C4	40	32	89	110	22	L	CC..1204..
C5.SCLCR.110.12	○	C5	50	32	88	110	22	R	CC..1204..
C5.SCLCL.110.12	○	C5	50	32	88	110	22	L	CC..1204..
C5.SCLCR.140.12	○	C5	50	40	119	140	27	R	CC..1204..
C5.SCLCL.140.12	○	C5	50	40	119	140	27	L	CC..1204..
C5.SCLCR.100.12	○	C5	50	50	80	100	35	R	CC..1204..
C5.SCLCL.100.12	○	C5	50	50	80	100	35	L	CC..1204..



SDUCR/L

Державка токарная расточная с хвостовиком (CAPTO)[®]
с высокоточной подачей СОЖ

Обозначение	PS	DCON	BD ₁	LU	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.SDUCR.80.07HP	○	C4	40	20	58	80	13	R	DC..0702..
C4.SDUCL.80.07HP	○	C4	40	20	58	80	13	L	DC..0702..
C4.SDUCR.80.11HP	○	C4	40	20	58	80	13	R	DC..11T3..
C4.SDUCL.80.11HP	○	C4	40	20	58	80	13	L	DC..11T3..
C4.SDUCR.90.11HP	○	C4	40	25	69	90	17	R	DC..11T3..
C4.SDUCL.90.11HP	○	C4	40	25	69	90	17	L	DC..11T3..
C5.SDUCR.80.11HP	○	C5	50	20	56	80	13	R	DC..11T3..
C5.SDUCL.80.11HP	○	C5	50	20	56	80	13	L	DC..11T3..
C5.SDUCR.90.11HP	○	C5	50	25	67	90	17	R	DC..11T3..
C5.SDUCL.90.11HP	○	C5	50	25	67	90	17	L	DC..11T3..

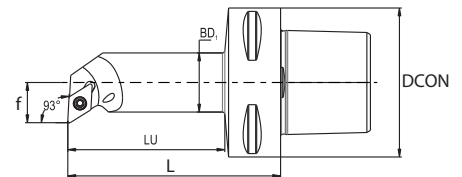


≤ 150 bar

SDUCR/L

Державка токарная расточная с хвостовиком (CAPTO)[®]

Обозначение	PS	DCON	BD ₁	LU	L	f	Исполнение	Пластина	
C3.SDUCR.65.07	○	C3	32	16	48	65	11	R	DC..0702..
C3.SDUCL.65.07	○	C3	32	16	48	65	11	L	DC..0702..
C4.SDUCR.70.07	○	C4	40	16	47	70	11	R	DC..0702..
C4.SDUCL.70.07	○	C4	40	16	47	70	11	L	DC..0702..
C5.SDUCR.70.07	○	C5	50	16	46	70	11	R	DC..0702..
C5.SDUCL.70.07	○	C5	50	16	46	70	11	L	DC..0702..
C3.SDUCR.75.11	○	C3	32	20	58	75	13	R	DC..11T3..
C3.SDUCL.75.11	○	C3	32	20	58	75	13	L	DC..11T3..
C3.SDUCR.90.11	○	C3	32	25	73	90	17	R	DC..11T3..
C3.SDUCL.90.11	○	C3	32	25	73	90	17	L	DC..11T3..
C4.SDUCR.80.11	○	C4	40	20	57	80	13	R	DC..11T3..
C4.SDUCL.80.11	○	C4	40	20	57	80	13	L	DC..11T3..
C4.SDUCR.90.11	○	C4	40	25	68	90	17	R	DC..11T3..
C4.SDUCL.90.11	○	C4	40	25	68	90	17	L	DC..11T3..
C4.SDUCR.110.11	○	C4	40	32	89	110	22	R	DC..11T3..
C4.SDUCL.110.11	○	C4	40	32	89	110	22	L	DC..11T3..
C4.SDUCR.80.11	○	C4	40	40	60	80	27	R	DC..11T3..
C4.SDUCL.80.11	○	C4	40	40	60	80	27	L	DC..11T3..
C5.SDUCR.80.11	○	C5	50	20	56	80	13	R	DC..11T3..
C5.SDUCL.80.11	○	C5	50	20	56	80	13	L	DC..11T3..
C5.SDUCR.90.11	○	C5	50	25	67	90	17	R	DC..11T3..
C5.SDUCL.90.11	○	C5	50	25	67	90	17	L	DC..11T3..
C5.SDUCR.110.11	○	C5	50	32	88	110	22	R	DC..11T3..
C5.SDUCL.110.11	○	C5	50	32	88	110	22	L	DC..11T3..
C5.SDUCR.100.11	○	C5	50	50	80	100	35	R	DC..11T3..
C5.SDUCL.100.11	○	C5	50	50	80	100	35	L	DC..11T3..

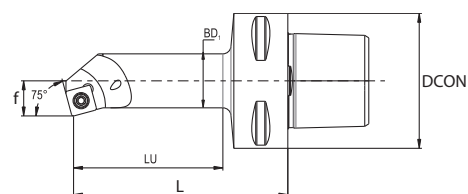


≤ 10 bar

SSKCR/L

Державка токарная расточная с хвостовиком (CAPTO)[®]

Обозначение	PS	DCON	BD ₁	LU	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.SSKCR.80.09	○	C4	40	20	58	80	13	R	SC..09T3..
C4.SSKCL. 80.09	○	C4	40	20	58	80	13	L	SC..09T3..
C5.SSKCR. 80.09	○	C5	50	20	56	80	13	R	SC..09T3..
C5.SSKCL. 80.09	○	C5	50	20	56	80	13	L	SC..09T3..

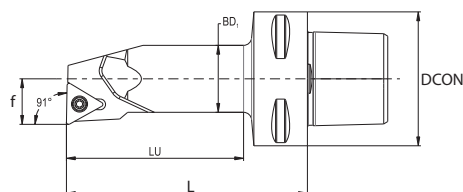


≤ 10 bar

STFCR/L

Державка токарная расточная с хвостовиком (CAPTO)[®]
с высокоточной подачей СОЖ

Обозначение	PS	DCON	BD ₁	LU	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.STFCR.70.11HP	○	C4	40	16	47	70	11	R	ТС..1102..
C4.STFCL.70.11HP	○	C4	40	16	47	70	11	L	ТС..1102..
C4.STFCR.80.11HP	○	C4	40	20	57	80	13	R	ТС..1102..
C4.STFCL.80.11HP	○	C4	40	20	57	80	13	L	ТС..1102..
C4.STFCR.90.16HP	○	C4	40	25	69	90	17	R	ТС..16T3..
C4.STFCL.90.16HP	○	C4	40	25	69	90	17	L	ТС..16T3..
C5.STFCR.90.16HP	○	C5	50	25	67	90	17	R	ТС..16T3..
C5.STFCL.90.16HP	○	C5	50	25	67	90	17	L	ТС..16T3..
C5.STFCR.110.16HP	○	C5	50	32	88	110	22	R	ТС..16T3..
C5.STFCL.110.16HP	○	C5	50	32	88	110	22	L	ТС..16T3..

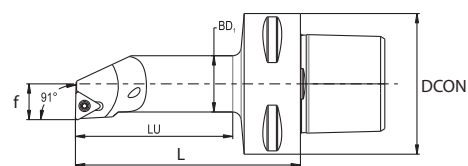


≤ 150 bar

STFCR/L

Державка токарная расточная с хвостовиком (CAPTO)[®]

Обозначение	PS	DCON	BD ₁	LU	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.STFCR.70.11	○	C4	40	16	47	70	11	R	ТС..1102..
C4.STFCL.70.11	○	C4	40	16	47	70	11	L	ТС..1102..
C4.STFCR.80.11	○	C4	40	20	57	80	13	R	ТС..1102..
C4.STFCL.80.11	○	C4	40	20	57	80	13	L	ТС..1102..
C5.STFCR.70.11	○	C5	50	16	46	70	11	R	ТС..1102..
C5.STFCL.70.11	○	C5	50	16	46	70	11	L	ТС..1102..
C5.STFCR.80.11	○	C5	50	20	56	80	13	R	ТС..1102..
C5.STFCL.80.11	○	C5	50	20	56	80	13	L	ТС..1102..
C4.STFCR.110.16	○	C4	40	32	89	110	22	R	ТС..16T3..
C4.STFCL.110.16	○	C4	40	32	89	110	22	L	ТС..16T3..

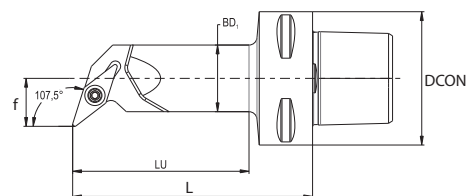


≤ 10 bar

SVQBR/L

Державка токарная расточная с хвостовиком (CAPTO)[®]
с высокоточной подачей СОЖ

Обозначение	PS	DCON	BD ₁	LU	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.SVQBR.70.11HP	○	C4	40	20	47	70	13	R	VB..1103..
C4.SVQBL.70.11HP	○	C4	40	20	47	70	13	L	VB..1103..
C4.SVQBR.90.16HP	○	C4	40	25	68	90	18	R	VB..1604..
C4.SVQBL.90.16HP	○	C4	40	25	68	90	18	L	VB..1604..
C5.SVQBR.90.16HP	○	C5	50	25	67	90	18	R	VB..1604..
C5.SVQBL.90.16HP	○	C5	50	25	67	90	18	L	VB..1604..
C6.SVQBR.120.16HP	○	C6	63	32	94	120	22	R	VB..1604..
C6.SVQBL.120.16HP	○	C6	63	32	94	120	22	L	VB..1604..

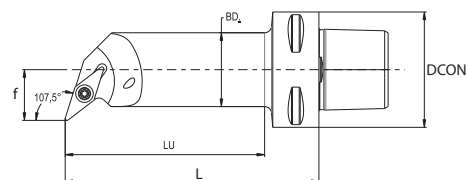


≤ 150 bar

SVQBR/L

Державка токарная расточная с хвостовиком (CAPTO)[®]

Обозначение	PS	DCON	BD ₁	LU	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.SVQBR.70.11	○	C4	40	20	48	70	13	R	VB..1103..
C4.SVQBL.70.11	○	C4	40	20	48	70	13	L	VB..1103..
C4.SVQBR.80.11	○	C4	40	20	58	80	15	R	VB..1103..
C4.SVQBL.80.11	○	C4	40	20	58	80	15	L	VB..1103..
C5.SVQBR.80.11	○	C5	50	20	56	80	15	R	VB..1103..
C5.SVQBL.80.11	○	C5	50	20	56	80	15	L	VB..1103..
C4.SVQBR.90.16	○	C4	40	25	68	90	18	R	VB..1604..
C4.SVQBL.90.16	○	C4	40	25	68	90	18	L	VB..1604..
C4.SVQBR.110.16	○	C4	40	32	89	110	22	R	VB..1604..
C4.SVQBL.110.16	○	C4	40	32	89	110	22	L	VB..1604..
C4.SVQBR.120.16	○	C4	40	40	100	120	27	R	VB..1604..
C4.SVQBL.120.16	○	C4	40	40	100	120	27	L	VB..1604..
C5.SVQBR.110.16	○	C5	50	32	88	110	22	R	VB..1604..
C5.SVQBL.110.16	○	C5	50	32	88	110	22	L	VB..1604..
C5.SVQBR.140.16	○	C5	50	40	119	140	27	R	VB..1604..
C5.SVQBL.140.16	○	C5	50	40	119	140	27	L	VB..1604..
C5.SVQBR.90.16	○	C5	50	25	67	90	18	R	VB..1604..
C5.SVQBL.90.16	○	C5	50	25	67	90	18	L	VB..1604..
C5.SVQBR.150.16	○	C5	50	50	130	150	35	R	VB..1604..
C5.SVQBL.150.16	○	C5	50	50	130	150	35	L	VB..1604..
C6.SVQBR.145.16	○	C6	63	40	120	145	27	R	VB..1604..
C6.SVQBL.145.16	○	C6	63	40	120	145	27	L	VB..1604..
C6.SVQBR.175.16	○	C6	63	50	151	175	35	R	VB..1604..
C6.SVQBL.175.16	○	C6	63	50	151	175	35	L	VB..1604..

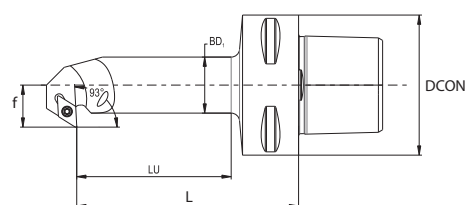


≤ 10 bar

SDUCR/L

Державка токарная расточная с хвостовиком (CAPTO)[®]

Обозначение	PS	DCON	BD ₁	LU	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.SDUCR.70.07X	○	C4	40	16	47,3	70	13	R	DC..0702..
C4.SDUCL.70.07X	○	C4	40	16	47,3	70	13	L	DC..0702..
C4.SDUCR.80.07X	○	C4	40	20	57,9	80	15	R	DC..0702..
C4.SDUCL.80.07X	○	C4	40	20	57,9	80	15	L	DC..0702..
C4.SDUCR.90.07X	○	C4	40	25	68,5	90	18	R	DC..0702..
C4.SDUCL.90.07X	○	C4	40	25	68,5	90	18	L	DC..0702..
C5.SDUCR.90.07X	○	C5	50	25	67,2	90	18	R	DC..0702..
C5.SDUCL.90.07X	○	C5	50	25	67,2	90	18	L	DC..0702..
C5.SDUCR.80.07X	○	C5	50	20	56,5	80	15	R	DC..0702..
C5.SDUCL.80.07X	○	C5	50	20	56,5	80	15	L	DC..0702..

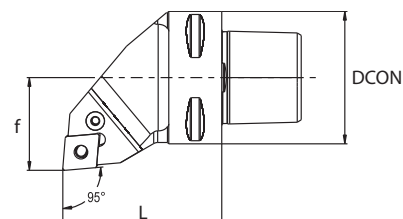


≤ 10 bar

PCLNR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения с высокоточной подачей СОЖ

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.PCLNR.27.12HP	○	C4	40	50	27	R	CN..1204..
C4.PCLNL.27.12HP	○	C4	40	50	27	L	CN..1204..
C5.PCLNR.35.12HP	○	C5	50	60	35	R	CN..1204..
C5.PCLNL.35.12HP	○	C5	50	60	35	L	CN..1204..
C6.PCLNR.45.12HP	○	C6	63	65	45	R	CN..1204..
C6.PCLNL.45.12HP	○	C6	63	65	45	L	CN..1204..
C8.PCLNR.55.12HP	○	C8	80	80	55	R	CN..1204..
C8.PCLNL.55.12HP	○	C8	80	80	55	L	CN..1204..
C5.PCLNR.35.16HP	○	C5	50	60	35	R	CN..1606..
C5.PCLNL.35.16HP	○	C5	50	60	35	L	CN..1606..
C6.PCLNR.45.16HP	○	C6	63	65	45	R	CN..1606..
C6.PCLNL.45.16HP	○	C6	63	65	45	L	CN..1606..
C8.PCLNR.55.16HP	○	C8	80	80	55	R	CN..1606..
C8.PCLNL.55.16HP	○	C8	80	80	55	L	CN..1606..
C6.PCLNR.45.19HP	○	C6	63	65	45	R	CN..1906..
C6.PCLNL.45.19HP	○	C6	63	65	45	L	CN..1906..
C8.PCLNR.55.19HP	○	C8	80	80	55	R	CN..1906..
C8.PCLNL.55.19HP	○	C8	80	80	55	L	CN..1906..
C10.PCLNR.68.19HP	○	C10	100	110	68	R	CN..1906..
C10.PCLNL.68.19HP	○	C10	100	110	68	L	CN..1906..

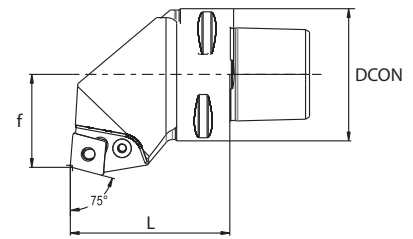


≤ 150 bar

PCRR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения с высокоточной подачей СОЖ

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C6.PCRR.35.16HP	○	C6	63	65	35	R	CN..1606..
C6.PCRNL.35.16HP	○	C6	63	65	35	L	CN..1606..
C6.PCRR.35.19HP	○	C6	63	65	35	R	CN..1906..
C6.PCRNL.35.19HP	○	C6	63	65	35	L	CN..1906..

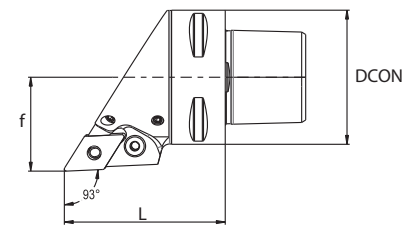


≤ 150 bar

PDJNR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения с высокоточной подачей СОЖ

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.PDJNR.27.11HP	○	C4	40	50	27	R	DN..1104..
C4.PDJNL.27.11HP	○	C4	40	50	27	L	DN..1104..
C5.PDJNR.35.11HP	○	C5	50	60	35	R	DN..1104..
C5.PDJNL.35.11HP	○	C5	50	60	35	L	DN..1104..
C4.PDJNR.27.15HP	○	C4	40	55	27	R	DN..1506..
C4.PDJNL.27.15HP	○	C4	40	55	27	L	DN..1506..
C5.PDJNR.35.15HP	○	C5	50	60	35	R	DN..1506..
C5.PDJNL.35.15HP	○	C5	50	60	35	L	DN..1506..
C6.PDJNR.45.15HP	○	C6	63	65	45	R	DN..1506..
C6.PDJNL.45.15HP	○	C6	63	65	45	L	DN..1506..
C8.PDJNR.55.15HP	○	C8	80	80	55	R	DN..1506..
C8.PDJNL.55.15HP	○	C8	80	80	55	L	DN..1506..
C10.PDJNR.68.15HP	○	C10	100	110	68	R	DN..1506..
C10.PDJNL.68.15HP	○	C10	100	110	68	L	DN..1506..

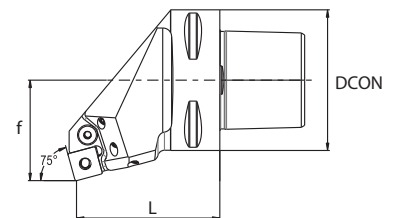


≤ 150 bar

PSKNR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения с высокоточной подачей СОЖ

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C6.PSKNR.45.15HP	○	C6	63	65	45	R	SN..1506..
C6.PSKNL.45.15HP	○	C6	63	65	45	L	SN..1506..
C6.PSKNR.45.19HP	○	C6	63	65	45	R	SN..1906..
C6.PSKNL.45.19HP	○	C6	63	65	45	L	SN..1906..

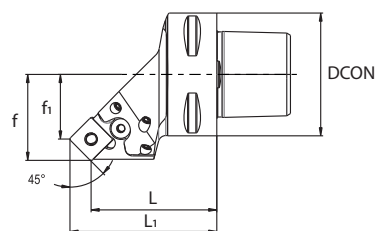


≤ 150 bar

PSSNR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения с высокоточной подачей СОЖ

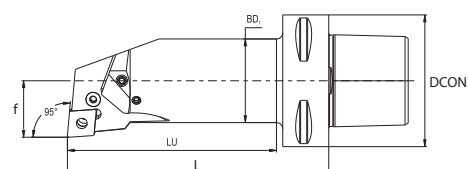
Обозначение		PS	DCON	L	L ₁	f	f ₁	Исполнение	Пластина
C4.PSSNR.27.12HP	○	C4	40	42	50,3	18,7	27	R	SN..1204..
C4.PSSNL.27.12HP	○	C4	40	42	50,3	18,7	27	L	SN..1204..
C5.PSSNR.35.12HP	○	C5	50	52	60,3	26,7	35	R	SN..1204..
C5.PSSNL.35.12HP	○	C5	50	52	60,3	26,7	35	L	SN..1204..
C6.PSSNR.45.12HP	○	C6	63	56	64,3	36,7	45	R	SN..1204..
C6.PSSNL.45.12HP	○	C6	63	56	64,3	36,7	45	L	SN..1204..
C8.PSSNR.55.12HP	○	C8	80	80	88,3	46,7	55	R	SN..1204..
C8.PSSNL.55.12HP	○	C8	80	80	88,3	46,7	55	L	SN..1204..
C6.PSSNR.45.15HP	○	C6	63	54	64,2	34,8	45	R	SN..1506..
C6.PSSNL.45.15HP	○	C6	63	54	64,2	34,8	45	L	SN..1506..
C6.PSSNR.45.19HP	○	C6	63	52	64,5	32,5	45	R	SN..1906..
C6.PSSNL.45.19HP	○	C6	63	52	64,5	32,5	45	L	SN..1906..
C8.PSSNR.55.19HP	○	C8	80	80	92,5	42,5	55	R	SN..1906..
C8.PSSNL.55.19HP	○	C8	80	80	92,5	42,5	55	L	SN..1906..
C10.PSSNR.68.19HP	○	C10	100	92	104,5	55,5	68	R	SN..1906..
C10.PSSNL.68.19HP	○	C10	100	92	104,5	55,5	68	L	SN..1906..



PCLNR/L

Державка токарная расточная с хвостовиком (CAPTO)[®] с высокоточной подачей СОЖ

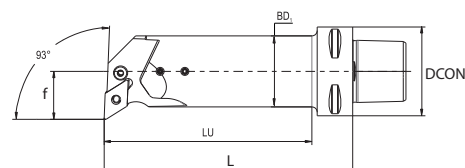
Обозначение		PS	DCON	BD ₁	LU	L	f	Исполнение	Пластина
C3.PCLNR.64.12HP	○	C3	32	32	48	64	22	R	CN..1204..
C3.PCLNL.64.12HP	○	C3	32	32	48	64	22	L	CN..1204..
C3.PCLNR.96.12HP	○	C3	32	32	80	96	22	R	CN..1204..
C3.PCLNL.96.12HP	○	C3	32	32	80	96	22	L	CN..1204..
C4.PCLNR.110.12HP	○	C4	40	32	88,6	110	22	R	CN..1204..
C4.PCLNL.110.12HP	○	C4	40	32	88,6	110	22	L	CN..1204..
C4.PCLNR.80.12HP	○	C4	40	40	59	80	27	R	CN..1204..
C4.PCLNL.80.12HP	○	C4	40	40	59	80	27	L	CN..1204..
C4.PCLNR.120.12HP	○	C4	40	40	99	120	27	R	CN..1204..
C4.PCLNL.120.12HP	○	C4	40	40	99	120	27	L	CN..1204..
C5.PCLNR.110.12HP	○	C5	50	32	82,2	110	22	R	CN..1204..
C5.PCLNL.110.12HP	○	C5	50	32	82,2	110	22	L	CN..1204..
C5.PCLNR.140.12HP	○	C5	50	40	115,6	140	27	R	CN..1204..
C5.PCLNL.140.12HP	○	C5	50	40	115,6	140	27	L	CN..1204..
C5.PCLNR.100.12HP	○	C5	50	50	79	100	35	R	CN..1204..
C5.PCLNL.100.12HP	○	C5	50	50	79	100	35	L	CN..1204..
C6.PCLNR.110.12HP	○	C6	63	32	78,5	110	22	R	CN..1204..
C6.PCLNL.110.12HP	○	C6	63	32	78,5	110	22	L	CN..1204..
C5.PCLNR.150.16HP	○	C5	50	50	129	150	35	R	CN..1606..
C5.PCLNL.150.16HP	○	C5	50	50	129	150	35	L	CN..1606..
C6.PCLNR.140.16HP	○	C6	63	40	109,5	140	27	R	CN..1606..
C6.PCLNL.140.16HP	○	C6	63	40	109,5	140	27	L	CN..1606..
C6.PCLNR.175.16HP	○	C6	63	50	146,7	175	35	R	CN..1606..
C6.PCLNL.175.16HP	○	C6	63	50	146,7	175	35	L	CN..1606..



PDUNR/L

Державка токарная расточная с хвостовиком (CAPTO)[®]
с высокоточной подачей СОЖ

Обозначение	PS	DCON	BD ₁	LU	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.PDUNR.110.11HP	○	C4	40	32	86,6	110	22	R	DN..1104..
C4.PDUNL.110.11HP	○	C4	40	32	86,6	110	22	L	DN..1104..
C5.PDUNR.110.11HP	○	C5	50	32	82,2	110	22	R	DN..1104..
C5.PDUNL.110.11HP	○	C5	50	32	82,2	110	22	L	DN..1104..
C4.PDUNR.080.15HP	○	C4	40	40	59	80	27	R	DN..1506..
C4.PDUNL.080.15HP	○	C4	40	40	59	80	27	L	DN..1506..
C4.PDUNR.120.15HP	○	C4	40	40	99	120	27	R	DN..1506..
C4.PDUNL.120.15HP	○	C4	40	40	99	120	27	L	DN..1506..
C5.PDUNR.140.15HP	○	C5	50	40	115,6	140	27	R	DN..1506..
C5.PDUNL.140.15HP	○	C5	50	40	115,6	140	27	L	DN..1506..
C5.PDUNR.100.15HP	○	C5	50	50	79	100	35	R	DN..1506..
C5.PDUNL.100.15HP	○	C5	50	50	79	100	35	L	DN..1506..
C5.PDUNR.150.15HP	○	C5	50	50	129	150	35	R	DN..1506..
C5.PDUNL.150.15HP	○	C5	50	50	129	150	35	L	DN..1506..
C6.PDUNR.110.15HP	○	C6	63	32	78,5	110	22	R	DN..1506..
C6.PDUNL.110.15HP	○	C6	63	32	78,5	110	22	L	DN..1506..
C6.PDUNR.140.15HP	○	C6	63	40	109,5	140	27	R	DN..1506..
C6.PDUNL.140.15HP	○	C6	63	40	109,5	140	27	L	DN..1506..
C6.PDUNR.3175.15HP	○	C6	63	50	146,7	175	35	R	DN..1506..
C6.PDUNL.175.15HP	○	C6	63	50	146,7	175	35	L	DN..1506..

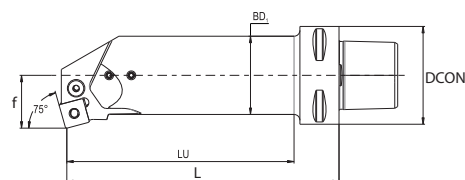


≤ 150 bar

PSKNR/L

Державка токарная расточная с хвостовиком (CAPTO)[®]
с высокоточной подачей СОЖ

Обозначение	PS	DCON	BD ₁	LU	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.PSKNR.110.12HP	○	C4	40	32	86,6	110	22	R	SN..1204..
C4.PSKNL.110.12HP	○	C4	40	32	86,6	110	22	L	SN..1204..
C5.PSKNR.110.12HP	○	C5	50	32	82,2	110	22	R	SN..1204..
C5.PSKNL.110.12HP	○	C5	50	32	82,2	110	22	L	SN..1204..
C5.PSKNR.140.12HP	○	C5	50	40	115,6	140	27	R	SN..1204..
C5.PSKNL.140.12HP	○	C5	50	40	115,6	140	27	L	SN..1204..
C6.PSKNR.110.12HP	○	C6	63	32	78,5	110	22	R	SN..1204..
C6.PSKNL.110.12HP	○	C6	63	32	78,5	110	22	L	SN..1204..
C6.PSKNR.175.15HP	○	C6	63	50	146,7	175	35	R	SN..1506..
C6.PSKNL.175.15HP	○	C6	63	50	146,7	175	35	L	SN..1506..

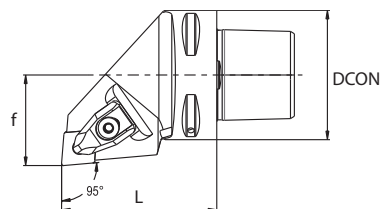


≤ 150 bar

DCLNR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения

Обозначение		PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина
C3.DCLNR.22.12	○	C3	32	45	22	R	CN..1204..
C3.DCLNL.22.12	○	C3	32	45	22	L	CN..1204..
C4.DCLNR.27.12	○	C4	40	50	27	R	CN..1204..
C4.DCLNL.27.12	○	C4	40	50	27	L	CN..1204..
C5.DCLNR.35.12	○	C5	50	60	35	R	CN..1204..
C5.DCLNL.35.12	○	C5	50	60	35	L	CN..1204..
C6.DCLNR.45.12	○	C6	63	65	45	R	CN..1204..
C6.DCLNL.45.12	○	C6	63	65	45	L	CN..1204..
C8.DCLNR.55.12	○	C8	80	80	55	R	CN..1204..
C8.DCLNL.55.12	○	C8	80	80	55	L	CN..1204..
C4.DCLNR.27.16	○	C4	40	55	27	R	CN..1606..
C4.DCLNL.27.16	○	C4	40	55	27	L	CN..1606..
C5.DCLNR.35.16	○	C5	50	60	35	R	CN..1606..
C5.DCLNL.35.16	○	C5	50	60	35	L	CN..1606..
C6.DCLNR.45.16	○	C6	63	65	45	R	CN..1606..
C6.DCLNL.45.16	○	C6	63	65	45	L	CN..1606..
C8.DCLNR.55.16	○	C8	80	80	55	R	CN..1606..
C8.DCLNL.55.16	○	C8	80	80	55	L	CN..1606..
C5.DCLNR.35.19	○	C5	50	60	35	R	CN..1906..
C5.DCLNL.35.19	○	C5	50	60	35	L	CN..1906..
C6.DCLNR.45.19	○	C6	63	65	45	R	CN..1906..
C6.DCLNL.45.19	○	C6	63	65	45	L	CN..1906..
C8.DCLNR.55.19	○	C8	80	80	55	R	CN..1906..
C6.DCLNL.45.19	○	C6	63	65	45	L	CN..1906..

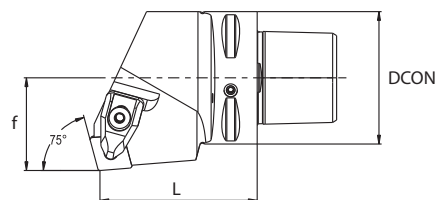


≤ 10 bar

DCKNR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения

Обозначение		PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина
C4.DCKNR.27.12	○	C4	40	50	27	R	CN..1204..
C4.DCKNL.27.12	○	C4	40	50	27	L	CN..1204..
C5.DCKNR.35.12	○	C5	50	60	35	R	CN..1204..
C5.DCKNL.35.12	○	C5	50	60	35	L	CN..1204..
C6.DCKNR.45.12	○	C6	63	65	45	R	CN..1204..
C6.DCKNL.45.12	○	C6	63	65	45	L	CN..1204..
C5.DCKNR.35.16	○	C5	50	60	35	R	CN..1606..
C5.DCKNL.35.16	○	C5	50	60	35	L	CN..1606..
C6.DCKNR.45.16	○	C6	63	65	45	R	CN..1606..
C6.DCKNL.45.16	○	C6	63	65	45	L	CN..1606..
C6.DCKNR.45.19	○	C6	63	65	45	R	CN..1906..
C6.DCKNL.45.19	○	C6	63	65	45	L	CN..1906..
C8.DCKNR.55.19	○	C8	80	80	55	R	CN..1906..
C8.DCKNL.55.19	○	C8	80	80	55	L	CN..1906..

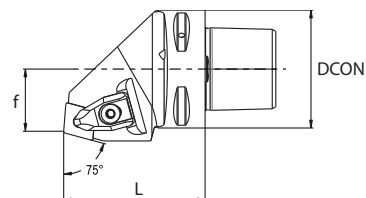


≤ 10 bar

DCRNR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.DCRNR.22.12	○	C4	40	50	22	R	CN..1204..
C4.DCRNL.22.12	○	C4	40	50	22	L	CN..1204..
C5.DCRNR.27.12	○	C5	50	60	27	R	CN..1204..
C5.DCRNL.27.12	○	C5	50	60	27	L	CN..1204..
C6.DCRNR.35.12	○	C6	63	65	35	R	CN..1204..
C6.DCRNL.35.12	○	C6	63	65	35	L	CN..1204..
C5.DCRNR.27.60	○	C5	50	60	27	R	CN..1606..
C5.DCRNL.27.60	○	C5	50	60	27	L	CN..1606..
C6.DCRNR.35.16	○	C6	63	65	35	R	CN..1606..
C6.DCRNL.35.16	○	C6	63	65	35	L	CN..1606..
C8.DCRNR.55.16	○	C8	80	80	55	R	CN..1606..
C8.DCRNL.55.16	○	C8	80	80	55	L	CN..1606..
C6.DCRNR.35.19	○	C6	63	65	35	R	CN..1906..
C6.DCRNL.35.19	○	C6	63	65	35	L	CN..1906..
C8.DCRNR.55.19	○	C8	80	80	55	R	CN..1906..
C8.DCRNL.55.19	○	C8	80	80	55	L	CN..1906..

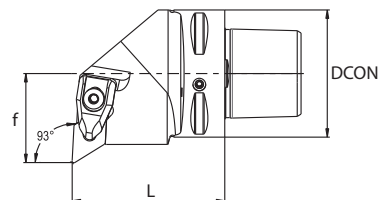


≤ 10 bar

DDUNR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.DDUNR.27.15	○	C4	40	50	27	R	DN..1506..
C4.DDUNL.27.15	○	C4	40	50	27	L	DN..1506..
C5.DDUNR.35.15	○	C5	50	60	35	R	DN..1506..
C5.DDUNL.35.15	○	C5	50	60	35	L	DN..1506..
C6.DDUNR.45.15	○	C6	63	65	45	R	DN..1506..
C6.DDUNL.45.15	○	C6	63	65	45	L	DN..1506..
C8.DDUNR.55.15	○	C8	80	80	55	R	DN..1506..
C8.DDUNL.55.15	○	C8	80	80	55	L	DN..1506..

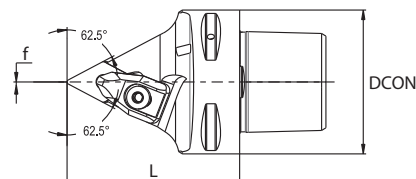


≤ 10 bar

DDNNN

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.DDNNN.50.11	○	C4	40	50	0	N	DN..1104..
C4.DDNNN.55.15	○	C4	40	55	0	N	DN..1506..
C5.DDNNN.60.15	○	C5	50	60	0	N	DN..1506..
C6.DDNNN.65.15	○	C6	63	65	0	N	DN..1506..
C8.DDNNN.80.15	○	C8	80	80	0	N	DN..1506..

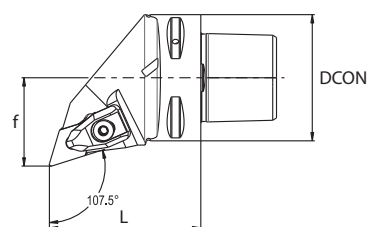


≤ 10 bar

DDHNR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.DDHNR.27.15	○	C4	40	55	27	R	DN..1506..
C4.DDHNL.27.15	○	C4	40	55	27	L	DN..1506..
C5.DDHNR.35.15	○	C5	50	60	35	R	DN..1506..
C5.DDHNL.35.15	○	C5	50	60	35	L	DN..1506..
C6.DDHNR.45.15	○	C6	63	65	45	R	DN..1506..
C6.DDHNL.45.15	○	C6	63	65	45	L	DN..1506..
C8.DDHNR.55.15	○	C8	80	80	55	R	DN..1506..
C8.DDHNL.55.15	○	C8	80	80	55	L	DN..1506..

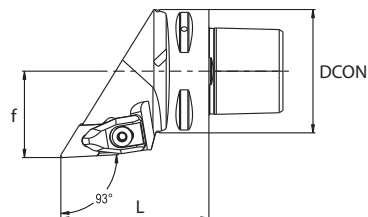


≤ 10 bar

DDJNR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C3.DDJNR.22.11	○	C3	32	45	22	R	DN..1104..
C3.DDJNL.22.11	○	C3	32	45	22	L	DN..1104..
C4.DDJNR.27.11	○	C4	40	50	27	R	DN..1104..
C4.DDJNL.27.11	○	C4	40	50	27	L	DN..1104..
C5.DDJNR.35.11	○	C5	50	60	35	R	DN..1104..
C5.DDJNL.35.11	○	C5	50	60	35	L	DN..1104..
C4.DDJNR.27.15	○	C4	40	55	27	R	DN..1104..
C4.DDJNL.27.15	○	C4	40	55	27	L	DN..1104..
C5.DDJNR.35.15	○	C5	50	60	35	R	DN..1506..
C5.DDJNL.35.15	○	C5	50	60	35	L	DN..1506..
C6.DDJNR.45.15	○	C6	63	65	45	R	DN..1506..
C6.DDJNL.45.15	○	C6	63	65	45	L	DN..1506..
C8.DDJNR.55.15	○	C8	80	80	55	R	DN..1506..
C8.DDJNL.55.15	○	C8	80	80	55	L	DN..1506..

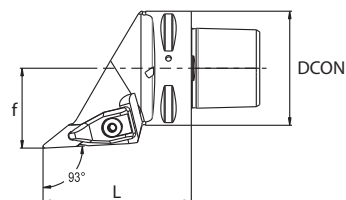


≤ 10 bar

DVJNR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.DVJNR.27.16	○	C4	40	62	27	R	VN..1604..
C4.DVJNL.27.16	○	C4	40	62	27	L	VN..1604..
C5.DVJNR.35.16	○	C5	50	65	35	R	VN..1604..
C5.DVJNL.35.16	○	C5	50	65	35	L	VN..1604..
C6.DVJNR.45.16	○	C6	63	65	45	R	VN..1604..
C6.DVJNL.45.16	○	C6	63	65	45	L	VN..1604..
C8.DVJNR.55.16	○	C8	80	80	55	R	VN..1604..
C8.DVJNL.55.16	○	C8	80	80	55	L	VN..1604..

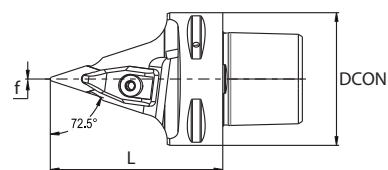


≤ 10 bar

DVVNN

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения

Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C4.DVVNN.62.16	○	C4	40	62	0,6	N	VN..1604..
C5.DVVNN.65.16	○	C5	50	65	0,6	N	VN..1604..
C6.DVVNN.65.16	○	C6	63	65	0,6	N	VN..1604..
C8.DVVNN.80.16	○	C8	80	80	0,6	N	VN..1604..

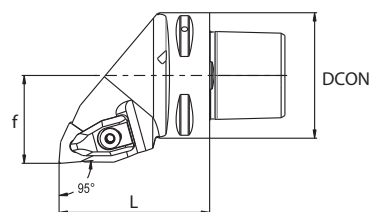


≤ 10 bar

DWLNR/L

Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения

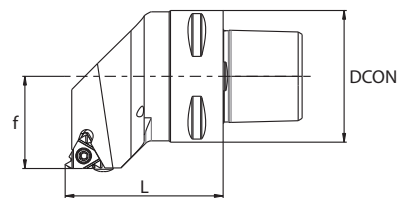
Обозначение	PS	DCON	L	f	Исполнение	Пластина	
C3.DWLNR.22.06	○	C3	32	40	22	R	WN..0604..
C3.DWLNL.22.06	○	C3	32	40	22	L	WN..0604..
C4.DWLNR.27.06	○	C4	40	50	27	R	WN..0604..
C4.DWLNL.27.06	○	C4	40	50	27	L	WN..0604..
C5.DWLNR.35.06	○	C5	50	60	35	R	WN..0604..
C5.DWLNL.35.06	○	C5	50	60	35	L	WN..0604..
C6.DWLNR.45.06	○	C6	63	65	45	R	WN..0604..
C6.DWLNL.45.06	○	C6	63	65	45	L	WN..0604..
C4.DWLNR.27.08	○	C4	40	50	27	R	WN..0804..
C4.DWLNL.27.08	○	C4	40	50	27	L	WN..0804..
C5.DWLNR.35.08	○	C5	50	60	35	R	WN..0804..
C5.DWLNL.35.08	○	C5	50	60	35	L	WN..0804..
C6.DWLNR.45.08	○	C6	63	65	45	R	WN..0804..
C6.DWLNL.45.08	○	C6	63	65	45	L	WN..0804..
C8.DWLNR.55.08	○	C8	80	80	55	R	WN..0804..
C8.DWLNL.55.08	○	C8	80	80	55	L	WN..0804..



≤ 10 bar

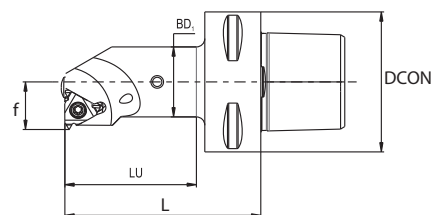
SER/L
Державка токарная с хвостовиком (CAPTO)[®] для наружного точения

Обозначение		PS	DCON	L	f	TCHA	Исполнение	Пластина
C3.SER.22.16	○	C3	32	40	22	1,5°	R	16ER.. 16EL..
C3.SEL.22.16	○	C3	32	40	22	1,5°	L	
C4.SER.27.16	○	C4	40	50	27	1,5°	R	
C4.SEL.27.16	○	C4	40	50	27	1,5°	L	
C5.SER.35.16	○	C5	50	60	35	1,5°	R	
C5.SEL.35.16	○	C5	50	60	35	1,5°	L	
C6.SER.45.16	○	C6	63	65	45	1,5°	R	
C6.SEL.45.16	○	C6	63	65	45	1,5°	L	
C8.SER.55.16	○	C8	80	80	55	1,5°	R	
C8.SEL.55.16	○	C8	80	80	55	1,5°	L	
C4.SER.27.22	○	C4	40	50	27	1,5°	R	22ER.. 22EL..
C4.SEL.27.22	○	C4	40	50	27	1,5°	L	
C5.SER.35.22	○	C5	50	60	35	1,5°	R	
C5.SEL.35.22	○	C5	50	60	35	1,5°	L	
C6.SER.45.22	○	C6	63	65	45	1,5°	R	
C6.SEL.45.22	○	C6	63	65	45	1,5°	L	
C8.SER.55.22	○	C8	80	80	55	1,5°	R	
C8.SEL.55.22	○	C8	80	80	55	1,5°	L	



SNR/L
Державка токарная расточная с хвостовиком (CAPTO)[®]

Обозначение	PS	DCON	BD ₁	LU	L	f	Исполнение	Пластина
C3.SNR.60.16	○	C3	32	20	44	60	14	R
C3.SNL.60.16	○	C3	32	20	44	60	14	L
C4.SNR.60.16	○	C4	40	20	38	60	14	R
C4.SNL.60.16	○	C4	40	20	38	60	14	L
C4.SNR.70.16	○	C4	40	25	48	70	17	R
C4.SNL.70.16	○	C4	40	25	48	70	17	L
C4.SNR.90.16	○	C4	40	32	69	90	22	R
C4.SNL.90.16	○	C4	40	32	69	90	22	L
C5.SNR.60.16	○	C5	50	20	36	60	14	R
C5.SNL.60.16	○	C5	50	20	36	60	14	L
C5.SNR.70.16	○	C5	50	25	47	70	17	R
C5.SNL.70.16	○	C5	50	25	47	70	17	L
C5.SNR.90.16	○	C5	50	32	68	90	22	R
C5.SNL.90.16	○	C5	50	32	68	90	22	L
C5.SNR.105.16	○	C5	50	40	84	105	27	R
C5.SNL.105.16	○	C5	50	40	84	105	27	L
C6.SNR.70.16	○	C6	63	20	42	70	14	R
C6.SNL.70.16	○	C6	63	20	42	70	14	L
C6.SNR.75.16	○	C6	63	25	48	75	17	R
C6.SNL.75.16	○	C6	63	25	48	75	17	L
C6.SNR.90.16	○	C6	63	32	64	90	22	R
C6.SNL.90.16	○	C6	63	32	64	90	22	L
C6.SNR.105.16	○	C6	63	40	80	105	27	R
C6.SNL.105.16	○	C6	63	40	80	105	27	L
C4.SNR.70.22	○	C4	40	25	48	70	19	R
C4.SNL.70.22	○	C4	40	25	48	70	19	L
C4.SNR.90.22	○	C4	40	32	69	90	22	R
C4.SNL.90.22	○	C4	40	32	69	90	22	L
C4.SNR.80.22	○	C4	40	39,5	60	80	27	R
C4.SNL.80.22	○	C4	40	39,5	60	80	27	L
C5.SNR.105.22	○	C5	50	40	84	105	26,9	R
C5.SNL.105.22	○	C5	50	40	84	105	26,9	L
C5.SNR.70.22	○	C5	50	25	47	70	19	R
C5.SNL.70.22	○	C5	50	25	47	70	19	L
C5.SNR.90.22	○	C5	50	32	68	90	22	R
C5.SNL.90.22	○	C5	50	32	68	90	22	L
C6.SNR.105.22	○	C6	63	40	80	105	26,9	R
C6.SNL.105.22	○	C6	63	40	80	105	26,9	L
C6.SNR.75.22	○	C6	63	25	48	75	19	R
C6.SNL.75.22	○	C6	63	25	48	75	19	L
C6.SNR.90.22	○	C6	63	32	64	90	22	R
C6.SNL.90.22	○	C6	63	32	64	90	22	L


 16NL..
16NR..

 22NR..
22NL..

Патрон фрезерный силовой прецизионный

Обозначение		PS	DCON	L	BD ₁	BD ₂	LB ₁
C4.HC20.85	○	C4	20	85	52	40	-
C5.HC.20.90	○	C5	20	90	52	50	-
C5.HC25.95	○	C5	25	95	60	50	-
C6.HC20.90	○	C6	20	90	52	63	65
C6.HC25.95	○	C6	25	95	60	63	71
C6.HC32.110	○	C6	32	110	68	63	-
C8.HC25.95	○	C8	25	95	60	80	63
C8.HC32.110	○	C8	32	110	68	80	76
C8.HC42.110	○	C8	42	110	86	80	-
C10.HC32.120	○	C10	42	120	68	100	80
C10.HC42.120	○	C10	42	120	86	100	80



Цанга KS
силовая
стр. 189



Ключ накидной
стр. 203

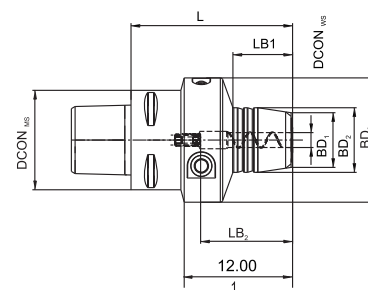
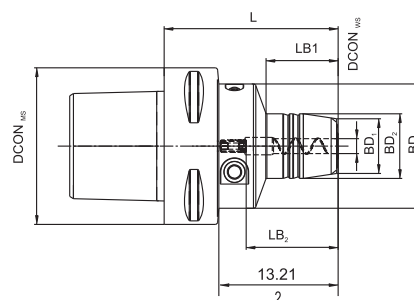


Патрон гидропластовый

Обозначение		PS	DCON _{MS}	DCON _{MS}	L	BD ₁	BD ₂	BD ₃	LB ₁	LB ₂	LB ₃
C4.65.06.65	○	C4	40	6	65	22	26	50	24	37	45
C4.65.08.65	○	C4	40	8	65	24	28	50	25	37	45
C4.65.10.75	○	C4	40	10	75	26	30	50	35	41	55
C4.65.12.85	○	C4	40	12	85	28	32	50	45	46	65
C4.65.16.85	○	C4	40	16	85	34	38	50	48	49	65
C4.65.20.85	○	C4	40	20	85	38	42	50	48	51	65
C5.65.06.60	○	C5	50	6	60	22	26	50	24	37	-
C5.65.08.60	○	C5	50	8	60	24	28	50	25	37	-
C5.65.10.70	○	C5	50	10	70	26	30	50	35	41	-
C5.65.12.80	○	C5	50	12	80	28	32	50	45	46	-
C5.65.16.80	○	C5	50	16	80	34	38	50	48	49	-
C5.65.20.80	○	C5	50	20	80	38	42	50	48	51	-
C5.65.25.100	○	C5	50	25	100	53	57	63	59	57	80
C6.65.06.70	○	C6	63	6	70	22	26	50	29	37	48
C6.65.08.70	○	C6	63	8	70	24	28	50	30	37	48
C6.65.10.75	○	C6	63	10	75	26	30	50	35	41	53
C6.65.12.85	○	C6	63	12	85	28	32	50	45	46	63
C6.65.16.85	○	C6	63	16	85	34	38	50	48	49	63
C6.65.20.85	○	C6	63	20	85	38	42	50	48	51	63
C6.65.25.100	○	C6	63	25	100	53	57	63	59	57	-
C6.65.32.105	○	C6	63	32	105	60	64	75	63	61	83
C8.65.12.95	○	C8	80	12	95	28	32	50	45	46	63
C8.65.20.95	○	C8	80	20	95	38	42	50	48	51	63
C8.65.32.115	○	C8	80	32	115	60	64	75	63	61	82



Втулка
к гидрпатрону
стр. 194-195



Резцедержатели для токарных станков с ЧПУ по DIN 69880 (VDI 3425, ГОСТ 24900-81)

Заготовки для изготовления резцедержателей

Радиальные резцедержатели

Аксиальные резцедержатели

Универсальные резцедержатели

Держатели для свёрл с МНП

Держатели для расточных резцов

Цанговые патроны

Держатели для инструмента с конусом Морзе

Держатели под установку сверлильного патрона

Держатели со сверлильным патроном

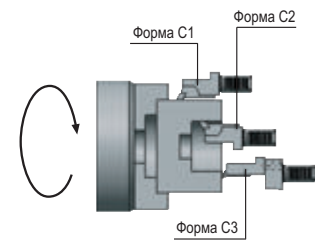
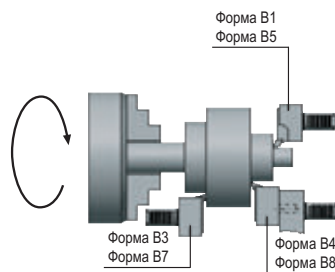
Резьбонарезные патроны

Контрольные оправки

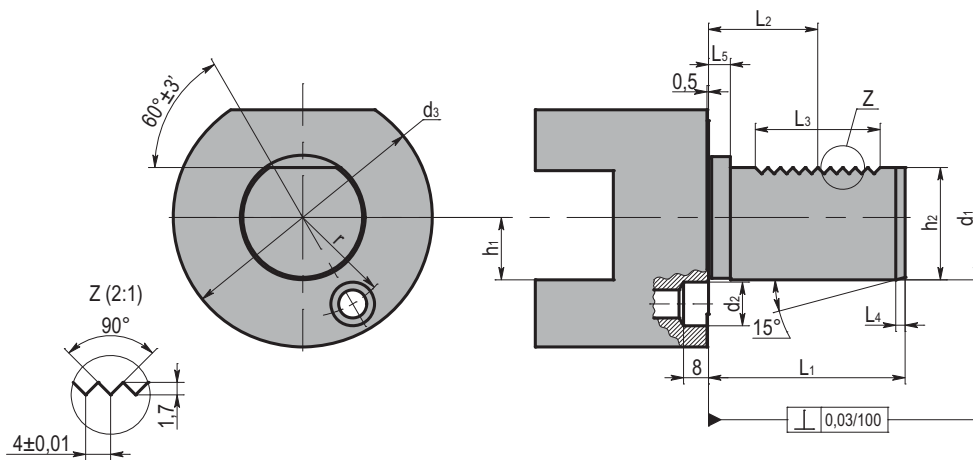
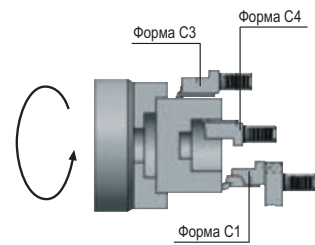
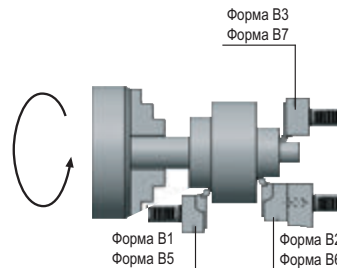
Заглушки



Резцедержатели, применяемые при левом вращении шпинделя (по часовой стрелке)



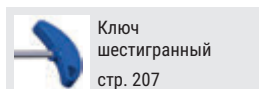
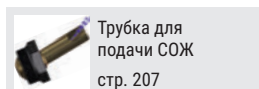
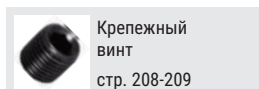
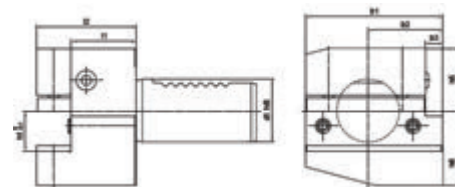
Резцедержатели, применяемые при правом вращении шпинделя (против часовой стрелки)



Размеры, мм										
d ₁ h ₆	h ₁ max	d ₂	d ₃	h ₂ ±0,1	r±0,02	L ₁ max	L ₂ ±0,05	L ₃ min	L ₄ +1	L ₅
16	12	8	40	15	14,5	32	12,7	16	2	3,5
20	16	10	50	18	18	40	21,7	24	2	7
25	16	10	58	23,5	21	48	21,7	24	2	7
30	20	14	68	27	25	55	29,7	40	2	7
40	25	14	83	36	32	63	29,7	40	3	7
50	32	16	98	45	37	78	35,7	48	3	8

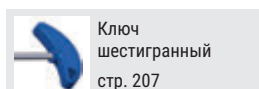
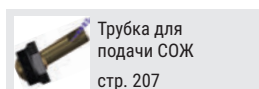
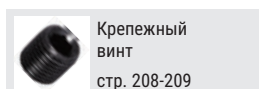
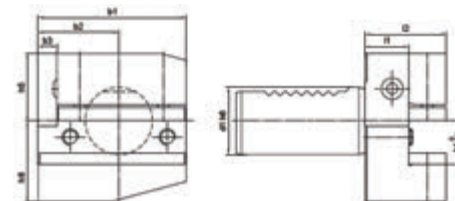
Резцедержатель радиальный короткий Форма В1 – правый

Обозначение		d1, мм	b1, мм	b2, мм	b3, мм	h1, мм	h5, мм	h6, мм	l1, мм	l2, мм
V1-16x12x24	○	16	42	23	5	12	20	22	13	24
V1-16x12x34	○	16	42	23	5	12	20	22	23	34
V1-20x16x30	○	20	55	30	7	16/12	25	30	16	30
V1-20x16x40	○	20	55	30	7	16/12	25	30	26	40
V1-25x16x30	○	25	55	30	7	16/12	25	30	16	30
V1-25x16x40	○	25	55	30	7	16/12	25	30	26	40
V1-30x20x40	○	30	70	35	10	20/12	28	38	22	40
V1-30x20x60	○	30	70	35	10	20/12	28	38	42	60
V1-40x25x44	○	40	85	42,5	12,5	25/20	32,5	48	22	44
V1-50x32x55	○	50	100	50	16	32/25	35	60	30	55
V1-60x32x60	○	60	125	62,5	16	32/25	42,5	62,5	30	60
V1-80x40x75	○	80	160	80	20	40/32	55	80	40	75



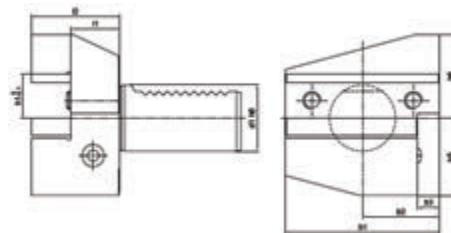
Резцедержатель радиальный короткий Форма В2 – левый

Обозначение		d1, мм	b1, мм	b2, мм	b3, мм	h1, мм	h5, мм	h6, мм	l1, мм	l2, мм
V2-16x12x24	○	16	42	23	5	12	20	22	13	24
V2-16x12x34	○	16	42	23	5	12	20	22	23	34
V2-20x16x30	○	20	55	30	7	16/12	25	30	16	30
V2-20x16x40	○	20	55	30	7	16/12	25	30	26	40
V2-25x16x30	○	25	55	30	7	16/12	25	30	16	30
V2-25x16x40	○	25	55	30	7	16/12	25	30	26	40
V2-30x20x40	○	30	70	35	10	20/16	28	38	22	40
V2-30x20x60	○	30	70	35	10	20/16	28	38	42	60
V2-40x25x44	○	40	85	42,5	12,5	25/20	32,5	48	22	44
V2-50x32x55	○	50	100	50	16	32/25	35	60	30	55
V2-60x32x60	○	60	125	62,5	16	32/25	42,5	62,5	30	60
V2-80x40x75	○	80	160	80	20	40/32	55	80	40	75



Резцедержатель радиальный перевёрнутый короткий Форма В3 – правый

Обозначение		d1, мм	b1, мм	b2, мм	b3, мм	h1, мм	h5, мм	h6, мм	l1, мм	l2, мм
V3-16x12x24	○	16	42	23	5	12	20	22	13	24
V3-16x12x34	○	16	42	23	5	12	20	22	23	34
V3-20x16x30	○	20	55	30	7	16/12	25	30	16	30
V3-20x16x40	○	20	55	30	7	16/12	25	30	26	40
V3-25x16x30	○	25	55	30	7	16/12	25	30	16	30
V3-25x16x40	○	25	55	30	7	16/12	25	30	26	40
V3-30x20x40	○	30	70	35	10	20/16	25	38	22	40
V3-30x20x60	○	30	70	35	10	20/16	35	38	42	60
V3-40x25x44	○	40	85	42,5	12,5	25/20	42,5	48	22	44
V3-50x32x55	○	50	100	50	16	32/25	50	60	30	55
V3-60x32x60	○	60	125	62,5	16	32/25	62,5	62,5	30	60
V3-80x40x75	○	80	160	80	20	40/32	80	80	40	75



Крепежный
винт
стр. 208-209



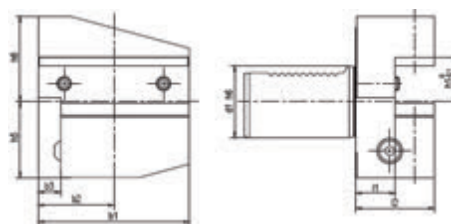
Трубка для
подачи СОЖ
стр. 207



Ключ
шестигранный
стр. 207

Резцедержатель радиальный перевёрнутый короткий Форма В4 – левый

Обозначение		d1, мм	b1, мм	b2, мм	b3, мм	h1, мм	h5, мм	h6, мм	l1, мм	l2, мм
V4-16x12x24	○	16	42	23	5	12	20	22	13	24
V4-16x12x34	○	16	42	23	5	12	20	22	23	34
V4-20x16x30	○	20	55	30	7	16/12	25	30	16	30
V4-20x16x40	○	20	55	30	7	16/12	25	30	26	40
V4-25x16x30	○	25	55	30	7	16/12	25	30	16	30
V4-25x16x40	○	25	55	30	7	16/12	25	30	26	40
V4-30x20x40	○	30	70	35	10	20/16	35	38	22	40
V4-30x20x60	○	30	70	35	10	20/16	35	38	42	60
V4-40x25x44	○	40	85	42,5	12,5	25/20	42,5	48	22	44
V4-50x32x55	○	50	100	50	16	32/25	50	60	30	55
V4-60x32x60	○	60	125	62,5	16	32/25	62,5	62,5	30	60
V4-80x40x75	○	80	160	80	20	40/32	80	80	40	75



Крепежный
винт
стр. 208-209



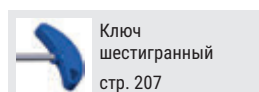
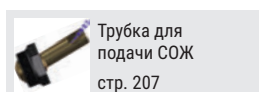
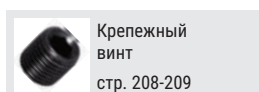
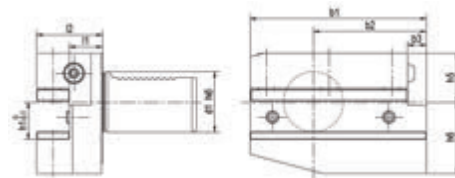
Трубка для
подачи СОЖ
стр. 207



Ключ
шестигранный
стр. 207

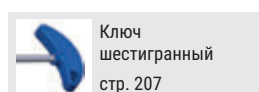
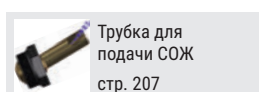
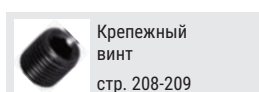
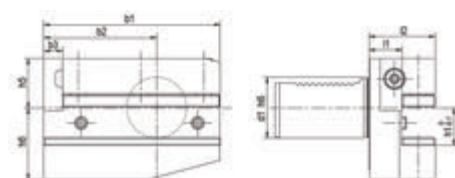
Резцедержатель радиальный удлинённый Форма В5 – правый

Обозначение		d1, мм	b1, мм	b2, мм	b3, мм	h1, мм	h5, мм	h6, мм	l1, мм	l2, мм
B5-16x12x24	○	16	58	39	5	12	20	22	13	24
B5-16x12x34	○	16	58	39	5	12	20	22	23	34
B5-20x16x30	○	20	75	50	7	16/12	25	30	16	30
B5-20x16x40	○	20	75	50	7	16/12	25	30	26	40
B5-25x16x30	○	25	75	50	7	16/12	25	30	16	30
B5-25x16x40	○	25	75	50	7	16/12	25	30	26	40
B5-30x20x40	○	30	100	65	10	20/16	28	38	22	40
B5-30x20x60	○	30	100	65	10	20/16	28	38	42	60
B5-40x25x44	○	40	118	75,5	12,5	25/20	32,5	48	22	44
B5-50x32x55	○	50	130	80	16	32/25	35	60	30	55
B5-60x32x60	○	60	145	82,5	16	32/25	42,5	62,5	30	60
B5-80x40x75	○	80	190	110	20	40/32	55	80	40	75



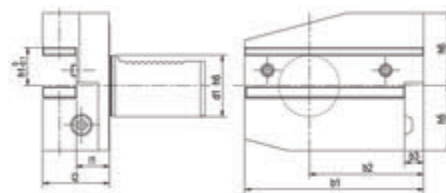
Резцедержатель радиальный удлинённый Форма В6 – левый

Обозначение		d1, мм	b1, мм	b2, мм	b3, мм	h1, мм	h5, мм	h6, мм	l1, мм	l2, мм
B6-16x12x24	○	16	58	39	5	12	20	22	13	24
B6-16x12x34	○	16	58	39	5	12	20	22	23	34
B6-20x16x30	○	20	75	50	7	16/12	25	30	16	30
B6-20x16x40	○	20	75	50	7	16/12	25	30	26	40
B6-25x16x30	○	25	75	50	7	16/12	25	30	16	30
B6-25x16x40	○	25	75	50	7	16/12	25	30	26	40
B6-30x20x40	○	30	100	65	10	20/16	28	38	22	40
B6-30x20x60	○	30	100	65	10	20/16	28	38	42	60
B6-40x25x44	○	40	118	75,5	12,5	25/20	32,5	48	22	44
B6-50x32x55	○	50	130	80	16	32/25	35	60	30	55
B6-60x32x60	○	60	145	82,5	16	32/25	42,5	62,5	30	60
B6-80x40x75	○	80	190	110	20	40/32	55	80	40	75



Резцедержатель радиальный перевёрнутый удлинённый Форма В7 – правый

Обозначение		d1, мм	b1, мм	b2, мм	b3, мм	h1, мм	h5, мм	h6, мм	l1, мм	l2, мм
V7-16x12x24	○	16	58	39	5	12	20	22	13	24
V7-16x12x34	○	16	58	39	5	12	20	22	23	34
V7-20x16x30	○	20	75	50	7	16/12	25	30	16	30
V7-20x16x40	○	20	75	50	7	16/12	25	30	26	40
V7-25x16x30	○	25	75	50	7	16/12	25	30	16	30
V7-25x16x40	○	25	75	50	7	16/12	25	30	26	40
V7-30x20x40	○	30	100	65	10	20/16	35	38	22	40
V7-30x20x60	○	30	100	65	10	20/16	35	38	42	60
V7-40x25x44	○	40	118	75,5	12,5	25/20	42,5	48	22	44
V7-50x32x55	○	50	130	80	16	32/25	50	60	30	55
V7-60x32x60	○	60	145	82,5	16	32/25	62,5	62,5	30	60
V7-80x40x75	○	80	190	110	20	40/32	80	80	40	75



Крепежный
винт
стр. 208-209



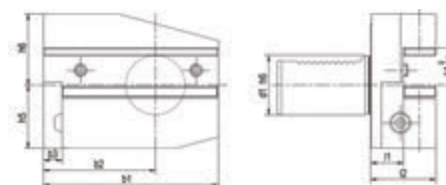
Трубка для
подачи СОЖ
стр. 207



Ключ
шестигранный
стр. 207

Резцедержатель радиальный перевёрнутый удлинённый Форма В8 – левый

Обозначение		d1, мм	b1, мм	b2, мм	b3, мм	h1, мм	h5, мм	h6, мм	l1, мм	l2, мм
V8-16x12x24	○	16	58	39	5	12	20	22	13	24
V8-16x12x34	○	16	58	39	5	12	20	22	23	34
V8-20x16x30	○	20	75	50	7	16/12	25	30	16	30
V8-20x16x40	○	20	75	50	7	16/12	25	30	26	40
V8-25x16x30	○	25	75	50	7	16/12	25	30	16	30
V8-25x16x40	○	25	75	50	7	16/12	25	30	26	40
V8-30x20x40	○	30	100	65	10	20/16	35	38	22	40
V8-30x20x60	○	30	100	65	10	20/16	35	38	42	60
V8-40x25x44	○	40	118	75,5	12,5	25/20	42,5	48	22	44
V8-50x32x55	○	50	130	80	16	32/25	50	60	30	55
V8-60x32x60	○	60	145	82,5	16	32/25	62,5	62,5	30	60
V8-80x40x75	○	80	190	110	20	40/32	80	80	40	75



Крепежный
винт
стр. 208-209



Трубка для
подачи СОЖ
стр. 207



Ключ
шестигранный
стр. 207

Резцедержатель аксиальный Форма С1 - правый

Обозначение		d1, мм	b1, мм	b2, мм	b3, мм	h1, мм	h5, мм	h6, мм	l1, мм	l2, мм	l3, мм
C1-16x12x44	○	16	43	24	13	12	20	22	44	5	20
C1-20x16x50	○	20	65	40	26	16/12	25	30	50	-	30
C1-20x16x55	○	20	52	27	13	16/12	25	30	55	7	30
C1-25x16x55	○	25	58	33	19	16/12	25	30	55	7	20
C1-30x20x70	○	30	70	35	17	20/16	28	38	70	10	30
C1-40x25x85	○	40	85	42,5	21	25/20	32,5	48	85	12,5	30
C1-50x32x100	○	50	100	50	26	32/25	35	60	100	16	40
C1-60x32x125	○	60	125	62,5	33	32/25	42,5	62,5	125	16	40
C1-80x40x160	○	80	160	80	42	40/32	55	80	160	20	40



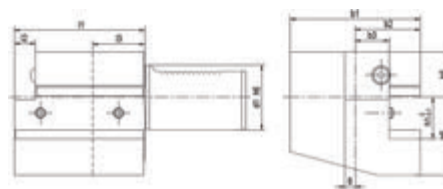
Крепежный
винт
стр. 208-209



Трубка для
подачи СОЖ
стр. 207



Ключ
шестигранный
стр. 207



Резцедержатель аксиальный Форма С2 - левый

Обозначение		d1, мм	b1, мм	b2, мм	b3, мм	h1, мм	h5, мм	h6, мм	l1, мм	l2, мм	l3, мм
C2-16x12x44	○	16	43	24	13	12	20	22	44	5	20
C2-20x16x50	○	20	65	40	26	16/12	25	30	50	-	30
C2-25x16x55	○	25	58	33	19	16/12	25	30	55	7	20
C2-30x20x70	○	30	76	41	23	20/16	28	38	70	10	30
C2-40x25x85	○	40	90	47,5	25,5	25/20	32,5	48	85	12,5	30
C2-50x32x100	○	50	105	55	30,5	32/25	35	60	100	16	40
C2-60x32x125	○	60	125	62,5	33	32/25	42,5	62,5	125	16	40
C2-80x40x160	○	80	160	78	42	40/32	55	80	160	20	40



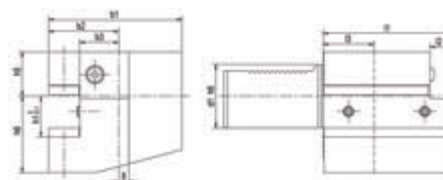
Крепежный
винт
стр. 208-209



Трубка для
подачи СОЖ
стр. 207

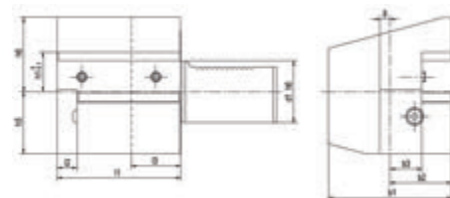


Ключ
шестигранный
стр. 207



Резцедержатель аксиальный перевёрнутый Форма С3 - правый

Обозначение		d1, мм	b1, мм	b2, мм	b3, мм	h1, мм	h5, мм	h6, мм	l1, мм	l2, мм	l3, мм
C3-16x12x44	○	16	43	24	13	12	20	22	44	5	20
C3-20x16x50	○	20	65	40	26	16/12	25	30	50	-	30
C3-20x16x55	○	20	52	27	13	16/12	25	30	55	7	30
C3-25x16x55	○	25	58	33	19	16/12	25	30	55	7	20
C3-30x20x70	○	30	70	35	17	20/16	35	38	70	10	30
C3-40x25x85	○	40	85	42,5	21	25/20	42,5	48	85	12,5	30
C3-50x32x100	○	50	100	50	26	32/25	50	60	100	16	40
C3-60x32x125	○	60	125	62,5	33	32/25	62,5	62,5	125	16	40
C3-80x40x160	○	80	160	80	42	40/32	80	80	160	20	40



Крепежный
винт
стр. 208-209



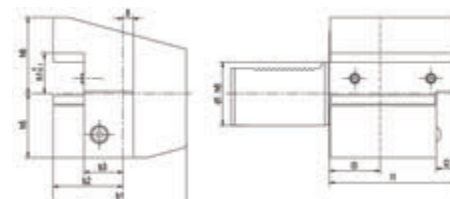
Трубка для
подачи СОЖ
стр. 207



Ключ
шестигранный
стр. 207

Резцедержатель аксиальный перевёрнутый Форма С4 - левый

Обозначение		d1, мм	b1, мм	b2, мм	b3, мм	h1, мм	h5, мм	h6, мм	l1, мм	l2, мм	l3, мм
C4-16x12x44	○	16	43	24	13	12	20	22	44	5	20
C4-20x16x50	○	20	65	40	26	16/12	25	30	50	-	30
C4-25x16x55	○	25	58	33	19	16/12	25	30	55	7	20
C4-30x20x70	○	30	76	41	23	20/16	35	38	70	10	30
C4-40x25x85	○	40	90	47,5	25,5	25/20	42,5	48	85	12,5	30
C4-50x32x100	○	50	105	55	30,5	32/25	50	60	100	16	40
C4-60x32x125	○	60	125	62,5	33	32/25	62,5	62,5	125	16	40
C4-80x40x160	○	80	160	78	42	40/32	80	80	160	20	40



Крепежный
винт
стр. 208-209



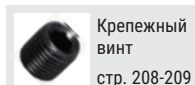
Трубка для
подачи СОЖ
стр. 207



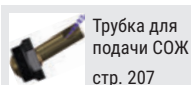
Ключ
шестигранный
стр. 207

Резцедержатель универсальный Форма D1

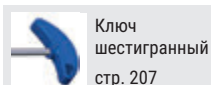
Обозначение		d1, мм	b1, мм	b2, мм	b3, мм	h1, мм	h5, мм	h6, мм	l1, мм	l2, мм	l3, мм
D1-25x16x48	○	25	33	19	19	16/12	25	30	34	48	66
D1-30x20x60	○	30	35	17	23	20/16	28	38	42	60	76
D1-40x25x72	○	40	42,5	21	25,5	25/20	32,5	48	50	72	90
D1-50x32x85	○	50	50	26	30,5	32/25	35	60	60	85	105
D1-60x32x110	○	60	57,5	33	33	32/25	42,5	62,5	85	110	115
D1-80x40x140	○	80	76	42	42	40/32	55	80	105	140	152



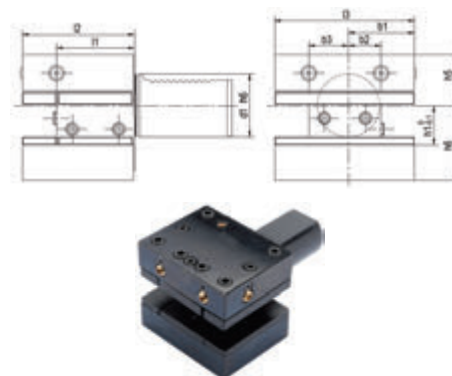
Крепежный
винт
стр. 208-209



Трубка для
подачи СОЖ
стр. 207

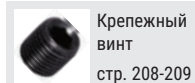


Ключ
шестигранный
стр. 207

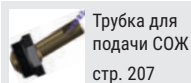


Резцедержатель универсальный перевёрнутый Форма D2

Обозначение		d1, мм	b1, мм	b2, мм	b3, мм	h1, мм	h5, мм	h6, мм	l1, мм	l2, мм	l3, мм
D2-25x16x48	○	25	33	19	19	16/12	25	30	34	48	66
D2-30x20x60	○	30	35	17	23	20/16	35	38	42	60	76
D2-40x25x72	○	40	42,5	21	25,5	25/20	42,5	48	50	72	90
D2-50x32x85	○	50	50	26	30,5	32/25	50	60	60	85	105
D2-60x32x110	○	60	57,5	33	33	32/25	62,5	62,5	85	110	115
D2-80x40x140	○	80	76	42	42	40/32	80	80	105	140	152



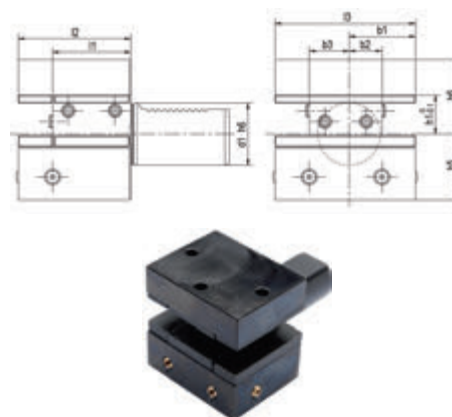
Крепежный
винт
стр. 208-209



Трубка для
подачи СОЖ
стр. 207



Ключ
шестигранный
стр. 207



Держатель для свёрл с МНП Форма E1

Обозначение		d1, мм	d2, мм	d3, мм	d4, мм	h1, мм	l1, мм	l2, мм	l3, мм
E1-20x16	○	20	36	50	16	-	67	18	54
E1-20x20	○	20	40	50	20	-	67	18	54
E1-20x25	○	20	45	50	25	-	71	18	59

E1-25x16	○	25	36	58	16	25	67	18	54
E1-25x20	○	25	40	58	20	25	67	18	54
E1-25x25	○	25	45	58	25	25	71	18	59
E1-25x32	○	25	52	58	32	25	75	18	63

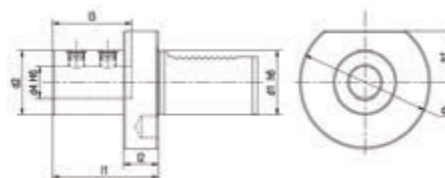
E1-30x16	○	30	36	68	16	28	67	22	54
E1-30x20	○	30	40	68	20	28	67	22	54
E1-30x25	○	30	45	68	25	28	71	22	58
E1-30x32	○	30	52	68	32	28	75	22	61
E1-30x40	○	30	65	68	40	28	90	22	72

E1-40x16	○	40	36	83	16	32,5	67	22	54
E1-40x20	○	40	40	83	20	32,5	67	22	54
E1-40x25	○	40	45	83	25	32,5	75	22	59
E1-40x32	○	40	52	83	32	32,5	75	22	61
E1-40x40	○	40	65	83	40	32,5	90	22	73
E1-40x50	○	40	75	83	50	32,5	100	22	83

E1-50x16	○	50	36	98	16	35	80	30	54
E1-50x20	○	50	40	98	20	35	67	30	54
E1-50x25	○	50	45	98	25	35	80	30	59
E1-50x32	○	50	52	98	32	35	80	30	63
E1-50x40	○	50	65	98	40	35	90	30	73
E1-50x50	○	50	76	98	50	35	100	30	83

E1-60x16	○	60	36	123	16	42,5	80	30	54
E1-60x20	○	60	40	123	20	42,5	80	30	54
E1-60x25	○	60	45	123	25	42,5	80	30	59
E1-60x32	○	60	52	123	32	42,5	80	30	63
E1-60x40	○	60	65	123	40	42,5	90	30	73
E1-60x50	○	60	75	123	50	42,5	100	30	83

E1-80x20	○	80	40	158	20	55	80	30	54
E1-80x25	○	80	45	158	25	55	80	30	59
E1-80x32	○	80	52	158	32	55	80	30	63
E1-80x40	○	80	65	158	40	55	90	30	73
E1-80x50	○	80	75	158	50	55	100	30	83



Крепежный
винт
стр. 208-209



Трубка для
подачи СОЖ
стр. 207



Ключ
шестигранный
стр. 207

Держатель для расточных резцов Форма E2

Обозначение		d1, мм	d2, мм	d3, мм	d4, мм	h1, мм	l1, мм	l2, мм	l3, мм
E2-16x6	○	16	32	40	6	18	44	13	34
E2-16x8	○	16	32	40	8	18	44	13	34
E2-16x10	○	16	32	40	10	18	44	13	34
E2-16x12	○	16	40	40	12	18	44	13	34
E2-16x16	○	16	40	40	16	18	44	13	34

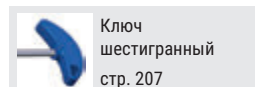
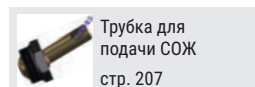
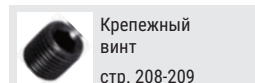
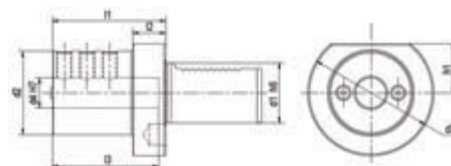
E2-20x6	○	20	40	50	6	23	50	18	42
E2-20x8	○	20	40	50	8	23	50	18	42
E2-20x10	○	20	40	50	10	23	50	18	42
E2-20x12	○	20	40	50	12	23	50	18	42
E2-20x16	○	20	42	50	16	23	50	18	42
E2-20x20	○	20	49	50	20	23	50	18	42
E2-20x25	○	20	49	50	25	23	60	18	52

E2-25x8	○	25	40	58	8	25	50	18	41
E2-25x10	○	25	40	58	10	25	50	18	41
E2-25x12	○	25	40	58	12	25	50	18	41
E2-25x16	○	25	40	58	16	25	50	18	41
E2-25x20	○	25	58	58	20	25	50	18	41
E2-25x25	○	25	58	58	25	25	60	18	51
E2-25x32	○	25	58	58	32	25	75	18	62

E2-30x6	○	30	55	68	6	28	60	22	43
E2-30x8	○	30	55	68	8	28	60	22	43
E2-30x10	○	30	55	68	10	28	60	22	43
E2-30x12	○	30	55	68	12	28	60	22	43
E2-30x16	○	30	55	68	16	28	60	22	55
E2-30x20	○	30	55	68	20	28	60	22	54
E2-30x25	○	30	55	68	25	28	60	22	54
E2-30x30	○	30	67	68	30	28	75	22	61
E2-30x32	○	30	67	68	32	28	75	22	61

E2-40x8	○	40	55	83	8	32.5	75	22	43
E2-40x10	○	40	55	83	10	32.5	75	22	43
E2-40x12	○	40	55	83	12	32.5	75	22	58
E2-40x16	○	40	55	83	16	32.5	75	22	61
E2-40x20	○	40	55	83	20	32.5	75	22	61
E2-40x25	○	40	55	83	25	32.5	75	22	61
E2-40x30	○	40	82	83	30	32.5	75	22	61
E2-40x32	○	40	82	83	32	32.5	75	22	61
E2-40x40	○	40	82	83	40	32.5	90	22	76

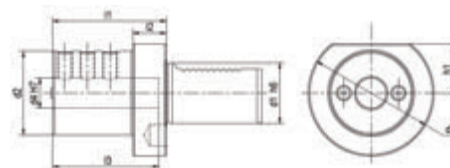
E2-50x12	○	50	68	98	12	35	90	30	71
E2-50x16	○	50	68	98	16	35	90	30	76
E2-50x20	○	50	68	98	20	35	90	30	76
E2-50x25	○	50	68	98	25	35	90	30	76
E2-50x30	○	50	69	98	30	35	90	30	76
E2-50x32	○	50	69	98	32	35	90	30	76
E2-50x40	○	50	98	98	40	35	90	-	76
E2-50x50	○	50	98	98	50	35	100	-	86



Держатель для расточных резцов Форма E2

Обозначение		d1, мм	d2, мм	d3, мм	d4, мм	h1, мм	l1, мм	l2, мм	l3, мм
E2-60x16	○	60	68	123	16	42,5	90	30	76
E2-60x20	○	60	68	123	20	42,5	90	30	76
E2-60x25	○	60	68	123	25	42,5	90	30	76
E2-60x30	○	60	68	123	30	42,5	90	30	76
E2-60x32	○	60	68	123	32	42,5	90	30	76
E2-60x40	○	60	68	123	40	42,5	90	30	76
E2-60x50	○	60	68	123	50	42,5	100	30	86

E2-80x20	○	80	68	158	20	55	100	30	86
E2-80x25	○	80	68	158	25	55	100	30	86
E2-80x32	○	80	68	158	32	55	100	30	86
E2-80x40	○	80	98	158	40	55	100	30	86
E2-80x50	○	80	98	158	50	55	100	30	92
E2-80x60	○	80	98	158	60	55	100	30	92



Крепежный
винт
стр. 208-209



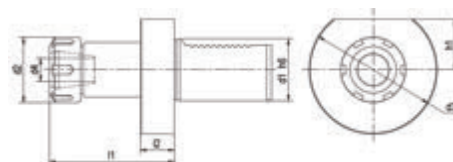
Трубка для
подачи СОЖ
стр. 207



Ключ
шестигранный
стр. 207

Патрон цанговый для цанг типа ER по DIN 6499 Форма E4

Обозначение		d1, мм	d2, мм	d3, мм	d4, мм	h1, мм	l1, мм	l2, мм
E4-16xER16	○	16	32	40	1-10	18	44	13
E4-16xER20	○	16	35	40	1-13	18	44	13
E4-20xER16	○	20	32	50	1-10	-	44	18
E4-20xER20	○	20	35	50	1-13	-	59	18
E4-20xER25	○	20	42	50	2-16	-	65	18
E4-20xER32	○	20	50	50	2-20	-	67	18
E4-25xER16	○	25	32	58	1-10	25	44	18
E4-25xER25	○	25	42	58	2-16	25	58	18
E4-25xER32	○	25	50	58	2-20	25	63	18
E4-30xER16	○	30	32	68	1-10	28	48	22
E4-30xER20	○	30	35	68	1-13	28	59	22
E4-30xER25	○	30	43	68	2-16	28	57	22
E4-30xER32	○	30	50	68	2-20	28	78	22
E4-30xER40	○	30	63	68	3-26	28	80	22
E4-40xER20	○	40	35	83	1-13	32,5	59	22
E4-40xER25	○	40	42	83	2-16	32,5	57	22
E4-40xER32	○	40	50	83	2-20	32,5	78	22
E4-40xER40	○	40	63	83	3-26	32,5	80	22
E4-50xER25	○	50	42	98	2-16	35	67	30
E4-50xER32	○	50	50	98	2-20	35	92	30
E4-50xER40	○	50	63	98	3-26	35	80	30
E4-60xER32	○	60	50	123	2-20	42,5	78	30
E4-60xER40	○	60	63	123	3-26	42,5	80	30
E4-80xER40	○	60	63	158	3-26	55	100	40



Гайка ER
стр. 200-202



Цанга ER
стр. 182-188



Ключ ER
стр. 203



Крепежный
винт
стр. 208-209

Держатель для расточных резцов двойной отогнутый, правый

Обозначение		d1, мм	d2, мм	h1, мм	h2, мм	l1, мм	l2, мм	b1, мм	b2, мм	b3, мм
E7-20x16	o	20	16	25	25	45	42	32	51	76
E7-20x20	o	20	20	25	25	45	42	32	51	76
E7-30x25	o	30	25	28	32	56	52	45	65	95
E7-40x32	o	40	32	32,5	40	66	60	50	75	115
E7-50x32	o	50	32	32,5	47,5	66	60	50	75	115
E7-50x50	o	50	50	35	49	90	60	68	103	152



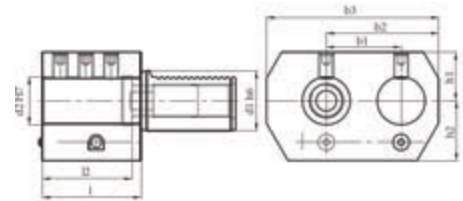
Крепежный
винт
стр. 208-209



Трубка для
подачи СОЖ
стр. 207

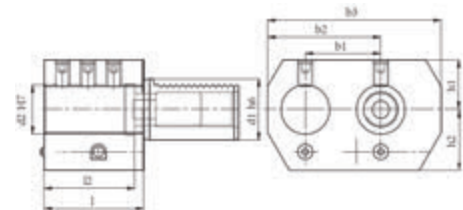


Ключ
шестигранный
стр. 207



Держатель для расточных резцов двойной отогнутый, левый

Обозначение		d1, мм	d2, мм	h1, мм	h2, мм	l1, мм	l2, мм	b1, мм	b2, мм	b3, мм
E8-20x16	o	20	16	25	25	45	42	32	51	76
E8-20x20	o	20	20	25	25	45	42	32	51	76
E8-30x25	o	30	25	28	32	56	52	45	65	95
E8-40x32	o	40	32	32,5	40	66	60	50	75	115
E8-50x32	o	50	32	32,5	47,5	66	60	50	75	115
E8-50x50	o	50	50	35	49	90	80	68	103	152



Держатель для инструмента с хвостовиком конус Морзе Форма F1

Обозначение		d1, мм	d2, мм	d3, мм	МК	d4, мм	h1, мм	l1, мм	l2, мм
F-30xMT1	o	30	-	68	1	12,065	28	27	-
F-30xMT2	o	30	55	68	2	17.78	28	36	27
F-30xMT3	o	30	55	68	3	23.825	28	66	41

F-40xMT1	o	40	55	83	1	12.065	32,5	23	22
F-40xMT2	o	40	55	83	2	17.78	32,5	36	22
F-40xMT3	o	40	58	83	3	23.825	32,5	36	22
F-40xMT4	o	40	68	83	4	31.267	32,5	80	22

F-50xMT2	o	50	55	98	2	17.78	35	36	30
F-50xMT3	o	50	58	98	3	23.825	35	45	30
F-50xMT4	o	50	68	98	4	31.267	35	55	30
F-50xMT5	o	50	75	98	5	44.399	35	168	-

F-60xMT2	o	60	55	123	2	17.78	42,5	35	30
F-60xMT3	o	60	58	123	3	23.825	42,5	45	30
F-60xMT4	o	60	68	123	4	31.267	42,5	55	30
F-60xMT5	o	60	98	123	5	44.399	42,5	64	30



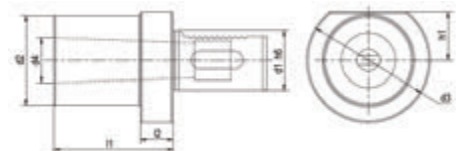
Крепежный
винт
стр. 208-209



Трубка для
подачи СОЖ
стр. 207



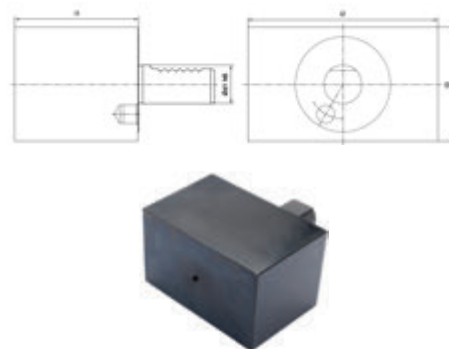
Ключ
шестигранный
стр. 207



Заготовка призматическая незакаленная, Форма А1

Обозначение		d1, мм	l1, мм	l2, мм	l3, мм
A1-16x44	○	16	44	78	44
A1-20x65	○	20	65	100	60
A1-25x75	○	25	75	100	60
A1-30x85	○	30	85	130	76
A1-40x100	○	40	100	151	96
A1-50x125	○	50	125	160	120
A1-60x160	○	60	160	165	125
A1-80x200	○	80	200	220	160

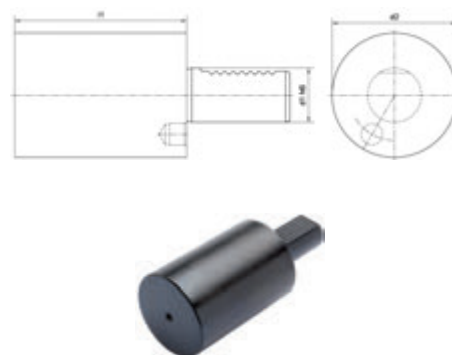
Хвостовик полностью прошел механическую и термическую обработку.
Часть, предназначенная для последующей обработки, прошла термообработку улучшения.



Заготовка цилиндрическая незакаленная, Форма А2

Обозначение		d1, мм	d2, мм	l1, мм
A2-16x60	○	16	40	60
A2-20x70	○	20	50	70
A2-25x80	○	25	58	80
A2-25x200	○	25	58	200
A2-30x100	○	30	68	100
A2-30x240	○	30	68	240
A2-40x120	○	40	83	120
A2-40x320	○	40	83	320
A2-50x135	○	50	98	135
A2-50x400	○	50	98	400
A2-60x150	○	60	123	150
A2-60x480	○	60	123	480
A2-80x500	○	80	158	500

Хвостовик полностью прошел механическую и термическую обработку.
Часть, предназначенная для последующей обработки, прошла термообработку улучшения.



Держатель отрезных лезвий, правый

Обозначение		d1, мм	b1, мм	b2, мм	h1, мм	h5, мм	h6, мм	l1, мм	l2, мм
AR2026	○	20	60	30	26	28	36	44	50
AR2526	○	25	60	30	26	28	36	44	50
AR3026	○	30	70	35	26	32	39	44	50
AR4026	○	40	85	42,5	26	43	41,5	44	50
AR4032	○	40	85	42,5	32	43	41,5	44	50
AR5026	○	50	100	50	26	43	45	44	50
AR5032	○	50	100	50	32	43	45	44	50
AR6032	○	60	125	62,5	32	48	55	44	50



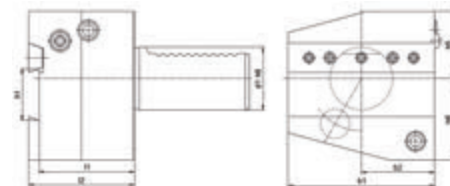
Крепежный винт
стр. 208-209



Трубка для подачи СОЖ
стр. 207



Ключ шестигранный
стр. 207



Держатель отрезных лезвий, левый

Обозначение		d1, мм	b1, мм	b2, мм	h1, мм	h5, мм	h6, мм	l1, мм	l2, мм
AL2026	○	20	60	30	26	28	36	44	50
AL2526	○	25	60	30	26	32	36	44	50
AL3026	○	30	70	35	26	32	39	44	50
AL4026	○	40	85	42,5	26	43	41,5	44	50
AL4032	○	40	85	42,5	32	43	41,5	44	50
AL5026	○	50	100	50	26	43	45	44	50
AL5032	○	50	100	50	32	43	45	44	50
AL6032	○	60	125	62,5	32	48	55	44	50



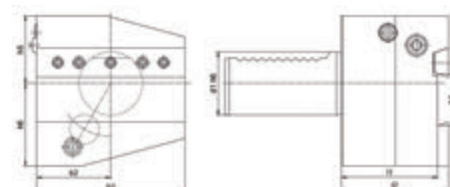
Крепежный винт
стр. 208-209



Трубка для подачи СОЖ
стр. 207



Ключ шестигранный
стр. 207



Держатель отрезных лезвий перевернутый, правый

Обозначение		d1, мм	b1, мм	b2, мм	h1, мм	h5, мм	h6, мм	l1, мм	l2, мм
ARU2526	○	25	60	30	26	36	28	44	50
ARU3026	○	30	70	35	26	38	35	44	50
ARU4026	○	40	85	42,5	26	43	41,5	44	50
ARU4032	○	40	85	42,5	32	43	41,5	44	50
ARU5026	○	50	100	50	26	43	45	44	50
ARU5032	○	50	100	50	32	43	45	44	50
ARU6032	○	60	125	62,5	32	48	55	44	50



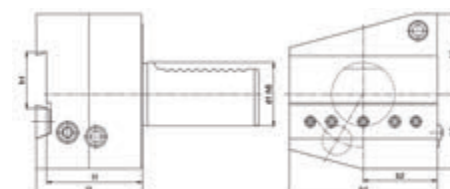
Крепежный винт
стр. 208-209



Трубка для подачи СОЖ
стр. 207

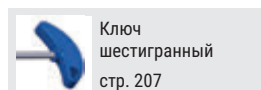
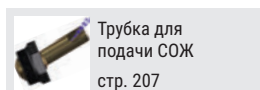
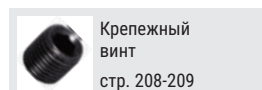
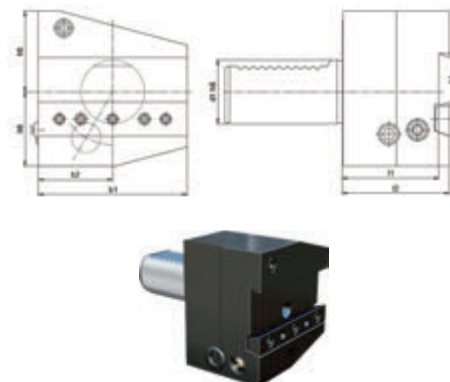


Ключ шестигранный
стр. 207



Держатель отрезных лезвий перевернутый, левый

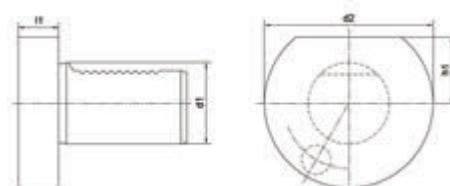
Обозначение		d1, мм	b1, мм	b2, мм	h1, мм	h5, мм	h6, мм	l1, мм	l2, мм
ALU2526	○	25	60	30	26	36	28	44	50
ALU3026	○	30	70	35	26	38	35	44	50
ALU4026	○	40	85	42,5	26	43	41,5	44	50
ALU4032	○	40	85	42,5	32	43	41,5	44	50
ALU5026	○	50	100	50	26	43	45	44	50
ALU5032	○	50	100	50	32	43	45	44	50
ALU6032	○	60	125	62,5	32	48	55	44	50



Заглушка, Форма Z2

Сталь

Обозначение		d1, мм	d2, мм	h1, мм	l1, мм
Z2-16x13S	○	16	40	18	13
Z2-20x16S	○	20	50	23	16
Z2-25x16S	○	25	58	25	16
Z2-30x16S	○	30	68	28	16
Z2-40x20S	○	40	83	32,5	20
Z2-50x20S	○	50	98	35	20
Z2-60x20S	○	60	123	42,5	20



Пластик

Обозначение		d1, мм	d2, мм	h1, мм	l1, мм
Z2-16x13P	○	16	40	18	13
Z2-20x16P	○	20	50	23	16
Z2-25x16P	○	25	58	25	16
Z2-30x16P	○	30	68	28	16
Z2-40x20P	○	40	83	32,5	20
Z2-50x20P	○	50	98	35	20
Z2-60x20P	○	60	123	42,5	20

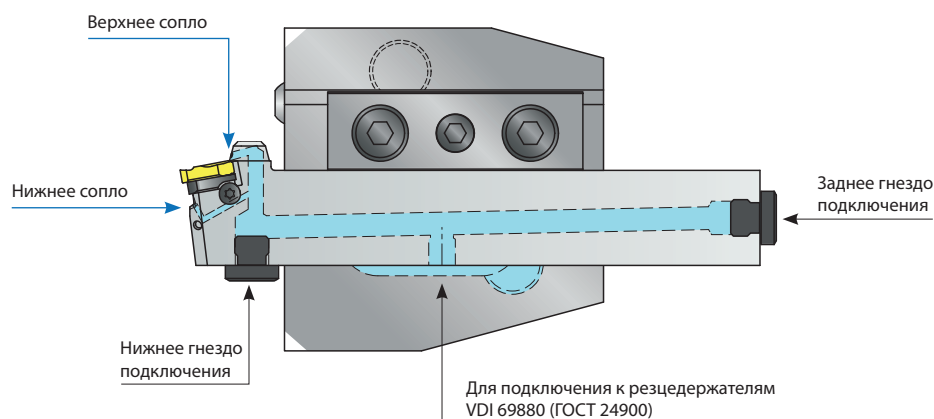


Резцедержатели для токарных станков с ЧПУ тип крепления VDI (DIN 69880 ГОСТ 24900-81)

С дополнительной системой подвода СОЖ к токарным державкам призматического сечения через опорную или привалочную плоскость.

В резцедержатели VDI с дополнительной системой подвода СОЖ, ТС (Through Coolant) могут устанавливаться, как обычные токарные резцы, так и державки с функцией подвода охлаждающей жидкости через инструмент.

Призматические державки с функцией внутреннего подвода СОЖ как правило имеют несколько гнезд подключения для реализации различных вариантов. Резьбовые отверстия под установку штуцеров могут быть сформированы на боковых гранях, с обеих сторон и с торца державки, в них установлены резьбовые заглушки. Кроме того имеется отверстие на нижней опорной плоскости державки, для подвода СОЖ через специальный желобок, который выполнен в резцедержателях VDI предназначенных для токарных державок с каналами подвода СОЖ. Для установки отрезных лезвий с подводом СОЖ в зону резания, так же используются соответствующие резцедержатели.



Резцедержатель VDI для использования с токарными державками с внутренним подводом СОЖ

Радиальный укороченный В1ТС

Обозначение	b1, мм	b2, мм	b3, мм	l1, мм	h3, мм	h4, мм	h5, мм	h6, мм	h8, мм	α
V1TC-161234	42	23	5	23	15	15	20	22	19	30°
V1TC-201640	55	30	7	26	19	19	25	30	23	30°
V1TC-252040	70	35	10	22	26	22	28	38	30	25°
V1TC-302040	70	35	10	22	26	22	28	38	30	25°
V1TC-402544	85	42,5	12,5	22	35	30	32,5	48	43	30°
V1TC-502544	85	42,5	12,5	22	43	30	32,5	48	43	30°



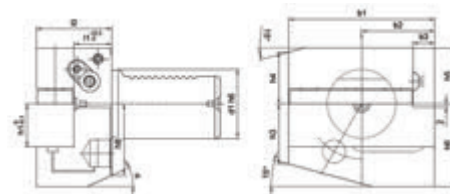
Крепежный винт
стр. 208-209



Трубка для подачи СОЖ
стр. 207



Ключ шестигранный
стр. 207



Радиальный укороченный В2ТС

Обозначение	b1, мм	b2, мм	b3, мм	l1, мм	h3, мм	h4, мм	h5, мм	h6, мм	h8, мм	α
V2TC-161234	42	23	5	23	15	15	20	22	19	30°
V2TC-201640	55	30	7	26	19	19	25	30	23	30°
V2TC-252040	70	35	10	22	29,5	22	28	38	30	25°
V2TC-302040	70	35	10	22	26	22	28	38	30	25°
V2TC-402544	85	42,5	12,5	22	35	30	32,5	48	43	30°
V2TC-502544	85	42,5	12,5	22	35	30	32,5	48	43	30°



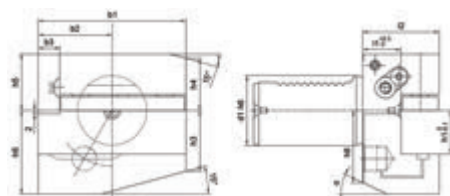
Крепежный винт
стр. 208-209



Трубка для подачи СОЖ
стр. 207



Ключ шестигранный
стр. 207



Радиальный укороченный В3ТС

Обозначение	b1, мм	b2, мм	b3, мм	l1, мм	h3, мм	h4, мм	h6, мм	h7, мм	h9, мм	α
V3TC-161234	42	23	5	23	15	15	22	20	19	30°
V3TC-201640	55	30	7	26	19	19	30	25	23	30°
V3TC-302040	70	35	10	22	26	22	38	35	28	25°
V3TC-402544	85	42,5	12,5	22	35	30	48	42,5	43	30°
V3TC-502544	85	42,5	12,5	22	35	30	48	42,5	43	30°



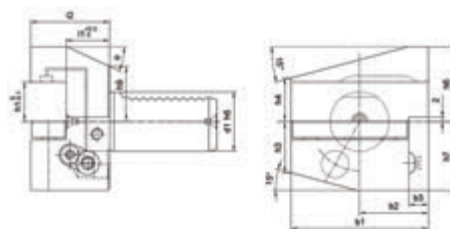
Крепежный винт
стр. 208-209



Трубка для подачи СОЖ
стр. 207



Ключ шестигранный
стр. 207



Радиальный укороченный В4ТС

Обозначение	b1, мм	b2, мм	b3, мм	l1, мм	h3, мм	h4, мм	h6, мм	h7, мм	h9, мм	α
V4TC-161234	42	23	5	23	15	15	22	20	19	30°
V4TC-201640	55	30	7	26	19	19	30	25	23	30°
V4TC-302040	70	35	10	22	26	22	38	35	28	25°
V4TC-402544	85	42,5	12,5	22	35	30	48	42,5	43	30°
V4TC-502544	85	42,5	12,5	22	35	30	48	42,5	43	30°



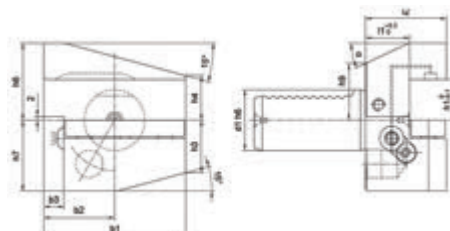
Крепежный винт
стр. 208-209



Трубка для подачи СОЖ
стр. 207



Ключ шестигранный
стр. 207



Резцедержатель VDI с внутренним подводом СОЖ

Радиальный укороченный V1B4TC с двусторонней гребёнкой

Обозначение	b1, мм	b2, мм	b3, мм	l1, мм	h3, мм	h4, мм	h5, мм	h6, мм	h8, мм	α
V1B4TC-302040	70	35	10	22	26	22	31,5	38	30	25°
V1B4TC-402544	85	42,5	12,5	22	35	30	38	48	43	30°
V1B4TC-502544	85	42,5	12,5	22	43	30	43	48	43	30°



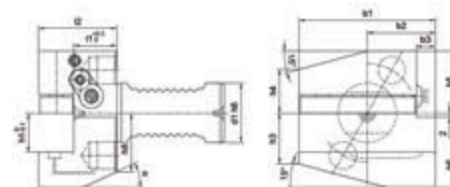
Крепежный винт
стр. 208-209



Трубка для подачи СОЖ
стр. 207



Ключ шестигранный
стр. 207



Радиальный укороченный V1B4KTC, клиновое крепление резца, с двусторонней гребёнкой

Обозначение	b1, мм	b2, мм	b3, мм	l1, мм	h3, мм	h4, мм	h5, мм	h6, мм	h8, мм	α
V1B4KTC-302040	70	35	-	22	26	22	31,5	38	30	25°
V1B4KTC-402544	85	42,5	-	22	35	30	38	48	43	30°
V1B4KTC-502544	85	42,5	-	22	43	30	43	48	43	30°



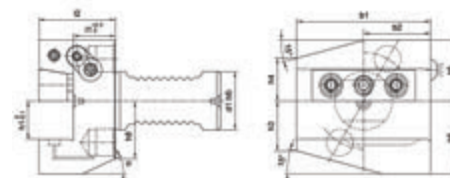
Крепежный винт
стр. 208-209



Трубка для подачи СОЖ
стр. 207



Ключ шестигранный
стр. 207



Радиальный укороченный V2B3TC с двусторонней гребёнкой

Обозначение	b1, мм	b2, мм	b3, мм	l1, мм	h3, мм	h4, мм	h5, мм	h6, мм	h8, мм	α
V2B3TC-302040	70	35	10	22	26	27	31,5	38	30	25°
V2B3TC-402544	85	42,5	12,5	22	35	30	38	48	43	30°
V2B3TC-502544	85	42,5	12,5	22	35	38	43	48	43	30°



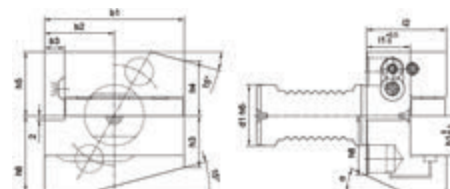
Крепежный винт
стр. 208-209



Трубка для подачи СОЖ
стр. 207



Ключ шестигранный
стр. 207



Радиальный укороченный V2B3KTC, клиновое крепление резца, с двусторонней гребёнкой

Обозначение	b1, мм	b2, мм	b3, мм	l1, мм	h3, мм	h4, мм	h5, мм	h6, мм	h8, мм	α
V2B3KTC-302040	70	35	-	22	26	27	31,5	38	30	25°
V2B3KTC-402544	85	42,5	-	22	35	30	38	48	43	30°
V2B3KTC-502544	85	42,5	-	22	35	38	43	48	43	30°



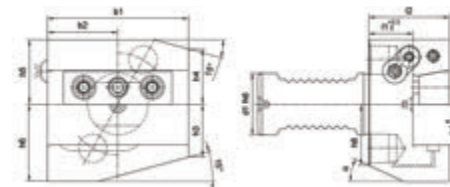
Крепежный винт
стр. 208-209



Трубка для подачи СОЖ
стр. 207



Ключ шестигранный
стр. 207



Резцедержатель VDI с внутренним подводом СОЖ

Радиальный удлиненный В5КТС, клиновое крепление реза

Обозначение		b1, мм	b2, мм	b3, мм	l1, мм	h3, мм	h4, мм	h5, мм	h6, мм	h8, мм	α
В5КТС-302040	○	100	65	10	22	26	22	28	38	30	25°
В5КТС-402544	○	118	75,5	12,5	22	35	30	32,5	48	43	30°
В5КТС-503255	○	130	80	16	30	42	35	35	60	55	30°
В5КТС-603260	○	145	82,5	16	30	46	42,5	42,5	62,5	57	30°



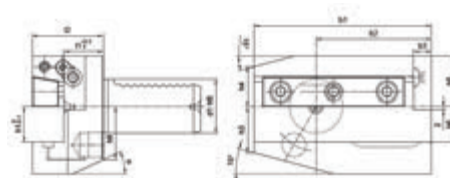
Крепежный винт
стр. 208-209



Трубка для подачи СОЖ
стр. 207



Ключ шестигранный
стр. 207



Радиальный удлиненный В6КТС, клиновое крепление реза

Обозначение		b1, мм	b2, мм	b3, мм	l1, мм	h3, мм	h4, мм	h5, мм	h6, мм	h8, мм	α
В6КТС-302040	○	100	65	10	22	26	22	28	38	30	25°
В6КТС-402544	○	118	75,5	12,5	22	35	30	32,5	48	43	30°
В6КТС-503255	○	130	80	16	30	42	35	35	60	55	30°
В6КТС-603260	○	145	82,5	16	30	46	42,5	42,5	62,5	57	30°



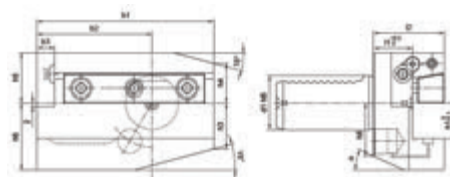
Крепежный винт
стр. 208-209



Трубка для подачи СОЖ
стр. 207



Ключ шестигранный
стр. 207



Радиальный укороченный В7КТС

Обозначение		b1, мм	b2, мм	b3, мм	l1, мм	h3, мм	h4, мм	h6, мм	h7, мм	h9, мм	α
В7КТС-302040	○	100	65	10	22	26	22	38	35	28	25°
В7КТС-402544	○	118	75,5	12,5	22	35	30	48	42,5	43	30°
В7КТС-503255	○	130	80	16	30	42	35	60	50	55	30°
В7КТС-603260	○	145	82,5	16	30	46	42,5	62,5	62,5	57	30°



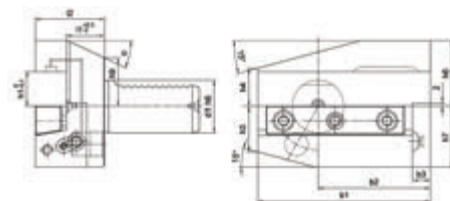
Крепежный винт
стр. 208-209



Трубка для подачи СОЖ
стр. 207



Ключ шестигранный
стр. 207



Резцедержатель аксиальный с внутренним подводом СОЖ

Форма С1С4ТС

Обозначение	b1, мм	b2, мм	b3, мм	l2, мм	h3, мм	h4, мм	h5, мм	h6, мм	h8, мм	α
С1С4ТС-161244	43	24	13	5	15	15	24	20	19	30°
С1С4ТС-201655	52	27	13	7	19	19	25	30	23	30°
С1С4ТС-252025	58	33	15	7	26	26	28	36	28	15°
С1С4ТС-302070	70	35	17	10	26	22	32	38	30	25°
С1С4ТС-402585	85	42,5	21	12,5	35	30	38	48	40	15°
С1С4ТС-502585	90,5	48	26	12,5	42	35	44	48	43	30°



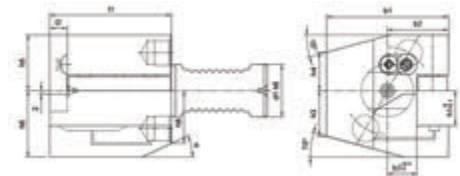
Крепежный винт
стр. 208-209



Трубка для подачи СОЖ
стр. 207



Ключ шестигранный
стр. 207



Форма С2С4ТС

Обозначение	b4, мм	b5, мм	b6, мм	l2, мм	h3, мм	h4, мм	h5, мм	h6, мм	h8, мм	α
С2С4ТС-161244	43	24	13	5	15	15	20	24	19	30°
С2С4ТС-201655	58	33	19	7	19	19	25	30	23	30°
С2С4ТС-252055	62	37	19	7	26	26	28	36	28	15°
С2С4ТС-302070	76	41	23	10	26	26	32	38	30	25°
С2С4ТС-402585	90	47,5	25,5	12,5	35	30	38	48	40	15°
С2С4ТС-502585	95	52,5	30,5	12,5	42	37	44	48	43	30°



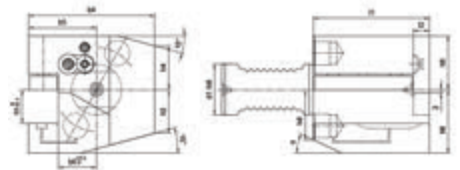
Крепежный винт
стр. 208-209



Трубка для подачи СОЖ
стр. 207



Ключ шестигранный
стр. 207



Резцедержатель аксиальный с внутренним подводом СОЖ клиновое крепление резца

Форма С1С4КТС

Обозначение	b1, мм	b2, мм	b3, мм	l2, мм	h3, мм	h4, мм	h5, мм	h6, мм	h8, мм	α
С1С4КТС-302070	70	35	17	10	26	22	32	38	30	25°
С1С4КТС-402585	85	42,5	21	12,5	35	30	38	48	40	15°
С1С4КТС-502585	90,5	48	26	12,5	42	35	44	48	43	30°



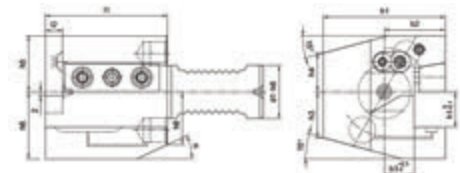
Крепежный винт
стр. 208-209



Трубка для подачи СОЖ
стр. 207



Ключ шестигранный
стр. 207



Форма С2С3КТС

Обозначение	b4, мм	b5, мм	b6, мм	l2, мм	h3, мм	h4, мм	h5, мм	h6, мм	h8, мм	α
С2С3КТС-302070	76	41	23	10	26	26	32	38	30	25°
С2С3КТС-402585	90	47,5	25,5	12,5	35	30	38	48	40	15°
С2С3КТС-502585	95	52,5	30,5	12,5	42	37	44	48	43	30°



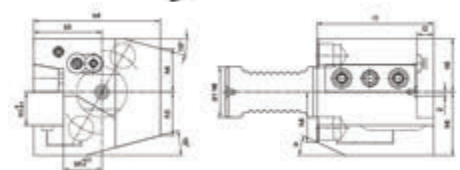
Крепежный винт
стр. 208-209



Трубка для подачи СОЖ
стр. 207



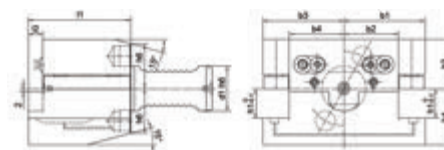
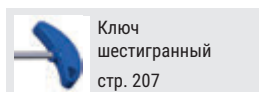
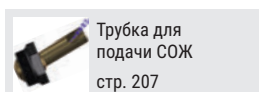
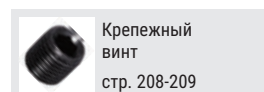
Ключ шестигранный
стр. 207



Резцедержатель универсальный с внутренним подводом СОЖ

Форма D1D2TC

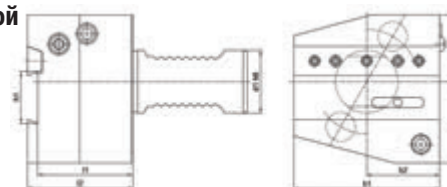
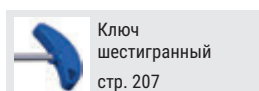
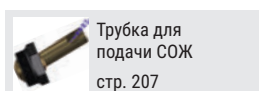
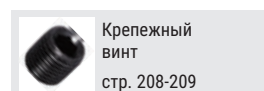
Обозначение		b1, мм	b2, мм	b3, мм	b4, мм	h3, мм	h4, мм	h6, мм	l2, мм	α
D1D2TC-252055	○	37	19	37	19	28	38	28	7	15°
D1D2TC-302070	○	55	37	55	37	33	38	30	10	15°
D1D2TC-402585	○	65	43	65	43	43,5	48	37	12,5	15°



Держатель отрезных лезвий

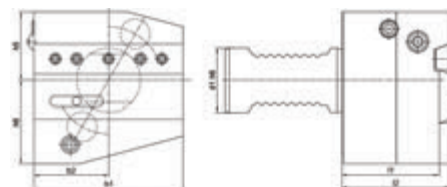
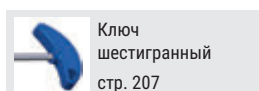
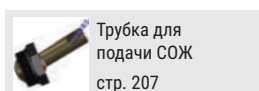
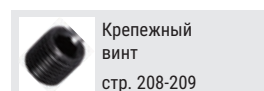
Форма AR/ALU TC (правый / левый перевёрнутый), с двусторонней гребёнкой

Обозначение		l1, мм	l2, мм	b1, мм	b2, мм	h5, мм	h6, мм
ARALUTC-2526	○	44	50	60	30	28	36
ARALUTC-3026	○	44	50	70	35	32	37
ARALUTC-3032	○	44	50	85	42,5	32	40
ARALUTC-4026	○	44	50	85	42,5	43	40
ARALUTC-4032	○	44	50	85	42,5	43	40
ARALUTC-5032	○	44	50	100	50	43	45

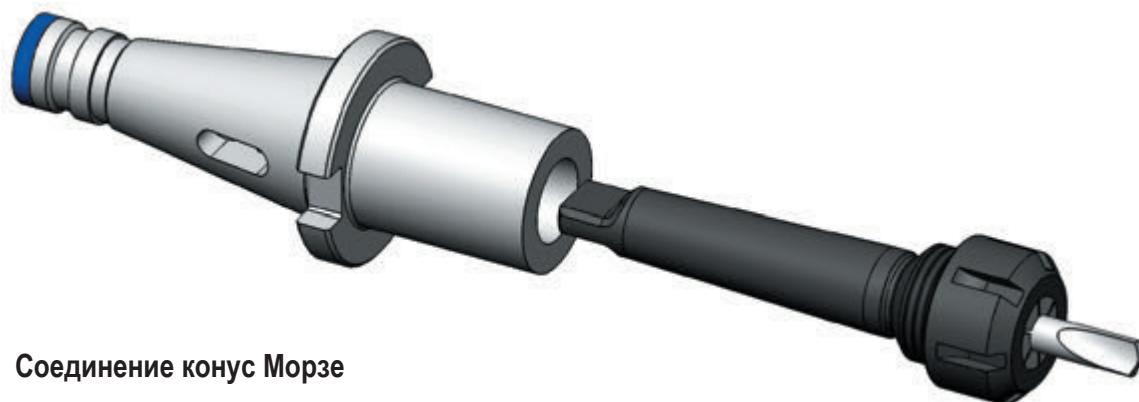


Форма AL/ARU TC (левый / правый перевёрнутый), с двусторонней гребёнкой

Обозначение		l1, мм	l2, мм	b1, мм	b2, мм	h5, мм	h6, мм
ALARUTC-2526	○	44	50	60	30	28	36
ALARUTC-3026	○	44	50	70	35	32	37
ALARUTC-3032	○	44	50	85	42,5	32	40
ALARUTC-4026	○	44	50	85	42,5	43	40
ALARUTC-4032	○	44	50	85	42,5	43	40
ALARUTC-5032	○	44	50	100	50	43	45



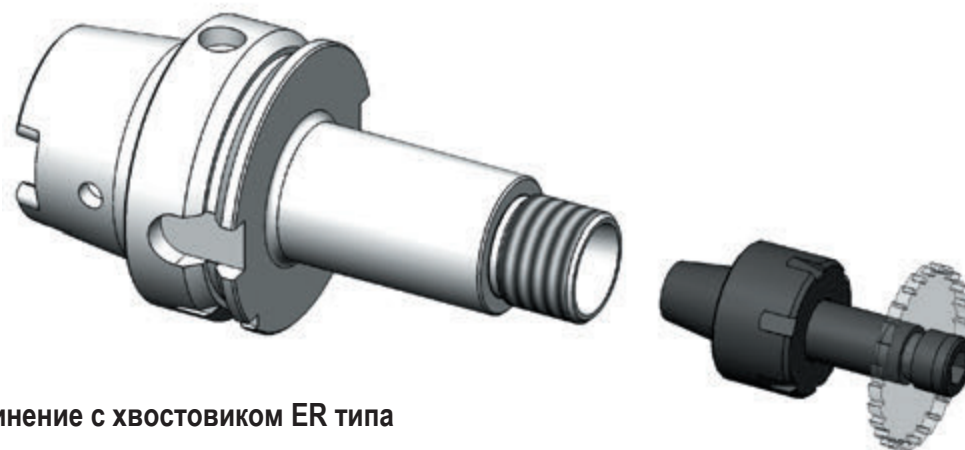
ПОДСИСТЕМА ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА



Соединение конус Морзе



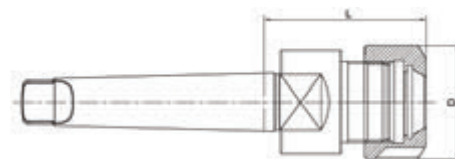
Соединение с цилиндрическим хвостовиком
/ Weldon / Whistle Notch



Соединение с хвостовиком ER типа

Патрон цанговый для цанг типа ER исполнение с накидной гайкой

Обозначение	Тип	D, мм	L, мм	Диапа- зон	Рис.	
MTL2.R25.60	○	ER25	42	60	2-16	1
MTL2.R32.60	○	ER32	50	60	2-20	1
MTL3.R25.60	○	ER25	42	60	2-16	1
MTL3.R32.70	○	ER32	50	70	2-20	1
MTL3.R40.80	○	ER40	63	80	3-26	1
MTL4.R25.60	○	ER25	42	60	2-16	1
MTL4.R32.70	○	ER32	50	70	2-20	1
MTL4.R40.80	○	ER40	63	80	3-26	1
MTL5.R40.80	○	ER40	63	80	3-26	1



Исполнение с лапкой



Рис. 1

Рис. 2

Патрон цанговый ER mini для цанг типа ER

Обозначение	Тип	D, мм	L, мм	Диапа- зон	Рис.	
MTL2.R16M.50	○	ER16	22	50	1-10	2
MTL2.R20M.50	○	ER20	28	50	1-13	2
MTL3.R16M.60	○	ER16	22	60	1-10	2
MTL3.R20M.60	○	ER20	28	60	1-13	2



Гайка ER
стр. 200-202



Цанга ER
стр. 182-188



Ключ ER
стр. 203



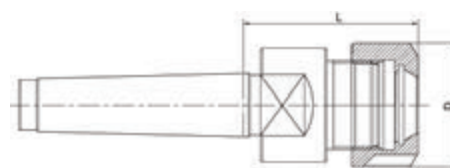
Гайка ER Mini
стр. 200



Ключ ER Mini
стр. 203

Патрон цанговый для цанг типа ER по DIN 6499

Обозначение	Тип	D, мм	L, мм	Диапазон	Рис.	
MTG1.R11H.30	○	ER11	19	30	1-7	2
MTG1.R16H.40	○	ER16	28	40	1-10	2
MTG2.R16M.50	○	ER16	22	50	1-10	3
MTG2.R20M.50	○	ER20	28	50	1-13	3
MTG2.R11H.30	○	ER11	19	30	1-7	2
MTG2.R16H.50	○	ER16	28	50	1-10	2
MTG2.R20H.50	○	ER20	34	50	1-13	2
MTG2.R25.47	○	ER25	42	47	2-16	1
MTG2.R32.75	○	ER32	50	75	2-20	1
MTG2.R40.80	○	ER40	63	80	3-26	1
MTG3.R16M.60	○	ER16	22	60	1-10	3
MTG3.R20M.50	○	ER20	28	50	1-13	3
MTG3.R16H.50	○	ER16	28	50	1-10	2
MTG3.R20H.50	○	ER20	36	50	1-13	2
MTG3.R25.56	○	ER25	42	56	2-16	1
MTG3.R32.60	○	ER32	50	60	2-20	1
MTG3.R40.80	○	ER40	63	80	3-26	1
MTG4.R25.60	○	ER25	42	60	2-16	1
MTG4.R32.60	○	ER32	50	60	2-20	1
MTG4.R40.80	○	ER40	63	80	3-26	1
MTG4.R50.80	○	ER50	78	80	6-34	1
MTG5.R40.80	○	ER40	63	80	3-26	1
MTG5.R50.80	○	ER50	78	80	6-34	1



Исполнение с резьбой



Рис. 1



Рис. 2



Рис. 3



Гайка ER
стр. 200-202



Цанга ER
стр. 182-188



Ключ ER
стр. 203

Патрон цанговый для цанг тип OZ по DIN 6388

Обозначение	Тип	D, мм	L, мм	Диапазон	
MTL2.Z25.70	○	OZ25	60	70	3-25
MTL3.Z25.70	○	OZ25	60	70	3-25
MTL4.Z25.70	○	OZ25	60	70	3-25
Обозначение	Тип	D, мм	L, мм	Диапазон	
MTG2.Z25.70	○	OZ25	60	70	3-25
MTG3.Z25.70	○	OZ25	60	70	3-25
MTG4.Z25.70	○	OZ25	60	70	3-25
MTG4.Z25.80	○	OZ32	72	80	6-32
MTG5.Z25.75	○	OZ25	60	75	3-25
MTG5.Z32.80	○	OZ32	72	80	6-32



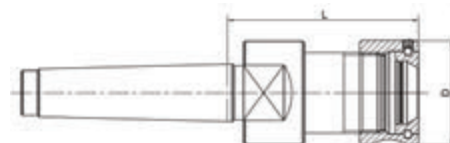
Гайка OZ
стр. 202



Цанги OZ
стр. 190-191



Исполнение с лапкой



Исполнение с резьбой



Оправка для насадных торцовых фрез по DIN 6357

Обозначение		d, мм	D, мм	L, мм	H, мм	M
MTL2.D16F.30	○	16	38	30	17	M8
MTL2.D22F.30	○	22	48	30	19	M10
MTL2.D27F.30	○	27	58	30	21	M12
MTL3.D16F.30	○	16	38	30	17	M8
MTL3.D22F.30	○	22	48	30	19	M10
MTL3.D27F.30	○	27	58	30	21	M12
MTL3.D32F.30	○	32	78	30	24	M16
MTL4.D16F.32	○	16	38	32	17	M8
MTL4.D22F.32	○	22	48	32	19	M10
MTL4.D27F.32	○	27	58	32	21	M12
MTL4.D32F.32	○	32	78	32	24	M16
MTL4.D40F.32	○	40	88	32	27	M20

Обозначение		d, мм	D, мм	L, мм	H, мм	M
MTG3.D16F.48	○	16	38	48	17	M8
MTG3.D22F.48	○	22	48	48	19	M10
MTG3.D27F.48	○	27	58	48	21	M12
MTG3.D32F.48	○	32	78	48	24	M16
MTG3.D40F.48	○	40	88	48	27	M20

MTG4.D22F.55	○	22	48	55	19	M10
MTG4.D27F.55	○	27	58	55	21	M12
MTG4.D32F.55	○	32	78	55	24	M16
MTG4.D40F.55	○	40	88	55	27	M20



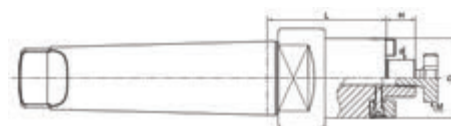
Шпонка оправок
для торцовых фрез
стр. 206



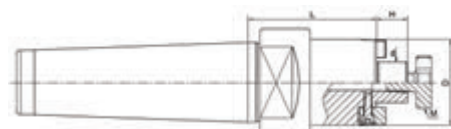
Винты зажимной
стр. 207



Ключ для
торцовых фрез
стр. 204



Исполнение с лапкой

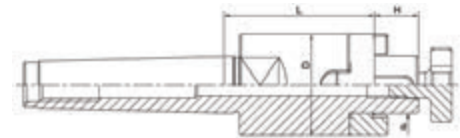


Исполнение с резьбой

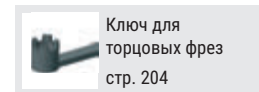
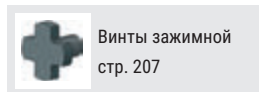
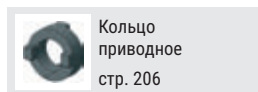
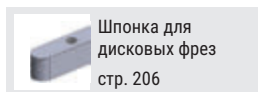


Оправка комбинированная для насадных торцовых и дисковых фрез по DIN 6358

Обозначение		d, мм	D, мм	H, мм	L, мм
MTG2.D16C.48	○	16	32	17	48
MTG2.D22C.48	○	22	40	19	48
MTG2.D27.C55	○	27	48	21	55
MTG2.D32C.55	○	32	58	24	55
MTG3.D16C.48	○	16	32	17	48
MTG3.D22C.50	○	22	40	19	50
MTG3.D27C.55	○	27	48	21	55
MTG3.D32C.55	○	32	58	24	55
MTG4.D16C.55	○	16	32	17	55
MTG4.D22C.55	○	22	40	19	55
MTG4.D27C.55	○	27	48	21	55
MTG4.D32C.55	○	32	58	24	55

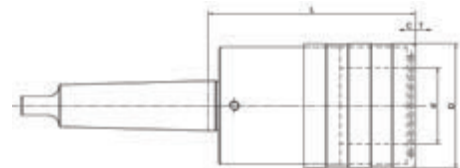


Исполнение с резьбой

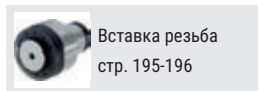


Патрон резьбонарезной с осевой компенсацией

Обозначение		D, мм	d, мм	L, мм	T, мм	C, мм
MTL2.M2-14.46CT1	○	36	19	46	7,5	7,5
MTL3.M2-14.46CT1	○	36	19	46	7,5	7,5
MTL3.M5-24.68CT2	○	53	31	68	12,5	12,5
MTL4.M5-24.70CT2	○	35	31	70	12,5	12,5
MTL4.M14-36.108CT3	○	78	48	108	22	22
MTL5.M14-36.103CT3	○	78	48	103	22	22



Исполнение с лапкой



Патрон цанговый ER mini для цанг типа ER

Обозначение	Тип	C, мм	D, мм	L1, мм	L, мм	
EM8.08.100	○	ER8	08	12	100	124,5
EM8.10.100	○	ER8	10	12	100	124,5
EM8.10.150	○	ER8	10	12	150	174,5
EM11.12.100	○	ER11	12	16	100	125
EM11.16.100	○	ER11	16	16	100	125
EM11.16.150	○	ER11	16	16	150	175
EM16.16.100	○	ER16	16	22	100	131
EM16.16.150	○	ER16	16	22	150	181
EM16.20.100	○	ER16	20	22	100	131
EM16.20.150	○	ER16	20	22	150	181
EM20.20.100	○	ER20	20	28	100	137
EM20.20.150	○	ER20	20	28	150	187
EM16.25.100	○	ER16	25	22	100	131
EM16.25.150	○	ER16	25	22	150	181
EM20.25.100	○	ER20	25	28	100	137
EM20.25.150	○	ER20	25	28	150	187



Гайка ER Mini
стр. 200



Цанга ER
стр. 182-188



Ключ ER Mini
стр. 203

Патрон цанговый для цанг типа ER исполнение с шестигранной гайкой

Обозначение	Тип	C, мм	D, мм	L1, мм	L, мм	
EH8.10.100	○	ER8	10	13,3	100	124,5
EH11.10.100	○	ER11	10	19	100	124
EH8.12.100	○	ER8	12	13,3	100	124,5
EH11.12.100	○	ER11	12	19	100	124
EH11.16.50	○	ER11	16	19	50	74
EH11.16.100	○	ER11	16	19	100	124
EH16.16.100	○	ER16	16	28	100	131
EH16.16.150	○	ER16	16	28	150	181
EH16.20.100	○	ER16	20	28	100	131
EH16.20.150	○	ER16	20	28	150	181
EH20.20.100	○	ER20	20	34	100	136,5
EH20.20.150	○	ER20	20	34	150	186,5
EH16.25.100	○	ER16	25	28	100	136,5
EH16.25.150	○	ER16	25	28	150	186,5
EH20.25.100	○	ER20	25	34	100	136,5
EH20.25.150	○	ER20	25	34	150	186,5



Гайка ER
стр. 200-202



Цанга ER
стр. 182-188



Ключ ER
стр. 203

Патрон цанговый для цанг типа ER исполнение с накидной гайкой

Обозначение	Тип	C, мм	D, мм	L1, мм	L, мм	
EU25.20.100	○	ER25	20	42	100	144
EU25.25.100	○	ER25	25	42	100	144
EU25.25.150	○	ER25	25	42	150	194
EU25.25.200	○	ER25	25	42	200	244
EU32.25.100	○	ER25	25	50	100	148
EU25.32.100	○	ER25	32	42	100	144
EU25.32.150	○	ER25	32	42	150	194
EU32.32.100	○	ER32	32	50	100	148
EU32.32.150	○	ER32	32	50	150	198
EU32.32.200	○	ER32	32	50	200	248
EU40.32.100	○	ER40	32	63	100	151
EU32.40.100	○	ER32	40	50	100	148
EU40.40.100	○	ER40	40	63	100	151
EU40.40.150	○	ER40	40	63	150	201



Гайка ER
стр. 200-202



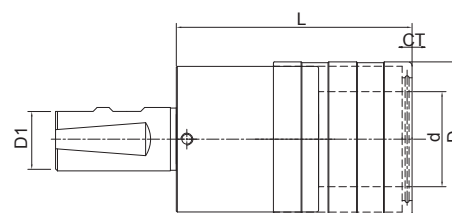
Цанга ER
стр. 182-188



Ключ ER
стр. 203

Патрон резьбонарезной с осевой компенсацией Хвостовик Weldon / Whistle Notch комбинированный

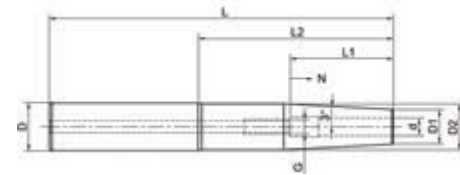
Обозначение	D1, мм	L, мм	D, мм	d, мм	T, мм	C, мм	
KW20.M2-14.41CT1	○	20	41	36	19	7,5	7,5
KW25.M2-14.41CT1	○	25	41	36	19	7,5	7,5
KW25.M5-24.63CT2	○	25	63	53	31	12,5	12,5
KW32.M2-14.41CT1	○	32	41	36	19	7,5	7,5
KW32.M5-24.63CT2	○	32	63	53	31	12,5	12,5
KW32.M14-36.97CT3	○	32	97	78	48	22	22
KW40.M2-14.41CT1	○	40	41	36	19	7,5	7,5
KW40.M5-24.63CT2	○	40	63	53	31	12,5	12,5
KW40.M14-36.97CT3	○	40	97	78	48	22	22



Вставка резьба
стр. 195-196

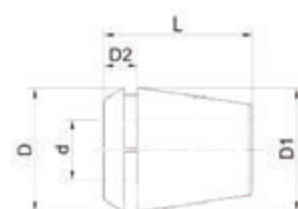
Удлинитель с термозажимом

Обозначение	d, мм	D1, мм	D2, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	N, мм	G		
120.25.12.03.120	○	3	9	11,8	12	120	-	73	-	-	1
120.25.12.04.120	○	4	10	11,8	12	120	-	73	-	-	1
120.25.12.05.120	○	5	11	11,8	12	120	-	73	-	-	1
120.25.12.06.120	○	6	12	17	12	120	36	73	10	M5	3
120.25.12.08.120	○	8	14	19	12	120	36	73	10	M6	3
120.25.16.03.120	○	3	9	13	16	120	-	70	-	-	1
120.25.16.04.120	○	4	10	14	16	120	-	70	-	-	1
120.25.16.05.120	○	5	11	15	16	120	-	70	-	-	1
120.25.16.06.120	○	6	12	15,8	16	120	36	70	10	M5	2
120.25.16.08.120	○	8	14	19	16	120	36	70	10	M6	3
120.25.20.03.120	○	3	9	13	20	120	-	68	-	-	1
120.25.20.04.120	○	4	10	14	20	120	-	68	-	-	1
120.25.20.05.120	○	5	11	15	20	120	-	68	-	-	1
120.25.20.06.120	○	6	12	16	20	120	36	68	10	M5	1
120.25.20.08.120	○	8	14	19	20	120	36	68	10	M6	1
120.25.20.10.120	○	10	16	19,8	20	120	42	68	10	M8×1	1
120.25.20.12.120	○	12	18	19,8	20	120	47	68	10	M10×1	1
120.25.12.03.160	○	3	9	11,8	12	160	-	113	-	-	1
120.25.12.04.160	○	4	10	11,8	12	160	-	113	-	-	1
120.25.16.03.160	○	3	9	13	16	160	-	110	-	-	1
120.25.16.04.160	○	4	10	14	16	160	-	110	-	-	1
120.25.16.05.160	○	5	11	15	16	160	-	110	-	-	1
120.25.20.05.160	○	5	11	15	20	160	-	110	-	-	1
120.25.20.06.160	○	6	12	16	20	160	36	108	10	M5	1
120.25.20.08.160	○	8	14	19	20	160	36	108	10	M6	1
120.25.25.08.160	○	8	14	19	25	160	36	108	10	M6	1
120.25.25.10.160	○	10	16	21	25	160	42	108	10	M8×1	1
120.25.25.12.160	○	12	18	23	25	160	47	108	10	M10×1	1
120.25.25.14.160	○	14	20	24,8	25	160	47	108	10	M10×1	1
120.25.25.16.160	○	16	22	24,8	25	160	50	108	10	M12×1	1
120.25.32.10.160	○	10	16	21	32	160	42	98	10	M8×1	1
120.25.32.12.160	○	12	18	23	32	160	47	98	10	M10×1	1
120.25.32.14.160	○	14	20	25	32	160	47	98	10	M10×1	-
120.25.32.16.160	○	16	22	28	32	160	50	98	10	M12×1	-
120.25.32.18.160	○	18	25	30	32	160	50	98	10	M12×1	-
120.25.32.20.160	○	20	26	31,8	32	160	52	98	10	M16×1	-
120.25.16.03.200	○	3	9	13	16	200	-	150	-	-	-
120.25.16.04.200	○	4	10	14	16	200	-	150	-	-	-
120.25.16.05.200	○	5	11	15	16	200	-	150	-	-	-
120.25.16.06.200	○	6	12	15,8	16	200	36	150	10	M5	-
120.25.16.08.200	○	8	14	19	16	200	36	150	10	M6	-
120.25.20.04.200	○	4	10	14	20	200	-	150	-	-	-
120.25.20.06.200	○	6	12	16	20	200	36	150	10	M5	-
120.25.20.08.200	○	8	14	19	20	200	36	150	10	M6	-
120.25.20.10.200	○	10	16	19,8	20	200	42	150	10	M8×1	-
120.25.20.06.250	○	6	12	16	20	250	36	198	10	M5	-
120.25.20.08.250	○	8	14	19	20	250	36	198	10	M6	-
120.25.20.10.250	○	10	16	19,8	20	250	42	198	10	M8×1	-
120.25.25.12.250	○	12	18	23	25	250	47	192	10	M10×1	-
120.25.25.16.250	○	16	22	28	25	250	50	192	10	M12×1	-



Адаптер, ER / Термозажим

Обозначение	Collet Size	d, мм	D1, мм	D2, мм	L, мм	
120.25.ER16.03	○	ER16	3	16	6,7	27,5
120.25.ER16.04	○	ER16	4	16	6,7	27,5
120.25.ER16.05	○	ER16	5	16	6,7	27,5
120.25.ER16.06	○	ER16	6	16	6,7	27,5
120.25.ER16.08	○	ER16	8	16	6,7	27,5
120.25.ER16.10	○	ER16	10	16	6,7	27,5
120.25.ER20.03	○	ER20	3	20	7,52	31,5
120.25.ER20.04	○	ER20	4	20	7,52	31,5
120.25.ER20.05	○	ER20	5	20	7,52	31,5
120.25.ER20.06	○	ER20	6	20	7,52	31,5
120.25.ER20.08	○	ER20	8	20	7,52	31,5
120.25.ER20.10	○	ER20	10	20	7,52	31,5
120.25.ER20.12	○	ER20	12	20	7,52	31,5
120.25.ER25.03	○	ER25	3	25	8	34
120.25.ER25.04	○	ER25	4	25	8	34
120.25.ER25.05	○	ER25	5	25	8	34
120.25.ER25.06	○	ER25	6	25	8	34
120.25.ER25.08	○	ER25	8	25	8	34
120.25.ER25.10	○	ER25	10	25	8	34
120.25.ER25.12	○	ER25	12	25	8	34
120.25.ER25.14	○	ER25	14	25	8	34
120.25.ER25.16	○	ER25	16	25	8	34
120.25.ER32.03	○	ER32	3	32	9	40
120.25.ER32.04	○	ER32	4	32	9	40
120.25.ER32.05	○	ER32	5	32	9	40
120.25.ER32.06	○	ER32	6	32	9	40
120.25.ER32.08	○	ER32	8	32	9	40
120.25.ER32.10	○	ER32	10	32	9	40
120.25.ER32.12	○	ER32	12	32	9	40
120.25.ER32.14	○	ER32	14	32	9	40
120.25.ER32.16	○	ER32	16	32	9	40
120.25.ER32.18	○	ER32	18	32	9	40
120.25.ER32.20	○	ER32	20	32	9	40



Предназначен для установки в соответствующие патроны типа ER, вместо цанг

Адаптер, ER / Термозажим удлиненный

Обозначение	Collet Size	d, мм	D1, мм	D2, мм	L, мм	
120.25.ER16.03.35	○	ER16	3	16	41,7	35
120.25.ER16.04.35	○	ER16	4	16	41,7	35
120.25.ER16.05.35	○	ER16	5	16	41,7	35
120.25.ER16.06.35	○	ER16	6	16	41,7	35
120.25.ER20.03.35	○	ER20	3	20	42,52	35
120.25.ER20.04.35	○	ER20	4	20	42,52	35
120.25.ER20.05.35	○	ER20	5	20	42,52	35
120.25.ER20.06.35	○	ER20	6	20	42,52	35
120.25.ER20.08.35	○	ER20	8	20	42,52	35
120.25.ER25.03.35	○	ER25	3	25	43	35
120.25.ER25.04.35	○	ER25	4	25	43	35
120.25.ER25.05.35	○	ER25	5	25	43	35
120.25.ER25.06.35	○	ER25	6	25	43	35
120.25.ER25.08.35	○	ER25	8	25	43	35
120.25.ER25.10.35	○	ER25	10	25	43	35
120.25.ER32.03.35	○	ER32	3	32	44	35
120.25.ER32.04.35	○	ER32	4	32	44	35
120.25.ER32.05.35	○	ER32	5	32	44	35
120.25.ER32.06.35	○	ER32	6	32	44	35
120.25.ER32.08.35	○	ER32	8	32	44	35
120.25.ER32.10.35	○	ER32	10	32	44	35
120.25.ER32.12.35	○	ER32	12	32	44	35
120.25.ER32.14.35	○	ER32	14	32	44	35
120.25.ER32.16.35	○	ER32	16	32	44	35



Запасные части и аксессуары для вспомогательного инструмента

Цанги

Вставки быстросменные к резбонарезным патронам

Штривеля

Гайки

Ключи

Втулки переходные для расточных резцов

Приспособления для монтажа вспомогательного инструмента

Сопло для подачи СОЖ для хвостовиков типа HSK

Шпонки

Кольцо приводное

Винт зажимной

Набор станочных приспособлений

Стеллажи для вспомогательных инструментов

Шкафы инструментальный

Тумбы инструментальная

Установка для термозажима



Цанги ER. Наборы.

Обозначение	Цанги в комплекте	Количество ячеек, шт.
4004.SL(ER8)	1-1,5-2-2,5-3-3,5-4-4,5-5	9
4014.S(ER8)	1,2,3,4,5	5
4008.SL(ER11)	1,2,3,4,5,6,7	7
4008.S(ER11)	1,1.5,2,2.5,3,3.5,4,4.5,5,5.5,6,6.5,7	13
426.S(ER16)	1,2,3,4,5,6,7,8,9,10	10
428.S(ER20)	1,2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13	13
430.S(ER25)	2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16	15
470.S(ER32)	3,4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20	18
472.S(ER40)	4,5,6,7,8,9,10,11,12,13,14,15,16,17,18,19,20,21,22,23,24,25,26	23



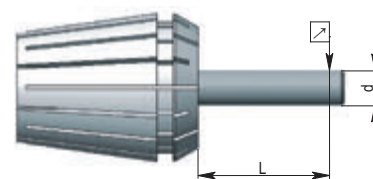
Пример обозначения:

Набор цанг ER25 DIN 6499, 15шт.
 класс точности 2 (нормальный) = 430.S(ER25)
 класс точности 1 (повышенный) = 430P.S(ER25)
 класс точности Ultrahigh (высокий) = 430UP.S(ER25)

Цанги типа ER изготавливаются по DIN 6499

Радиальное биение цанг типа ER:

d, мм	L, мм	Радиальное биение, мкм		
		Класс точности 2 символ не ставится	Класс точности 1 P	Высокоточные UP
1	1,6	0,015	0,01	0,005
1,6	3			
3	6			
6	10	0,02	0,015	0,005
10	18			
18	26			
26	34	0,025	0,02	0,010

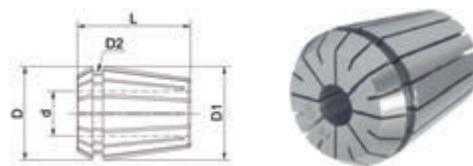


Цанги тип ER8 (тип 4004E) и ER11(тип 4008E) изготавливаются по классу точности 2 и 1 (P)

Цанги тип ER16 (тип 426E) и ER20 (тип 428E) Ø1 и Ø2 изготавливаются по классу точности 2 и 1 (P)

Цанги ER25/32/40 производятся по классам точности 2, 1(P) и в высокоточном исполнении (UP)

Цанги типа ER по DIN 6499



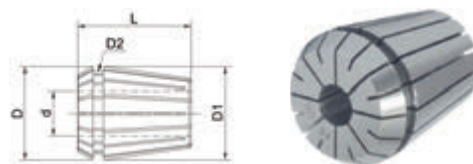
Обозначение		d, мм	D1, мм	D, мм	D2, мм	L, мм
4004 E-01	○	1-0,5	8	8,45	6,5	13,5
4004 E-1,5	○	1,5-1	8	8,45	6,5	13,5
4004 E-02	○	2-1,5	8	8,45	6,5	13,5
4004 E-2,5	○	2,5-2	8	8,45	6,5	13,5
4004 E-03	○	3-2,5	8	8,45	6,5	13,5
4004 E-3,5	○	3,5-3	8	8,45	6,5	13,5
4004 E-04	○	4-3,5	8	8,45	6,5	13,5
4004 E-4,5	○	4,5-4	8	8,45	6,5	13,5
4004 E-5	○	5-4,5	8	8,45	6,5	13,5

4008 E-01	○	1-0,5	11	11,5	9,5	18
4008 E-1,5	○	1,5-1	11	11,5	9,5	18
4008 E-02	○	2-1,5	11	11,5	9,5	18
4008 E-2,5	○	2,5-2	11	11,5	9,5	18
4008 E-03	○	3-2,5	11	11,5	9,5	18
4008 E-3,5	○	3,5-3	11	11,5	9,5	18
4008 E-04	○	4-3,5	11	11,5	9,5	18
4008 E-4,5	○	4,5-4	11	11,5	9,5	18
4008 E-05	○	5-4,5	11	11,5	9,5	18
4008 E-5,5	○	5,5-5	11	11,5	9,5	18
4008 E-06	○	6-5,5	11	11,5	9,5	18
4008 E-6,5	○	6,5-6	11	11,5	9,5	18
4008 E-07	○	7-6,5	11	11,5	9,5	18

426 E-01	○	1-0,5	16	17	13,8	27,5
426 E-02	○	2-1	16	17	13,8	27,5
426 E-03	○	3-2	16	17	13,8	27,5
426 E-04	○	4-3	16	17	13,8	27,5
426 E-05	○	5-4	16	17	13,8	27,5
426 E-06	○	6-5	16	17	13,8	27,5
426 E-07	○	7-6	16	17	13,8	27,5
426 E-08	○	8-7	16	17	13,8	27,5
426 E-09	○	9-8	16	17	13,8	27,5
426 E-10	○	10-9	16	17	13,8	27,5

Обозначение		d, мм	D1, мм	D, мм	D2, мм	L, мм
428 E-01	○	1-0,5	20	21	17,4	31,5
428 E-02	○	2-1	20	21	17,4	31,5
428 E-03	○	3-2	20	21	17,4	31,5
428 E-04	○	4-3	20	21	17,4	31,5
428 E-05	○	5-4	20	21	17,4	31,5
428 E-06	○	6-5	20	21	17,4	31,5
428 E-07	○	7-6	20	21	17,4	31,5
428 E-08	○	8-7	20	21	17,4	31,5
428 E-09	○	9-8	20	21	17,4	31,5
428 E-10	○	10-9	20	21	17,4	31,5
428 E-11	○	11-10	20	21	17,4	31,5
428 E-12	○	12-11	20	21	17,4	31,5
428 E-13	○	13-12	20	21	17,4	31,5

430 E-01	○	1-0,5	25	26	22	34
430 E-02	○	2-1	25	26	22	34
430 E-03	○	3-2	25	26	22	34
430 E-04	○	4-3	25	26	22	34
430 E-05	○	5-4	25	26	22	34
430 E-06	○	6-5	25	26	22	34
430 E-07	○	7-6	25	26	22	34
430 E-08	○	8-7	25	26	22	34
430 E-09	○	9-8	25	26	22	34
430 E-10	○	10-9	25	26	22	34
430 E-11	○	11-10	25	26	22	34
430 E-12	○	12-11	25	26	22	34
430 E-13	○	13-12	25	26	22	34
430 E-14	○	14-13	25	26	22	34
430 E-15	○	15-14	25	26	22	34
430 E-16	○	16-15	25	26	22	34

Цанги типа ER по DIN 6499


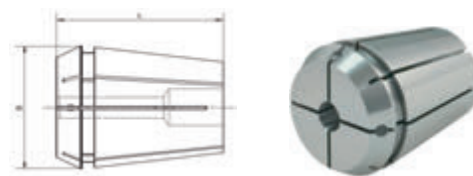
Обозначение		d, мм	D1, мм	D, мм	D2, мм	L, мм
470 E-02	○	2-1	32	33	29,2	40
470 E-03	○	3-2	32	33	29,2	40
470 E-04	○	4-3	32	33	29,2	40
470 E-05	○	5-4	32	33	29,2	40
470 E-06	○	6-5	32	33	29,2	40
470 E-07	○	7-6	32	33	29,2	40
470 E-08	○	8-7	32	33	29,2	40
470 E-09	○	9-8	32	33	29,2	40
470 E-10	○	10-9	32	33	29,2	40
470 E-11	○	11-10	32	33	29,2	40
470 E-12	○	12-11	32	33	29,2	40
470 E-13	○	13-12	32	33	29,2	40
470 E-14	○	14-13	32	33	29,2	40
470 E-15	○	15-14	32	33	29,2	40
470 E-16	○	16-15	32	33	29,2	40
470 E-17	○	17-16	32	33	29,2	40
470 E-18	○	18-17	32	33	29,2	40
470 E-19	○	19-18	32	33	29,2	40
470 E-20	○	20-19	32	33	29,2	40

472 E-03	○	3-2	40	41	36,2	46
472 E-04	○	4-3	40	41	36,2	46
472 E-05	○	5-4	40	41	36,2	46
472 E-06	○	6-5	40	41	36,2	46
472 E-07	○	7-6	40	41	36,2	46
472 E-08	○	8-7	40	41	36,2	46
472 E-09	○	9-8	40	41	36,2	46
472 E-10	○	10-9	40	41	36,2	46
472 E-11	○	11-10	40	41	36,2	46
472 E-12	○	12-11	40	41	36,2	46
472 E-13	○	13-12	40	41	36,2	46

Обозначение		d, мм	D1, мм	D, мм	D2, мм	L, мм
472 E-14	○	14-13	41	41	36,2	46
472 E-15	○	15-14	41	41	36,2	46
472 E-16	○	16-15	41	41	36,2	46
472 E-17	○	17-16	41	41	36,2	46
472 E-18	○	18-17	41	41	36,2	46
472 E-19	○	19-18	41	41	36,2	46
472 E-20	○	20-19	41	41	36,2	46
472 E-21	○	21-20	41	41	36,2	46
472 E-22	○	22-21	41	41	36,2	46
472 E-23	○	23-22	41	41	36,2	46
472 E-24	○	24-23	41	41	36,2	46
472 E-25	○	25-24	41	41	36,2	46
472 E-26	○	26-25	41	41	36,2	46

477 E-06	○	6-4	52	50	46	60
477 E-08	○	8-6	52	50	46	60
477 E-10	○	10-8	52	50	46	60
477 E-12	○	12-10	52	50	46	60
477 E-14	○	14-12	52	50	46	60
477 E-16	○	16-14	52	50	46	60
477 E-18	○	18-16	52	50	46	60
477 E-20	○	20-18	52	50	46	60
477 E-22	○	22-20	52	50	46	60
477 E-24	○	24-22	52	50	46	60
477 E-26	○	26-24	52	50	46	60
477 E-28	○	28-26	52	50	46	60
477 E-30	○	30-28	52	50	46	60
477 E-32	○	32-30	52	50	46	60
477 E-34	○	34-32	52	50	46	60

Цанга ER с резиновым уплотнением, для инструментов с внутренней подачей СОЖ



Обозначение		D, мм	L, мм	Диаметр, мм
Финист				
ER16VG-03	○	16,74	27,5	3
ER16VG-04	○	16,74	27,5	4
ER16VG-05	○	16,74	27,5	5
ER16VG-06	○	16,74	27,5	6
ER16VG-07	○	16,74	27,5	7
ER16VG-08	○	16,74	27,5	8
ER16VG-09	○	16,74	27,5	9
ER16VG-10	○	16,74	27,5	10

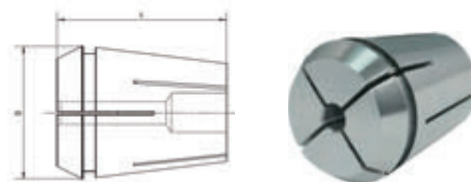
ER20VG-03	○	20,74	31,5	3
ER20VG-04	○	20,74	31,5	4
ER20VG-05	○	20,74	31,5	5
ER20VG-6	○	20,74	31,5	6
ER20VG-07	○	20,74	31,5	7
ER20VG-08	○	20,74	31,5	8
ER20VG-09	○	20,74	31,5	9
ER20VG-10	○	20,74	31,5	10
ER20VG-11	○	20,74	31,5	11
ER20VG-12	○	20,74	31,5	12
ER20VG-13	○	20,74	31,5	13

Обозначение		D, мм	L, мм	Диаметр, мм
Финист				
ER25VG-03	○	25,74	34	3
ER25VG-04	○	25,74	34	4
ER25VG-05	○	25,74	34	5
ER25VG-06	○	25,74	34	6
ER25VG-07	○	25,74	34	7
ER25VG-08	○	25,74	34	8
ER25VG-09	○	25,74	34	9
ER25VG-10	○	25,74	34	10
ER25VG-11	○	25,74	34	11
ER25VG-12	○	25,74	34	12
ER25VG-13	○	25,74	34	13
ER25VG-14	○	25,74	34	14
ER25VG-15	○	25,74	34	15
ER25VG-16	○	25,74	34	16

Обозначение		D, мм	L, мм	Диаметр, мм
Финист				
ER32VG-03	○	32,74	40	3
ER32VG-04	○	32,74	40	4
ER32VG-05	○	32,74	40	5
ER32VG-06	○	32,74	40	6
ER32VG-07	○	32,74	40	7
ER32VG-08	○	32,74	40	8
ER32VG-09	○	32,74	40	9
ER32VG-10	○	32,74	40	10
ER32VG-11	○	32,74	40	11
ER32VG-12	○	32,74	40	12
ER32VG-13	○	32,74	40	13
ER32VG-14	○	32,74	40	14
ER32VG-15	○	32,74	40	15
ER32VG-16	○	32,74	40	16
ER32VG-17	○	32,74	40	17
ER32VG-18	○	32,74	40	18
ER32VG-19	○	32,74	40	19
ER32VG-20	○	32,74	40	20

Обозначение		D, мм	L, мм	Диаметр, мм
Финист				
ER40VG-04	○	40,74	46	4
ER40VG-05	○	40,74	46	5
ER40VG-06	○	40,74	46	6
ER40VG-07	○	40,74	46	7
ER40VG-08	○	40,74	46	8
ER40VG-09	○	40,74	46	9
ER40VG-10	○	40,74	46	10
ER40VG-11	○	40,74	46	11
ER40VG-12	○	40,74	46	12
ER40VG-13	○	40,74	46	13
ER40VG-14	○	40,74	46	14
ER40VG-15	○	40,74	46	15
ER40VG-16	○	40,74	46	16
ER40VG-17	○	40,74	46	17
ER40VG-18	○	40,74	46	18
ER40VG-19	○	40,74	46	19
ER40VG-20	○	40,74	46	20
ER40VG-21	○	40,74	46	21
ER40VG-22	○	40,74	46	22
ER40VG-23	○	40,74	46	23
ER40VG-24	○	40,74	46	24
ER40VG-25	○	40,74	46	25
ER40VG-26	○	40,74	46	26

**Цанга ER герметичная для инструментов
с внутренней подачей СОЖ через инструмент
под высоким давлением**



Обозначение		D, мм	L, мм	Диаметр, мм
Финист				
ERC11D-03	○	11,3	18	3
ERC11D-03.5	○	11,3	18	3,5
ERC11D-04	○	11,3	18	4
ERC11D-04.5	○	11,3	18	4,5
ERC11D-05	○	11,3	18	5
ERC11D-05.5	○	11,3	18	5,5
ERC11D-06	○	11,3	18	6
ERC11D-06.5	○	11,3	18	6,5
ERC11D-07	○	11,3	18	7

ERC16D-03	○	16,74	27,5	3
ERC16D-04	○	16,74	27,5	4
ERC16D-05	○	16,74	27,5	5
ERC16D-06	○	16,74	27,5	6
ERC16D-07	○	16,74	27,5	7
ERC16D-08	○	16,74	27,5	8
ERC16D-09	○	16,74	27,5	9
ERC16D-10	○	16,74	27,5	10

ERC20D-03	○	20,74	31,5	3
ERC20D-04	○	20,74	31,5	4
ERC20D-05	○	20,74	31,5	5
ERC20D-06	○	20,74	31,5	6
ERC20D-07	○	20,74	31,5	7
ERC20D-08	○	20,74	31,5	8
ERC20D-09	○	20,74	31,5	9
ERC20D-10	○	20,74	31,5	10
ERC20D-11	○	20,74	31,5	11
ERC20D-12	○	20,74	31,5	12
ERC20D-13	○	20,74	31,5	13

Герметизация за счет плотного прилегания конических поверхностей цанги и патрона.

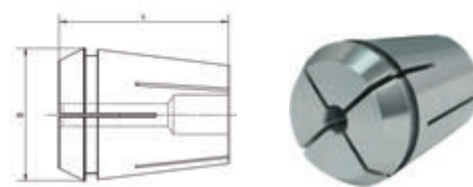
Разрезы на цанге выполнены не на полную длину.

Для достижения герметизации необходимо закреплять инструмент, диаметр хвостовика которого совпадает с номиналом цанги.

Наилучшее применение с патроном цанговым ER повышенной точности «ERP»

Обозначение		D, мм	L, мм	Диаметр, мм
Финист				
ERC25D-03	○	25,74	34	3
ERC25D-04	○	25,74	34	4
ERC25D-05	○	25,74	34	5
ERC25D-06	○	25,74	34	6
ERC25D-07	○	25,74	34	7
ERC25D-08	○	25,74	34	8
ERC25D-09	○	25,74	34	9
ERC25D-10	○	25,74	34	10
ERC25D-11	○	25,74	34	11
ERC25D-12	○	25,74	34	12
ERC25D-13	○	25,74	34	13
ERC25D-14	○	25,74	34	14
ERC25D-15	○	25,74	34	15
ERC25D-16	○	25,74	34	16

Цанга ER герметичная для инструментов с внутренней подачей СОЖ через инструмент под высоким давлением

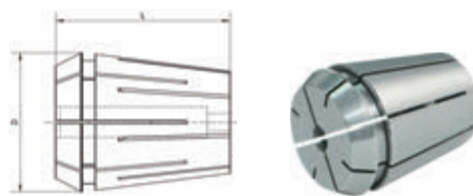


Обозначение		D, мм	L, мм	Диаметр, мм
Финист				
ERC32D-03	○	32,74	40	3
ERC32D-04	○	32,74	40	4
ERC32D-05	○	32,74	40	5
ERC32D-06	○	32,74	40	6
ERC32D-07	○	32,74	40	7
ERC32D-08	○	32,74	40	8
ERC32D-09	○	32,74	40	9
ERC32D-10	○	32,74	40	10
ERC32D-11	○	32,74	40	11
ERC32D-12	○	32,74	40	12
ERC32D-13	○	32,74	40	13
ERC32D-14	○	32,74	40	14
ERC32D-15	○	32,74	40	15
ERC32D-16	○	32,74	40	16
ERC32D-17	○	32,74	40	17
ERC32D-18	○	32,74	40	18
ERC32D-19	○	32,74	40	19
ERC32D-20	○	32,74	40	20

Герметизация по конусу, размер хвостовика должен точно соответствовать размеру цанги

Обозначение		D, мм	L, мм	Диаметр, мм
Финист				
ERC40D-04	○	40,74	46	4
ERC40D-05	○	40,74	46	5
ERC40D-06	○	40,74	46	6
ERC40D-07	○	40,74	46	7
ERC40D-08	○	40,74	46	8
ERC40D-09	○	40,74	46	9
ERC40D-10	○	40,74	46	10
ERC40D-11	○	40,74	46	11
ERC40D-12	○	40,74	46	12
ERC40D-13	○	40,74	46	13
ERC40D-14	○	40,74	46	14
ERC40D-15	○	40,74	46	15
ERC40D-16	○	40,74	46	16
ERC40D-17	○	40,74	46	17
ERC40D-18	○	40,74	46	18
ERC40D-19	○	40,74	46	19
ERC40D-20	○	40,74	46	20
ERC40D-21	○	40,74	46	21
ERC40D-22	○	40,74	46	22
ERC40D-23	○	40,74	46	23
ERC40D-24	○	40,74	46	24
ERC40D-25	○	40,74	46	25
ERC40D-26	○	40,74	46	26

Цанга ER с квадратным отверстием под хвостовик метчика



Обозначение		D, мм	L, мм	Диаметр, мм
Финист				
ERGB.16.3527	○	16,74	27,5	3,5*2,7
ERGB.16.4030	○	16,74	27,5	4.0*3.0
ERGB.16.4534	○	16,74	27,5	4.5*3.4
ERGB.16.5543	○	16,74	27,5	5.5*4.3
ERGB.16.6049	○	16,74	27,5	6*4.9
ERGB.16.7055	○	16,74	27,5	7*5.5
ERGB.16.8062	○	16,74	27,5	8*6.2

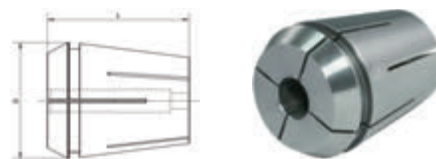
ERGB.20.3527	○	20,74	31,5	3,5*2,7
ERGB.20.4030	○	20,74	31,5	4.0*3.0
ERGB.20.4534	○	20,74	31,5	4.5*3.4
ERGB.20.5543	○	20,74	31,5	5.5*4.3
ERGB.20.6049	○	20,74	31,5	6.0*4.9
ERGB.20.7055	○	20,74	31,5	7*5.5
ERGB.20.8062	○	20,74	31,5	8*6.2
ERGB.20.9070	○	20,74	31,5	9*7.0
ERGB.20.1080	○	20,74	31,5	10*8.0

ERGB.25.3527	○	25,74	34	3,5*2,7
ERGB.25.4030	○	25,74	34	4.0*3.0
ERGB.25.4534	○	25,74	34	4.5*3.4
ERGB.25.5543	○	25,74	34	5.5*4.3
ERGB.25.6049	○	25,74	34	6.0*4.9
ERGB.25.7055	○	25,74	34	7.0*5.5
ERGB.25.8062	○	25,74	34	8.0*6.2
ERGB.25.9070	○	25,74	34	9*7.0
ERGB.25.1080	○	25,74	34	10*8.0
ERGB.25.1190	○	25,74	34	11*9.0
ERGB.25.1290	○	25,74	34	12*9.0
ERGB.25.1411	○	25,74	34	14*11.0
ERGB.25.1612	○	25,74	34	16*12.0

Обозначение		D, мм	L, мм	Диаметр, мм
Финист				
ERGB.32.3527	○	32,74	40	3,5*2,7
ERGB.32.4030	○	32,74	40	4.0*3.0
ERGB.32.4534	○	32,74	40	4.5*3.4
ERGB.32.5543	○	32,74	40	5.5*4.3
ERGB.32.6049	○	32,74	40	6.0*4.9
ERGB.32.7055	○	32,74	40	7.0*5.5
ERGB.32.8062	○	32,74	40	8.0*6.2
ERGB.32.9070	○	32,74	40	9.0*7.0
ERGB.32.1080	○	32,74	40	10*8.0
ERGB.32.1190	○	32,74	40	11*9.0
ERGB.32.1290	○	32,74	40	12*9.0
ERGB.32.14100	○	32,74	40	14*11.0
ERGB.32.1612	○	32,74	40	16*12.0
ERGB.32.1814	○	32,74	40	18*14.5
ERGB.32.2016	○	32,74	40	20*16.0

ERGB.40.3527	○	40,74	46	3,5*2,7
ERGB.40.4030	○	40,74	46	4.0*3.0
ERGB.40.4534	○	40,74	46	4.5*3.4
ERGB.40.5543	○	40,74	46	5.5*4.3
ERGB.40.6049	○	40,74	46	6.0*4.9
ERGB.40.7055	○	40,74	46	7.0*5.5
ERGB.40.8062	○	40,74	46	8.0*6.2
ERGB.40.9070	○	40,74	46	9.0*7.0
ERGB.40.1080	○	40,74	46	10.0*8.0
ERGB.40.1190	○	40,74	46	11*9.0
ERGB.40.1290	○	40,74	46	12*9.0
ERGB.40.1411	○	40,74	46	14*11.0
ERGB.40.1612	○	40,74	46	16*12.0
ERGB.40.1814	○	40,74	46	18*14.5
ERGB.40.2016	○	40,74	46	20*16.0
ERGB.40.2218	○	40,74	46	22*18.0
ERGB.40.2520	○	40,74	46	25*20.0

Цанга ER с квадратным отверстием под хвостовик метчика, герметичная



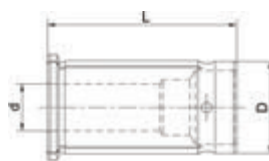
Обозначение Финист	D, мм	L, мм	Диаметр, мм
ERGB.16VG.3527	16,74	27,5	3,5×2,7
ERGB.16VG.4030	16,74	27,5	4.0×3.0
ERGB.16VG.4534	16,74	27,5	4.5×3.4
ERGB.16VG.5543	16,74	27,5	5.5×4.3
ERGB.16VG.6049	16,74	27,5	6×4.9
ERGB.16VG.7055	16,74	27,5	7×5.5
ERGB.16VG.8062	16,74	27,5	8×6.2

ERGB.20VG.3527	20,74	31,5	3,5×2,7
ERGB.20VG.4030	20,74	31,5	4.0×3.0
ERGB.20VG.4534	20,74	31,5	4.5×3.4
ERGB.20VG.5543	20,74	31,5	5.5×4.3
ERGB.20VG.6049	20,74	31,5	6.0×4.9
ERGB.20VG.7055	20,74	31,5	7×5.5
ERGB.20VG.8062	20,74	31,5	8×6.2
ERGB.20VG.9070	20,74	31,5	9×7.0
ERGB.20VG.1080	20,74	31,5	10×8.0

ERGB.25VG.3527	25,74	34	3,5×2,7
ERGB.25VG.4030	25,74	34	4.0×3.0
ERGB.25VG.4534	25,74	34	4.5×3.4
ERGB.25VG.5543	25,74	34	5.5×4.3
ERGB.25VG.6049	25,74	34	6.0×4.9
ERGB.25VG.7055	25,74	34	7.0×5.5
ERGB.25VG.8062	25,74	34	8.0×6.2
ERGB.25VG.9070	25,74	34	9×7.0
ERGB.25VG.1080	25,74	34	10×8.0
ERGB.25VG.1190	25,74	34	11×9.0
ERGB.25VG.1290	25,74	34	12×9.0
ERGB.25VG.1411	25,74	34	14×11.0
ERGB.25VG.1612	25,74	34	16×12.0

Обозначение Финист	D, мм	L, мм	Диаметр, мм
ERGB.32VG.3527	32,74	40	3,5×2,7
ERGB.32VG.4030	32,74	40	4.0×3.0
ERGB.32VG.4534	32,74	40	4.5×3.4
ERGB.32VG.5543	32,74	40	5.5×4.3
ERGB.32VG.6049	32,74	40	6.0×4.9
ERGB.32VG.7055	32,74	40	7.0×5.5
ERGB.32VG.8062	32,74	40	8.0×6.2
ERGB.32VG.9070	32,74	40	9.0×7.0
ERGB.32VG.1080	32,74	40	10×8.0
ERGB.32VG.1190	32,74	40	11×9.0
ERGB.32VG.1290	32,74	40	12×9.0
ERGB.32VG.1411	32,74	40	14×11.0
ERGB.32VG.1612	32,74	40	16×12.0
ERGB.32VG.1814	32,74	40	18×14.5
ERGB.32VG.2016	32,74	40	20×16.0

ERGB.40VG.3527	40,74	46	3,5×2,7
ERGB.40VG.4030	40,74	46	4.0×3.0
ERGB.40VG.4534	40,74	46	4.5×3.4
ERGB.40VG.5543	40,74	46	5.5×4.3
ERGB.40VG.6049	40,74	46	6.0×4.9
ERGB.40VG.7055	40,74	46	7.0×5.5
ERGB.40VG.8062	40,74	46	8.0×6.2
ERGB.40VG.9070	40,74	46	9.0×7.0
ERGB.40VG.1080	40,74	46	10.0×8.0
ERGB.40VG.1190	40,74	46	11×9.0
ERGB.40VG.1290	40,74	46	12×9.0
ERGB.40VG.1411	40,74	46	14×11.0
ERGB.40VG.1612	40,74	46	16×12.0
ERGB.40VG.1814	40,74	46	18×14.5
ERGB.40VG.2016	40,74	46	20×16.0
ERGB.40VG.2218	40,74	46	22×18.0
ERGB.40VG.2520	40,74	46	25×20.0

Цанги KS для фрезерных силовых патронов


Обозначение		d, мм	D, мм	L, мм
Финист				
KS16-03	○	3	16	45
KS16-04	○	4	16	45
KS16-05	○	5	16	45
KS16-06	○	6	16	45
KS16-08	○	8	16	45
KS16-10	○	10	16	45
KS16-12	○	12	16	45

KS20-03	○	3	20	50
KS20-04	○	4	20	50
KS20-05	○	5	20	50
KS20-06	○	6	20	50
KS20-08	○	8	20	50
KS20-10	○	10	20	50
KS20-12	○	12	20	50
KS20-14	○	14	20	50
KS20-16	○	16	20	50

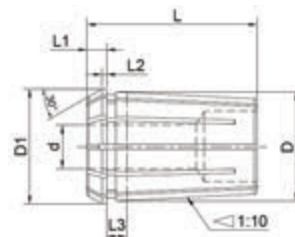
KS25-03	○	3	25	60
KS25-04	○	4	25	60
KS25-05	○	5	25	60
KS25-06	○	6	25	60
KS25-08	○	8	25	60
KS25-10	○	10	25	60
KS25-12	○	12	25	60
KS25-14	○	14	25	60
KS25-16	○	16	25	60
KS25-18	○	18	25	60
KS25-20	○	20	25	60

Обозначение		d, мм	D, мм	L, мм
Финист				
KS32-03	○	3	32	64
KS32-04	○	4	32	64
KS32-05	○	5	32	64
KS32-06	○	6	32	64
KS32-08	○	8	32	64
KS32-10	○	10	32	64
KS32-12	○	12	32	64
KS32-14	○	14	32	64
KS32-16	○	16	32	64
KS32-18	○	18	32	64
KS32-20	○	20	32	64
KS32-25	○	25	32	64

KS42-03	○	3	42	80
KS42-04	○	4	42	80
KS42-05	○	5	42	80
KS42-06	○	6	42	80
KS42-08	○	8	42	80
KS42-10	○	10	42	80
KS42-12	○	12	42	80
KS42-14	○	14	42	80
KS42-16	○	16	42	80
KS42-18	○	18	42	80
KS42-20	○	20	42	80
KS42-22	○	22	42	80
KS42-24	○	24	42	80
KS42-25	○	25	42	80
KS42-28	○	28	42	80
KS42-30	○	30	42	80
KS42-32	○	32	42	80

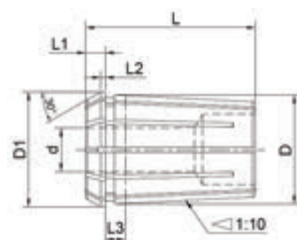
Цанги тип OZ по DIN 6388 Форма В

Обозначение		d, мм	D, мм	D1, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм
462 E-02	○	2	32,9	35,05	52	6	1,4	10
462 E-03	○	3	32,9	35,05	52	6	1,4	10
462 E-04	○	4	32,9	35,05	52	6	1,4	10
462 E-05	○	5	32,9	35,05	52	6	1,4	10
462 E-06	○	6	32,9	35,05	52	6	1,4	10
462 E-07	○	7	32,9	35,05	52	6	1,4	10
462 E-08	○	8	32,9	35,05	52	6	1,4	10
462 E-09	○	9	32,9	35,05	52	6	1,4	10
462 E-10	○	10	32,9	35,05	52	6	1,4	10
462 E-11	○	11	32,9	35,05	52	6	1,4	10
462 E-12	○	12	32,9	35,05	52	6	1,4	10
462 E-13	○	13	32,9	35,05	52	6	1,4	10
462 E-14	○	14	32,9	35,05	52	6	1,4	10
462 E-15	○	15	32,9	35,05	52	6	1,4	10
462 E-16	○	16	32,9	35,05	52	6	1,4	10
462 E-17	○	17	32,9	35,05	52	6	1,4	10
462 E-18	○	18	32,9	35,05	52	6	1,4	10
462 E-19	○	19	32,9	35,05	52	6	1,4	10
462 E-20	○	20	32,9	35,05	52	6	1,4	10
462 E-21	○	21	32,9	35,05	52	6	1,4	10
462 E-22	○	22	32,9	35,05	52	6	1,4	10
462 E-23	○	23	32,9	35,05	52	6	1,4	10
462 E-24	○	24	32,9	35,05	52	6	1,4	10
462 E-25	○	25	32,9	35,05	52	6	1,4	10



Цанги тип OZ по DIN 6388 Форма В

Обозначение		d, мм	D, мм	D1, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм
Финист								
467 E-02	○	4	41,3	43,7	60	6	1,45	11
467 E-05	○	5	41,3	43,7	60	6	1,45	11
467 E-06	○	6	41,3	43,7	60	6	1,45	11
467 E-07	○	7	41,3	43,7	60	6	1,45	11
467 E-08	○	8	41,3	43,7	60	6	1,45	11
467 E-09	○	9	41,3	43,7	60	6	1,45	11
467 E-10	○	10	41,3	43,7	60	6	1,45	11
467 E-11	○	11	41,3	43,7	60	6	1,45	11
467 E-12	○	12	41,3	43,7	60	6	1,45	11
467 E-13	○	13	41,3	43,7	60	6	1,45	11
467 E-14	○	14	41,3	43,7	60	6	1,45	11
467 E-15	○	15	41,3	43,7	60	6	1,45	11
467 E-16	○	16	41,3	43,7	60	6	1,45	11
467 E-17	○	17	41,3	43,7	60	6	1,45	11
467 E-18	○	18	41,3	43,7	60	6	1,45	11
467 E-19	○	19	41,3	43,7	60	6	1,45	11
467 E-20	○	20	41,3	43,7	60	6	1,45	11
467 E-21	○	21	41,3	43,7	60	6	1,45	11
467 E-22	○	22	41,3	43,7	60	6	1,45	11
467 E-23	○	23	41,3	43,7	60	6	1,45	11
467 E-24	○	24	41,3	43,7	60	6	1,45	11
467 E-25	○	25	41,3	43,7	60	6	1,45	11
467 E-26	○	26	41,3	43,7	60	6	1,45	11
467 E-27	○	27	41,3	43,7	60	6	1,45	11
467 E-28	○	28	41,3	43,7	60	6	1,45	11
467 E-29	○	29	41,3	43,7	60	6	1,45	11
467 E-30	○	30	41,3	43,7	60	6	1,45	11
467 E-31	○	31	41,3	43,7	60	6	1,45	11
467 E-32	○	32	41,3	43,7	60	6	1,45	11

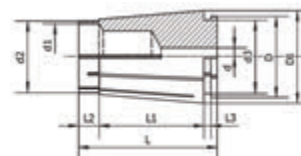


Высокоточные цанги тип SK (угол конуса 8°)

Обозначение		d, мм	D, мм	D1, мм	d1, мм	d2, мм	d3, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм
SK06-02	○	1,75-2,0	8,6	10,5	6	7,5	7,8	25	17,5	3,5	2,5
SK06-03	○	2,8-3,0	8,6	10,5	6	7,5	7,8	25	17,5	3,5	2,5
SK06-04	○	3,5-4,0	8,6	10,5	6	7,5	7,8	25	17,5	3,5	2,5
SK06-05	○	4,5-5,0	8,6	10,5	6	7,5	7,8	25	17,5	3,5	2,5
SK06-06	○	5,5-6,0	8,6	10,5	6	7,5	7,8	25	17,5	3,5	2,5

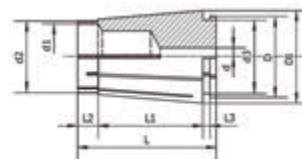
SK10-02	○	1,75-2,0	13,1	15,6	10	12	12	30,5	22	5	2,3
SK10-03	○	2,75-3,0	13,1	15,6	10	12	12	30,5	22	5	2,3
SK10-04	○	3,5-4,0	13,1	15,6	10	12	12	30,5	22	5	2,3
SK10-05	○	4,5-5,0	13,1	15,6	10	12	12	30,5	22	5	2,3
SK10-06	○	5,5-6,0	13,1	15,6	10	12	12	30,5	22	5	2,3
SK10-07	○	6,5-7,0	13,1	15,6	10	12	12	30,5	22	5	2,3
SK10-08	○	7,5-8,0	13,1	15,6	10	12	12	30,5	22	5	2,3
SK10-09	○	8,5-9,0	13,1	15,6	10	12	12	30,5	22	5	2,3
SK10-10	○	9,5-10,0	13,1	15,6	10	12	12	30,5	22	5	2,3

SK16-03	○	2,75-3,0	20,5	24,45	18,6	15,3	18,8	45,5	32	8	2,8
SK16-04	○	3,5-4,0	20,5	24,45	18,6	15,3	18,8	45,5	32	8	2,8
SK16-05	○	4,5-5,0	20,5	24,45	18,6	15,3	18,8	45,5	32	8	2,8
SK16-06	○	5,5-6,0	20,5	24,45	18,6	15,3	18,8	45,5	32	8	2,8
SK16-07	○	6,5-7,0	20,5	24,45	18,6	15,3	18,8	45,5	32	8	2,8
SK16-08	○	7,5-8,0	20,5	24,45	18,6	15,3	18,8	45,5	32	8	2,8
SK16-09	○	8,5-9,0	20,5	24,45	18,6	15,3	18,8	45,5	32	8	2,8
SK16-10	○	9,5-10,0	20,5	24,45	18,6	15,3	18,8	45,5	32	8	2,8
SK16-11	○	10,5-11,0	20,5	24,45	18,6	15,3	18,8	45,5	32	8	2,8
SK16-12	○	11,5-12,0	20,5	24,45	18,6	15,3	18,8	45,5	32	8	2,8
SK16-13	○	12,5-13,0	20,5	24,45	18,6	15,3	18,8	45,5	32	8	2,8
SK16-14	○	13,5-14,0	20,5	24,45	18,6	15,3	18,8	45,5	32	8	2,8
SK16-15	○	14,5-15,0	20,5	24,45	18,6	15,3	18,8	45,5	32	8	2,8
SK16-16	○	15,5-16,0	20,5	24,45	18,6	15,3	18,8	45,5	32	8	2,8



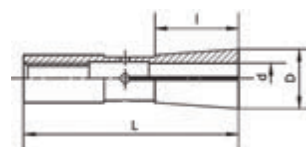
Высокоточные цанги тип SK (угол конуса 8°)

Обозначение		d, мм	D, мм	D1, мм	d1, мм	d2, мм	d3, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм
Финист											
SK25-03	○	2,5-3,0	29,9	35,6	25,4	28,8	28,2	57	43	8,5	2,9
SK25-04	○	3,5-4,0	29,9	35,6	25,4	28,8	28,2	57	43	8,5	2,9
SK25-05	○	4,5-5,0	29,9	35,6	25,4	28,8	28,2	57	43	8,5	2,9
SK25-06	○	5,5-6,0	29,9	35,6	25,4	28,8	28,2	57	43	8,5	2,9
SK25-08	○	7,5-8,0	29,9	35,6	25,4	28,8	28,2	57	43	8,5	2,9
SK25-10	○	9,5-10,0	29,9	35,6	25,4	28,8	28,2	57	43	8,5	2,9
SK25-12	○	11,5-12,0	29,9	35,6	25,4	28,8	28,2	57	43	8,5	2,9
SK25-14	○	13,5-14,0	29,9	35,6	25,4	28,8	28,2	57	43	8,5	2,9
SK25-16	○	15,5-16,0	29,9	35,6	25,4	28,8	28,2	57	43	8,5	2,9
SK25-18	○	17,5-18,0	29,9	35,6	25,4	28,8	28,2	57	43	8,5	2,9
SK25-20	○	19,5-20,0	29,9	35,6	25,4	28,8	28,2	57	43	8,5	2,9
SK25-22	○	21,5-22,0	29,9	35,6	25,4	28,8	28,2	57	43	8,5	2,9
SK25-24	○	23,5-24,0	29,9	35,6	25,4	28,8	28,2	57	43	8,5	2,9
SK25-25	○	24,5-25,0	29,9	35,6	25,4	28,8	28,2	57	43	8,5	2,9



Цанга тянущая PC

Обозначение		d, мм	D, мм	L, мм	l, мм	M, мм
Финист						
FPC04.02	○	2	7	31	10	M5×0,8P
FPC04.03	○	3	7	31	14	M5×0,8P
FPC04.04	○	4	7	31	14	M5×0,8P
FPC06.03	○	3	9,6	14	14	M5×0,8P
FPC06.04	○	4	9,6	36	14	M5×0,8P
FPC06.05	○	5	9,6	36	16	M5×0,8P
FPC06.06	○	6	9,6	36	16	M5×0,8P
FPC08.03	○	3	15	45	15	M5×0,8P
FPC08.04	○	4	15	45	16	M5×0,8P
FPC08.06	○	6	15	45	24	M5×0,8P
FPC08.08	○	8	15	45	26	M5×0,8P
FPC10.03	○	3	19	52	15	M5×0,8P
FPC10.04	○	4	19	52	18	M5×0,8P
FPC10.06	○	6	19	52	24	M8×1,25P
FPC10.08	○	8	19	52	26	M8×1,25P
FPC10.10	○	10	19	52	30	M8×1,25P
FPC12.04	○	4	22	60	15	M8×1,25P
FPC12.06	○	6	22	60	25	M8×1,25P
FPC12.08	○	8	22	60	30	M8×1,25P
FPC12.10	○	10	22	60	33	M8×1,25P
FPC12.12	○	12	22	60	33	M8×1,25P

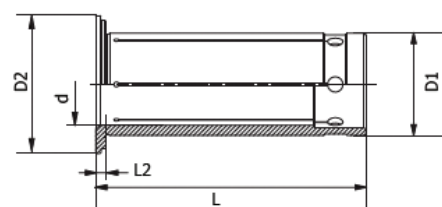


Переходные втулки для гидропластовых патронов

Обозначение		d, мм	D1, мм	D2, мм	L, мм	L2, мм
Финист						
P12.03	○	3	12	18	47	2
P12.04	○	4	12	18	47	2
P12.05	○	5	12	18	47	2
P12.06	○	6	12	18	47	2
P12.07	○	7	12	18	47	2
P12.08	○	8	12	18	47	2

P20.03	○	3	20	27	52,5	2
P20.04	○	4	20	27	52,5	2
P20.05	○	5	20	27	52,5	2
P20.06	○	6	20	27	52,5	2
P20.07	○	7	20	27	52,5	2
P20.08	○	8	20	27	52,5	2
P20.09	○	9	20	27	52,5	2
P20.10	○	10	20	27	52,5	2
P20.11	○	11	20	27	52,5	2
P20.12	○	12	20	27	52,5	2
P20.13	○	13	20	27	52,5	2
P20.14	○	14	20	27	52,5	2
P20.15	○	15	20	27	52,5	2
P20.16	○	16	20	27	52,5	2

P32.06	○	6	32	39	63,5	3
P32.08	○	8	32	39	63,5	3
P32.10	○	10	32	39	63,5	3
P32.12	○	12	32	39	63,5	3
P32.14	○	14	32	39	63,5	3
P32.16	○	16	32	39	63,5	3
P32.18	○	18	32	39	63,5	3
P32.20	○	20	32	39	63,5	3
P32.25	○	25	32	39	63,5	3

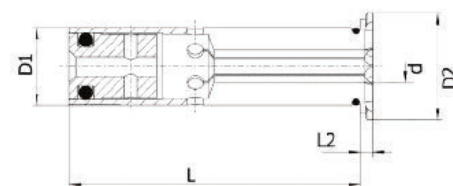


Переходные втулки для гидропластовых патронов с каналами для СОЖ

Обозначение		d, мм	D1, мм	D2, мм	L, мм	L2, мм
Финист						
P12.03ККВ	○	3	12	18	47	2
P12.04ККВ	○	4	12	18	47	2
P12.05ККВ	○	5	12	18	47	2
P12.06ККВ	○	6	12	18	47	2
P12.07ККВ	○	7	12	18	47	2
P12.08ККВ	○	8	12	18	47	2

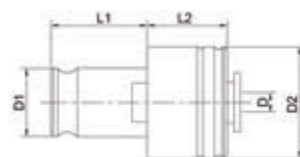
P20.03ККВ	○	3	20	27	52,5	2
P20.04ККВ	○	4	20	27	52,5	2
P20.05ККВ	○	5	20	27	52,5	2
P20.06ККВ	○	6	20	27	52,5	2
P20.07ККВ	○	7	20	27	52,5	2
P20.08ККВ	○	8	20	27	52,5	2
P20.09ККВ	○	9	20	27	52,5	2
P20.10ККВ	○	10	20	27	52,5	2
P20.11ККВ	○	11	20	27	52,5	2
P20.12ККВ	○	12	20	27	52,5	2
P20.13ККВ	○	13	20	27	52,5	2
P20.14ККВ	○	14	20	27	52,5	2
P20.15ККВ	○	15	20	27	52,5	2
P20.16ККВ	○	16	20	27	52,5	2

P32.06ККВ	○	6	32	39	63,5	3
P32.08ККВ	○	8	32	39	63,5	3
P32.10ККВ	○	10	32	39	63,5	3
P32.12ККВ	○	12	32	39	63,5	3
P32.14ККВ	○	14	32	39	63,5	3
P32.16ККВ	○	16	32	39	63,5	3
P32.18ККВ	○	18	32	39	63,5	3
P32.20ККВ	○	20	32	39	63,5	3
P32.25ККВ	○	25	32	39	63,5	3



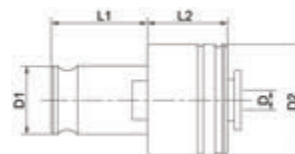
Вставки быстросменные для резьбонарезных патронов с предохранительной муфтой M2-M14

Обозначение		M	D, мм	□	D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм
Финист								
16.11.M02.2821	○	M2	2,8	2,1	19	33	21,5	25
16.11.M03.3527	○	M3	3,5	2,7	19	33	21,5	25
16.11.M35.0403	○	M3,5	4	3	19	33	21,5	25
16.11.M04.0504	○	M4	5	4	19	33	21,5	25
16.11.M04.4534	○	M4	4,5	3,4	19	33	21,5	25
16.11.M05.0649	○	M5	6	4,9	19	33	21,5	25
16.11.M06.6305	○	M6	6,3	5	19	33	21,5	25
16.11.M06.0649	○	M6	6	4,9	19	33	21,5	25
16.11.M08.0863	○	M8	8	6,3	19	33	21,5	25
16.11.M10.1008	○	M10	10	8	19	33	21,5	25
16.11.M10.0755	○	M10	7	5,5	19	33	21,5	25
16.11.M12.0971	○	M12	9	7,1	19	33	21,5	25
16.11.M12.0907	○	M12	9	7	19	33	21,5	25
16.11.M14.1109	○	M14	11	9	19	33	21,5	25



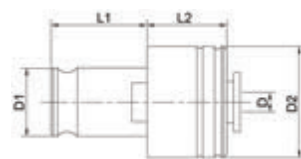
Вставки быстросменные для резьбонарезных патронов с предохранительной муфтой M5-M24

Обозначение		M	D, мм	□	D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм
Финист								
16.12.M05.0649	○	M5	6	4,9	31	51	35	35
16.12.M06.6305	○	M6	6,3	5	31	51	35	35
16.12.M06.0649	○	M6	6	4,9	31	51	35	35
16.12.M08.0863	○	M8	8	6,3	31	51	35	35
16.12.M10.1008	○	M10	10	8	31	51	35	35
16.12.M10.0755	○	M10	7	5,5	31	51	35	35
16.12.M12.0971	○	M12	9	7,1	31	51	35	35
16.12.M12.0907	○	M12	9	7	31	51	35	35
16.12.M14.1109	○	M14	11	9	31	51	35	35
16.12.M16.1210	○	M16	12,5	10	31	51	35	35
16.12.M16.1209	○	M16	12	9	31	51	35	35
16.12.M18.1411	○	M18	14	11	31	51	35	35
16.12.M20.1612	○	M20	16	12	31	51	35	35
16.12.M22.1814	○	M22	18	14,5	31	51	35	35
16.12.M24.1814	○	M24	18	14,5	31	51	35	35
16.12.M24.1612	○	M24	16	12,5	31	51	35	35



Вставки быстросменные для резьбонарезных патронов с предохранительной муфтой M14-M36

Обозначение		M	D, мм	□	D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм
Финист								
16.13.M14.1109	○	M14	11	9	48	73	55,5	45
16.13.M16.1209	○	M16	12	9	48	73	55,5	45
16.13.M18.1411	○	M18	14	11	48	73	55,5	45
16.13.M20.1612	○	M20	16	12	48	73	55,5	45
16.13.M22.1814	○	M22	18	14,5	48	73	55,5	45
16.13.M24.1814	○	M24	18	14,5	48	73	55,5	45
16.13.M27.2016	○	M27	20	16	48	73	55,5	45
16.13.M30.2218	○	M30	22	18	48	73	55,5	45
16.13.M33.2520	○	M33	25	20	48	73	55,5	45
16.13.M36.2822	○	M36	28	22	48	73	55,5	45

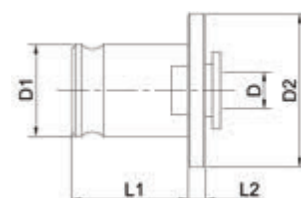


Вставки быстросменные для резьбонарезных патронов без предохранительной муфты

Обозначение		M	D, мм	□	D1, мм	D2, мм	L1, мм	L2, мм
Финист								
16.01.M02.2821	○	M2	2,8	2,1	19	30	21,5	7
16.01.M03.3227	○	M3	3,5	2,7	19	30	21,5	7
16.01.M04.0504	○	M4	5	4	19	30	21,5	7
16.01.M04.4534	○	M4	4,5	3,4	19	30	21,5	7
16.01.M06.0649	○	M6	6	4,9	19	30	21,5	7
16.01.M8.0862	○	M8	8	6,2	19	30	21,5	7
16.01.M10.1008	○	M10	10	8	19	30	21,5	7
16.01.M10.0755	○	M10	7	5,5	19	30	21,5	7
16.01.M120907	○	M12	9	7	19	30	21,5	7

16.02.M08.0649	○	M8	6	4,9	31	48	35	11
16.02.M8.0862	○	M8	8	6,2	31	48	35	11
16.02.M10.1008	○	M10	10	8	31	48	35	11
16.02.M10.0755	○	M10	7	5,5	31	48	35	11
16.02.M12.0971	○	M12	9	7,1	31	48	35	11
16.02.M14.1109	○	M14	11	9	31	48	35	11
16.02.M16.1209	○	M16	12	9	31	48	35	11
16.02.M18.1411	○	M18	14	11	31	48	35	11
16.02.M20.1612	○	M20	16	12	31	48	35	11

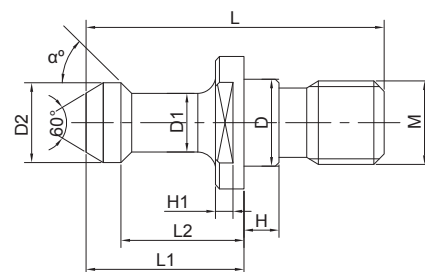
16.03.M14.1109	○	M14	11	9	48	70	55,5	13,5
16.03.M16.1209	○	M16	12	9	48	70	55,5	13,5
16.03.M18.1411	○	M18	14	11	48	70	55,5	13,5
16.03.M20.1612	○	M20	16	12	48	70	55,5	13,5
16.03.M24.1814	○	M24	18	14,5	48	70	55,5	13,5
16.03.M27.2016	○	M27	20	16	48	70	55,5	13,5
16.03.M30.2218	○	M30	22	18	48	70	55,5	13,5
16.03.M33.2520	○	M33	25	20	48	70	55,5	13,5
16.03.M36.2822	○	M36	28	22	48	70	55,5	13,5



Штривели

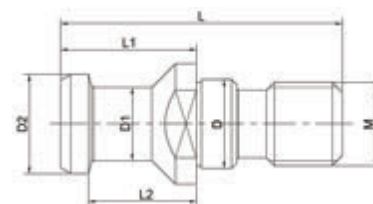
JIS B 6339 (MAS 403 BT)

Обозначение	D, мм	D1, мм	D2, мм	M	L, мм	L1, мм	L2, мм	H, мм	H1, мм	α°, мм	
Без отверстия и уплотнительного кольца											
305.20.45	○	12,5	7	11	M12	43	23	18	4	3,5	45
305.20.60	○	12,5	7	11	M12	43	23	18	4	3,5	60
305.20.90	○	12,5	7	11	M12	43	23	18	4	3,5	90
405.20.45	○	17	10	15	M16	60	35	28	5	4	45
405.20.60	○	17	10	15	M16	60	35	28	5	4	60
405.20.90	○	17	10	15	M16	60	35	28	5	4	90
505.20.45	○	25	17	23	M24	85	45	35	8	8	45
505.20.60	○	25	17	23	M24	85	45	35	8	8	60
505.20.90	○	25	17	23	M24	85	45	35	8	8	90
С отверстием без уплотнительного кольца											
306.20.45	○	12,5	7	11	M12	43	23	18	4	3,5	45
306.20.60	○	12,5	7	11	M12	43	23	18	4	3,5	60
306.20.90	○	12,5	7	11	M12	43	23	18	4	3,5	90
406.20.45	○	17	10	15	M16	60	35	28	5	4	45
406.20.60	○	17	10	15	M16	60	35	28	5	4	60
406.20.90	○	17	10	15	M16	60	35	28	5	4	90
506.20.45	○	25	17	23	M24	85	45	35	8	8	60
506.20.60	○	25	17	23	M24	85	45	35	8	8	60
506.20.90	○	25	17	23	M24	85	45	35	8	8	90
С отверстием и уплотнительным кольцом											
306.20.450	○	12,5	7	11	M12	43	23	18	4	3,5	45
306.20.600	○	12,5	7	11	M12	43	23	18	4	3,5	60
306.20.900	○	12,5	7	11	M12	43	23	18	4	3,5	90
406.20.450	○	17	10	15	M16	60	35	28	5	4	45
406.20.600	○	17	10	15	M16	60	35	28	5	4	60
406.20.900	○	17	10	15	M16	60	35	28	5	4	90
506.20.450	○	25	17	23	M24	85	45	35	8	8	45
506.20.600	○	25	17	23	M24	85	45	35	8	8	60
506.20.900	○	25	17	23	M24	85	45	35	8	8	90



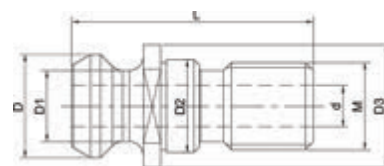
DIN 69872

Обозначение	D, мм	D1, мм	D2, мм	M	L, мм	L1, мм	L2, мм	
С отверстием без уплотнительного кольца								
302.20.12	○	13	9	13	M12	44	24	19
402.20.16	○	17	14	19	M16	54	26	20
502.20.24	○	25	21	28	M24	74	34	25
С отверстием и уплотнительным кольцом								
302.20.120	○	13	9	13	M12	44	24	19
402.20.160	○	17	14	19	M16	54	26	20
502.20.240	○	25	21	28	M24	74	34	25
Без отверстия, с уплотнительным кольцом								
303.20.120	○	13	9	13	M12	44	24	19
403.20.160	○	17	14	19	M16	54	26	20
503.20.240	○	25	21	28	M24	74	34	25



ISO 7388

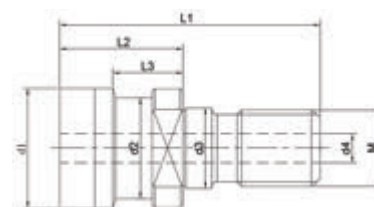
Обозначение		D3, мм	D2, мм	D1, мм	D, мм	M	L, мм	d, мм
Финист								
С отверстием без уплотнительного кольца								
404.20.16	○	23	17	14	19	M16	54	7
504.20.24	○	38	25	21	28	M24	74	10
Без отверстия, с уплотнительным кольцом								
407.20.160	○	22,5	17	12,95	18,95	M16	44,4	7,35
507.20.240	○	37	25	19,6	29,1	M24	66,55	11,55



DIN 2080

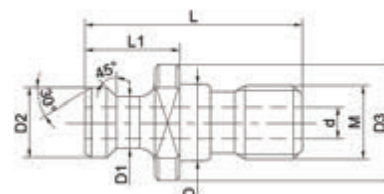
Обозначение		M	d1, мм	d2, мм	d3, мм	d4, мм	l3, мм	l2, мм	l1, мм
Финист									
401.20.16.M*	○	M16	25	21,1	17	7	13,6	25,1	53
501.20.24.M*	○	M24	39,6	30,2	25	7	13,3	25,1	65,1

* С резьбой под шомпол



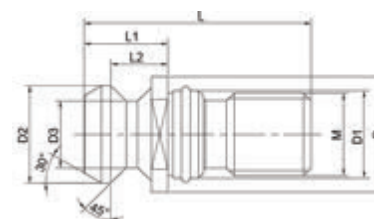
Mazak BT

Обозначение		L, мм	L1, мм	D2, мм	D1, мм	D3, мм	D, мм	d, мм	M, мм
Финист									
С отверстием без уплотнительного кольца									
408.20.16.1.	○	44,1	19,1	18,8	12,45	22	17	7	M16
508.20.24.1	○	65,2	25,2	29	20,83	37	25	10	M24
С отверстием и уплотнительным кольцом									
408.20.16.10	○	44,1	19,1	18,8	12,45	22	17	7	M16
508.20.24.10	○	65,2	25,2	29	20,83	37	25	10	M24



Mazak CAT

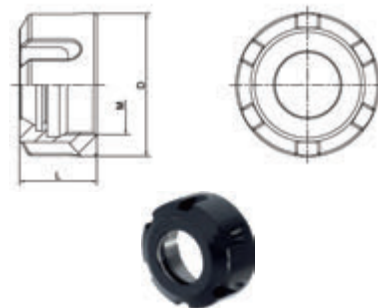
Обозначение		D, мм	D1, мм	D2, мм	D3, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	M, мм
Финист									
С отверстием без уплотнительного кольца									
408.20.16	○	22	17	18,79	12,5	41,25	16,25	11,17	M16
508.20.16	○	35,6	25	28,95	20,82	65,4	25,4	17,78	M24
С отверстием и уплотнительным кольцом									
408.20.160	○	22	17	18,79	12,5	41,25	16,25	11,17	M16
508.20.160	○	35,6	25	28,95	20,82	65,4	25,4	17,78	M24



Гайки зажимные для цанговых патронов с цангами типа ER по DIN 6499

Гайка накладная

Обозначение		D, мм	d, мм	L, мм	M
Финист					
110.ER16	○	32	26	17,5	M22×1.5
110.ER20	○	35	29	19	M25×1.5
110.ER25	○	42	36	20	M32×1.5
110.ER32	○	50	44	22,5	M40×1.5
110.ER40	○	63	57	25,5	M50×1.5
110.ER50	○	78	71	35,5	M64×2



Гайка под уплотнительную шайбу

Обозначение		D, мм	d, мм	L, мм	M	Рис.
Финист						
113.ER16	○	32	11	22,5	M22×1.5	1
113.ER20H	○	34	14	24	M25×1.5	2
113.ER25	○	42	19	25	M32×1.5	1
113.ER32	○	50	24	27,5	M40×1.5	1
113.ER40	○	63	30	30,5	M50×1.5	1

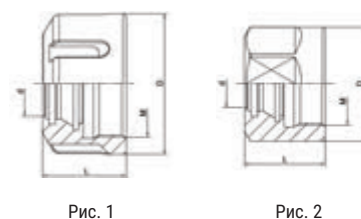
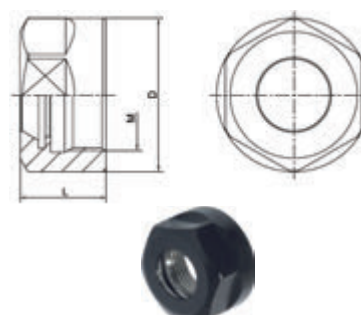


Рис. 1

Рис. 2

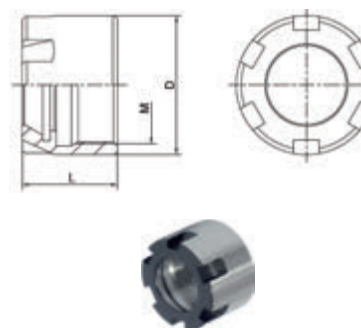
Гайка шестигранная

Обозначение		D, мм	d, мм	L, мм	M
Финист					
110.ER11H	○	19	17	11,3	M14×0.75
110.ER16H	○	28	25	17,5	M22×1.5
110.ER20H	○	34	30	19	M25×1.5



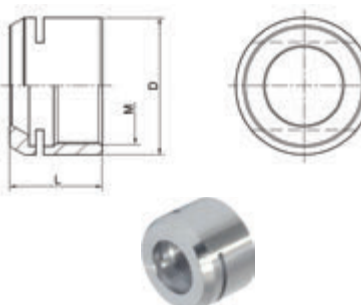
Гайка накладная Mini

Обозначение		D, мм	d, мм	L, мм	M
Финист					
109.ER8	○	12	10	10	M10×0.75
109.ER11	○	16	12	12	M13×0.75
109.ER16	○	22	17,2	18	M19×1
109.ER20	○	28	22,5	19	M24×1
109.ER25	○	35	28,6	20	M30×1



Гайка накладная гладкая Mini

Обозначение		D, мм	L, мм	M
Финист				
109.ER11MP	○	16	12	M13×0.75
109.ER16MP	○	22	17	M19×1.0
109.ER20MP	○	28	19	M24×1.0
109.ER25MP	○	35	20	M30×1.0

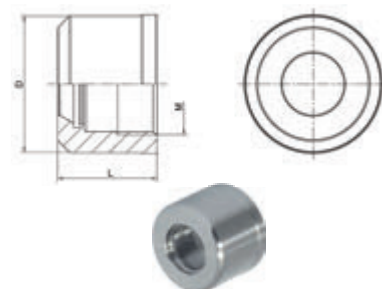


Гайки зажимные для цанговых патронов с цангами типа ER по DIN 6499

Гайка накидная гладкая для патрона цангового повышенной точности «ERP»

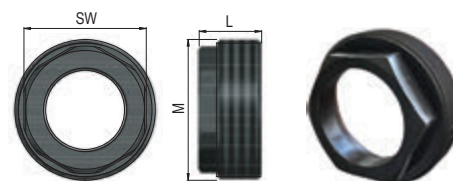
Обозначение		D, мм	L, мм	M
Финист				
110.ER16G	○	27	19	SP22×1.5
110.ER20G	○	30	22	SP26×1.5
110.ER25G	○	40	25,9	SP32×1.5
110.ER32G	○	48	24,5	SP40×1.5

Применяется только с цанговыми патронами повышенной точности «ERP»

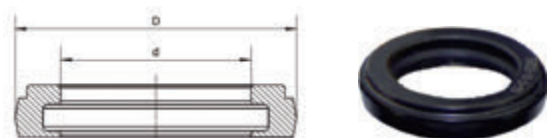


Гайка зажимная с наружной резьбой

Обозначение		Цанга	SW, мм	L, мм	M
Финист					
110.ER16I	○	ER16	19	11	M24×1,0
110.ER25I	○	ER25	24	14	M32×1,5
110.ER32I	○	ER32	30	16	M40×1,5



Шайба уплотнительная



Обозначение	Финист	d, мм	D, мм
Финист			
02.R16-1	○	1	13
02.R16-2	○	2	13
02.R16-3	○	3	13
02.R16-4	○	4	13
02.R16-5	○	5	13
02.R16-6	○	6	13
02.R16-7	○	7	13
02.R16-8	○	8	13
02.R16-9	○	9	13
02.R16-10	○	10	13
	○		
02.R20-1	○	1	16
02.R20-2	○	2	16
02.R20-3	○	3	16
02.R20-4	○	4	16
02.R20-5	○	5	16
02.R20-6	○	6	16
02.R20-7	○	7	16
02.R20-8	○	8	16
02.R20-9	○	9	16
02.R20-10	○	10	16

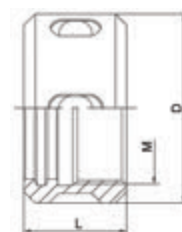
Обозначение	Финист	d, мм	D, мм
Финист			
02.R20-11	○	11	16
02.R20-12	○	12	16
02.R20-13	○	13	16
	○		
02.R25-2	○	2	20,7
02.R25-3	○	3	20,7
02.R25-4	○	4	20,7
02.R25-5	○	5	20,7
02.R25-6	○	6	20,7
02.R25-7	○	7	20,7
02.R25-8	○	8	20,7
02.R25-9	○	9	20,7
02.R25-10	○	10	20,7
02.R25-11	○	11	20,7
02.R25-12	○	12	20,7
02.R25-13	○	13	20,7
02.R25-14	○	14	20,7
02.R25-15	○	15	20,7
02.R25-16	○	16	20,7
02.R32-2	○	2	27
02.R32-3	○	3	27

Обозначение	Финист	d, мм	D, мм
Финист			
02.R32-4	○	4	27
02.R32-5	○	5	27
02.R32-6	○	6	27
02.R32-7	○	7	27
02.R32-8	○	8	27
02.R32-9	○	9	27
02.R32-10	○	10	27
02.R32-11	○	11	27
02.R32-12	○	12	27
02.R32-13	○	13	27
02.R32-14	○	14	27
02.R32-15	○	15	27
02.R32-16	○	16	27
02.R32-17	○	17	27
02.R32-18	○	18	27
02.R32-19	○	19	27
02.R32-20	○	20	27
	○		
02.R40-3	○	3	33,5
02.R40-4	○	4	33,5
02.R40-5	○	5	33,5

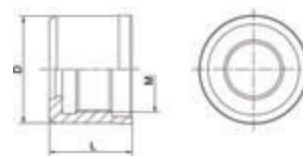
Обозначение	Финист	d, мм	D, мм
Финист			
02.R40-6	○	6	33,5
02.R40-7	○	7	33,5
02.R40-8	○	8	33,5
02.R40-9	○	9	33,5
02.R40-10	○	10	33,5
02.R40-11	○	11	33,5
02.R40-12	○	12	33,5
02.R40-13	○	13	33,5
02.R40-14	○	14	33,5
02.R40-15	○	15	33,5
02.R40-16	○	16	33,5
02.R40-17	○	17	33,5
02.R40-18	○	18	33,5
02.R40-19	○	19	33,5
02.R40-20	○	20	33,5
02.R40-21	○	21	33,5
02.R40-22	○	22	33,5
02.R40-23	○	23	33,5
02.R40-24	○	24	33,5
02.R40-25	○	25	33,5
02.R40-26	○	26	33,5

Гайка зажимная для цанговых патронов с цангами типа OZ по DIN 6391

Обозначение		D, мм	L, мм	M
Финист				
112.Z16	○	43	24	M33×1.5
112.Z25	○	60	30	M48×2.0
112.Z32	○	72	33,5	M60×2.5


Гайка накидная гладкая к патрону цанговому для цанг тип SK

Обозначение		D, мм	L, мм	M
Финист				
114.SK06	○	19,5	21	M15.5×1.0
114.SK10	○	27,1	24	M21.5×1.0
114.SK16	○	40	31	M32×1.5
114.SK20	○	48	24	M40×1
114.SK25	○	55	37	M45×1.5



Ключ для цанговых патронов типа ER

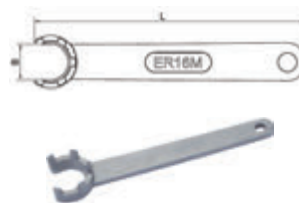
Ключ для шестигранной гайки

Обозначение		В, мм	L, мм	Nut
Финист				
K.R11H	○	17	110	ER11-A
K.R16H	○	25	120	ER16-A
K.R20H	○	30	130	ER20-A



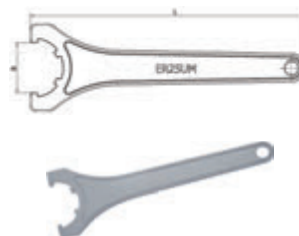
Ключ для гайки накидной Mini

Обозначение		В, мм	L, мм	Nut
Финист				
K.R8M	○	12,9	70	ER8-M
K.R11M	○	16,7	90	ER11-M
K.R16M	○	22,4	110	ER16-M
K.R20M	○	28,9	120	ER20-M
K.R25M	○	35,8	130	ER25-M



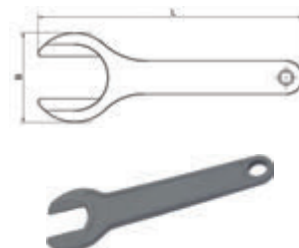
Ключ для гайки накидной

Обозначение		В, мм	L, мм	Nut
Финист				
K.R16	○	26	180	ER16-UM
K.R20	○	29	190	ER20-UM
K.R25	○	37	210	ER25-UM
K.R32	○	45	250	ER32-UM
K.R40	○	58	290	ER40-UM
K.R50	○	71	350	ER50-UM



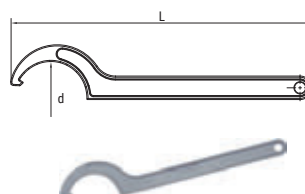
Ключ для гайки накидной гладкой Mini

Обозначение		В, мм	L, мм
Финист			
K.R8MS	○	19	76
K.R11MS	○	10	100
K.R16MS	○	15	130
K.R20MS	○	18	160
K.R25MS	○	23	200



Ключи накидные для цанговых и силовых фрезерных патронов по DIN 1810A

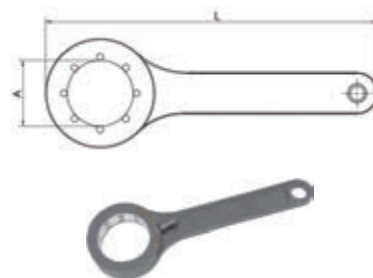
Обозначение		d, мм	L, мм
Финист			
K.KS16		40-42	-
K.KS20	○	50-55	214
K.KS25	○	56-61	214
K.KS32	○	68-73	235
K.KS42	○	88-96	261



Внешний вид может отличаться от представленных в каталоге

Ключ роликовый для фрезерных патронов с гладкой гайкой

Обозначение		A, мм	L, мм
Финист			
КР.19	○	19	150
КР.27	○	27	150
КР.30	○	30	150
КР.35	○	35	170
КР.40	○	40	180
КР.48	○	48	210
КР.55	○	55	260



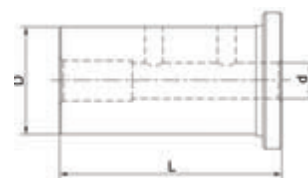
Ключ для крепления насадных торцовых фрез

Обозначение		D, мм	Резьба зажимного типа, мм
Финист			
К.FD.16	○	16	M8
К.FD.22	○	22	M10
К.FD.27	○	27	M12
К.FD.32	○	32	M16
К.FD.40	○	40	M20
К.FD.50	○	50	M24
К.FD.60	○	60	M30



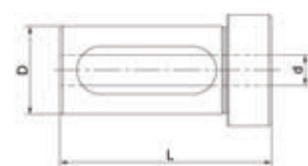
Втулка переходная для расточных резцов

Обозначение		d, мм	D, мм	L, мм
Финист				
709.25.06.46	○	6	25	46
709.25.08.46	○	8	25	46
709.25.10.46	○	10	25	46
709.25.12.46	○	12	25	46
709.32.06.56	○	6	32	56
709.32.08.56	○	8	32	56
709.32.10.56	○	10	32	56
709.32.12.56	○	12	32	56
709.40.06.71	○	6	40	71
709.40.08.71	○	8	40	71
709.40.10.71	○	10	40	71
709.40.12.71	○	12	40	71



Втулка переходная для расточных резцов, с пазом

Обозначение		d, мм	D, мм	L, мм
Финист				
709.25.16.46	○	16	25	46
709.25.20.46	○	20	25	46
709.32.16.56	○	16	32	56
709.32.20.56	○	20	32	56
709.32.25.56	○	25	32	56
709.40.16.71	○	16	40	71
709.40.20.71	○	20	40	71
709.40.25.71	○	25	40	71
709.40.32.71	○	32	40	71



Внешний вид может отличаться от представленных в каталоге

Приспособление для монтажа вспомогательного режущего инструмента

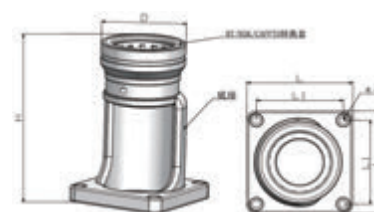
Для патронов с хвостовиком BT/SK

Обозначение		Размеры, мм	Вес, кг
Финист			
700.BT30	○	168×88×110	2,7
700.BT40	○	186×90×128	3,3
700.BT50	○	280×138×180	8,3
700.SK30	○	168×88×110	2,7
700.SK40	○	186×90×128	3,3
700.SK50	○	280×138×180	8,3



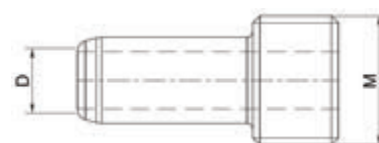
Для оснастки с хвостовиком BT/HSK/CAPTO/SK

Обозначение		Хвостовик	D, мм	H, мм	L, мм	L1, мм	M
Финист							
706.32	○	HSK32, C3	76	168	110	90	M8
706.40	○	HSK40, C4	76	168	110	90	M8
706.30	○	BT30	76	168	110	90	M8
706.50	○	HSK50, SK30, C5	76	168	110	90	M8
706.63	○	HSK63, BT40, C6	87	172	110	90	M8
706.SK40	○	SK40	87	172	110	90	M8
706.80	○	HSK80, C8	114	219	160	130	M8
706.SK50	○	SK50	124	219	160	130	M8
706.100	○	HSK100, BT50	124	219	160	130	M8



Сопла для подвода СОЖ через центра патрона HSK

Обозначение		Хвостовик	D, мм	M	L, мм
Финист					
A32.700	○	HSK32	6	M10×1	26
A40.700	○	HSK40	8	M12×1	29,5
A50.700	○	HSK50	10	M16×1	33
A63.700	○	HSK63	12	M18×1	36,5
A80.700	○	HSK80	14	M20×1	40
A100.700	○	HSK100	16	M24×1	44



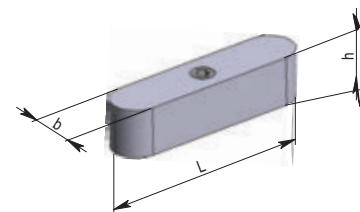
Приспособления для чистки конуса шпинделя

Обозначение		Размер конуса
710.01	○	KM1
710.02	○	KM2
710.03	○	KM3
710.04	○	KM4
710.05	○	KM5
710.30	○	SK30, BT30
710.40	○	SK40, BT40
710.50	○	SK50, BT50
710.32.HSK	○	HSK32A, C, E
710.40.HSK	○	HSK40A, C, E
710.50.HSK	○	HSK50A, C, E
710.63.HSK	○	HSK63A, C, E
710.80.HSK	○	HSK80A, C, E
710.100.HSK	○	HSK100A, C, E



Шпонки для комбинированных оправок

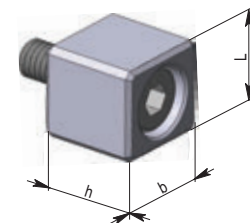
Обозначение	○	Размеры, мм			Посадочный диаметр	Стопорный винт (DIN 913)
		h	b	L		
10.16.4	○	4	4	20	16	M2×4
10.22.6	○	6	6	25	22	M3×5
10.27.7	○	7	7	25	27	M3×6
10.32.8	○	8	7	28	32	M3×6
10.40.10	○	10	8	32	40	M3×6



Шпонки комплектуются стопорным винтом.

Шпонки оправок для насадных торцовых фрез

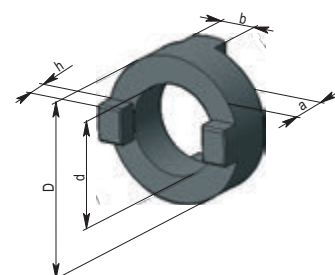
Обозначение	○	Размеры, мм			Посадочный диаметр	Стопорный винт (DIN 913)
		b	h	L		
11.16.8	○	8	10	9,8	16	M3×12
11.22.10	○	10	11	11,2	22	M4×12
11.27.12	○	12	14	12,6	27	M4×16
11.32.14	○	14	22	14	32	M5×16
11.40.16	○	16	23	16	40	M5×20
11.50.18	○	18	32	18	50	M6×20
11.60.25	○	25,4	26,5	25	60	M12×25



Шпонки комплектуются стопорным винтом.

Кольцо приводное по DIN 6366 для комбинированных оправок

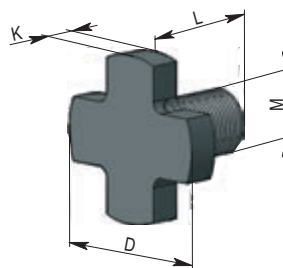
Обозначение	○	Размеры, мм				
		d	D	a	b	h
101.10.16	○	16	32	10	8	5
101.10.22	○	22	40	12	10	5,6
101.10.27	○	27	48	12	12	6,3
101.10.32	○	32	58	14	14	7
101.10.40	○	40	70	14	16	8



Винты зажимные

Обозначение		Размеры, мм				Посадочный диаметр
		M	D	K	L	
102.10.16	○	M8	20	6	16	16
102.10.22	○	M10	28	7	18	22
102.10.27	○	M12	35	8	22	27
102.10.32	○	M16	42	9	26	32
102.10.40	○	M20	52	10	30	40
102.10.50	○	M24	63	12	36	50
102.10.60	○	M30	75	14	45	60

Показано исполнение с внутренним подводом СОЖ.



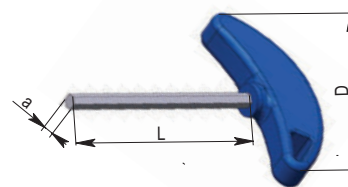
Экстрактор для переходных втулок гидропластовых патронов

Обозначение		Размеры, мм	
		Диапазон	
65.01	○	R12 / R20 / R32	



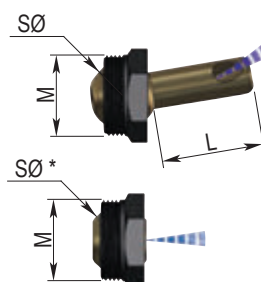
Ключи шестигранные

Обозначение		Размеры, мм			Применяемость
		a	D	L	
15.04	○	4	70	100	сверлильные патроны с диапазоном 0,5-8 мм
15.06	○	6	90	100	сверлильные патроны с диапазоном 1-13 и 3-16 мм
65.05	○	5	90	100	гидропластовые патроны



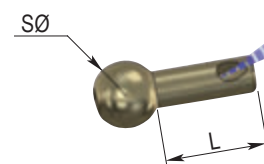
Трубка для подачи СОЖ с гайкой

Обозначение		Размеры, мм		
		M	Sø	L
703.M10.15	○	M10x1	8	15
703.M10.30	○	M10x1	8	30
703.M10.50	○	M10x1	8	50
703.M12.15	○	M12x1	10	15
703.M12.30	○	M12x1	10	30
703.M12.50	○	M12x1	10	50
704.M10 *	○	M10x1	8	-
704.M12 *	○	M12x1	10	-



Трубка для подачи СОЖ без гайки

Обозначение		Размеры, мм	
		Sø	L
703.S08.15	○	8	15
703.S08.30	○	8	30
703.S08.50	○	8	50
703.S10.15	○	10	15
703.S10.30	○	10	30
703.S10.50	○	10	50



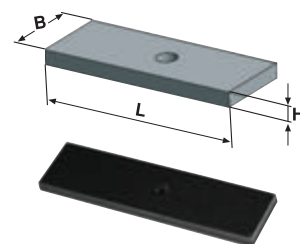
Гайка для трубки для подачи СОЖ

Обозначение	Размеры, мм	
	М	
703.M10	○	M10x1
703.M12	○	M12x1



Подкладка

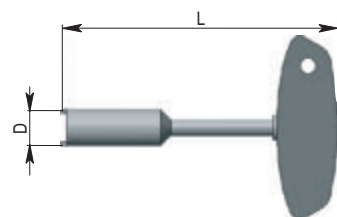
Обозначение		Размеры, мм		
		B	H	L
169.12.01	○	10	4	41
209.16.01	○	13	4	49
309.20.01	○	17	4	69
409.25.01	○	21	5	84
509.32.01	○	24	7	99



Применение данных подкладок позволяет использовать токарные державки меньше по сечению на один типоразмер. Например: для резцедержателя форм В1 409.31.25.В1. штатно подходят токарные державки сечением 25x25. При использовании подкладки 409.25.01. возможно установка токарных державок сечением 20x20.

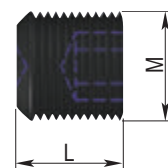
Ключ для монтажа сопла

Обозначение Финист		M, мм	L, мм	Размер патрона
A32.701	○	8,5	115	HSK32A
A40.701	○	10,5	115	HSK40A
A50.701	○	14,5	115	HSK50A
A63.701	○	16,5	136	HSK63A
A80.701	○	18,5	136	HSK80A
A100.701	○	22	136	HSK100A



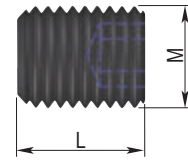
Крепежные винты для патронов Weldon DIN 1835 B.

Обозначение	Подходящий патрон	Размеры, мм			
		M	L	φ	
160.M06.100.010	○	-	M6	10	6
160.M08.125.010	○	-	M8	10	8
160.M10.150.012	○	-	M10	12	10
160.M12.175.016	○	-	M12	16	12-14
160.M14.200.016	○	-	M14	16	16-18
160.M16.200.020	○	-	M16	16	20
160.M18.200.020	○	-	M18x2	20	25
160.M20.200.020	○	-	M20x2	20	32-40
160.M14.200.016	○	402.04.16.0	M14	16	16
		405.04.16.0			
160.M16.200.014	○	405.04.20.0	M16	14	20
160.M16.200.016	○	402.04.20.0	M16	16	20



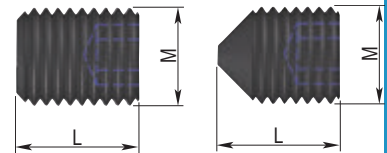
Крепежные винты для патронов Weldon DIN 1835 B

Обозначение	Подходящий патрон	Размеры, мм		
		M	L	φ
161.M16.100.008	○ 402.04.25.0	M16×1	8	25
	○ 405.04.25.0			
161.M16.100.012	○ 402.04.25.0	M16×1	12	25
	○ 405.04.25.0			
161.M16.100.008	○ 402.04.32.0	M16×1	8	32
	○ 405.04.32.0	M16×1		
161.M16.100.010	○ 402.04.32.0	M16×1	10	32
161.M16.100.014	○ 405.04.32.0	M16×1	14	32



Крепежные винты для держателей для сверл форма E1

Обозначение		Размеры, мм			
		M (DIN 913)	M (DIN 914)	L	d2 (Форма E1)
161.M10.100.012	○	M10×1	-	12	φ16-φ20
161.M12.100.012	○	M12×1	-	12	φ25-φ32
161.M16.100.012	○	M16×1	-	12	φ40-φ50

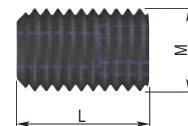


Крепежные винты для патронов Whistle Notch

Обозначение		Размеры, мм		
		M	L	SK-BT Whistle Notch φ
165.1.M05.080.016	○	M5	16	6
165.1.M06.100.016	○	M6	16	8
165.1.M08.125.020	○	M8	20	10
165.1.M10.150.025	○	M10	25	12-14
165.1.M12.175.025	○	M12	25	16-18
165.1.M16.200.025	○	M16	25	20
165.1.M20.250.030	○	M20	30	25-32-40

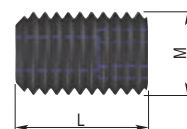
Обозначение		Размеры, мм		
		M	L	HSK A Whistle Notch φ
165.1.M05.080.016	○	M5	16	6
165.1.M06.100.016	○	M6	16	8
165.1.M08.125.016	○	M8	16	10
165.1.M10.150.016	○	M10	16	12-14
165.1.M12.175.016	○	M12	16	16-18
165.1.M12.175.020	○	M12	20	20-25-32
165.1.M12.175.012	○	M12	12	40

Обозначение		Размеры, мм		
		M	L	HSK C Whistle Notch φ
165.1.M05.080.012	○	M5	12	6
165.1.M06.100.012	○	M6	12	8
165.1.M08.125.012	○	M8	12	10
165.1.M10.150.012	○	M10	12	14
165.1.M12.175.012	○	M12	12	16-18-20
165.1.M12.175.016	○	M12	16	25-32



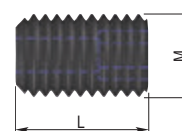
Регулировочный винт для патронов с термозажимом

Обозначение		Размеры, мм			Хвостовик патрона
		M	L	Ø патрона	
165.1.M04.070.010	○	M4	10	03	HSK32
165.1.M05.080.016	○	M5	16		SK30/HSK40-50-63/EPS63
165.1.M06.100.016	○	M6	16		SK40-50/BT30-40-50
165.1.M05.080.016	○	M5	16	03 Slim	SK/BT/HSK/EPS
165.1.M04.070.010	○	M4	10	04	HSK32
165.1.M05.080.016	○	M5	16		HSK40
165.1.M06.100.016	○	M6	16		SK/BT/HSK50-63/EPS63
165.1.M05.080.016	○	M5	16	04 Slim	SK40-50/BT40-50
165.1.M06.100.016	○	M6	16		HSK63/EPS63
165.1.M04.070.010	○	M4	10	05	HSK32-40
165.1.M06.100.016	○	M6	16		SK/BT/HSK50-63/EPS63
165.1.M06.100.016	○	M6	16	05 Slim	SK/BT/HSK/EPS
165.1.M05.080.016	○	M5	16	06 / 06 Slim	SK/BT/HSK/EPS
165.1.M06.100.016	○	M6	16	08 / 08 Slim	SK/BT/HSK/EPS
165.1.M08.125.008	○	M8	8	10	HSK32
165.1.M08.125.016	○	M8	16		SK/BT/HSK40-50-63-80-100/EPS50-63
165.1.M08.125.010	○	M8	10	10 Slim	SK/BT/HSK/EPS
165.1.M08.125.010	○	M8	10	12	HSK32
165.1.M10.150.016	○	M10	16		SK/BT/HSK40-50-60-80-100/EPS
165.1.M10.150.016	○	M10	16	12 Slim	SK/BT/HSK/EPS
165.1.M10.150.016	○	M10	16	14	SK/BT/HSK/EPS
165.1.M10.150.010	○	M10	10	16	HSK40-50
165.1.M10.150.016	○	M10	16		EPS40-50
165.1.M12.175.016	○	M12	16		SK/BT/EPS63-80
165.1.M12.175.016	○	M12	16	16 Slim	HSK100
165.1.M12.175.016	○	M12	16	18	SK/BT/HSK/EPS
165.1.M12.175.016	○	M12	16	20	SK/BT/HSK/EPS
165.1.M12.175.016	○	M12	16	25	SK/BT/HSK/EPS
165.1.M12.175.016	○	M12	16	32	HSK63-80-100/EPS50-63-80
165.1.M16.200.020	○	M16	20	32	SK/BT



Регулировочный винт для гидропластовых патронов.

Обозначение		Размеры, мм			Хвостовик патрона
		M	L	∅ патрона	
165.1.M05.080.006	○	M5	6	6	HSK100/EPS63
165.1.M05.080.010	○	M5	10		HSK40-50-60/EPS50
165.1.M05.080.016	○	M5	16		SK/BT/EPS40
165.1.M06.100.006	○	M6	6	8	HSK50-63-100/EPS50-63
165.1.M06.100.016	○	M6	16		SK/BT/HSK63 Long
165.1.M08.125.010	○	M8	10	10	HSK50-63/EPS63
165.1.M08.125.016	○	M8	16		SK/BT/HSK63 Long-100/ EPS40-50
165.1.M10.150.010	○	M10	10	12	HSK40-50-63
165.1.M10.150.016	○	M10	16		SK/BT/HSK63 Long-100
165.1.M10.150.010	○	M10	10	14	HSK40-50-63
165.1.M10.150.016	○	M10	16		SK/BT/HSK63 Long-100/ EPS50-63
165.1.M12.175.010	○	M12	10	16	HSK40-50-63
165.1.M12.175.016	○	M12	16		SK/BT/HSK63 Long-100/ EPS50-63
165.1.M12.175.010	○	M12	10	18	HSK40-50-63
165.1.M12.175.016	○	M12	16		SK/BT/HSK63 Long-100/ EPS50-63
165.1.M08.100.008	○	M8×1	8	20	A63.65.20.80
165.1.M10.150.010	○	M10	10		HSK50
165.1.M10.150.012	○	M10	12		EPS63
165.1.M10.150.016	○	M10	16		EPS50
165.1.M12.175.010	○	M12	10		HSK63/403.65.20.64 /406.65.20.72
165.1.M12.175.016	○	M12	16		HSK63 Long-100
165.1.M12.175.020	○	M12	20		SK/BT/EPS80
165.1.M12.175.016	○	M12	16	25	EPS50-63
165.1.M16.200.016	○	M16	16		SK/BT/HSK
165.1.M12.175.010	○	M12	10	32	503.65.32.81
165.1.M12.100.012	○	M12×1	12		506.65.32.90
165.1.M16.200.016	○	M16	16		SK/BT/HSK/EPS



Базовый набор станочных приспособлений (фрезерная группа) комплект №2

Обозначение		Т-раз / Резьба	Вес, кг
Финист			
МСК2.10/М8	○	10/М8	6,5
МСК2.12/М10	○	12/М10	7
МСК2.14/М12	○	14/М12	9,5
МСК2.16/М12	○	16/М12	10
МСК2.16/М14	○	16/М14	12
МСК2.18/М14	○	18/М14	12,5
МСК2.18/М16	○	18/М16	16
МСК2.20/М16	○	20/М16	16,5
МСК2.20/М18	○	20/М18	23
МСК2.22/М20	○	22/М20	25
МСК2.26/М22	○	26/М22	40



Стеллаж передвижной для вспомогательного инструмента

Обозначение		Гнездо	Количество ячеек	Размеры, мм	Вес, кг
Финист					
790.30/36	○	BT30	36	920 × 475 × 775	30
790.40/36	○	BT40	36	920 × 475 × 775	31
790.50/24	○	BT50	24	920 × 475 × 775	32
792.63/24	○	HSK63	24	920 × 475 × 775	31



Стеллаж настольный для вспомогательного инструмента

Обозначение		Гнездо	Количество ячеек	Размеры, мм	Вес, кг
Финист					
793.30/12	○	BT30	12	495 × 240 × 150	3,4
793.40/12	○	BT40	12	495 × 240 × 150	3,5
793.50/8	○	BT50	8	495 × 240 × 150	3,6
795.63/8	○	HSK63	8	495 × 240 × 150	3,5



Шкаф инструментальный

Обозначение		Гнездо	Количество ячеек	Размеры, мм	Вес, кг
Финист					
780.30/54	○	BT30	54	650 × 405 × 1545	53
780.40/54	○	BT40	54	650 × 405 × 1545	54
780.50/36	○	BT50	36	650 × 405 × 1545	55
782.63/36	○	HSK63	36	650 × 405 × 1545	54



Тумба инструментальная

Обозначение		Гнездо	Количество ячеек	Размеры, мм	Вес, кг
Финист					
770.30/54	○	BT30	54	600 × 600 × 915	63
770.40/54	○	BT40	54	600 × 600 × 915	64
770.50/36	○	BT50	36	600 × 600 × 915	65
771.63/36	○	HSK63	36	600 × 600 × 915	64



Тумба инструментальная

Обозначение		Гнездо	Количество ячеек	Размеры, мм	Вес, кг
Финист					
772.30/24	○	BT30	24	600 × 600 × 915	52
772.40/24	○	BT40	24	600 × 600 × 915	53
772.50/16	○	BT50	16	600 × 600 × 915	54
773.63/16	○	HSK63	16	600 × 600 × 915	53



Тумба инструментальная

Обозначение		Гнездо	Количество ячеек	Размеры, мм	Вес, кг
Финист					
774.30/54	○	BT30	54	600 × 600 × 1015	72
774.40/54	○	BT40	54	600 × 600 × 1015	73
774.50/36	○	BT50	36	600 × 600 × 1015	74
775.63/36	○	HSK63	36	600 × 600 × 1015	73



Установка для термозажима

Предназначена для установки и извлечения твёрдосплавного инструмента в термозажимные патроны.

Технические характеристики

- Питание: Трёхфазный ток 380В;
- Мощность: 13кВт;
- Размеры: 740x580x845 мм.

Установка оснащена 7" сенсорным экраном. Управление интуитивно понятно – кнопки обозначены пиктограммами, указывающими на их предназначение. Автоматическая настройка, простое использование.

Принцип работы

Принцип работы установки для термозажима основывается на принципе индукционного нагрева. Индуктор настроен таким образом, что нагревается только поверхность металлического объекта в него помещённого, которым в данном случае является термозажимной патрон. Нагрев продолжается до тех пор, пока инструмент можно будет извлечь или установить вручную. Время нагрева автоматически рассчитывается так, что инструмент, находящийся в патроне, практически не нагревается.

Возможна поставка установки с охлаждением.
Более подробная информация предоставляется по запросу.





По запросу возможно изготовление следующей продукции:

BT-PLUS (BBT)

Для вспомогательных инструментов с хвостовиками по стандарту BT(MAS-403) доступно исполнение BT-PLUS – которое применяется в беззазорной инструментальной системе, в которой контакт хвостовика со шпинделем станка осуществляется по конусу и по торцу, в пределах упругой деформации шпинделя.

Данная система применяется на станках, которые оснащены специальным исполнением шпинделя, оно отличаются более точным изготовлением. Кроме того хвостовики BT-PLUS обеспечивают полную взаимозаменяемость с обычным исполнением BT и могут использоваться на станках с обычными шпинделями.

Инструментальная система Стандартная



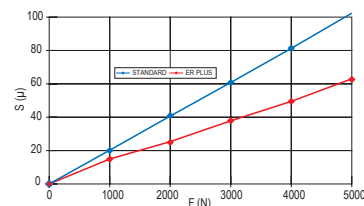
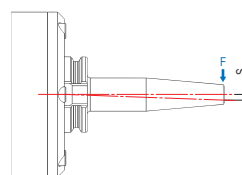
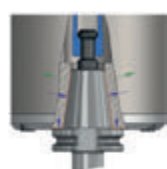
До зажима



Инструментальная система BT-PLUS (BBT)



После зажима



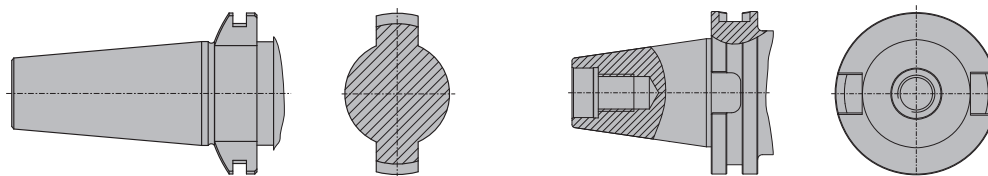
Без зазорная система крепления инструмента имеет следующие преимущества:

- Максимальная жесткость за счёт большого усилия предварительного натяга и больших опорных поверхностей стыков;
- Максимальный вращающий момент без потери взаимозаменяемости и простоты обслуживания;
- Высокая жесткость благодаря посадке одновременно по конусу и торцу фланца обеспечивает минимальную вибрацию;
- Высокая степень повторяемости при переустановке;
- Повышенная жесткость на изгиб допускает высокие режимы резания, следовательно, повышается производительность.

Специальные и редко используемые хвостовики

Изготовление вспомогательного инструмента с редко используемыми в нашей стране хвостовиками, например стандарт CAT, SK45 или с хвостовиками по ТУ, СТП и т.п.

Для заказа необходим чертеж хвостовика, минимальная партия определяется после получения ТЗ.



Прецизионные цанговые патроны тянущего типа FPC

Преимущества

- Высокая точность зажима, биение менее 3 мкм при вылете инструмента 4D;
- Уменьшенные размеры диаметра корпуса по сравнению с другими цанговыми патронами;
- Стандартная балансировка класса G2,5 25000 об/мин.

Область применения

- Обработка формообразующих поверхностей штампов и пресс-форм;
- Обработка цветных металлов на высоких скоростях (авиастроение);
- Прецизионная обработка мелкогабаритным инструментом (приборостроение).

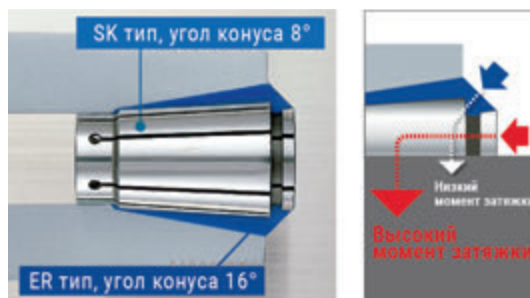
Принцип действия

Закрепление и открепление инструмента происходит посредством втягивания и выталкивания цанги, которое происходит за счет вращения внутреннего центрального затяжного винта. При закреплении затяжной винт вкручивается в резьбовое отверстие расположенное на торце цанги.



Патрон цанговый для цанг тип SK

Патрон цанговый тип SK был предложен компанией NIKKEN. В отличие от двух угловых цанг типа ER у которых основной угол конуса равен 16°, цанги SK имеют угол конуса 8°, что позволило увеличить усилие закрепления примерно в 2 раза, а также минимизировать биение в пределах 3 мкм. Максимально компактная, простая и надёжная конструкция, плоский торец цанги точно без перекосов передаёт усилие от зажимной гайки. Цанговые патроны с цангами SK универсального применения, используются для фрезерования, сверления и нарезания резьбы. Патрон комплектуется гладкой гайкой под роликовый ключ. Рекомендуются для применения на современном высокоскоростном и точном оборудовании.



Силовой прецизионный фрезерный патрон

Силовой прецизионный фрезерный патрон обеспечивает высокое усилие зажима и точность. Игольчатый подшипник с четырёхрядным сепаратором, заполненный симметрично расположенными роликами, гарантирует максимальный контакт цанги с зажимаемым инструментом и высокое усилие зажима.

Такая конструкция увеличивает и жёсткость патрона. При использовании силового патрона чистовые и черновые фрезерные операции выполняются без вибраций и проворота инструмента в патроне.

Конструкция посадочного места с канавками на цилиндрической поверхности позволяет обеспечить высокую точность. Масло, грязь и мелкая стружка с хвостовика инструмента остаются в канавках и не влияют на точность и усилие зажима. Кроме того, при подаче СОЖ через центр патрона, канавки являются каналами для подвода СОЖ к инструменту.

Силовой фрезерный патрон обеспечивает радиальное биение не более 10 мкм при вылете инструмента 3D. Это обусловлено применением цилиндрических цанг и оригинальной системы зажима.

Зажимная гайка контактирует с корпусом патрона по двум поверхностям: по цилиндрической поверхности через игольчатый подшипник и по торцу.

Требования и рекомендации к режущему инструменту:

1. Хвостовик инструмента должен быть выполнен с полем допуска h6.
2. Для достижения максимального усилия зажима не рекомендуется применять инструмент с хвостовиками Weldon и Whistle Notch.
3. Длина хвостовика инструмента должна быть больше минимальной длины зажима.
4. Хвостовик инструмента должен быть чистым и без следов ржавчины.

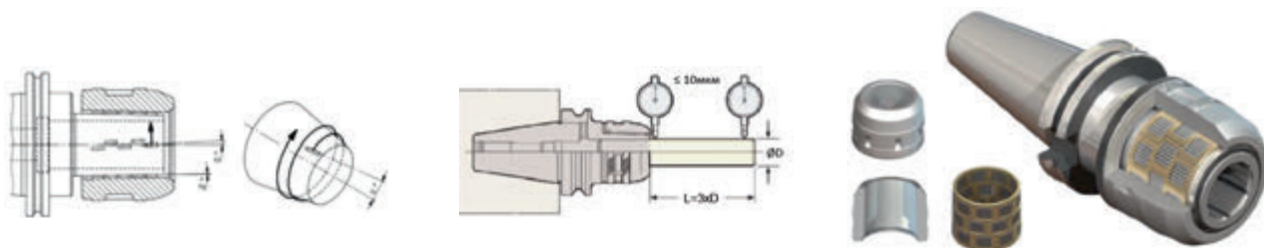
Рекомендуемая длина зажима:							
Диаметр, мм	6	8	10	12	16	20	32
Длина зажима, мм	35	40	45	45	50	55	60

Перед сборкой обязательно очищайте патрон, цангу и инструмент, а также контролируйте отсутствие ржавчины, забоин, стружки и т. д.

Не зажимайте инструмент за режущую кромку и не используйте двусторонние фрезы.

Если используется переходная цанга, убедитесь что она установлена до упора фланцем в торец патрона, во избежание перекоса цанги и инструмента.

Установите инструмент в патрон и поверните ключом зажимную гайку до контакта с торцом корпуса патрона.



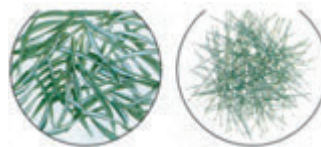
Очень большое усилие закрепления

240 КГС
при диаметре отверстия
в патроне Ø32 мм



Внешний вид стружки

Силовое фрезерование Чистовое фрезерование



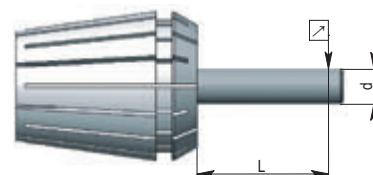
Патрон цанговый тип ER



Цанги типа ER изготавливаются по DIN 6499

Радиальное биение цанг типа ER:

d, мм	L, мм	Радиальное биение, мкм		
		Класс точности 2	Класс точности 1	Высокоточные
		символ не ставится	P	UP
1	1,6	0,015	0,01	0,005
1,6	3			
3	6			
6	10	0,02	0,015	0,005
10	18			
18	26			
26	34	0,025	0,02	0,010



Цанги тип ER8 (тип 4004E) и ER11 (тип 4008E) изготавливаются по классу точности 2 и 1 (P)

Цанги тип ER16 (тип 426E) и ER20 (тип 428E) Ø1 и Ø2 изготавливаются по классу точности 2 и 1 (P)

Цанги ER25/32/40 производятся по классам точности 2, 1(P) и в высокоточном исполнении (UP)

Моменты затяжки для зажимных гаек цанговых патронов:

Цанга	Диаметр гайки, мм	Резьба	Момент, Нм
ER8 (Ø1-Ø5)	12	M10×0,75	6
ER11 (Ø1-Ø7)	16	M13×0,75	20
ER16 (Ø1-Ø10)	32	M22×1,5	70
ER20 (Ø1-Ø13)	34	M25×1,5	100
ER25 (Ø2-Ø16)	42	M32×1,5	130
ER32 (Ø2-Ø20)	50	M40×1,5	170
ER40 (Ø3-Ø26)	63	M50×1,5	220

Установка цанги:

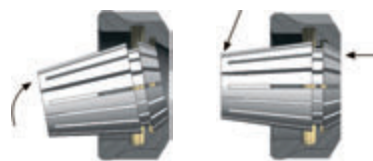
1. Заведите цангу канавкой с одной стороны за буртик в отверстии гайки.
2. Надавите на цангу в направлении стрелки до щелчка.
3. Вставьте инструмент и закрутите гайку.

Извлечение цанги:

1. Открутите гайку с патрона и надавите на верхнюю часть цанги
2. Нажмите на цангу вниз.

Неправильная установка цанги может привести к повреждению патрона и несоосности инструмента и шпинделя.

Сначала устанавливайте цангу в гайку, а затем закручивайте ее в патрон.

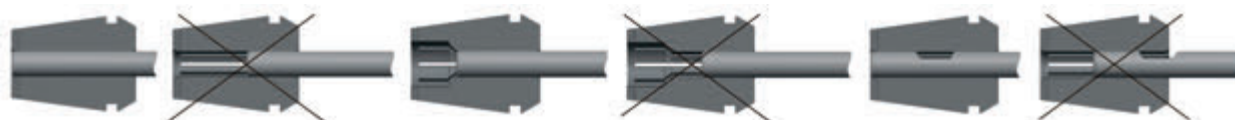


Для получения наилучших результатов, устанавливайте инструмент по всей длине цанги.

В любом случае не устанавливайте инструмент менее, чем на 2/3 длины.

Неправильная установка инструмента в цангу может привести к повреждениям инструмента и патрона.

Инструмент с хвостовиком Weldon должен быть установлен так, чтобы лыска целиком скрывалась в цанге.



Патрон с термозажимом

Патроны с термозажимом изготавливаются в соответствии со стандартом DIN 69882-8; 2002-11.

При правильной эксплуатации достигается высокая точность зажима инструмента, большой передаваемый крутящий момент, длительный период эксплуатации. Ко всему прочему термopatроны просты в использовании и не требуют технического обслуживания.

Характеристики патронов с термозажимом:

- Максимальная частота вращения 40000 об/мин (для работы с максимальной частотой вращения рекомендуется дополнительная балансировка);
- Хвостовик зажимаемого инструмента цилиндрический, выполненный с полем допуска h6;
- Диапазон регулировки вылета инструмента 10 мм.

Эксплуатация патронов с термозажимом:

1. Очистите хвостовик инструмента и зажимное отверстие, проверьте на отсутствие повреждений (не используйте поврежденный инструмент).
2. Проведите предварительную регулировку вылета инструмента, поворачивая регулировочный винт с помощью шестигранного Т-образного ключа.
3. Нагрейте область зажима термopatрона с помощью соответствующего устройства для нагрева, это приведет к расширению зажимного отверстия.
4. Установите хвостовик инструмента до упора в регулировочный винт.
5. Охладите термopatрон с установленным в него инструментом.
6. Для извлечения инструмента также необходимо нагреть область зажима.

Во время и после процесса установки/извлечения инструмента температура в зоне нагрева составляет приблизительно 400°C.

Во избежание ожога, пользуйтесь специальными защитными перчатками.

Соблюдайте минимальную длину зажима. В противном случае не будет обеспечиваться гарантированный передаваемый момент вращения, и термopatрон может быть поврежден.

Зависимость передаваемого крутящего момента от длины зажима:

Зажимаемый диаметр, мм	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	25	32
Min длина зажима, мм	12	16	20	26	26	31	37	37	40	40	42	48	52
Крутящий момент, Нм	4	11	17	24	45	82	145	190	195	290	450	530	700

Патрон гидропластовый

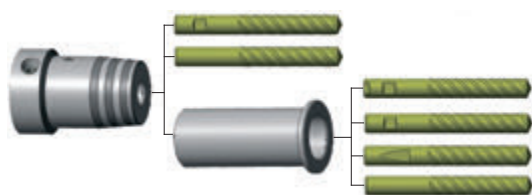
Гидропластовые патроны производятся в соответствии со стандартом DIN 69882-7; 2002-4. Они обеспечивают высокую точность закрепления инструмента и высокий передаваемый крутящий момент. Использование переходных втулок дает возможность закрепления множества диаметров.

Характеристики патронов с термозажимом:

- Максимальная частота вращения 40000 об/мин (для работы с максимальной частотой вращения рекомендуется дополнительная балансировка);
- Оптимальная температура при обработке 20-50°C.
- Максимальное давление СОЖ - 80 атмосфер;
- Диапазон регулировки вылета инструмента 10 мм;

Эксплуатация гидропластовых патронов:

1. Очистите хвостовик инструмента и зажимное отверстие, проверьте на отсутствие повреждений (не используйте поврежденный инструмент).
2. Проведите предварительную регулировку вылета инструмента, поворачивая регулировочный винт с помощью шестигранного Т-образного ключа.
3. Установите хвостовик инструмента до упора в регулировочный винт.
4. Медленно заверните зажимной винт до упора, и слегка затяните с усилием 7 Нм.
5. Чтобы извлечь режущий инструмент, отверните зажимной винт против часовой стрелки на 3-7 оборотов.



Техническое обслуживание:

Прокачной винт патрона нельзя выкручивать.

Не зажимайте гидропластовый патрон без инструмента.

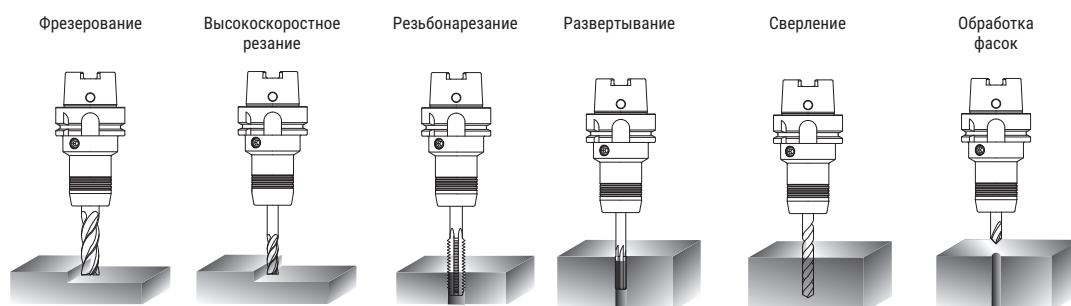
Зажимайте инструмент с рекомендованным моментом:

Зажимаемый диаметр, мм	6	8	10	12	14	16	18	20	25	32
Min длина зажима, мм	27	27	31	36	36	39	39	41	47	51
Крутящий момент, Нм	20	35	45	80	100	130	180	210	350	450

Перед длительным хранением патрона необходимо защитить его от коррозии.

Необходимо регулярно смазывать зажимной болт.

Область применения



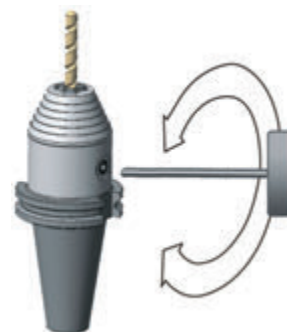
Патрон сверлильный высокоточный, тип РСР

Технические характеристики:

Диапазон зажима	1-10 мм	1-13 мм	1-16 мм
Мах радиальное биение при моменте затяжки	0,03 мм при 10 Нм	0,03 при 15 Нм	0,03 при 15 Нм
Мах крутящий момент на инструменте при моменте затяжки	30 Нм при 10 Нм	40 Нм при 15 Нм	45 Нм при 15 Нм
	-	80 Нм при 20 Нм	90 Нм при 20 Нм
Мах допустимый момент затяжки (на ключе)	15 Нм	20 Нм	20 Нм
Мах допустимая частота вращения	35000 об/мин	35000 об/мин	35000 об/мин

Для обеспечения бесперебойной работы сверлильного патрона и предотвращению производственного травматизма следуйте следующим инструкциям:

1. Установку инструмента производите при остановленном шпинделе или вне станка.
2. Сверлильный патрон зажимается с помощью шестигранного ключа сбоку патрона посредством вращения привода. Чтобы разжать сверлильный патрон, поворачивайте ключ против часовой стрелки, а чтобы зажать - по часовой. Метки "+" и "-" на патроне означают "зажим" и "разжим" соответственно.
3. Хвостовик зажимаемого инструмента должен размещаться по всей длине зажимных кулачков. Не зажимайте инструмент с коническим хвостовиком.
4. Не превышайте значения рекомендуемого крутящего момента для обеспечения правильного зажима инструмента. Не используйте какие-либо удлинители для зажима. Применяя больший крутящий момент, чем указанный в таблице, можно повредить коническую шестерню.
5. Проверьте соосность после зажатия и убедитесь, что инструмент надежно закреплён.
6. После использования сверлильные патроны необходимо протирать специальной тканью для предотвращения коррозии. Перед длительным хранением сверлильных патронов необходимо смазать их маслом.
7. Не используйте сжатый воздух для чистки сверлильных патронов, т. к. мелкая стружка может попасть в зажимной механизм.



Оправка для инструмента с цилиндрическим хвостовиком с возможностью компенсировать биение инструмента

Регулируемый патрон имеет 4 осевых регулировочных винта в нижней зоне крепления инструмента и 4 осевых винта в верхней зоне. С их помощью производится устранение биения режущего инструмента.

Регулировка осуществляется следующим образом:

1. Закрутите винты А и В пока они не коснутся поверхности инструмента.
2. Закрутите оставшиеся винты до касания поверхности хвостовика инструмента.
3. Установите наконечник индикатора в точку Z. Регулировочными винтами С, D, E, F отрегулируйте биение инструмента закручивая поочередно с разным усилием противоположные винты. Например с начала винт D, потом винт F.
4. Переместите индикатор на конец инструмента, как показано на рисунке 1 или 2. Используйте винты А, В, G, H отрегулируйте биение инструмента закручивая и отпуская, поочередно противоположные винты.

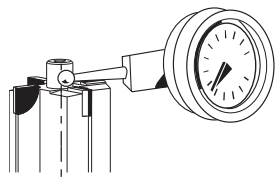


Рис. 1

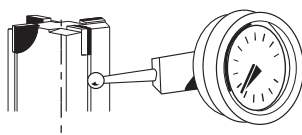
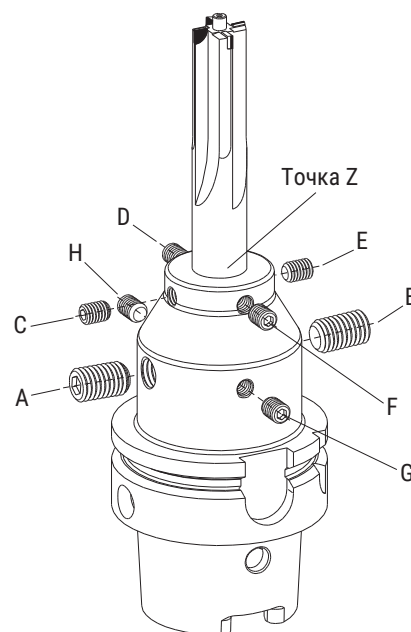


Рис. 2



Преимущества использования регулируемой оправки:

1. Увеличение точности обрабатываемого отверстия.

Пример операции развёртывания:

- инструмент: твёрдосплавная развёртка;
- отверстие: $\varnothing 5+0,031$ мм, глубина 15 мм;
- режимы резания: скорость $V=30$ м/мин, подача $S_o=0,125$ мм/об;
- охлаждение: эмульсия 8%.

2. Улучшение шероховатости обработанной поверхности.

Пример фрезерования концевой фрезой: стандартный патрон: высота микронеровностей 15 мкм, регулируемая оправка: высота микронеровностей 2 мкм.

3. Увеличение срока служб.

	Стандартный патрон	Регулируемый
Радиальное биение, мкм	15 Нм	20 Нм
Отклонение от цилиндричности, мкм	35000 об/мин	35000 об/мин

Патрон гидропластовый

Гидропластовый патрон имеет отличное соотношение простоты использования, точности и высокого зажимного усилия при прямом креплении.

Высокая универсальность: непосредственное крепление различных диаметров ($\varnothing 6 - \varnothing 32$), различные варианты исполнения рабочей части:

- Универсальный тип 65;
- Усиленный тип 67;
- Узкий тип 68.

Промежуточные втулки позволяют зажимать инструменты разного диаметра с помощью одного и того же держателя.

Компактная конструкция, оптимальная для обработки в труднодоступных местах.

Стабильная производительность с постоянным биением $\leq 0,003$ мм при $2,5 \times D$.

Подходит для высокоскоростной обработки с точностью балансировки G2,5 при 25 000 об/мин.

Конструкция обладает эффектом гашения вибрации, обеспечивая хорошую шероховатость обрабатываемой детали и защищает шпиндель станка.

Быстрая смена инструмента, не требуется специальное оборудование или динамометрический ключ.

Может использоваться для закрепления инструментов с хвостовиками типа Weldon.

Для нагруженных операций рекомендуется применять усиленный гидропластовый патрон тип 67 он предназначен для обеспечения более высокого усилия закрепления с сохранением высокой точности, для операций, фрезерование, сверление, рассверливание, нарезание резьбы и высокопроизводительного фрезерования (НРС). Срок службы усиленного патрона примерно в 3 раза больше по сравнению с универсальным типом.

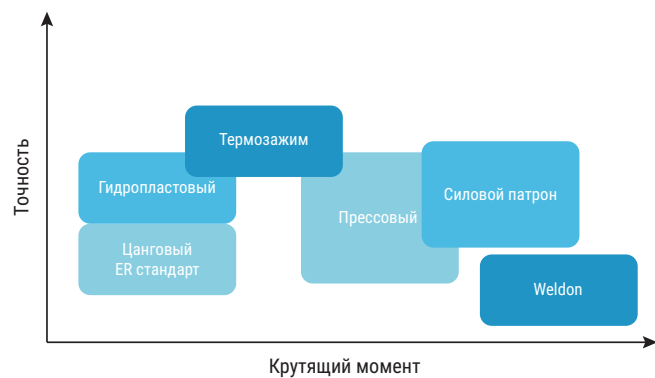
Эксплуатация гидропластовых патронов:

1. Очистите хвостовик инструмента и зажимное отверстие, проверьте на отсутствие повреждений (не используйте поврежденный инструмент).
2. Проведите предварительную регулировку вылета инструмента, поворачивая регулировочный винт с помощью шестигранного Т-образного ключа.
3. Установите хвостовик инструмента до упора в регулировочный винт.
4. Затяните зажимной винт с усилием примерно 7 Нм.
5. Чтобы извлечь режущий инструмент, отверните зажимной винт против часовой стрелки на 3-7 обор.
6. Использовать только с хвостовиком, диаметр которого, совпадает с номиналом цанги и выполнен с полем допуска h6.

Эксплуатация гидропластовых патронов:

Milling				Drilling	Reaming
HPC	Roughing	Medium	Finishing		
○	○	◐	●	●	●

● Excellent
◐ Suitable
○ Not suitable

Область применения наиболее популярных типов фрезерных патронов

Сравнение момента закрепления для зажимных устройств
